



**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMHU-2/01-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0038**  
2) Tipo: **Sections/Bars S235JR secondo EN 10025-2**

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA  
DJ 687, no. 4  
Cod 331111, Hunedoara – Romania  
Tel 004-0254712785  
Fax 004-0254715311  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1823 QUALITAS abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Kumar Amit  
CEO

Cristea Ileana  
Quality Manager

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Angolari		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profili I e H		EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 a +20°C		
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
<b>Durabilità</b> (Composizione chimica)	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55	
			Mn : 1,40	S : 0,040	
		P : 0,040	N** : 0,012		
* Per spessori nominali > 40mm: C = 0,20% max . Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare					
** Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzi il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N					



**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMHU-2/02-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0114**  
2) Tipo: **Sections/Bars S235J0 secondo EN 10025-2**

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA  
DJ 687, no. 4  
Cod 331111, Hunedoara – Romania  
Tel 004-0254712785  
Fax 004-0254715311  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1823 QUALITAS abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Kumar Amit  
CEO

Cristea Ileana  
Quality Manager

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Angolari		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profili I e H		EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 a 0°C		
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
<b>Durabilità</b> (Composizione chimica)	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55	
			Mn : 1,40	S : 0,035	
		P : 0,035	N** : 0,012		
* Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare.					
** Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzi il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N					



**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)  
No. AMHU-2/03-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0117**  
2) Tipo: **Sections/Bars S235J2 secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA  
DJ 687, no. 4  
Cod 331111, Hunedoara – Romania  
Tel 004-0254712785  
Fax 004-0254715311  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1823 QUALITAS abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Kumar Amit  
CEO

Cristea Ileana  
Quality Manager

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Angolari		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profili I e H		EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 a -20°C		
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
<b>Durabilità (Composizione chimica)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55	
			Mn : 1,40	S : 0,030	
		P : 0,030			
* Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare.					
Acciaio completamente calmato contenente elemento legante l'azoto in quantità sufficienti da legare l'azoto disponibile (per es. AL min. 0,02% Al)					



**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)  
No. AMHU-2/04-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0044**  
2) Tipo: **Sections/Bars S275JR secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA  
DJ 687, no. 4  
Cod 331111, Hunedoara – Romania  
Tel 004-0254712785  
Fax 004-0254715311  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1823 QUALITAS abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Kumar Amit  
CEO

Cristea Ileana  
Quality Manager

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Angolari		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profili I e H		EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	140	225		
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
100	140	19			
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 a +20°C		
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
40	140	0,42			
<b>Durabilità (Composizione chimica)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,21 Mn : 1,50 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N** : 0,012	
* Per spessori nominali > 40mm: C = 0,22% max . Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare					
** Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzi il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N					



**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMHU-2/05-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0143**  
2) Tipo: **Sections/Bars S275J0 secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA  
DJ 687, no. 4  
Cod 331111, Hunedoara – Romania  
Tel 004-0254712785  
Fax 004-0254715311  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1823 QUALITAS abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Kumar Amit  
CEO

Cristea Ileana  
Quality Manager

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Angolari	EN10056-2		
	Profili I e H	EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	140	225	
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min max	
	=3	100	410 560	
	100	140	400 540	
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	min	
	=3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
100	140	19		
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori (J)</b>		
	>	≤	min	
		140	27 a 0°C	
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
40	140	0,42		
<b>Durabilità (Composizione chimica)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max	
		140	C* : 0,18 Cu : 0,55 Mn : 1,50 S : 0,035 P : 0,035 N** : 0,012	
* Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare.				
** Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzii il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N				



**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMHU-2/06-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0145**  
2) Tipo: **Sections/Bars S275J2 secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA  
DJ 687, no. 4  
Cod 331111, Hunedoara – Romania  
Tel 004-0254712785  
Fax 004-0254715311  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1823 QUALITAS abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Kumar Amit  
CEO

Cristea Ileana  
Quality Manager

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Angolari		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profili I e H		EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 a -20°C		
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
<b>Durabilità (Composizione chimica)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,030	Cu : 0,55 S : 0,030	
* Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare.					
Acciaio completamente calmato contenente elemento legante l'azoto in quantità sufficienti da legare l'azoto disponibile (per es. AL min. 0,02% Al)					



**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)  
No. AMHU-2/07-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0045**  
2) Tipo: **Sections/Bars S355JR secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA  
DJ 687, no. 4  
Cod 331111, Hunedoara – Romania  
Tel 004-0254712785  
Fax 004-0254715311  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1823 QUALITAS abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Kumar Amit  
CEO

Cristea Ileana  
Quality Manager

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Angolari		EN10056-2	
	Profili I e H		EN 10034	
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
	100	140	295	
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
	=3	100	470	630
	100	140	450	600
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	min	
	=3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
	100	140	18	
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 a +20°C	
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
	40	140	0,47	
<b>Durabilità (Composizione chimica)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,24	Cu : 0,55
			Si : 0,55	S : 0,040
		Mn : 1,60	N** : 0,012	
		P : 0,040		
* Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare.				
** Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzii il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N				

EN 10025-1:2004



**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMHU-2/08-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0553**  
 2) Tipo: **Sections/Bars S355J0 secondo EN 10025-2**

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA  
 DJ 687, no. 4  
 Cod 331111, Hunedoara – Romania  
 Tel 004-0254712785  
 Fax 004-0254715311  
 www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
 Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1823 QUALITAS abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Kumar Amit  
CEO

Cristea Ileana  
Quality Manager

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Angolari		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profili I e H		EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	140	295		
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 a 0°C		
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
<b>Durabilità (Composizione chimica)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N** : 0,012	
* Per spessori nominali > 30mm: C = 0,20% max . Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare					
** Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzi il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N					



**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)  
No. AMHU-2/09-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0577**  
2) Tipo: **Sections/Bars S355J2 secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA  
DJ 687, no. 4  
Cod 331111, Hunedoara – Romania  
Tel 004-0254712785  
Fax 004-0254715311  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1823 QUALITAS abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Kumar Amit  
CEO

Cristea Ileana  
Quality Manager

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Angolari		EN10056-2	
	Profili I e H		EN 10034	
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
	100	140	295	
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
	=3	100	470	630
	100	140	450	600
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	min	
	=3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
100	140	18		
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 a -20°C	
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
40	140	0,47		
<b>Durabilità (Composizione chimica)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60	Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030
* Per spessori nominali > 30mm: C = 0,22% max . Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare				
Acciaio completamente calmato contenente elemento legante l'azoto in quantità sufficienti da legare l'azoto disponibile (per es. AL min. 0,02% Al)				

EN 10025-1:2004