

No. AMBE-2/01-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S235JR**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2)

ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/lbarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit: System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo Quality and Technical Customer Service Manager

Caractéristiques essentielles			Perform	nances	Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les	Collieles EN 10030-2)56-2		
dimensions et la	Poutrelles I et H		EN 10	034	
forme	Poutrel	les à ailes inclinées l	EN 10	0024	
		UPE, UPN	EN 10		
Limite d'élasticité	Epaiss	seur nominale (mm)	Valeurs	(MPa)	
	>	≤	mi	n	
		16	23		
	16	40	22	5	
	40	63			
	63	80	21	5	
	80	100			
	100	150	19		
	150	160	18	5	
Résistance à la	Epaiss	seur nominale (mm)	Valeurs	(MPa)	
traction	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Elongation	Epaiss	seur nominale (mm)	Valeurs	s (%)	
	>	≤	min		EN 10025-1:2004
	=3	40	26	6	
	40	63	25	5	
	63	100	24		
	100	140	22	22	
Résistance au choc	Epaiss	seur nominale (mm)	Valeurs (J)		
	>	≤	mi		
		140	27 à +		
Soudabilité	Epaiss	seur nominale (mm)	Valeur	s (%)	
	>	≤	ma		
		30	0,3		
	30	40	0,3		
	40	140	0,3		
Durabilité	Epaiss	seur nominale (mm)	Valeurs	s (%)	
(composition chimique)	>	≤	ma		
		140	Mn: 1,40	Cu: 0,55 S: 0,040 N: 0,012	
			[P : 0,040	N : 0,012	



No. AMBE-2/02-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S235J0**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/lbarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:

System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par: Jose María Galindo Quality and Technical Customer Service Manager

Caractéristiques essentielles			Perf	ormance	Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les	Cornières		EN	EN10056-2	
dimensions et la	Poutrelles I et H		EN	I 10034	
forme		les à ailes inclinées l	EN	I 10024	
		UPE, UPN	EN	I 10279	
Limite d'élasticité	Epaiss	eur nominale (mm)	Vale	urs (MPa)	
	>	≤		min	
		16		235	
	16	40		225	
	40	63			
	63	80		215	
	80	100			
	100	150		195	
	150	160	160 185		
Résistance à la	Epaiss	eur nominale (mm)	Vale	urs (MPa)	
traction	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Elongation	Epaiss	eur nominale (mm)	Valeurs (%)		
	>	≤	min		EN 10025-1:2004
	=3	40		26	
	40	63		25	
	63	100 140		24	
	100		22		
Résistance au choc	Epaiss	eur nominale (mm)	Val	eurs (J)	
	>	≤		min	
		140		'à 0°C	
Soudabilité	Epaiss	eur nominale (mm)	Val	eurs (%)	
	>	≤		max	
		30		0,35	
	30	40		0,35	
	40	140		0,38	
Durabilité	Epaiss	eur nominale (mm)	Val	eurs (%)	
(Composition chimique)	>	≤		max	
		140	C: 0,17	Cu: 0,55	
			Mn : 1,40	S:0,035	
			P: 0,035	N: 0,012	



(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMBE-2/03-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S235J2**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/lbarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit: System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo Quality and Technical Customer Service Manager

Caractéristiques essentielles			Perfo	rmance	Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les	Cornières		EN10	EN10056-2	
dimensions et la	Po	utrelles I et H	EN ²	10034	
forme		s à ailes inclinées l		10024	
		UPE, UPN		10279	
Limite d'élasticité		ur nominale (mm)		rs (MPa)	
	>	≤	n	nin	
		16	2	235	
	16	40	2	225	
	40	63			
	63	80	2	215	
	80	100			
	100	150	1	95	
	150	160		85	
Résistance à la	Epaisse	ur nominale (mm)	Valeurs (MPa)		
traction	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Elongation	Epaisse	ur nominale (mm)	Valeurs (%)		
	>	≤	min		EN 10025-1:2004
	=3	40	26		
	40	63	2	25	
	63	100		24	
	100	140	_	22	
Résistance au choc	Epaisse	ur nominale (mm)	Valeurs (J)		
	>	≤		nin	
		140	·	-20°C	
Soudabilité	Epaisse	ur nominale (mm)	Valeu	urs (%)	
	>	≤		nax	
		30		,35	
	30	40		,35	
	40	140		,38	
Durabilité	Epaisse	ur nominale (mm)	Valeu	urs (%)	
(Composition chimique)	>	≤		nax	
		140	C: 0,17 Mn: 1,40 P: 0,030	Cu: 0,55 S: 0,030	



(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMBE-2/04-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S275JR**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/lbarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit: System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo Quality and Technical Customer Service Manager

Caractéristiques essentielles			Perfo	ormance	Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les		Cornières	EN1	EN10056-2	
dimensions et la	ns et la Poutrelles I et H		EN	10034	
forme	Poutr	elles à ailes inclinées I		10024	
		UPE, UPN	EN	10279	
Limite d'élasticité	Epais	seur nominale (mm)	Valeu	ırs (MPa)	
	>	≤		min	
		16		275	
	16	40		265	
	40	63		255	
	63	80		245	
	80	100		235	
	100	150		195	
	150	160	185		
Résistance à la	Epais	sseur nominale (mm)	Valeu	ırs (MPa)	
traction	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Elongation	Epais	sseur nominale (mm)	Valeurs (%)		
	>	≤	min		EN 10025-1:2004
	=3	40		23	
	40	63		22	
	63	100		21	
	100	140		19	
Résistance au choc	Epais	sseur nominale (mm)	Vale	eurs (J)	
	>	≤		min	
		140		à +20°C	
Soudabilité	Epais	sseur nominale (mm)	Vale	eurs (%)	
	>	≤		max	
		30		0,40	
	30	40		0,40	
	40	140		0,42	
Durabilité	Epais	sseur nominale (mm)	Vale	eurs (%)	
(Composition chimique)	>	≤		max	
		140	C: 0,21 Mn: 1,50 P: 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	
			1 . 0,010	14.0,012	



(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMBE-2/05-CPR-13-1

1) Code du produit type: **\$275J0**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U. Fábrica de Bergara C/Ibarra,6 20570 – Bergara (Guipúzcoa – España) T +34 943 76 19 40

sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:

System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo Quality and Technical Customer Service Manager

Caractéristiques essentielles		Perfe	ormance	Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les		Cornières	EN10056-2		
dimensions et la	Po	outrelles I et H	EN	10034	
forme	Poutrelle	es à ailes inclinées l	EN	10024	
		UPE, UPN	EN	10279	
Limite d'élasticité	Epaisse	eur nominale (mm)	Valeu	ırs (MPa)	
	>	≤		min	
		16		275	
	16	40		265	
	40	63		255	
	63	80		245	
	80	100		235	
	100	150		195	
	150	160		185	
Résistance à la	Epaisse	eur nominale (mm)	Valeu	ırs (MPa)	
traction	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Elongation	Epaisse	eur nominale (mm)	Valeurs (%)		
	>	≤	min		EN 10025-1:2004
	=3	40	23		
	40	63		22	
	63	100		21	
	100	140		19	
Résistance au choc	Epaisse	eur nominale (mm)	Val	eurs (J)	
	>	≤		min	
		140		à 0°C	
Soudabilité	Epaisse	eur nominale (mm)	Vale	eurs (%)	
	>	≤		max	
		30		0,40	
	30	40		0,40	
	40	140		0,42	
Durabilité		eur nominale (mm)		eurs (%)	
(Composition chimique)	>	≤		max	
		140	C: 0,18	Cu: 0,55	
			Mn : 1,50	S: 0,035	
			P:0,035	N: 0,012	



No. AMBE-2/06-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S275J2**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2)

ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U. Fábrica de Bergara C/lbarra,6 20570 – Bergara (Guipúzcoa – España) T +34 943 76 19 40

sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit: System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo Quality and Technical Customer Service Manager

Poutre	Cornières Poutrelles I et H Illes à ailes inclinées I UPE, UPN seur nominale (mm) \$\frac{16}{40}\$ 63 80 100 150	EN100 EN 10 EN 10 EN 10 Valeurs m 27 26 25	0034 0024 0279 6 (MPa) in 75 55	
Poutre	lles à ailes inclinées I UPE, UPN seur nominale (mm) ≤ 16 40 63 80 100	EN 10 EN 10 Valeurs m 27 26 25 24	0024 0279 s (MPa) in 75 35	
Poutre	lles à ailes inclinées I UPE, UPN seur nominale (mm) ≤ 16 40 63 80 100	EN 10 EN 10 Valeurs m 27 26 25 24	0024 0279 s (MPa) in 75 35	
Epaiss >	UPE, UPN seur nominale (mm) ≤ 16 40 63 80 100	EN 10 Valeurs m 27 26 25 24	0279 s (MPa) in 75 55	
> 6 10 53 80 00 50 Epais:	seur nominale (mm) ≤ 16 40 63 80 100	m 27 26 25 25	in '5 55 55	
6 10 33 30 00 50 Epais :	16 40 63 80 100	27 26 25 24	75 65 65	
10 33 30 00 50 Epaiss	40 63 80 100	26 25 24	55 55	
10 33 30 00 50 Epaiss	63 80 100	25 24	55	
33 30 00 50 Epais :	80 100	24		
00 50 Epais :	100		E	
00 50 Epais :		00		
50 Epais	150		35	
Epais		19		
	160	18		
	seur nominale (mm)	Valeurs	s (MPa)	
>	≤	min	max	
=3	100	410	560	
00	140	400	540	
Epaisseur nominale (mm)		Valeu	. /	
>	≤	min		EN 10025-1:2004
=3	40	23		
10	63			
		_	•	
	1 12	•	*	
	, ,	`,		
>				
Engie				
	, ,		. /	
30				
		- /		
		,		
	<u>≤</u>		_ ` '	
	140	C: 0,18 Mn: 1,50 P: 0,030	Cu: 0,55 S: 0,030	
	53 00 Epais : > Epais : >	63 100 00 140 Epaisseur nominale (mm) > ≤ 140 Epaisseur nominale (mm) > ≤ 30 30 30 40 40 40 140 Epaisseur nominale (mm) > ≤ 5	S3	S3



(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMBE-2/07-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S355JR**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U. Fábrica de Bergara C/lbarra,6 20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)

T +34 943 76 19 40 sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit: System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo Quality and Technical Customer Service Manager

Caractéristiques essentielles			Per	formance	Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les		Cornières	EN	N10056-2	
dimensions et la	Poutrelles I et H		Е	N 10034	
forme	Poutre	lles à ailes inclinées I	E	N 10024	
		UPE, UPN	Е	N 10279	
Limite d'élasticité	Epaiss	seur nominale (mm)	Vale	eurs (MPa)	
	>	≤		min	
		16		355	
	16	40		345	
	40	63		335	
	63	80		325	
	80	100		315	
	100	150		195	
	150	160		185	
Résistance à la	Epaiss	seur nominale (mm)	Vale	eurs (MPa)	
traction	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Elongation	Epaiss	seur nominale (mm)	Valeurs (%)		
	>	≤	min		EN 10025-1:2004
	=3	40	22		LIN 10025-1.2004
	40	63		21	
	63	100	20		
	100	140		18	
Résistance au choc		seur nominale (mm)	Valeurs (J)		
	>	≤		min	
		140		' à +20°C	
Soudabilité		seur nominale (mm)	Va	leurs (%)	
	>	≤		max	
		30		0,45	
	30	40		0,47	
Durabilité	40	140	V-	0,47	
		seur nominale (mm)	Va	leurs (%)	
(Composition chimique)	>	<u>≤</u>	0.004	max	
		140	C: 0,24	Cu: 0,55	
			Si: 0,55	S:0,040	
			Mn : 1,60 P : 0,040	N : 0,012	
					_



No. AMBE-2/08-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S355J0**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2)

ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U. Fábrica de Bergara C/lbarra,6 20570 – Bergara (Guipúzcoa – España) T +34 943 76 19 40

sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit: System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo Quality and Technical Customer Service Manager

Caractéristiques essentielles			Perf	ormance	Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les	Cornières		EN	10056-2	
dimensions et la	Po	outrelles I et H	EN	l 10034	
forme		es à ailes inclinées l		I 10024	
		UPE, UPN		I 10279	
Limite d'élasticité	Epaisse	eur nominale (mm)		urs (MPa)	
	>	≤ ` ′		min	
		16		355	
	16	40		345	
	40	63		335	
	63	80		325	
	80	100		315	
	100	150		195	
	150	160		185	
Résistance à la	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
traction	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Elongation	Epaisse	eur nominale (mm)	Vale	eurs (%)	
	>	≤	min		EN 10025-1:2004
	=3	40	22		EN 10025-1.2004
	40	63		21	
	63	100	20		
	100	140	18		
Résistance au choc	Epaisse	eur nominale (mm)	Valeurs (J)		
	>	≤		min	
		140	27 à 0°C		
Soudabilité	Epaisse	eur nominale (mm)	Vale	eurs (%)	
	>	≤		max	
		30		0,45	
	30	40		0,47	
	40	140		0,47	
Durabilité		eur nominale (mm)	Vale	eurs (%)	
(Composition chimique)	>	≤		max	
		140	C: 0,20	Cu: 0,55	
			Si: 0,55	S: 0,035	
			Mn : 1,60 P : 0,035	N: 0,012	



(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMBE-2/09-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S355J2**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/lbarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:

System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo Quality and Technical Customer Service Manager

Caractéristiques essentielles			Per	formance	Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les		Cornières	EN	l10056-2	
dimensions et la	Poutrelles I et H		EI	N 10034	
forme	Poutre	lles à ailes inclinées I		N 10024	
		UPE, UPN	EI	N 10279	
Limite d'élasticité	Epais	seur nominale (mm)	Vale	eurs (MPa)	
	>	≤		min	
		16		355	
	16	40		345	
	40	63		335	
	63	80		325	
	80	100		315	
	100	150		195	
	150	160		185	
Résistance à la	Epais	seur nominale (mm)	Vale	eurs (MPa)	
traction	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Elongation	Epais	seur nominale (mm)	Valeurs (%)		
	>	≤	min		EN 10025-1:2004
	=3	40		22	
	40	63		21	
	63	100		20	
	100	140	18		
Résistance au choc	Epais	seur nominale (mm)	Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		140		à -20°C	
Soudabilité	•	seur nominale (mm)	Val	leurs (%)	
	>	≤		max	
		30		0,45	
	30	40		0,47	
-	40	140	.,.	0,47	
Durabilité		seur nominale (mm)	Val	leurs (%)	
(Composition chimique)	>	≤	0.000	max	
		140	C: 0,20	Cu: 0,55	
			Si : 0,55 Mn : 1,60	S: 0,030 P: 0,030	
			I Mn · 1 60	D • O O2O	i



(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMBE-2/10-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S355K2**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U. Fábrica de Bergara C/lbarra.6

> 20570 – Bergara (Guipúzcoa – España) T +34 943 76 19 40 sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit: System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo Quality and Technical Customer Service Manager

Caractéris	Caractéristiques essentielles			mance	Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les	Cornières		EN10	EN10056-2	
dimensions et la		Poutrelles I et H	EN 10	0034	
forme	Pouti	relles à ailes inclinées I	EN 10		
		UPE, UPN	EN 10		
Limite d'élasticité	Epai	sseur nominale (mm)	Valeurs	s (MPa)	
	>	≤	mi	in	
		16	35	55	
	16	40	34	5	
	40	63	33	35	
	63	80	32	25	
	80	100	31	5	
	100	150	19)5	
	150	160	18		
Résistance à la	Epai	sseur nominale (mm)	Valeurs	s (MPa)	
traction	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		EN 10025-1:2004
	=3	40	22	2	
	40	63	2	1	
	63	100	20		
	100	140	18	8	
Résistance au choc	Epai	sseur nominale (mm)	Valeurs (J)		
	>	≤	mi		
		140	40 à -		
Soudabilité	Epai	sseur nominale (mm)	Valeu	rs (%)	
	>	≤	ma		
		30	0,4		
	30	40	0,4		
	40	140	0,4		
Durabilité	Epai	sseur nominale (mm)	Valeu		
(Composition chimique)	>	≤	ma		
		140	C: 0,20	Cu: 0,55	
			Si : 0,55	S:0,030	
			Mn : 1,60	P:0,030	



No. AMBE-2/11-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S450J0**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2)

ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/lbarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit: System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo Quality and Technical Customer Service Manager

Caractéristiques essentielles			Perfor	mance	Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les	Cornières		EN10	056-2	
dimensions et la	Poutrelles I et H		EN 1	0034	
forme	Pout	relles à ailes inclinées l	EN 1		
		UPE, UPN	EN 1	0279	
Limite d'élasticité	Epa	isseur nominale (mm)	Valeurs	s (MPa)	_
	>	≤	m		
		16	45	50	
	16	40	43	30	
I	40	63	41	10	
	63	80	39	90	
	80	100	38	30	
	100	140	38	30	
Résistance à la	Epa	isseur nominale (mm)	Valeurs	s (MPa)	
traction	>	≤	min	max	
	=3	100	550	720	
	100	140	530	700	
Elongation	Epa	isseur nominale (mm)	Valeurs (%)		
	>	≤	min		EN 40005 4.0004
	=3	40			EN 10025-1:2004
	40	63	1	7	
	63	100	'	,	
	100	140			
Résistance au choc	Epa	isseur nominale (mm)	Valeu		
	>	≤	m		
		140	27 à		
Soudabilité		isseur nominale (mm)	Valeu	` '	
	>	≤		ax	
		30	0,4		
	30	40	0,4		
	40	140	0,4		
Durabilité	_	isseur nominale (mm)	Valeu		
(Composition chimique)	>	≤	ma		
		140	C: 0,20 Si: 0,55 Mn: 1,70 P: 0,035	Cu: 0,55 S: 0,035 N: 0,025	
			1 0,000		



No. AMBE-4/05-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S420M**

Selon EN 10025-4

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/lbarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:

System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo Quality and Technical Customer Service Manager

Tolérances sur les dimensions et la forme	Caractéris	tiques e	essentielles		Performance	e	Spécification technique harmonisée
Poutrelles et H			Cornières	EN10056-2			
Poutrelles à ailes inclinées EN 10024 UPE, UPN							
Limite d'élasticité Epaisseur nominale (mm) Valeurs (MPa)	forme	Pout	relles à ailes inclinées I				1
Second							
Second	Limite d'élasticité	Epa	isseur nominale (mm)		Valeurs (MPa	a)	
16		>	≤		min		
Résistance à la traction			16		-		
Résistance à la traction		16	_				
Résistance à la traction							
Résistance à la traction		63	80				
Résistance à la traction							
Traction							
A0		Epa			Valeurs (MPa	a)	
40	traction	>					
63							
80							
Too Too							
Elongation							
Soudabilité Epaisseur nominale (mm) Valeurs (J)				460			_
Table Tabl	Elongation			` '			EN 10025-1:2004
Résistance au choc Epaisseur nominale (mm) Valeurs (J) > ≤ min 140 40 à -20°C Soudabilité Epaisseur nominale (mm) Valeurs (%) > ≤ max 16 40 0,43 40 63 0,46 63 140 0,47 Durabilité Epaisseur nominale (mm) Valeurs (%) > ≤ min max 140 C: 0,18 Ti : 0,05 Mn: 1,70 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,20 P: 0,035 Ni : 0,80 Si : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,025 V : 0,12		>				4	
Soudabilité	Dácistanas su abas	F					4
Table Tabl	Resistance au choc						4
Soudabilité Epaisseur nominale (mm) Valeurs (%)		>					4
S S Max 16	Soudabilitá	Fna				\	-
16	Soudabilite		` '	` '		1	-
16							-
40 63 0,46		16					1
Durabilité Epaisseur nominale (mm) Valeurs (%)							1
Durabilité Epaisseur nominale (mm) Valeurs (%) (Composition chimique) > ≤ min max 140 C : 0,18 Ti : 0,05 Mn : 1,70 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,20 P : 0,035 Ni : 0,80 Si : 0,50 Mo : 0,20 P : 0,035 Ni : 0,80 Si : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 Ni : 0,025 V : 0,12							1
(Composition chimique) 140 C: 0,18 Ti: 0,05 Mn: 1,70 Cr: 0,30 Si: 0,50 Mo: 0,20 P: 0,035 Ni: 0,80 S: 0,030 Cu: 0,55 Nb: 0,05 N: 0,025 V: 0,12	Durabilité						-
140	(Composition chimique)			min	· · · · ·		1
Mn: 1,70							1
P: 0,035 Ni: 0,80 S: 0,030 Cu: 0,55 Nb: 0,05 N: 0,025 V: 0,12							
S: 0,030 Cu: 0,55 Nb: 0,05 N: 0,025 V: 0,12							
Nb : 0,05 N : 0,025 V : 0,12							
V:0,12							
						N: 0,025	
AI: U,UZ				AL . O OO	v : 0,12		4
				AI: 0,02			4



(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMBE-4/07-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S460M**

Selon EN 10025-4

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/lbarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit: System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo Quality and Technical Customer Service Manager

	Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les	Cornières		EN10056-2		
dimensions et la	Poutrelles I et H		EN 10034		
forme	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
Limite d'élasticité	Epais	seur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
Limite d'élasticité	> \(\le \)		min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	430		
	63	80	410		
	80	100	400		
	100	140	385		
Résistance à la	Epais	seur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
traction	>	≤	min	max	
		40	540	720	
	40	63	530	710	
	63	80	510	690	
	80	100	500	680	
	100	140	490	660	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		EN 10025-1:2004
	>	≤	min		
		140		17	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		140	40 à -20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		16	0,45		
	16	40	0,46		
	40	63	0,47		
B 1997	63		140 0,48		
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
(Composition crimique)	>	≤	min	max	
		140		C: 0,18 Ti: 0,00 Mn: 1,70 Cr: 0,3 Si: 0,60 Mo: 0, P: 0,035 Ni: 0,8 S: 0,030 Cu: 0,5 Nb: 0,05 N: 0,02 V: 0,12	0 20 0 55
			AI: 0,02	0, . =	
			, 0,0 <u>L</u>	1	



No AMBE-5/01-CPR-13-1
Code du produit type: \$355J0W
Selon EN 10025-5

Usage ou usages prevus du produit de construction, conformement a la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:

System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo

Quality and Technical Customer Service Manager

Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles			Performances		Spécification technique harmonisée
	L I/H IPN U		EN	EN 10056-2	
				N 10034	
Tolérances sur les			EN 10024 EN 10279		
dimensions et la					_
forme					
	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		1
	> ≤			min	7
		16	355		7
	16	40	345		7
Limite d'élasticité	40	63		335	1
					<u> </u>
	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		7
	>	≤	min	max	-
Résistance à la	=3	40	470	630	7
traction	40	63	470	630	
_					₫
	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		EN 10025-1:200
	>	≤	min		
Elongation	=3	40	22]
Elongation	40	63	21		1
	Engissour no	minalo (mm)	Va	leurs (J)	-
Résistance au	Epaisseur nominale (mm)		Va		
choc	>	≤	min		4
	Epaisseur no	63 minale (mm)	27 / 0°C Valeurs (%)		†
-	> >	≤ <	max		Ⅎ
Soudabilité		16	0,52		
F	16	63	0,52		-
Durabilité	Facionalia	minale (mm)	Val	(a)	7
(composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)			Valeurs (%)	
	>	≤	min	max	4
		63	Mn : 0,50	C: 0,16 Cr: 0,80	
			Cu: 0,25	Si: 0,50	
			Cr : 0,40	P: 0,040	
				S : 0,040 N : 0,012	
				Mn : 1,50	
		I	Cu : 0,55		



No AMBE-5/02-CPR-13-1

1) Code du produit type: \$355J2W

Selon EN 10025-5

Usage ou usages prevus du produit de construction, conformement a la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:

System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2. Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo

Quality and Technical Customer Service Manager

Date: 28.02.2020

Caractéristiques essentielles			Perforr	Spécification technique harmonisée		
	L		EN 10			
	1/	Н	EN 1	EN 10034		
Tolérances sur les IPI				0024	7	
dimensions et la	U		EN 10279			
forme						
	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs	\dashv		
F	> ≤		m			
		16	355			
-	40	+			-	
Limite d'élasticité	16	40	345		_	
-	40	63	335		_	
	Epaisseur nominale (mm)			Valeurs (MPa)		
<u> </u>	>	≤	min	max		
Résistance à la	=3	40	470	630		
traction	40	63	470	630		
	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		EN 10025-1:200	
	>	≤	min			
Elongation	=3	40	22			
	40	63	2	1		
-	Epaisseur no	ominale (mm)	Valeu	rs (J)	7	
Résistance au	Epaisseur nominale (mm)				\dashv	
choc	>	≤ 63	min		_	
	Epaisseur nominale (mm)		27 / -20°C Valeurs (%)			
⊢	>	≤	max			
Soudabilité	<u> </u>	16	0,52			
	16	63	0,52			
				60		
	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)			
(composition chimique)	>	≤	min	max		
		63	Mn : 0,50	C: 0,16		
			Cu: 0,25	Si : 0,50		
			Cr : 0,40	P: 0,035		
				S: 0,035		
				Mn : 1,50		
				Cu : 0,55		
		I		Cr : 0,80		