

(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMHK-2/01-CPR-13-1

1) Código de identificación: 1.0038

## 2) Tipo: Sections/Bars S235JR according EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

3) ArcelorMittal Poland S.A. al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland Tel: +48 32 776 66 66
Fax:+48 32 776 82 00
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:
Sistema 2+

El organismo notificado No. 1458 SIMPTEST ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Bogdan Mikołajczyk Executive Director – Longs Wojciech Michalczyk
Head of Quality Control –

Fecha: 01.07.2013

Características esenciales			Prestaciones		Especificación técnica armonizada
Tolerancias	Angulares		EN10056-2		
dimensionales y de	Perfiles I y H		EN 1	0034	
forma	I de alas inclinadas		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Límite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	<b>≤</b>	min		
		16	235		
	16	40	22	25	
	40	63			
	63	80	215		
	80	100			
	100	140	19		
Resistencia a la	Es	pesor nominal (mm)	Valores	s (MPa)	
tracción	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Alargamiento	Es	pesor nominal (mm)	Valores (%)		
	>	≤	min		EN 10025-1:2004
	=3	40	26		LIN 10025-1.2004
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140		22	
Resistencia a la		pesor nominal (mm)		Valores (J)	
flexión por choque	>	≤	min		
0 11 122 1	_	140	27 a +20℃		
Soldabilidad		pesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max		
	- 00	30	0,35		
	30	40	0,35		
Domahilidad	40	140	0,38		
Durabilidad		pesor nominal (mm)	Valores (%)		
(Composición química)	>	≤ 140	C* - 0.47		
		140	C*: 0,17	Cu: 0,55	
			Mn: 1,40	S: 0,040	
	* Para os	pesores nominales > 40 mm C: 0,20	Para espesores nominales >	N**: 0,012	
	según aci	uerdo	•		
		máx. exigido para el N no se aplica			
	minimo d	e Al total del 0,020% o cuando existe	e una cantidad suficiente de ot	ros elementos que fijan el N	



(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMHK-2/02-CPR-13-1

1) Código de identificación: 1.0114

# 2) Tipo: Sections/Bars S235J0 according EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

3) ArcelorMittal Poland S.A. al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland Tel: +48 32 776 66 66
Fax:+48 32 776 82 00
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:
Sistema 2+

El organismo notificado No. 1458 SIMPTEST ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Bogdan Mikołajczyk Executive Director – Longs Wojciech Michalczyk
Head of Quality Control –

Fecha: 01.07.2013

Características esenciales			Prestaciones		Especificación técnica armonizada
Tolerancias	Angulares Perfiles I y H I de alas inclinadas UPE, UPN		EN10056-2		
dimensionales y de			EN 10034 EN 10024 EN 10279		
forma					
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Límite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)		1
	>	≤ ,	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63			
	63	80	215 195		
	80	100			
	100	140			
Resistencia a la	Espes	sor nominal (mm)	Valores (MPa)		
tracción	>	≤ ,	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Alargamiento	Espes	or nominal (mm)	Valores (%)		
	>	≤	min		EN 10025-1:2004
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100 140 22		22		
Resistencia a la	Espes	sor nominal (mm)	Valores (J)		
flexión por choque	>	≤	min		
		140	27 a 0℃		
Soldabilidad	Espes	sor nominal (mm)	Valores (%)		
	>	≤	max		
		30		0,35	
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
Durabilidad	Espes	sor nominal (mm)	Valores (%)		
(Composición química)	>	≤		max	
		140	C*: 0,17	Cu : 0,55	
			Mn: 1,40	S: 0,035	
			P: 0,035	N** : 0,012	]
	* Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo.  ** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido				-
				in química presenta un contenido nte de otros elementos que fijan el N	



(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMHK-2/03-CPR-13-1

1) Código de identificación: 1.0117

## 2) Tipo: Sections/Bars S235J2 according EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

3) ArcelorMittal Poland S.A. al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland Tel: +48 32 776 66 66
Fax:+48 32 776 82 00
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:
Sistema 2+

El organismo notificado No. 1458 SIMPTEST ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Bogdan Mikołajczyk Executive Director – Longs Wojciech Michalczyk
Head of Quality Control –

Fecha: 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
Tolerancias	Angulares Perfiles I y H		EN10056-2 EN 10034		
dimensionales y de					
forma	I de alas inclinadas			EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279		
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Límite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)		=
	>	≤		min	
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215 195		
	63	80			
	80	100			
	100	140			
Resistencia a la	Espe	esor nominal (mm)	Va	lores (MPa)	
tracción	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Alargamiento	Espe	esor nominal (mm)	Valores (%)		
	>	≤	min		EN 10025-1:2004
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100 140 22				
Resistencia a la	Espe	esor nominal (mm)	Valores (J)		
flexión por choque	>	≤	min		
		140	27 a -20℃		
Soldabilidad	Espe	esor nominal (mm)	Valores (%)		
	>	≤	max		
		30		0,35	
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
Durabilidad	Espe	esor nominal (mm)	Valores (%)		
(Composición química)	>	≤		max	
		140	C*: 0,17	Cu: 0,55	
			Mn : 1,40	S: 0,030	
			P: 0,030		
	* Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo.  Acero totalmente calmado con presencia de elementos que fijan el N en cantidades suficientes para				4
		iente caimado con presencia de e sente (por ejemplo mín. 0,02 % A		en camidades suncientes para	



(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMHK-2/04-CPR-15-1

1) Código de identificación: **S275JR** 

Según EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2)

ArcelorMittal Poland S.A. al. J. Piłsudskiego 92 41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland Tel: +48 32 776 66 66 Fax:+48 32 776 82 00 sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción: Sistema 2+

El organismo notificado No. 1458 SIMPTEST ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

> Wojciech Michalczyk Quality Management Manager Longs

> > Mideely

Fecha: 18.12.2015

Límite elástico	Pletina Esp	Angulares Perfiles I y H de alas inclinadas UPE, UPN / Cuadrado / Redondo / T pesor nominal (mm) ≤	EN EN 10058/EN 10055	0056-2 10034 10024 10279	
forma  P  Límite elástico	Pletina Esp	Perfiles I y H de alas inclinadas UPE, UPN / Cuadrado / Redondo / T pesor nominal (mm)	EN EN 10058/EN 10059	10024 10279	
P Límite elástico	Pletina Esp	de alas inclinadas UPE, UPN / Cuadrado / Redondo / T pesor nominal (mm)	EN EN 10058/EN 10059	10024 10279	
Límite elástico	<b>Es</b>   > 16	/ Cuadrado / Redondo / T	EN 10058/EN 10059	10279	
Límite elástico	<b>Es</b>   > 16	/ Cuadrado / Redondo / T		0/ENL 40000/ENL 400EE	
	> 16	` '	Valore	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
	16	≤ `	valui d	es (MPa)	
			min		
		16	2	275	
		40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	140	140 225		
Resistencia a la	Es	pesor nominal (mm)	Valores (MPa)		
tracción	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Alargamiento	Es	pesor nominal (mm)	(mm) Valores (%)		
	>	≤	min		EN 10025-1:2004
	=3	40 23			
	40	63	22		
	63	100		21	
ı	100	140 19		1	
Resistencia a la	Es	pesor nominal (mm)	Valores (J)		
flexión por choque	>	≤	min 27 a +20°C		
		140			
Soldabilidad	Es	pesor nominal (mm)	nm) Valores (%)		
	>	≤	max		
L		30	0,40		
	30	40	0,40		
40 140		140	0,42		
Durabilidad	Es	pesor nominal (mm)	Valores (%)		
(Composición química)	>	≤	max		
		140	C: 0,21	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S: 0,040	
			P:0,040	N: 0,012	
ı <u> </u>					



(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMHK-2/05-CPR-15-1

1) Código de identificación: **S275J0** 

Según EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2)

ArcelorMittal Poland S.A. al. J. Piłsudskiego 92 41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland Tel: +48 32 776 66 66 Fax:+48 32 776 82 00 sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción: Sistema 2+

El organismo notificado No. 1458 SIMPTEST ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

> Wojciech Michalczyk Quality Management Manager Longs

> > Mideely

Fecha: 18.12.2015

Tolerancias dimensionales y de forma  F  Límite elástico	Pletina /	Angulares Perfiles I y H de alas inclinadas UPE, UPN Cuadrado / Redondo / T esor nominal (mm)  \$\leq\$ 16	E E E E E E E E E E E E E E E E E E E	N10056-2 N 10034 N 10024 N 10279 D59/EN 10060/EN 10055 Dres (MPa)	
forma	Pletina / Esp >	de alas inclinadas UPE, UPN Cuadrado / Redondo / T esor nominal (mm) ≤ 16	E EN 10058/EN 100	N 10024 N 10279 059/EN 10060/EN 10055	
F	Pletina / Esp >	de alas inclinadas UPE, UPN Cuadrado / Redondo / T esor nominal (mm) ≤ 16	EN 10058/EN 100	N 10279 059/EN 10060/EN 10055	
	Pletina / Esp >	UPE, UPN Cuadrado / Redondo / T esor nominal (mm) ≤ 16	EN 10058/EN 100	059/EN 10060/EN 10055	
	> <b>Esp</b>	Cuadrado / Redondo / T esor nominal (mm) ≤ 16			
Límite elástico	> 16	≤ 16	Valo	oros (MDs)	
	16	16		DIES (IVIFA)	
				min	
		10	275		
'	40	40	265		
		63	255		
,	63	80		245	]
ı	80	100	235		
ı	100	140			
Resistencia a la	Esp	esor nominal (mm)	Valores (MPa)		
tracción	>	≤	min	max	
,	=3	100	410	560	
ı	100	140	400	540	
Alargamiento	Esp	pesor nominal (mm) Valores (%)			
	>	≤		min	EN 10025-1:2004
ı	=3	40 23		23	
	40	63	22		
	63			21	
	100	140			
Resistencia a la	Esp	esor nominal (mm)	Valores (J)		
flexión por choque	>	≤	min 27 a 0°C		
		140			
Soldabilidad	Esp	esor nominal (mm)	nominal (mm) Valores (%)		
	>	≤	max		
ı L		30	0,40		
30		40	0,40		
	40	140	0,42		
Durabilidad	Esp	esor nominal (mm)	Valores (%)		
(Composición química)	>	≤		max	
	T	140	C: 0,18	Cu: 0,55	
			Mn : 1,50	S: 0,035	
L			P:0,035	N: 0,012	
, <u> </u>					



(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMHK-2/06-CPR-15-1

1) Código de identificación: **S275J2** 

Según EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2)

ArcelorMittal Poland S.A. al. J. Piłsudskiego 92 41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland Tel: +48 32 776 66 66 Fax:+48 32 776 82 00 sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción: Sistema 2+

El organismo notificado No. 1458 SIMPTEST ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

> Wojciech Michalczyk Quality Management Manager Longs

> > Mideely

Fecha: 18.12.2015

Características esenciales			Prestaciones		Especificación técnica armonizada
Tolerancias		Angulares	EN10056-2		
dimensionales y de		Perfiles I y H	EN 10034		
forma	I de alas inclinadas		EN <sup>,</sup>	10024	
	UPE, UPN		EN 10279		
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Límite elástico	Es	pesor nominal (mm)	Valores (MPa)		
	>	≤	n	nin	
		16	2	275	
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	2	.45	
	80	100	235		
	100	140			
Resistencia a la	Es	pesor nominal (mm)	Valores (MPa)		
tracción	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Alargamiento	ento Espesor nominal (mm) Valores (%)		res (%)		
	>	≤	n	nin	EN 10025-1:2004
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63 100			21	
	100	140	19		
Resistencia a la	Es	pesor nominal (mm)	Valores (J)		
flexión por choque	>	≤	min 27 a -20°C		
		140			
Soldabilidad	Es	pesor nominal (mm)	I (mm) Valores (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	140	0,42		
Durabilidad	Es	pesor nominal (mm)	Valores (%)		
(Composición química)	>	≤		nax	
		140	C: 0,18 Mn: 1,50 P: 0,030	Cu: 0,55 S: 0,030	