

Teljesítménynyilatkozat
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMHU-2/01-CPR-13-1

- 1) Termék-típus kódja: **1.0038**
- 2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S235JR az EN 10025-2 szabványnak megfelelően**

Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
DJ 687, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv – QUALITAS (n° 1823) – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Kumar Amit
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager




Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyyszög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
Ütési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at +20°C		
Hegesztetheőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	0,38			
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	

Teljesítménynyilatkozat
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMHU-2/02-CPR-13-1

- 1) Termék-típus kódja: **1.0114**
- 2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S235J0 az EN 10025-2 szabványnak megfelelően**

Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
DJ 687, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv – QUALITAS (n° 1823) – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Kumar Amit
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager




Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyyszög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
Ütési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at 0°C		
Hegesztetheőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012	

Teljesítménynyilatkozat
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMHU-2/03-CPR-13-1

- 1) Termék-típus kódja: **1.0117**
- 2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S235J2 az EN 10025-2 szabványnak megfelelően**

Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
DJ 687, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv – QUALITAS (n° 1823) – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Kumar Amit
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager




Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyyszög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
Ütési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at -20°C		
Hegesztetheőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,030	Cu : 0,55 S : 0,030	

Teljesítménynyilatkozat
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMHU-2/04-CPR-13-1

- 1) Termék-típus kódja: **1.0044**
- 2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S275JR az EN 10025-2 szabványnak megfelelően**

Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való falhasználásra

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
DJ 687, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv – QUALITAS (n° 1823) – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Kumar Amit
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager




Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyyszög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	225			
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	140	19		
Ütési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at +20°C		
Hegesztetheység	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	140	0,42		
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,21 Mn : 1,50 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	

Teljesítménynyilatkozat
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMHU-2/05-CPR-13-1

- 1) Termék-típus kódja: **1.0143**
- 2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S275J0 az EN 10025-2 szabványnak megfelelően**

Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való falhasználásra

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
DJ 687, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv – QUALITAS (n° 1823) – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Kumar Amit
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager




Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyzög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	225			
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	140	19		
Ütési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at 0°C		
Hegesztetheőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	140	0,42		
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012	

Teljesítménynyilatkozat
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMHU-2/06-CPR-13-1

- 1) Termék-típus kódja: **1.0145**
- 2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S275J2 az EN 10025-2 szabványnak megfelelően**

Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való falhasználatra

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
DJ 687, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv – QUALITAS (n° 1823) – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Kumar Amit
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager




Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyyszög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	225			
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	19			
Ütési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at -20°C		
Hegesztetőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	0,42			
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,030	Cu : 0,55 S : 0,030	

Teljesítménynyilatkozat
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMHU-2/07-CPR-13-1

- 1) Termék-típus kódja: **1.0045**
- 2) Típus: **hengerekt gerendák/rúdidomok S355JR az EN 10025-2 szabványnak megfelelően**

Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való falhasználatra

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
DJ 687, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv – QUALITAS (n° 1823) – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Kumar Amit
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager




Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyzög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	295			
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	18			
Ütési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at +20°C		
Hegesztetheőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	0,47			
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,24 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	

Teljesítménynyilatkozat
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMHU-2/08-CPR-13-1

- 1) Termék-típus kódja: **1.0553**
- 2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S355J0 az EN 10025-2 szabványnak megfelelően**

Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való falhasználatra

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
DJ 687, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv – QUALITAS (n° 1823) – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfeleléségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Kumar Amit
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager




Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyyszög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
Ütési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at 0°C		
Hegesztetheőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012	

Teljesítménynyilatkozat
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMHU-2/09-CPR-13-1

- 1) Termék-típus kódja: **1.0577**
- 2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S355J2 az EN 10025-2 szabványnak megfelelően**

Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való falhasználásra

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
DJ 687, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv – QUALITAS (n° 1823) – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Kumar Amit
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager




Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyyszög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	295			
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	18			
Ütési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at -20°C		
Hegesztethetőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	0,47			
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60	Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030	