



Declaração de Desempenho

(conforme o regulamento EU No 305/2011)

No. AMOL-2/01-CPR-13-1

1) Código do produto-tipo: **S235JR**

Conforme EN 10025-2

Utilização ou utilizações previstas do produto de construção, de acordo com a especificação técnica harmonizada aplicável, tal como previsto pelo fabricante:

Para ser usado em estruturas soldadas, aparafusadas e rebitadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Olaberria
Carretera Madrid - Irún, Km. 417
20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)
T +34 943 805 000
sections.arcelormittal.com

Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho do produto:
System 2+

O organismo notificado No. 0099 Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR) realizou na inspeção inicial da unidade fabril e no controle da produção em fábrica e no acompanhamento, apreciação e avaliação contínuos do controle da produção em fábrica e emitiu o certificado de conformidade do controle de produção em fábrica.

O desempenho do produto identificado no ponto 1, está conforme com o desempenho declarado na tabela.

A presente declaração de desempenho é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado no ponto 2. Assinado por e em nome do fabricante por:

Jose María Galindo

Quality and Technical Customer Service Manager

Data: 03.05.2017

Características essenciais		Desempenho		Especificação técnica harmonizada
Tolerâncias nas dimensões e de forma	Perfis I e H		EN 10034	
	Perfis I abas inclinadas		EN 10024	
	Channels		EN 10279	
Limite de escoamento	Espessura nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
100	140	195		
Limite de resistência	Espessura nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	360	510
	100	140	350	500
Alongamento	Espessura nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
Tenacidade à fratura	Espessura nominal (mm)		Valores (J)	
	>	≤	min	
		140	27 at +20°C	
Soldabilidade	Espessura nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
Durabilidade (Composição química)	Espessura nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,17	Cu : 0,55
			Mn : 1,40	S : 0,040
		P : 0,040	N : 0,012	



Declaração de Desempenho
(conforme o regulamento EU No 305/2011)

No. AMOL-2/02-CPR-13-1

1) Código do produto-tipo: **S235J0**

Conforme EN 10025-2

Utilização ou utilizações previstas do produto de construção, de acordo com a especificação técnica harmonizada aplicável, tal como previsto pelo fabricante:
Para ser usado em estruturas soldadas, aparafusadas e rebitadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Olaberria
Carretera Madrid - Irún, Km. 417
20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)
T +34 943 805 000
sections.arcelormittal.com

Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho do produto:
System 2+

O organismo notificado No. 0099 Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR) realizou na inspeção inicial da unidade fabril e no controle da produção em fábrica e no acompanhamento, apreciação e avaliação contínuos do controle da produção em fábrica e emitiu o certificado de conformidade do controle de produção em fábrica.

O desempenho do produto identificado no ponto 1, está conforme com o desempenho declarado na tabela.

A presente declaração de desempenho é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado no ponto 2. Assinado por e em nome do fabricante por:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer Service Manager

Data: 03.05.2017

Características essenciais		Desempenho		Especificação técnica harmonizada	
Tolerâncias nas dimensões e de forma	Perfis I e H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	Perfis I abas inclinadas		EN 10024		
	Channels		EN 10279		
Limite de escoamento	Espessura nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
80	100	195			
100	140				
Limite de resistência	Espessura nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Alongamento	Espessura nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
Tenacidade à fratura	Espessura nominal (mm)		Valores (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at 0°C		
Soldabilidade	Espessura nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
Durabilidade (Composição química)	Espessura nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012	

Declaração de Desempenho
(conforme o regulamento EU No 305/2011)

No. AMOL-2/03-CPR-13-1

1) Código do produto-tipo: **S235J2**

Conforme EN 10025-2

Utilização ou utilizações previstas do produto de construção, de acordo com a especificação técnica harmonizada aplicável, tal como previsto pelo fabricante:

Para ser usado em estruturas soldadas, aparafusadas e rebitadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Olaberria
Carretera Madrid - Irún, Km. 417
20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)
T +34 943 805 000
sections.arcelormittal.com

Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho do produto:
System 2+

O organismo notificado No. 0099 Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR) realizou na inspeção inicial da unidade fabril e no controle da produção em fábrica e no acompanhamento, apreciação e avaliação contínuos do controle da produção em fábrica e emitiu o certificado de conformidade do controle de produção em fábrica.

O desempenho do produto identificado no ponto 1, está conforme com o desempenho declarado na tabela.

A presente declaração de desempenho é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado no ponto 2. Assinado por e em nome do fabricante por:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer Service Manager



Data: 03.05.2017

Características essenciais		Desempenho		Especificação técnica harmonizada	
Tolerâncias nas dimensões e de forma	Perfis I e H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	Perfis I abas inclinadas		EN 10024		
	Channels		EN 10279		
Limite de escoamento	Espessura nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100	195		
100	140				
Limite de resistência	Espessura nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Alongamento	Espessura nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
Tenacidade à fratura	Espessura nominal (mm)		Valores (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at -20°C		
Soldabilidade	Espessura nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
Durabilidade (Composição química)	Espessura nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,17	Cu : 0,55	
			Mn : 1,40	S : 0,030	
		P : 0,030			



Declaração de Desempenho
(conforme o regulamento EU No 305/2011)

No. AMOL-2/04-CPR-13-1

1) Código do produto-tipo: **S275JR**

Conforme EN 10025-2

Utilização ou utilizações previstas do produto de construção, de acordo com a especificação técnica harmonizada aplicável, tal como previsto pelo fabricante:

Para ser usado em estruturas soldadas, aparafusadas e rebitadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Olaberria
Carretera Madrid - Irún, Km. 417
20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)
T +34 943 805 000
sections.arcelormittal.com

Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho do produto:
System 2+

O organismo notificado No. 0099 Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR) realizou na inspeção inicial da unidade fabril e no controle da produção em fábrica e no acompanhamento, apreciação e avaliação contínuos do controle da produção em fábrica e emitiu o certificado de conformidade do controle de produção em fábrica.

O desempenho do produto identificado no ponto 1, está conforme com o desempenho declarado na tabela.

A presente declaração de desempenho é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado no ponto 2. Assinado por e em nome do fabricante por:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer Service Manager

Data: 03.05.2017

Características essenciais		Desempenho		Especificação técnica harmonizada	
Tolerâncias nas dimensões e de forma	Perfis I e H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	Perfis I abas inclinadas		EN 10024		
	Channels		EN 10279		
Limite de escoamento	Espessura nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
Limite de resistência	Espessura nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
	Alongamento	Espessura nominal (mm)		Valores (%)	
>		≤	min		
=3		40	23		
40		63	22		
63		100	21		
100		140	19		
Tenacidade à fratura	Espessura nominal (mm)		Valores (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at +20°C		
Soldabilidade	Espessura nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
Durabilidade (Composição química)	Espessura nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,21	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,040	
			P : 0,040	N : 0,012	

Declaração de Desempenho
(conforme o regulamento EU No 305/2011)

No. AMOL-2/05-CPR-13-1

1) Código do produto-tipo: **S275J0**

Conforme EN 10025-2

Utilização ou utilizações previstas do produto de construção, de acordo com a especificação técnica harmonizada aplicável, tal como previsto pelo fabricante:

Para ser usado em estruturas soldadas, aparafusadas e rebitadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Olaberria
Carretera Madrid - Irún, Km. 417
20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)
T +34 943 805 000
sections.arcelormittal.com

Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho do produto:
System 2+

O organismo notificado No. 0099 Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR) realizou na inspeção inicial da unidade fabril e no controle da produção em fábrica e no acompanhamento, apreciação e avaliação contínuos do controle da produção em fábrica e emitiu o certificado de conformidade do controle de produção em fábrica.

O desempenho do produto identificado no ponto 1, está conforme com o desempenho declarado na tabela.

A presente declaração de desempenho é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado no ponto 2. Assinado por e em nome do fabricante por:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer Service Manager



Data: 03.05.2017

Características essenciais		Desempenho		Especificação técnica harmonizada	
Tolerâncias nas dimensões e de forma	Perfis I e H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	Perfis I abas inclinadas		EN 10024		
	Channels		EN 10279		
Limite de escoamento	Espessura nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
100	140	225			
Limite de resistência	Espessura nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Alongamento	Espessura nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	140	19		
Tenacidade à fratura	Espessura nominal (mm)		Valores (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at 0°C		
Soldabilidade	Espessura nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
40	140	0,42			
Durabilidade (Composição química)	Espessura nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,18	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,035	
		P : 0,035	N : 0,012		



Declaração de Desempenho
(conforme o regulamento EU No 305/2011)

No. AMOL-2/06-CPR-13-1

1) Código do produto-tipo: **S275J2**

Conforme EN 10025-2

Utilização ou utilizações previstas do produto de construção, de acordo com a especificação técnica harmonizada aplicável, tal como previsto pelo fabricante:

Para ser usado em estruturas soldadas, aparafusadas e rebitadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Olaberria
Carretera Madrid - Irún, Km. 417
20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)
T +34 943 805 000
sections.arcelormittal.com

Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho do produto:
System 2+

O organismo notificado No. 0099 Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR) realizou na inspeção inicial da unidade fabril e no controle da produção em fábrica e no acompanhamento, apreciação e avaliação contínuos do controle da produção em fábrica e emitiu o certificado de conformidade do controle de produção em fábrica.

O desempenho do produto identificado no ponto 1, está conforme com o desempenho declarado na tabela.

A presente declaração de desempenho é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado no ponto 2. Assinado por e em nome do fabricante por:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer Service Manager

Data: 03.05.2017

Características essenciais		Desempenho		Especificação técnica harmonizada	
Tolerâncias nas dimensões e de forma	Perfis I e H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	Perfis I abas inclinadas		EN 10024		
	Channels		EN 10279		
Limite de escoamento	Espessura nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
100	140	225			
Limite de resistência	Espessura nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Alongamento	Espessura nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	140	19		
Tenacidade à fratura	Espessura nominal (mm)		Valores (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at -20°C		
Soldabilidade	Espessura nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
40	140	0,42			
Durabilidade (Composição química)	Espessura nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,18	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,030	
		P : 0,030			

Declaração de Desempenho
(conforme o regulamento EU No 305/2011)

No. AMOL-2/07-CPR-13-1

1) Código do produto-tipo: **S355JR**

Conforme EN 10025-2

Utilização ou utilizações previstas do produto de construção, de acordo com a especificação técnica harmonizada aplicável, tal como previsto pelo fabricante:

Para ser usado em estruturas soldadas, aparafusadas e rebitadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Olaberria
Carretera Madrid - Irún, Km. 417
20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)
T +34 943 805 000
sections.arcelormittal.com

Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho do produto:
System 2+

O organismo notificado No. 0099 Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR) realizou na inspeção inicial da unidade fabril e no controle da produção em fábrica e no acompanhamento, apreciação e avaliação contínuos do controle da produção em fábrica e emitiu o certificado de conformidade do controle de produção em fábrica.

O desempenho do produto identificado no ponto 1, está conforme com o desempenho declarado na tabela.

A presente declaração de desempenho é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado no ponto 2. Assinado por e em nome do fabricante por:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer Service Manager



Data: 03.05.2017

Características essenciais		Desempenho		Especificação técnica harmonizada	
Tolerâncias nas dimensões e de forma	Perfis I e H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	Perfis I abas inclinadas		EN 10024		
	Channels		EN 10279		
Limite de escoamento	Espessura nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
Limite de resistência	Espessura nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Alongamento	Espessura nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
Tenacidade à fratura	Espessura nominal (mm)		Valores (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at +20°C		
Soldabilidade	Espessura nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
Durabilidade (Composição química)	Espessura nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,24 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	

Declaração de Desempenho
(conforme o regulamento EU No 305/2011)

No. AMOL-2/08-CPR-13-1

1) Código do produto-tipo: **S355J0**

Conforme EN 10025-2

Utilização ou utilizações previstas do produto de construção, de acordo com a especificação técnica harmonizada aplicável, tal como previsto pelo fabricante:
Para ser usado em estruturas soldadas, aparafusadas e rebitadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Olaberria
Carretera Madrid - Irún, Km. 417
20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)
T +34 943 805 000
sections.arcelormittal.com

Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho do produto:
System 2+

O organismo notificado No. 0099 Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR) realizou na inspeção inicial da unidade fabril e no controle da produção em fábrica e no acompanhamento, apreciação e avaliação contínuos do controle da produção em fábrica e emitiu o certificado de conformidade do controle de produção em fábrica.

O desempenho do produto identificado no ponto 1, está conforme com o desempenho declarado na tabela.

A presente declaração de desempenho é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado no ponto 2. Assinado por e em nome do fabricante por:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer Service Manager



Data: 03.05.2017

Características essenciais		Desempenho		Especificação técnica harmonizada	
Tolerâncias nas dimensões e de forma	Perfis I e H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	Perfis I abas inclinadas		EN 10024		
	Channels		EN 10279		
Limite de escoamento	Espessura nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
Limite de resistência	Espessura nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Alongamento	Espessura nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
Tenacidade à fratura	Espessura nominal (mm)		Valores (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at 0°C		
Soldabilidade	Espessura nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
Durabilidade (Composição química)	Espessura nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012	

Declaração de Desempenho
(conforme o regulamento EU No 305/2011)

No. AMOL-2/09-CPR-13-1

1) Código do produto-tipo: **S355J2**

Conforme EN 10025-2

Utilização ou utilizações previstas do produto de construção, de acordo com a especificação técnica harmonizada aplicável, tal como previsto pelo fabricante:

Para ser usado em estruturas soldadas, aparafusadas e rebitadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Olaberria
Carretera Madrid - Irún, Km. 417
20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)
T +34 943 805 000
sections.arcelormittal.com

Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho do produto:
System 2+

O organismo notificado No. 0099 Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR) realizou na inspeção inicial da unidade fabril e no controle da produção em fábrica e no acompanhamento, apreciação e avaliação contínuos do controle da produção em fábrica e emitiu o certificado de conformidade do controle de produção em fábrica.

O desempenho do produto identificado no ponto 1, está conforme com o desempenho declarado na tabela.

A presente declaração de desempenho é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado no ponto 2. Assinado por e em nome do fabricante por:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer Service Manager



Data: 03.05.2017

Características essenciais		Desempenho		Especificação técnica harmonizada	
Tolerâncias nas dimensões e de forma	Perfis I e H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	Perfis I abas inclinadas		EN 10024		
	Channels		EN 10279		
Limite de escoamento	Espessura nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
Limite de resistência	Espessura nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Alongamento	Espessura nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	140	18		
Tenacidade à fratura	Espessura nominal (mm)		Valores (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at -20°C		
Soldabilidade	Espessura nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
Durabilidade (Composição química)	Espessura nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60	Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030	



Declaração de Desempenho
(conforme o regulamento EU No 305/2011)

No. AMOL-2/10-CPR-13-1

1) Código do produto-tipo: **S355K2**

Conforme EN 10025-2

Utilização ou utilizações previstas do produto de construção, de acordo com a especificação técnica harmonizada aplicável, tal como previsto pelo fabricante:

Para ser usado em estruturas soldadas, aparafusadas e rebitadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Olaberria
Carretera Madrid - Irún, Km. 417
20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)
T +34 943 805 000
sections.arcelormittal.com

Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho do produto:
System 2+

O organismo notificado No. 0099 Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR) realizou na inspeção inicial da unidade fabril e no controle da produção em fábrica e no acompanhamento, apreciação e avaliação contínuos do controle da produção em fábrica e emitiu o certificado de conformidade do controle de produção em fábrica.

O desempenho do produto identificado no ponto 1, está conforme com o desempenho declarado na tabela.

A presente declaração de desempenho é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado no ponto 2. Assinado por e em nome do fabricante por:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer Service Manager

Data: 03.05.2017

Características essenciais		Desempenho		Especificação técnica harmonizada	
Tolerâncias nas dimensões e de forma	Perfis I e H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	Perfis I abas inclinadas		EN 10024		
	Channels		EN 10279		
Limite de escoamento	Espessura nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
Limite de resistência	Espessura nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Alongamento	Espessura nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	140	18		
Tenacidade à fratura	Espessura nominal (mm)		Valores (J)		
	>	≤	min		
		140	40 at -20°C		
Soldabilidade	Espessura nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
Durabilidade (Composição química)	Espessura nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60	Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030	

Declaração de Desempenho
(conforme o regulamento EU No 305/2011)

No. AMOL-5/01-CPR-13-1

1) Código do produto-tipo: **S355J0W**

Conforme EN 10025-5

Utilização ou utilizações previstas do produto de construção, de acordo com a especificação técnica harmonizada aplicável, tal como previsto pelo fabricante:

Para ser usado em estruturas soldadas, aparafusadas e rebitadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Olaberria
Carretera Madrid - Irún, Km. 417
20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)
T +34 943 805 000
sections.arcelormittal.com

Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho do produto:
System 2+

O organismo notificado No. 0099 Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR) realizou na inspeção inicial da unidade fabril e no controle da produção em fábrica e no acompanhamento, apreciação e avaliação contínuos do controle da produção em fábrica e emitiu o certificado de conformidade do controle de produção em fábrica.

O desempenho do produto identificado no ponto 1, está conforme com o desempenho declarado na tabela.

A presente declaração de desempenho é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado no ponto 2. Assinado por e em nome do fabricante por:

Jose María Galindo

Quality and Technical Customer Service Manager



Data: 03.05.2017

Características essenciais		Desempenho		Especificação técnica harmonizada
Tolerâncias nas dimensões e de forma	Perfis I e H		EN 10034	
	Perfis I abas inclinadas		EN 10024	
	Channels		EN 10279	
Limite de escoamento	Espessura nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
Limite de resistência	Espessura nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	max
	≅3	40	470	630
Alongamento	Espessura nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	min	
	≅3	40	22	
Tenacidade à fratura	Espessura nominal (mm)		Valores (J)	
	>	≤	min	
		40	27 at 0°C	
Soldabilidade	Espessura nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		16	0,52	
	16	40	0,52	
Durabilidade (Composição química)	Espessura nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	min	max
		40		C : 0,16 S : 0,040 Si : 0,50 N : 0,009 P : 0,040
			Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	Mn : 1,50 Cu : 0,55 Cr : 0,80

EN 10025-1:2004



Declaração de Desempenho
(conforme o regulamento EU No 305/2011)

No. AMOL-5/02-CPR-13-1

1) Código do produto-tipo: **S355J2W**

Conforme EN 10025-5

Utilização ou utilizações previstas do produto de construção, de acordo com a especificação técnica harmonizada aplicável, tal como previsto pelo fabricante:
Para ser usado em estruturas soldadas, aparafusadas e rebitadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Olaberria
Carretera Madrid - Irún, Km. 417
20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)
T +34 943 805 000
sections.arcelormittal.com

Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho do produto:
System 2+

O organismo notificado No. 0099 Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR) realizou na inspeção inicial da unidade fabril e no controle da produção em fábrica e no acompanhamento, apreciação e avaliação contínuos do controle da produção em fábrica e emitiu o certificado de conformidade do controle de produção em fábrica.

O desempenho do produto identificado no ponto 1, está conforme com o desempenho declarado na tabela.

A presente declaração de desempenho é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado no ponto 2. Assinado por e em nome do fabricante por:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer Service Manager

Data: 03.05.2017

Características essenciais		Desempenho		Especificação técnica harmonizada
Tolerâncias nas dimensões e de forma	Perfis I e H		EN 10034	
	Perfis I abas inclinadas		EN 10024	
	Channels		EN 10279	
Limite de escoamento	Espessura nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
Limite de resistência	Espessura nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	max
	≠3	40	470	630
Alongamento	Espessura nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	min	
	≠3	40	22	
Tenacidade à fratura	Espessura nominal (mm)		Valores (J)	
	>	≤	min	
		40	27 at -20°C	
Soldabilidade	Espessura nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		16	0,52	
	16	40	0,52	
Durabilidade (Composição química)	Espessura nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	min	max
		40		C : 0,16 S : 0,035 Si : 0,50 N : 0,009 P : 0,035
			Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	Mn : 1,50 Cu : 0,55 Cr : 0,80

EN 10025-1:2004