



# ArcelorMittal

**Déclaration des Performances**  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMOL-2/01-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S235JR**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Date : 03.05.2017

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
<b>Tolérances sur les dimensions et la forme</b>	Poutrelles I et H		EN 10034	
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
<b>Limite d'élasticité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
	100	150	195	
150	160	185		
<b>Résistance à la traction</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
	=3	100	360	510
	100	140	350	500
<b>Elongation</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>	
	>	≤	min	
	=3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
<b>Résistance au choc</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 à +20°C	
<b>Soudabilité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
<b>Durabilité</b> (composition chimique)	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012

EN 10025-1:2004



# ArcelorMittal

**Déclaration des Performances**  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMOL-2/02-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S235J0**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:

System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Date : 03.05.2017

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
<b>Tolérances sur les dimensions et la forme</b>	Poutrelles I et H		EN 10034	
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
<b>Limite d'élasticité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
	100	150	195	
150	160	185		
<b>Résistance à la traction</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
	=3	100	360	510
	100	140	350	500
<b>Elongation</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>	
	>	≤	min	
	=3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
100	140	22		
<b>Résistance au choc</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 à 0°C	
<b>Soudabilité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
40	140	0,38		
<b>Durabilité</b> (Composition chimique)	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012

EN 10025-1:2004



# ArcelorMittal

**Déclaration des Performances**  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMOL-2/03-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S235J2**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.

Fábrica de Olaberria

Carretera Madrid - Irún, Km. 417

20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)

T +34 943 805 000

sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:

System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo

Quality and Technical Customer

Service Manager

Date : 03.05.2017

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée	
<b>Tolérances sur les dimensions et la forme</b>	Poutrelles I et H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
<b>Limite d'élasticité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
	100	150	195		
150	160	185			
<b>Résistance à la traction</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
<b>Elongation</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
<b>Résistance au choc</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 à -20°C		
<b>Soudabilité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
<b>Durabilité</b> (Composition chimique)	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C : 0,17	Cu : 0,55	
			Mn : 1,40	S : 0,030	
		P : 0,030			



# ArcelorMittal

**Déclaration des Performances**  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMOL-2/04-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S275JR**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Date : 03.05.2017

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
<b>Tolérances sur les dimensions et la forme</b>	Poutrelles I et H		EN 10034	
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
<b>Limite d'élasticité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	150	195	
	150	185		
<b>Résistance à la traction</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
	=3	100	410	560
	100	140	400	540
<b>Elongation</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>	
	>	≤	min	
	=3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
	100	140	19	
<b>Résistance au choc</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 à +20°C	
<b>Soudabilité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
	40	0,42		
<b>Durabilité</b> (Composition chimique)	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C : 0,21 Mn : 1,50 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012

EN 10025-1:2004



# ArcelorMittal

**Déclaration des Performances**  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMOL-2/05-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S275J0**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.

Fábrica de Olaberria

Carretera Madrid - Irún, Km. 417

20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)

T +34 943 805 000

sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:

System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo

Quality and Technical Customer

Service Manager

Date : 03.05.2017

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée	
<b>Tolérances sur les dimensions et la forme</b>	Poutrelles I et H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
<b>Limite d'élasticité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
100	150	195			
150	160	185			
<b>Résistance à la traction</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
<b>Elongation</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
100	140	19			
<b>Résistance au choc</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 à 0°C		
<b>Soudabilité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
40	140	0,42			
<b>Durabilité</b> (Composition chimique)	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012	



# ArcelorMittal

**Déclaration des Performances**  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMOL-2/06-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S275J2**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 - Olaberria (Guipúzcoa - España)  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Date : 03.05.2017

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée	
<b>Tolérances sur les dimensions et la forme</b>	Poutrelles I et H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
<b>Limite d'élasticité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
100	150	195			
150	160	185			
<b>Résistance à la traction</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
<b>Elongation</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
100	140	19			
<b>Résistance au choc</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 à -20°C		
<b>Soudabilité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
40	140	0,42			
<b>Durabilité</b> (Composition chimique)	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,030	Cu : 0,55 S : 0,030	



# ArcelorMittal

**Déclaration des Performances**  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMOL-2/07-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S355JR**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 - Olaberria (Guipúzcoa - España)  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Date : 03.05.2017

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée	
<b>Tolérances sur les dimensions et la forme</b>	Poutrelles I et H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
<b>Limite d'élasticité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	150	195			
150	160	185			
<b>Résistance à la traction</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
<b>Elongation</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
<b>Résistance au choc</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 à +20°C		
<b>Soudabilité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
<b>Durabilité</b> (Composition chimique)	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C : 0,24 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	



# ArcelorMittal

**Déclaration des Performances**  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMOL-2/08-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S355J0**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Date : 03.05.2017

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée	
<b>Tolérances sur les dimensions et la forme</b>	Poutrelles I et H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
<b>Limite d'élasticité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	150	195			
150	160	185			
<b>Résistance à la traction</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
<b>Elongation</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
<b>Résistance au choc</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 à 0°C		
<b>Soudabilité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
<b>Durabilité</b> (Composition chimique)	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012	



# ArcelorMittal

**Déclaration des Performances**  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMOL-2/09-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S355J2**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 - Olaberria (Guipúzcoa - España)  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Date : 03.05.2017

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
<b>Tolérances sur les dimensions et la forme</b>	Poutrelles I et H	EN 10034		
	Poutrelles à ailes inclinées I	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
<b>Limite d'élasticité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
100	150	195		
150	160	185		
<b>Résistance à la traction</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min max	
	=3	100	470 630	
	100	140	450 600	
<b>Elongation</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	min	
	=3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
100	140	18		
<b>Résistance au choc</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (J)</b>		
	>	≤	min	
		140	27 à -20°C	
<b>Soudabilité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
40	140	0,47		
<b>Durabilité</b> (Composition chimique)	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max	
		140	C : 0,20 Cu : 0,55 Si : 0,55 S : 0,030 Mn : 1,60 P : 0,030	



# ArcelorMittal

**Déclaration des Performances**  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMOL-2/10-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S355K2**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Date : 03.05.2017

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée	
<b>Tolérances sur les dimensions et la forme</b>	Poutrelles I et H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
<b>Limite d'élasticité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	150	195			
150	160	185			
<b>Résistance à la traction</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
<b>Elongation</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
<b>Résistance au choc</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	40 à -20°C		
<b>Soudabilité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
<b>Durabilité</b> (Composition chimique)	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60	Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030	



# ArcelorMittal

**Déclaration des Performances**  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMOL-5/01-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S355J0W**

Selon EN 10025-5

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 - Olaberria (Guipúzcoa - España)  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Date : 03.05.2017

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
<b>Tolérances sur les dimensions et la forme</b>	Poutrelles I et H	EN 10034		EN 10025-1:2004
	Poutrelles à ailes inclinées I	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
<b>Limite d'élasticité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
<b>Résistance à la traction</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min max	
	=3	40	470 630	
<b>Elongation</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	min	
	=3	40	22	
<b>Résistance au choc</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (J)</b>		
	>	≤	min	
		40	27 à 0°C	
<b>Soudabilité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max	
		16	0,52	
	16	40	0,52	
<b>Durabilité</b> (Composition chimique)	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	min max	
		40	C : 0,16 S : 0,040 Si : 0,50 N : 0,009 P : 0,040	
			Mn : 0,50 Mn : 1,50 Cu : 0,25 Cu : 0,55 Cr : 0,40 Cr : 0,80	



# ArcelorMittal

**Déclaration des Performances**  
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMOL-5/02-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S355J2W**

Selon EN 10025-5

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Olaberria  
Carretera Madrid - Irún, Km. 417  
20212 - Olaberria (Guipúzcoa - España)  
T +34 943 805 000  
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Date : 03.05.2017

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
<b>Tolérances sur les dimensions et la forme</b>	Poutrelles I et H	EN 10034		EN 10025-1:2004
	Poutrelles à ailes inclinées I	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
<b>Limite d'élasticité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
<b>Résistance à la traction</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min	
	=3	40	470	630
<b>Elongation</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	min	
	=3	40	22	
<b>Résistance au choc</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (J)</b>		
	>	≤	min	
		40	27 à -20°C	
<b>Soudabilité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max	
		16	0,52	
	16	40	0,52	
<b>Durabilité</b> (Composition chimique)	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	min	max
		40		C : 0,16    S : 0,035 Si : 0,50    N : 0,009 P : 0,035
			Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	Mn : 1,50 Cu : 0,55 Cr : 0,80