



**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMOL-2/01-CPR-13-1

1) Código de identificación: **S235JR**

Según EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 – Olaberria (Guipúzcoa) Spain  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
<b>Tolerancias dimensionales y de forma</b>	Perfiles I y H		EN 10034	
	I de alas inclinadas		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
<b>Límite elástico</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
100	140	195		
<b>Resistencia a la tracción</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
	≤3	100	360	510
	100	140	350	500
<b>Alargamiento</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	min	
	≤3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
<b>Resistencia a la flexión por choque</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 a +20°C	
<b>Soldabilidad</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
<b>Durabilidad (Composición química)</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55
			Mn : 1,40	S : 0,040
			P : 0,040	N** : 0,012
	* Para espesores nominales > 40 mm C: 0,20. Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo			
** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N				

EN 10025-1:2004



**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMOL-2/02-CPR-13-1

1) Código de identificación: **S235J0**

Según EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 – Olaberria (Guipúzcoa) Spain  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
<b>Tolerancias dimensionales y de forma</b>	Perfiles I y H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	I de alas inclinadas		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
<b>Límite elástico</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
<b>Resistencia a la tracción</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	360	510	
	100	140	350	500	
<b>Alargamiento</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
<b>Resistencia a la flexión por choque</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 a 0°C		
<b>Soldabilidad</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
<b>Durabilidad (Composición química)</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55	
			Mn : 1,40	S : 0,035	
			P : 0,035	N** : 0,012	
			* Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo.		
** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N					



**Declaración de Prestaciones**

(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMOL-2/03-CPR-13-1

1) Código de identificación: **S235J2**

Según EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
 Fábrica de Olaberria  
 Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
 20212 – Olaberria (Guipúzcoa) Spain  
 T +34 943 805 000  
 sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
 Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo  
 Quality and Technical Customer  
 Service Manager

Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
<b>Tolerancias dimensionales y de forma</b>	Perfiles I y H		EN 10034	
	I de alas inclinadas		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
<b>Límite elástico</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
100	140	195		
<b>Resistencia a la tracción</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
	≤3	100	360	510
	100	140	350	500
<b>Alargamiento</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	min	
	≤3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
<b>Resistencia a la flexión por choque</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 a -20°C	
<b>Soldabilidad</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
<b>Durabilidad (Composición química)</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55
			Mn : 1,40	S : 0,030
			P : 0,030	

EN 10025-1:2004

\* Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo.  
 Acero totalmente calmado con presencia de elementos que fijan el N en cantidades suficientes para fijar el N presente (por ejemplo min. 0,02 % Al)

**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMOL-2/04-CPR-13-1

1) Código de identificación: **S275JR**

Según EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 – Olaberria (Guipúzcoa) Spain  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager



Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
<b>Tolerancias dimensionales y de forma</b>	Perfiles I y H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	I de alas inclinadas		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
<b>Límite elástico</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
100	140	225			
<b>Resistencia a la tracción</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	410	560	
	100	140	400	540	
<b>Alargamiento</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
100	140	19			
<b>Resistencia a la flexión por choque</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 a +20°C		
<b>Soldabilidad</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
40	140	0,42			
<b>Durabilidad (Composición química)</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,21	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,040	
			P : 0,040	N** : 0,012	
* Para espesores nominales > 40 mm C: 0,22. Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo					
** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N					



**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMOL-2/05-CPR-13-1

1) Código de identificación: **S275J0**

Según EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 – Olaberria (Guipúzcoa) Spain  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
<b>Tolerancias dimensionales y de forma</b>	Perfiles I y H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	I de alas inclinadas		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
<b>Límite elástico</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	225			
<b>Resistencia a la tracción</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	410	560	
	100	140	400	540	
<b>Alargamiento</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	19			
<b>Resistencia a la flexión por choque</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 a 0°C		
<b>Soldabilidad</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	0,42			
<b>Durabilidad (Composición química)</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,18	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,035	
			P : 0,035	N** : 0,012	
* Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo.					
** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N					



**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMOL-2/06-CPR-13-1

1) Código de identificación: **S275J2**

Según EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 – Olaberria (Guipúzcoa) Spain  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
<b>Tolerancias dimensionales y de forma</b>	Perfiles I y H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	I de alas inclinadas		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
<b>Límite elástico</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
100	140	225			
<b>Resistencia a la tracción</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	410	560	
	100	140	400	540	
<b>Alargamiento</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
100	140	19			
<b>Resistencia a la flexión por choque</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 a -20°C		
<b>Soldabilidad</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
40	140	0,42			
<b>Durabilidad (Composición química)</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,18	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,030	
			P : 0,030		
* Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo. Acero totalmente calmado con presencia de elementos que fijan el N en cantidades suficientes para fijar el N presente (por ejemplo min. 0,02 % Al)					



**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMOL-2/07-CPR-13-1

1) Código de identificación: **S355JR**

Según EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 – Olaberria (Guipúzcoa) Spain  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
<b>Tolerancias dimensionales y de forma</b>	Perfiles I y H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	I de alas inclinadas		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
<b>Límite elástico</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
<b>Resistencia a la tracción</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	140	450	600	
<b>Alargamiento</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	140	18		
<b>Resistencia a la flexión por choque</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 a +20°C		
<b>Soldabilidad</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	140	0,47		
<b>Durabilidad (Composición química)</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,24	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,040	
			Mn : 1,60	N** : 0,012	
			P : 0,040		
* Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo.					
** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N					



**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMOL-2/08-CPR-13-1

1) Código de identificación: **S355J0**

Según EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 – Olaberria (Guipúzcoa) Spain  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
<b>Tolerancias dimensionales y de forma</b>	Perfiles I y H		EN 10034	
	I de alas inclinadas		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
<b>Límite elástico</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
100	140	295		
<b>Resistencia a la tracción</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
	≤3	100	470	630
	100	140	450	600
<b>Alargamiento</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
	100	140	18	
<b>Resistencia a la flexión por choque</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 a 0°C	
<b>Soldabilidad</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
40	140	0,47		
<b>Durabilidad (Composición química)</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,20	Cu : 0,55
			Si : 0,55	S : 0,035
			Mn : 1,60	N** : 0,012
			P : 0,035	
* Para espesores nominales > 30 mm C: 0,22. Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo				
** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N				

EN 10025-1:2004





**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMOL-2/09-CPR-13-1

1) Código de identificación: **S355J2**

Según EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 – Olaberria (Guipúzcoa) Spain  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
<b>Tolerancias dimensionales y de forma</b>	Perfiles I y H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	I de alas inclinadas		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
<b>Límite elástico</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
<b>Resistencia a la tracción</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	140	450	600	
<b>Alargamiento</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
<b>Resistencia a la flexión por choque</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>		
	>	≤	min		
	140	27 a -20°C			
<b>Soldabilidad</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
<b>Durabilidad (Composición química)</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,030	
			Mn : 1,60	P : 0,030	
	* Para espesores nominales > 30 mm C: 0,22. Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo				
Acero totalmente calmado con presencia de elementos que fijan el N en cantidades suficientes para fijar el N presente (por ejemplo mín. 0,02 % Al)					



**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMOL-2/10-CPR-13-1

1) Código de identificación: **S355K2**

Según EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 – Olaberria (Guipúzcoa) Spain  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
<b>Tolerancias dimensionales y de forma</b>	Perfiles I y H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	I de alas inclinadas		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
<b>Límite elástico</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
<b>Resistencia a la tracción</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	140	450	600	
<b>Alargamiento</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
<b>Resistencia a la flexión por choque</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	40 a -20°C		
<b>Soldabilidad</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
<b>Durabilidad (Composición química)</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,030	
			Mn : 1,60	P : 0,030	
	* Para espesores nominales > 30 mm C: 0,22. Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo				
Acero totalmente calmado con presencia de elementos que fijan el N en cantidades suficientes para fijar el N presente (por ejemplo mín. 0,02 % Al)					

**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMOL-5/01-CPR-13-1

1) Código de identificación: **S355J0W**

Según EN 10025-5

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 – Olaberria (Guipúzcoa) Spain  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager



Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
<b>Tolerancias dimensionales y de forma</b>	Perfiles I y H		EN 10034	
	I de alas inclinadas		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
<b>Límite elástico</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
<b>Resistencia a la tracción</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
	≠3	40	470	630
<b>Alargamiento</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	min	
	≠3	40	22	
<b>Resistencia a la flexión por choque</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>	
	>	≤	min	
		40	27 a 0°C	
<b>Soldabilidad</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	max	
		16	0,52	
	16	40	0,52	
<b>Durabilidad</b> (Composición química)	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	min	max
		40		C : 0,16 S : 0,040 Si : 0,50 N* : 0,009 P : 0,040
			Mn : 0,50 Mn : 1,50 Cu : 0,25 Cu : 0,55 Cr : 0,40 Cr : 0,80	
	* Se permite superar los valores especificados siempre que por cada incremento de N del 0,001% el contenido máximo de P se reduzca en 0,005%; el contenido de N en el análisis de colada, no obstante, no podrá superar el 0,012%. El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N. El documento de control mencionará los elementos que fijan el N.			
Los aceros pueden contener como máximo un 0,65% de Ni. Los aceros pueden contener como máximo un 0,30% de Mo y un 0,15% de Zr.				

EN 10025-1:2004



# ArcelorMittal

**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMOL-5/02-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **S355J2W**  
Según EN 10025-5

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 – Olaberria (Guipúzcoa) Spain  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción: Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
<b>Tolerancias dimensionales y de forma</b>	Perfiles I y H		EN 10034	
	I de alas inclinadas		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
<b>Límite elástico</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
<b>Resistencia a la tracción</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
	=3	40	470	630
<b>Alargamiento</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	min	
	=3	40	22	
<b>Resistencia a la flexión por choque</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>	
	>	≤	min	
		40	27 a -20°C	
<b>Soldabilidad</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	max	
		16	0,52	
	16	40	0,52	
<b>Durabilidad (Composición química)</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	min	max
		40		C : 0,16 S : 0,035 Si : 0,50 N* : 0,009 P : 0,035
			Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	Mn : 1,50 Cu : 0,55 Cr : 0,80
* Se permite superar los valores especificados siempre que por cada incremento de N del 0,001% el contenido máximo de P se reduzca en 0,005%; el contenido de N en el análisis de colada, no obstante, no podrá superar el 0,012%. El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N.				
Adición de elementos fijadores de nitrógeno: los aceros deben contener al menos uno de los elementos siguientes: Al total : 0,020%, Nb: 0,015 - 0,060%, V: 0,02-0,12%, Ti: 0,02 - 0,10%. Si estos elementos están combinados, al menos uno de ellos debe estar presente en la cantidad mínima indicada.				
Los aceros pueden contener como máximo un 0,65% de Ni. Los aceros pueden contener como máximo un 0,30% de Mo y un 0,15% de Zr.				
Acero totalmente calmado con presencia de elementos que fijan el N en cantidades suficientes para fijar el N presente (por ejemplo mín. 0,02 % Al)				

EN 10025-1:2004