



Déclaration des Performances
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMHK-2/01-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.0038**
2) Type: **Sections/bars S235JR selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1458 SIMPTEST a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Bogdan Mikołajczyk
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk
Head of Quality Control – Longs

Date : 01.07.2013

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières	EN10056-2		
	Poutrelles I et H	EN 10034		
	Poutrelles à ailes inclinées I	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Plats / Carrés / Ronds / T bars	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)	Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
	100	140	195	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)	Valeurs (MPa)		
	>	≤	min max	
	≤3	100	360 510	
	100	140	350 500	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)	Valeurs (%)		
	>	≤	min	
	≤3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)	Valeurs (J)		
	>	≤	min	
		140	27 à +20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)	Valeurs (%)		
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)	Valeurs (%)		
	>	≤	max	
		140	C* : 0,17 Cu : 0,55	
			Mn : 1,40 S : 0,040	
			P : 0,040 N** : 0,012	
* Pour les épaisseurs nominales > 40 mm C: 0,20. Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord				
** La valeur maximale exigée pour l'azote ne s'applique pas lorsque la composition chimique présente une teneur minimale en Al total de 0,020% ou lorsque d'autres éléments fixant l'azote sont présents en quantité suffisante				



Déclaration des Performances
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMHK-2/02-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.0114**
2) Type: **Sections/Bars S235J0 selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1458 SIMPTEST a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Bogdan Mikołajczyk
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk
Head of Quality Control – Longs

Date : 01.07.2013

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières	EN10056-2		
	Poutrelles I et H	EN 10034		
	Poutrelles à ailes inclinées I	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Plats / Carrés / Ronds / T bars	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)	Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
	100	140	195	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)	Valeurs (MPa)		
	>	≤	min max	
	≤3	100	360 510	
	100	140	350 500	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)	Valeurs (%)		
	>	≤	min	
	≤3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)	Valeurs (J)		
	>	≤	min	
		140	27 à 0°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)	Valeurs (%)		
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)	Valeurs (%)		
	>	≤	max	
		140	C* : 0,17 Cu : 0,55 Mn : 1,40 S : 0,035 P : 0,035 N** : 0,012	
	* Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord			
	** La valeur maximale exigée pour l'azote ne s'applique pas lorsque la composition chimique présente une teneur minimale en Al total de 0,020% ou lorsque d'autres éléments fixant l'azote sont présents en quantité suffisante			



Déclaration des Performances
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMHK-2/03-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.0117**
2) Type: **Sections/Bars S235J2 selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1458 SIMPTTEST a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Bogdan Mikołajczyk
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk
Head of Quality Control – Longs

Date : 01.07.2013

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2	
	Poutrelles I et H		EN 10034	
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Plats / Carrés / Ronds / T bars		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
	100	140	195	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	360	510
	100	140	350	500
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 à -20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55
			Mn : 1,40	S : 0,030
			P : 0,030	
* Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord				
Acier totalement calme contenant en quantité suffisante des éléments fixant complètement l'azote présent (par exemple min. 0,02% Al)				

EN 10025-1:2004