



Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMHK-2/01-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **1.0038**
2) Tipo: **Sections/Bars S235JR according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción: Sistema 2+

El organismo notificado No. 1458 SIMPTTEST ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Bogdan Mikołajczyk
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk
Head of Quality Control – Longs

Fecha : 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares	EN10056-2		EN 10025-1:2004	
	Perfiles I y H	EN 10034			
	I de alas inclinadas	EN 10024			
	UPE, UPN	EN 10279			
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055			
Límite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
	100	140	195		
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Alargamiento	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)		Valores (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a +20°C		
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55	
			Mn : 1,40	S : 0,040	
			P : 0,040	N** : 0,012	
* Para espesores nominales > 40 mm C: 0,20. Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo					
** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N					



Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMHK-2/02-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **1.0114**
 2) Tipo: **Sections/Bars S235J0 according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.
 al. J. Piłsudskiego 92
 41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
 Tel: +48 32 776 66 66
 Fax: +48 32 776 82 00
 www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:
 Sistema 2+

El organismo notificado No. 1458 SIMPTEST ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Bogdan Mikołajczyk
 Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk
 Head of Quality Control – Longs

Fecha : 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares	EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Perfiles I y H	EN 10034		
	I de alas inclinadas	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Límite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
	100	140	195	
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min max	
	≤3	100	360 510	
	100	140	350 500	
Alargamiento	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)		Valores (J)	
	>	≤	min	
		140	27 a 0°C	
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,17 Cu : 0,55 Mn : 1,40 S : 0,035 P : 0,035 N** : 0,012	
	* Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo. ** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N			



Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMHK-2/03-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **1.0117**
2) Tipo: **Sections/Bars S235J2 according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:
Sistema 2+

El organismo notificado No. 1458 SIMPTTEST ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Bogdan Mikołajczyk
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk
Head of Quality Control – Longs

Fecha : 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares	EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Perfiles I y H	EN 10034		
	I de alas inclinadas	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Límite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
	100	140	195	
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	360	510
	100	140	350	500
Alargamiento	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)		Valores (J)	
	>	≤	min	
		140	27 a -20°C	
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55
			Mn : 1,40	S : 0,030
		P : 0,030		
* Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo.				
Acero totalmente calmado con presencia de elementos que fijan el N en cantidades suficientes para fijar el N presente (por ejemplo mín. 0,02 % Al)				