



**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMHK-2/01-CPR-13-1

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0038**
- 2) Produkttyp: **Sections/Bars S235JR nach EN 10025-2**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 1458 SIMPTTEST stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczuk  
Head of Quality Control – Longs

Date : 01.07.2013

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation	
<b>Grenzabmaße und Formtoleranzen</b>	Winkelstahl		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I und H -Träger		EN 10034		
	I -Träger mit geneigten		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Streckgrenze</b>	<b> Nenndicke (mm)</b>		<b> Werte (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
<b>Zugfestigkeit</b>	<b> Nenndicke (mm)</b>		<b> Werte (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≥3	100	360	510	
	100	140	350	500	
<b>Bruchdehnung</b>	<b> Nenndicke (mm)</b>		<b> Werte (%)</b>		
	>	≤	min		
	≥3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b> Nenndicke (mm)</b>		<b> Werte (J)</b>		
	>	≤	min		
	140	27 bei +20°C			
<b>Schweißbeugung</b>	<b> Nenndicke (mm)</b>		<b> Werte (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
<b>Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)</b>	<b> Nenndicke (mm)</b>		<b> Werte (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N** : 0,012	
* Max. 0,20% C bei Nenndicken >40 mm. Für Profile mit einer Nenndicke >100 mm, sind die Werte zu vereinbaren					
** Der Höchstwert für den Stickstoffgehalt gilt nicht, wenn der Stahl einen Gesamtgehalt an Aluminium von mindestens 0,020% oder genügend andere stickstoffabbindende Elemente enthält					

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMHK-2/02-CPR-13-1

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0114**
- 2) Produkttyp: **Sections/Bars S235J0 nach EN 10025-2**

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 1458 SIMPTTEST stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs




Date : 01.07.2013

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation	
<b>Grenzabmaße und Formtoleranzen</b>	Winkelstahl	EN10056-2		EN 10025-1:2004	
	I und H -Träger	EN 10034			
	I -Träger mit geneigten	EN 10024			
	UPE, UPN	EN 10279			
	Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe / T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055			
<b>Streckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≥3	100	360	510	
	100	140	350	500	
<b>Bruchdehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>		
	>	≤	min		
	≥3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (J)</b>		
	>	≤	min		
	140	27 bei 0°C			
<b>Schweißbeugung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
<b>Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N** : 0,012	
* Für Profile mit einer Nenndicke >100 mm, sind die Werte zu vereinbaren					
** Der Höchstwert für den Stickstoffgehalt gilt nicht, wenn der Stahl einen Gesamtgehalt an Aluminium von mindestens 0,020% oder genügend andere stickstoffabbindende Elemente enthält					

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMHK-2/03-CPR-13-1

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0117**
- 2) Produkttyp: **Sections/Bars S235J2 nach EN 10025-2**

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 1458 SIMPTTEST stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs




Date : 01.07.2013

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation	
<b>Grenzabmaße und Formtoleranzen</b>	Winkelstahl		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I und H -Träger		EN 10034		
	I -Träger mit geneigten		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Streckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≥3	100	360	510	
	100	140	350	500	
<b>Bruchdehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>		
	>	≤	min		
	≥3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 bei -20°C		
<b>Schweißbeugung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
<b>Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,030	Cu : 0,55 S : 0,030	
* Für Profile mit einer Nenndicke >100 mm, sind die Werte zu vereinbaren. Vollberuhigter Stahl mit einem ausreichenden Gehalt an Stickstoff abbindenden Elementen (z.B. mindestens 0,02% Al).					