



Declaratie de Performanta

(in conformitate cu Regulamentul (UE) Nr 305/2011

Nr. AMHU-2/01-CPR-13-1

1) Codul tipului de produs: **1.0038**

2) Tip: **Sectiuni/Bare S235JR conform EN 10025-2**

Utilizarea sau utilizarile preconizate ale produsului pentru constructii, in conformitate cu specificatia tehnica armonizata aplicabila, astfel cum este prevazut de fabricant:

Pentru a fi folosite in structuri metalice si / sau structuri mixte oțel-beton

3) ArcelorMittal Hunedoara SA
DJ 687, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sectiuni

Sistem de evaluare si verificare a constantei performantei produsului:
Sistem 2+

Certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica Nr. 1823 emis de QUALITAS care a efectuat inspectia initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica, precum si supravegherea continua, evaluarea si evaluarea de control al productiei in fabrica si a emis certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica.

Performanta produsului identificat la punctele 1 si 2 este in conformitate cu performanta declarata in tabel.

Aceasta declaratie de performanta este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 3. Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Kumar Amit
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager

Date : 01.07.2013

Caracteristici esentiale		Performanta		Specificatiile tehnice armonizate	
Tolerante la dimensiuni si forma	Corniere		EN 10056-2		EN 10025-1:2004
	Profile I si H		EN 10034		
	Profile I cu aripi inclinate IPN		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lat / Patrat / Rotund / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limita de curgere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
Rezistenta la rupere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Alungirea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
Energia de rupere la incovoiere prin soc	Grosimea nominala (mm)		Valorile (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at +20°C		
Sudabilitatea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
Durabilitatea (compozitia chimica)	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55	
			Mn : 1,40	S : 0,040	
			P : 0,040	N** : 0,012	
	* Pentru grosimea nominala > 40 mm C: 0,20. Pentru grosimea nominala >100 mm: continutul de C stabilit prin acord				
** Val. max. pentru azot nu se aplica daca %Al total=min 0,020 sau daca sunt prezente suficiente elemente de legare a azotului					

Declaratie de Performanta

(in conformitate cu Regulamentul (UE) Nr 305/2011

Nr. AMHU-2/02-CPR-13-1

1) Codul tipului de produs: **1.0114**

2) Tip: **Sectiuni/Bare S235JO conform EN 10025-2**

Utilizarea sau utilizarile preconizate ale produsului pentru constructii, in conformitate cu specificatia tehnica armonizata aplicabila, astfel cum este prevazut de fabricant:

Pentru a fi folosite in structuri metalice si / sau structuri mixte oțel-beton

3) ArcelorMittal Hunedoara SA
DJ 687, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sectiuni

Sistem de evaluare si verificare a constantei performantei produsului:
Sistem 2+

Certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica Nr. 1823 emis de QUALITAS care a efectuat inspectia initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica, precum si supravegherea continua, evaluarea si evaluarea de control al productiei in fabrica si a emis certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica.

Performanta produsului identificat la punctele 1 si 2 este in conformitate cu performanta declarata in tabel.

Aceasta declaratie de performanta este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 3. Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Kumar Amit
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager




Date : 01.07.2013

Caracteristici esentiale		Performanta		Specificatiile tehnice armonizate	
Tolerante la dimensiuni si forma	Corniere		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profile I si H		EN 10034		
	Profile I cu aripi inclinate IPN		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lat / Patrat / Rotund / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limita de curgere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100	195		
100	140				
Rezistenta la rupere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Alungirea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
Energia de rupere la incovoiere prin soc	Grosimea nominala (mm)		Valorile (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at 0°C		
Sudabilitatea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
Durabilitatea (compozitia chimica)	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55	
			Mn : 1,40	S : 0,035	
			P : 0,035	N** : 0,012	
* Pentru grosimea nominala >100 mm: continutul de C stabilit prin acord					
** Val. max. pentru azot nu se aplica daca %Al total=min 0,020 sau daca sunt prezente suficiente elemente de legare a azotului					

Declaratie de Performanta
(in conformitate cu Regulamentul (UE) Nr 305/2011

Nr. AMHU-2/03-CPR-13-1

1) Codul tipului de produs: **1.0117**

2) Tip: **Sectiuni/Bare S235J2 conform EN 10025-2**

Utilizarea sau utilizarile preconizate ale produsului pentru constructii, in conformitate cu specificatia tehnica armonizata aplicabila, astfel cum este prevazut de fabricant:

Pentru a fi folosite in structuri metalice si / sau structuri mixte oțel-beton

3) ArcelorMittal Hunedoara SA
DJ 687, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sectiuni

Sistem de evaluare si verificare a constantei performantei produsului:
Sistem 2+

Certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica Nr. 1823 emis de QUALITAS care a efectuat inspectia initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica, precum si supravegherea continua, evaluarea si evaluarea de control al productiei in fabrica si a emis certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica.

Performanta produsului identificat la punctele 1 si 2 este in conformitate cu performanta declarata in tabel.

Aceasta declaratie de performanta este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 3. Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Kumar Amit
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager




Date : 01.07.2013

Caracteristici esentiale		Performanta		Specificatiile tehnice armonizate
Tolerante la dimensiuni si forma	Corniere		EN10056-2	
	Profile I si H		EN 10034	
	Profile I cu aripi inclinate IPN		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Lat / Patrat / Rotund / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
Limita de curgere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
100	140	195		
Rezistenta la rupere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)	
	>	≤	min	max
	=3	100	360	510
	100	140	350	500
Alungirea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
Energia de rupere la incovoiere prin soc	Grosimea nominala (mm)		Valorile (J)	
	>	≤	min	
		140	27 at -20°C	
Sudabilitatea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
Durabilitatea (compozitia chimica)	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55
			Mn : 1,40	S : 0,030
			P : 0,030	
* Pentru grosimea nominala >100 mm: continutul de C stabilit prin acord				
Otel complet calmat care contine elemente de legare a azotului in cantitate suficienta pentru a lega azotul prezent (de exemplu min. 0,02% Al total)				

EN 10025-1:2004

Declaratie de Performanta
(in conformitate cu Regulamentul (UE) Nr 305/2011

Nr. AMHU-2/04-CPR-13-1

1) Codul tipului de produs: **1.0044**

2) Tip: **Sectiuni/Bare S275JR conform EN 10025-2**

Utilizarea sau utilizarile preconizate ale produsului pentru constructii, in conformitate cu specificatia tehnica armonizata aplicabila, astfel cum este prevazut de fabricant:

Pentru a fi folosite in structuri metalice si / sau structuri mixte oțel-beton

3) ArcelorMittal Hunedoara SA
DJ 687, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sectiuni

Sistem de evaluare si verificare a constantei performantei produsului:
Sistem 2+

Certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica Nr. 1823 emis de QUALITAS care a efectuat inspectia initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica, precum si supravegherea continua, evaluarea si evaluarea de control al productiei in fabrica si a emis certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica.

Performanta produsului identificat la punctele 1 si 2 este in conformitate cu performanta declarata in tabel.

Aceasta declaratie de performanta este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 3. Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Kumar Amit
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager




Date : 01.07.2013

Caracteristici esentiale		Performanta		Specificatiile tehnice armonizate
Tolerante la dimensiuni si forma	Corniere		EN10056-2	
	Profile I si H		EN 10034	
	Profile I cu aripi inclinate IPN		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Lat / Patrat / Rotund / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
Limita de curgere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	225		
Rezistenta la rupere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)	
	>	≤	min	max
	=3	100	410	560
	100	140	400	540
Alungirea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
	100	140	19	
Energia de rupere la incovoiere prin soc	Grosimea nominala (mm)		Valorile (J)	
	>	≤	min	
		140	27 at +20°C	
Sudabilitatea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
	40	140	0,42	
Durabilitatea (compozitia chimica)	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,21	Cu : 0,55
			Mn : 1,50	S : 0,040
			P : 0,040	N** : 0,012
* Pentru grosimea nominala > 40 mm C: 0,20. Pentru grosimea nominala >100 mm: continutul de C stabilit prin acord				
** Val. max. pentru azot nu se aplica daca %Al total=min 0,020 sau daca sunt prezente suficiente elemente de legare a azotului				

EN 10025-1:2004

Declaratie de Performanta
(in conformitate cu Regulamentul (UE) Nr 305/2011

Nr. AMHU-2/05-CPR-13-1

1) Codul tipului de produs: **1.0143**

2) Tip: **Sectiuni/Bare S275JO conform EN 10025-2**

Utilizarea sau utilizarile preconizate ale produsului pentru constructii, in conformitate cu specificatia tehnica armonizata aplicabila, astfel cum este prevazut de fabricant:

Pentru a fi folosite in structuri metalice si / sau structuri mixte oțel-beton

3) ArcelorMittal Hunedoara SA
DJ 687, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sectiuni

Sistem de evaluare si verificare a constantei performantei produsului:
Sistem 2+

Certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica Nr. 1823 emis de QUALITAS care a efectuat inspectia initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica, precum si supravegherea continua, evaluarea si evaluarea de control al productiei in fabrica si a emis certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica.

Performanta produsului identificat la punctele 1 si 2 este in conformitate cu performanta declarata in tabel.

Aceasta declaratie de performanta este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 3. Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Kumar Amit
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager




Date : 01.07.2013

Caracteristici esentiale		Performanta		Specificatiile tehnice armonizate
Tolerante la dimensiuni si forma	Corniere		EN10056-2	
	Profile I si H		EN 10034	
	Profile I cu aripi inclinate IPN		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Lat / Patrat / Rotund / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
Limita de curgere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	225		
Rezistenta la rupere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)	
	>	≤	min	max
	=3	100	410	560
	100	140	400	540
Alungirea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
	100	140	19	
Energia de rupere la incovoiere prin soc	Grosimea nominala (mm)		Valorile (J)	
	>	≤	min	
		140	27 at 0°C	
Sudabilitatea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
	40	140	0,42	
Durabilitatea (compozitia chimica)	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,18	Cu : 0,55
			Mn : 1,50	S : 0,035
			P : 0,035	N** : 0,012
* Pentru grosimea nominala >100 mm: continutul de C stabilit prin acord.				
** Val. max. pentru azot nu se aplica daca %Al total=min 0,020 sau daca sunt prezente suficiente elemente de legare a azotului				

EN 10025-1:2004



Declaratie de Performanta

(in conformitate cu Regulamentul (UE) Nr 305/2011

Nr. AMHU-2/06-CPR-13-1

- 1) Codul tipului de produs: **1.0145**
 2) Tip: **Sectiuni/Bare S275J2 conform EN 10025-2**

Utilizarea sau utilizarile preconizate ale produsului pentru constructii, in conformitate cu specificatia tehnica armonizata aplicabila, astfel cum este prevazut de fabricant:

Pentru a fi folosite in structuri metalice si / sau structuri mixte oțel-beton

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
 DJ 687, no. 4
 Cod 331111, Hunedoara – Romania
 Tel 004-0254712785
 Fax 004-0254715311
 www.arcelormittal.com/sectiuni

Sistem de evaluare si verificare a constantei performantei produsului:
 Sistem 2+

Certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica Nr. 1823 emis de QUALITAS care a efectuat inspectia initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica, precum si supravegherea continua, evaluarea si evaluarea de control al productiei in fabrica si a emis certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica.

Performanta produsului identificat la punctele 1 si 2 este in conformitate cu performanta declarata in tabel.

Aceasta declaratie de performanta este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 3. Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Kumar Amit
 CEO

Cristea Ileana
 Quality Manager

Date : 01.07.2013

Caracteristici esentiale		Performanta		Specificatiile tehnice armonizate	
Tolerante la dimensiuni si forma	Corniere		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profile I si H		EN 10034		
	Profile I cu aripi inclinate IPN		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lat / Patrat / Rotund / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limita de curgere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
Rezistenta la rupere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
	Alungirea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)	
>		≤	min		
=3		40	23		
40		63	22		
63		100	21		
100		140	19		
Energia de rupere la incovoiere prin soc	Grosimea nominala (mm)		Valorile (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at -20°C		
Sudabilitatea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	140	0,42		
Durabilitatea (compozitia chimica)	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,18	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,030	
			P : 0,030		
			* Pentru grosimea nominala >100 mm: continutul de C stabilit prin acord.		
Otel complet calmat care contine elemente de legare a azotului in cantitate suficienta pentru a lega azotul prezent (de exemplu min. 0,02% Al total)					



Declaratie de Performanta

(in conformitate cu Regulamentul (UE) Nr 305/2011

Nr. AMHU-2/07-CPR-13-1

1) Codul tipului de produs: **1.0045**

2) Tip: **Sectiuni/Bare S355JR conform EN 10025-2**

Utilizarea sau utilizarile preconizate ale produsului pentru constructii, in conformitate cu specificatia tehnica armonizata aplicabila, astfel cum este prevazut de fabricant:

Pentru a fi folosite in structuri metalice si / sau structuri mixte oțel-beton

3) ArcelorMittal Hunedoara SA

DJ 687, no. 4

Cod 331111, Hunedoara – Romania

Tel 004-0254712785

Fax 004-0254715311

www.arcelormittal.com/sectiuni

Sistem de evaluare si verificare a constantei performantei produsului:
Sistem 2+

Certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica Nr. 1823 emis de QUALITAS care a efectuat inspectia initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica, precum si supravegherea continua, evaluarea si evaluarea de control al productiei in fabrica si a emis certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica.

Performanta produsului identificat la punctele 1 si 2 este in conformitate cu performanta declarata in tabel.

Aceasta declaratie de performanta este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 3. Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Kumar Amit
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager

Date : 01.07.2013

Caracteristici esentiale		Performanta		Specificatiile tehnice armonizate
Tolerante la dimensiuni si forma	Corniere		EN10056-2	
	Profile I si H		EN 10034	
	Profile I cu aripi inclinate IPN		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Lat / Patrat / Rotund / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
Limita de curgere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
100	140	295		
Rezistenta la rupere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)	
	>	≤	min	max
	=3	100	470	630
	100	140	450	600
Alungirea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
100	140	18		
Energia de rupere la incovoiere prin soc	Grosimea nominala (mm)		Valorile (J)	
	>	≤	min	
		140	27 at +20°C	
Sudabilitatea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
40	140	0,47		
Durabilitatea (compozitia chimica)	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,20	Cu : 0,55
			Si : 0,55	S : 0,040
			Mn : 1,60	N** : 0,012
			P : 0,040	
* Pentru grosimea nominala >100 mm: continutul de C stabilit prin acord.				
** Val. max. pentru azot nu se aplica daca %Al total=min 0,020 sau daca sunt prezente suficiente elemente de legare a azotului				

EN 10025-1:2004



Declaratie de Performanta

(in conformitate cu Regulamentul (UE) Nr 305/2011

Nr. AMHU-2/08-CPR-13-1

1) Codul tipului de produs: **1.0553**

2) Tip: **Sectiuni/Bare S355JO conform EN 10025-2**

Utilizarea sau utilizarile preconizate ale produsului pentru constructii, in conformitate cu specificatia tehnica armonizata aplicabila, astfel cum este prevazut de fabricant:

Pentru a fi folosite in structuri metalice si / sau structuri mixte oțel-beton

3) ArcelorMittal Hunedoara SA

DJ 687, no. 4

Cod 331111, Hunedoara – Romania

Tel 004-0254712785

Fax 004-0254715311

www.arcelormittal.com/sectiuni

Sistem de evaluare si verificare a constantei performantei produsului:
Sistem 2+

Certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica Nr. 1823 emis de QUALITAS care a efectuat inspectia initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica, precum si supravegherea continua, evaluarea si evaluarea de control al productiei in fabrica si a emis certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica.

Performanta produsului identificat la punctele 1 si 2 este in conformitate cu performanta declarata in tabel.

Aceasta declaratie de performanta este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 3. Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Kumar Amit
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager

Date : 01.07.2013

Caracteristici esentiale		Performanta		Specificatiile tehnice armonizate	
Tolerante la dimensiuni si forma	Corniere		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profile I si H		EN 10034		
	Profile I cu aripi inclinate IPN		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lat / Patrat / Rotund / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limita de curgere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	295			
Rezistenta la rupere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Alungirea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	18			
Energia de rupere la incovoiere prin soc	Grosimea nominala (mm)		Valorile (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at 0°C		
Sudabilitatea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	0,47			
Durabilitatea (compozitia chimica)	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,035	
			Mn : 1,60	N** : 0,012	
			P : 0,035		
* Pentru grosimea nominala > 30 mm C: 0,22. Pentru grosimea nominala >100 mm: continutul de carbon C stabilit prin acord					
** Val. max. pentru azot nu se aplica daca %Al total=min 0,020 sau daca sunt prezente suficiente elemente de legare a azotului					



Declaratie de Performanta

(in conformitate cu Regulamentul (UE) Nr 305/2011

Nr. AMHU-2/09-CPR-13-1

- 1) Codul tipului de produs: **1.0577**
 2) Tip: **Sectiuni/Bare S355J2 conform EN 10025-2**

Utilizarea sau utilizarile preconizate ale produsului pentru constructii, in conformitate cu specificatia tehnica armonizata aplicabila, astfel cum este prevazut de fabricant:

Pentru a fi folosite in structuri metalice si / sau structuri mixte oțel-beton

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
 DJ 687, no. 4
 Cod 331111, Hunedoara – Romania
 Tel 004-0254712785
 Fax 004-0254715311
 www.arcelormittal.com/sectiuni

Sistem de evaluare si verificare a constantei performantei produsului:
 Sistem 2+

Certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica Nr. 1823 emis de QUALITAS care a efectuat inspectia initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica, precum si supravegherea continua, evaluarea si evaluarea de control al productiei in fabrica si a emis certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica.

Performanta produsului identificat la punctele 1 si 2 este in conformitate cu performanta declarata in tabel.

Aceasta declaratie de performanta este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 3. Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Kumar Amit
 CEO

Cristea Ileana
 Quality Manager

Date : 01.07.2013

Caracteristici esentiale		Performanta		Specificatiile tehnice armonizate
Tolerante la dimensiuni si forma	Corniere		EN10056-2	
	Profile I si H		EN 10034	
	Profile I cu aripi inclinate IPN		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Lat / Patrat / Rotund / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
Limita de curgere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
100	140	295		
Rezistenta la rupere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)	
	>	≤	min	max
	=3	100	470	630
	100	140	450	600
Alungirea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
	100	140	18	
Energia de rupere la incovoiere prin soc	Grosimea nominala (mm)		Valorile (J)	
	>	≤	min	
		140	27 at -20°C	
Sudabilitatea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
	40	140	0,47	
Durabilitatea (compozitia chimica)	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,20	Cu : 0,55
			Si : 0,55	S : 0,030
			Mn : 1,60	P : 0,030
	* Pentru grosimea nominala > 30 mm C: 0,22. Pentru grosimea nominala >100 mm: continutul de carbon C stabilit prin acord			
Otel complet calmat care contine elemente de legare a azotului in cantitate suficienta pentru a lega azotul prezent (de exemplu min. 0,02% Al total)				

EN 10025-1:2004