



Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMHU-2/01-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **1.0038**
 2) Tipo: **Sections/Bars S235JR according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
 DJ 687, no. 4
 Cod 331111, Hunedoara – Romania
 Tel 004-0254712785
 Fax 004-0254715311
 www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción: Sistema 2+

El organismo notificado No. 1823 QUALITAS ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Kumar Amit
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager

Fecha : 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares	EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Perfiles I y H	EN 10034		
	I de alas inclinadas	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Límite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100	195	
100	140			
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min max	
	≤3	100	360 510	
	100	140	350 500	
Alargamiento	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)		Valores (J)	
	>	≤	min	
		140	27 a +20°C	
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,17 Cu : 0,55 Mn : 1,40 S : 0,040 P : 0,040 N** : 0,012	
	* Para espesores nominales > 40 mm C: 0,20. Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo			
** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N				



Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMHU-2/02-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **1.0114**
2) Tipo: **Sections/Bars S235J0 according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
DJ 687, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción: Sistema 2+

El organismo notificado No. 1823 QUALITAS ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Kumar Amit
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager

Fecha : 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares	EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Perfiles I y H	EN 10034		
	I de alas inclinadas	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Límite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100	195	
100	140			
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min max	
	≤3	100	360 510	
	100	140	350 500	
Alargamiento	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)		Valores (J)	
	>	≤	min	
		140	27 a 0°C	
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,17 Cu : 0,55 Mn : 1,40 S : 0,035 P : 0,035 N** : 0,012	
	* Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo. ** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N			



Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMHU-2/03-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **1.0117**
2) Tipo: **Sections/Bars S235J2 according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
DJ 687, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción: Sistema 2+

El organismo notificado No. 1823 QUALITAS ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Kumar Amit
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager

Fecha : 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares	EN10056-2		EN 10025-1:2004	
	Perfiles I y H	EN 10034			
	I de alas inclinadas	EN 10024			
	UPE, UPN	EN 10279			
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055			
Límite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Alargamiento	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)		Valores (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a -20°C		
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55	
			Mn : 1,40	S : 0,030	
		P : 0,030			
* Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo. Acero totalmente calmado con presencia de elementos que fijan el N en cantidades suficientes para fijar el N presente (por ejemplo min. 0,02 % Al)					



Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMHU-2/04-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **1.0044**
2) Tipo: **Sections/Bars S275JR according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
DJ 687, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción: Sistema 2+

El organismo notificado No. 1823 QUALITAS ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Kumar Amit
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager

Fecha : 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares	EN10056-2		EN 10025-1:2004	
	Perfiles I y H	EN 10034			
	I de alas inclinadas	EN 10024			
	UPE, UPN	EN 10279			
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055			
Límite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
100	140	225			
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Alargamiento	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	140	19		
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)		Valores (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a +20°C		
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
40	140	0,42			
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,21 Mn : 1,50 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N** : 0,012	
* Para espesores nominales > 40 mm C: 0,22. Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo					
** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N					



Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMHU-2/05-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **1.0143**
2) Tipo: **Sections/Bars S275J0 according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
DJ 687, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:
Sistema 2+

El organismo notificado No. 1823 QUALITAS ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Kumar Amit
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager

Fecha : 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares	EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Perfiles I y H	EN 10034		
	I de alas inclinadas	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Límite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
100	140	225		
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min max	
	≤3	100	410 560	
	100	140	400 540	
Alargamiento	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
	100	140	19	
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)		Valores (J)	
	>	≤	min	
		140	27 a 0°C	
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
40	140	0,42		
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,18 Cu : 0,55 Mn : 1,50 S : 0,035 P : 0,035 N** : 0,012	
* Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo.				
** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N				



Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMHU-2/06-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **1.0145**
 2) Tipo: **Sections/Bars S275J2 according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
 DJ 687, no. 4
 Cod 331111, Hunedoara – Romania
 Tel 004-0254712785
 Fax 004-0254715311
 www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción: Sistema 2+

El organismo notificado No. 1823 QUALITAS ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Kumar Amit
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager

Fecha : 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares	EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Perfiles I y H	EN 10034		
	I de alas inclinadas	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Límite elástico	Espesor nominal (mm)	Valores (MPa)		
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
100	140	225		
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)	Valores (MPa)		
	>	≤	min max	
	≤3	100	410 560	
	100	140	400 540	
Alargamiento	Espesor nominal (mm)	Valores (%)		
	>	≤	min	
	≤3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
	100	140	19	
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)	Valores (J)		
	>	≤	min	
		140	27 a -20°C	
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)	Valores (%)		
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
40	140	0,42		
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)	Valores (%)		
	>	≤	max	
		140	C* : 0,18 Cu : 0,55 Mn : 1,50 S : 0,030 P : 0,030	

* Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo.

Acero totalmente calmado con presencia de elementos que fijan el N en cantidades suficientes para fijar el N presente (por ejemplo min. 0,02 % Al)



Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMHU-2/07-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **1.0045**
2) Tipo: **Sections/Bars S355JR according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
DJ 687, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:
Sistema 2+

El organismo notificado No. 1823 QUALITAS ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Kumar Amit
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager

Fecha : 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares	EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Perfiles I y H	EN 10034		
	I de alas inclinadas	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Límite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
	100	140	295	
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min max	
	≤3	100	470 630	
	100	140	450 600	
Alargamiento	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
	100	140	18	
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)		Valores (J)	
	>	≤	min	
		140	27 a +20°C	
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
	40	140	0,47	
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,24 Cu : 0,55 Si : 0,55 S : 0,040 Mn : 1,60 N** : 0,012 P : 0,040	
	* Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo. ** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N			



Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMHU-2/08-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **1.0553**
 2) Tipo: **Sections/Bars S355J0 according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
 DJ 687, no. 4
 Cod 331111, Hunedoara – Romania
 Tel 004-0254712785
 Fax 004-0254715311
 www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:
 Sistema 2+

El organismo notificado No. 1823 QUALITAS ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Kumar Amit
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager

Fecha : 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares	EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Perfiles I y H	EN 10034		
	I de alas inclinadas	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Límite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
100	140	295		
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min max	
	≤3	100	470 630	
	100	140	450 600	
Alargamiento	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
100	140	18		
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)		Valores (J)	
	>	≤	min	
		140	27 a 0°C	
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
40	140	0,47		
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,20 Cu : 0,55 Si : 0,55 S : 0,035 Mn : 1,60 N** : 0,012 P : 0,035	
* Para espesores nominales > 30 mm C: 0,22. Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo				
** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N				



Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMHU-2/09-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **1.0577**
 2) Tipo: **Sections/Bars S355J2 according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
 DJ 687, no. 4
 Cod 331111, Hunedoara – Romania
 Tel 004-0254712785
 Fax 004-0254715311
 www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción: Sistema 2+

El organismo notificado No. 1823 QUALITAS ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Kumar Amit
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager

Fecha : 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares	EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Perfiles I y H	EN 10034		
	I de alas inclinadas	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Límite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
100	140	295		
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min max	
	≤3	100	470 630	
	100	140	450 600	
Alargamiento	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
	100	140	18	
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)		Valores (J)	
	>	≤	min	
		140	27 a -20°C	
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
40	140	0,47		
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,20 Cu : 0,55 Si : 0,55 S : 0,030 Mn : 1,60 P : 0,030	
	* Para espesores nominales > 30 mm C: 0,22. Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo			
	Acero totalmente calmado con presencia de elementos que fijan el N en cantidades suficientes para fijar el N presente (por ejemplo mín. 0,02 % Al)			