



Teljesítménynyilatkozat
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMEB-2/01-CPR-13-1

- 1) Termék-típus kódja: **1.0038**
- 2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S235JR az EN 10025-2 szabványnak megfelelően**

Az építési termékek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv – Karlsruhe Institut für Technologie (KIT) n° 0769 – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Roland Bastian
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux
Quality Manager

Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyszög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
Ütési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
	140	27 at +20°C			
Hegesztethetőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	



Teljesítménynyilatkozat
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMEB-2/02-CPR-13-1

- 1) Termék-típus kódja: **1.0114**
- 2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S235J0 az EN 10025-2 szabványnak megfelelően**

Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv – Karlsruhe Institut für Technologie (KIT) n° 0769 – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Roland Bastian
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux
Quality Manager

Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyyszög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
Ütési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
	140	27 at 0°C			
Hegeszthetőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012	



Teljesítménynyilatkozat
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMEB-2/03-CPR-13-1

1) Termék-típus kódja: **1.0117**

2) Típus: **hengerekt gerendák/rúdidomok S235J2 az EN 10025-2 szabványnak megfelelően**

Az építési termékek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A

Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)

Tel: +352 5820 2870
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:

2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv –
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) n° 0769 – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Roland Bastian
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux
Quality Manager

Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyyszög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
Ütési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
	140	27 at -20°C			
Hegesztetőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,030	Cu : 0,55 S : 0,030	



Teljesítménynyilatkozat
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMEB-2/04-CPR-13-1

- 1) Termék-típus kódja: **1.0044**
- 2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S275JR az EN 10025-2 szabványnak megfelelően**

Az építési termékek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv – Karlsruhe Institut für Technologie (KIT) n° 0769 – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Roland Bastian
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux
Quality Manager

Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyzet / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
100	140	225			
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
100	140	19			
Ütési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at +20°C		
Hegesztethetőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
40	140	0,42			
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,21 Mn : 1,50 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	



Teljesítménynyilatkozat
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMEB-2/05-CPR-13-1

- 1) Termék-típus kódja: **1.0143**
- 2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S275J0 az EN 10025-2 szabványnak megfelelően**

Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv –
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) n° 0769 – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Roland Bastian
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux
Quality Manager

Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyyszög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
100	140	225			
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
100	140	19			
Ütési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at 0°C		
Hegesztethetőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
40	140	0,42			
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012	

Teljesítménynyilatkozat
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMEB-2/06-CPR-13-1

- 1) Termék-típus kódja: **1.0145**
- 2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S275J2 az EN 10025-2 szabványnak megfelelően**

Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv –
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) n° 0769 – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfeleléségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Roland Bastian
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux
Quality Manager




Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyyszög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
100	140	225			
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
100	140	19			
Ütési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
	140	27 at -20°C			
Hegeszthetőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
40	140	0,42			
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,030	Cu : 0,55 S : 0,030	



Teljesítménynyilatkozat
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMEB-2/07-CPR-13-1

1) Termék-típus kódja: **1.0045**

2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S355JR az EN 10025-2 szabványnak megfelelően**

Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv –
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) n° 0769 – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Roland Bastian
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux
Quality Manager

Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyyszög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
Ütési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at +20°C		
Hegesztethetőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,24 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	



Teljesítménynyilatkozat
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMEB-2/08-CPR-13-1

1) Termék-típus kódja: **1.0553**

2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S355J0 az EN 10025-2 szabványnak megfelelően**

Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv –
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) n° 0769 – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Roland Bastian
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux
Quality Manager

Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyyszög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
Ütési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at 0°C		
Hegesztethetőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012	

Teljesítménynyilatkozat
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMEB-2/09-CPR-13-1

- 1) Termék-típus kódja: **1.0577**
- 2) **Típus: hengerelt gerendák/rúdidomok S355J2 az EN 10025-2 szabványnak megfelelően**

Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv –
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) n° 0769 – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Roland Bastian
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux
Quality Manager




Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyyszög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
Ütési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
	140	27 at -20°C			
Hegesztethetőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60	Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030	



Teljesítménynyilatkozat
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMEB-2/10-CPR-13-1

1) Termék-típus kódja: **1.0596**

2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S355K2 az EN 10025-2 szabványnak megfelelően**

Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetési az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv –
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) n° 0769 – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Roland Bastian
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux
Quality Manager

Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyyszög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
Ütési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
	140	40 at -20°C			
Hegesztethetőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60	Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030	



Teljesítménynyilatkozat
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMEB-2/11-CPR-13-1

- 1) Termék-típus kódja: **1.0590**
- 2) Típus: **hengerekt gerendák/rúdidomok S450J0 az EN 10025-2 szabványnak megfelelően**
- Az építési termékek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:
- Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra
- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
www.arcelormittal.com/sections
- Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv –
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) n° 0769 – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Roland Bastian
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux
Quality Manager

Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyyszög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	450		
	16	40	430		
	40	63	410		
	63	80	390		
	80	100	380		
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	550	720	
	100	140	530	700	
	Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)	
>		≤	min		
=3		40	17		
40		63			
63		100			
100		140			
Ütési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at 0°C		
Hegeszthetőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,035	
		Mn : 1,70	N : 0,025		
		P : 0,035			



Teljesítménynyilatkozat
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMEB-4/01-CPR-13-1

- 1) Termék-típus kódja: **1.8818**
- 2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S275M az EN 10025-4 szabványnak megfelelően**
- Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:
- Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra
- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
www.arcelormittal.com/sections
- Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv –
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) n° 0769 – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Roland Bastian
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux
Quality Manager

Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyyszög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	245		
	100	140		240	
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	370	530	
	40	63	360	520	
	63	80	350	510	
	80	100	350	510	
	100	140	350	510	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
		140	24		
Ütési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
		140	40 at -20°C		
Hegeszthetőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		16	0,34		
	16	40	0,34		
	40	63	0,35		
	63	140		0,38	
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,15 Ti : 0,05 Mn : 1,50 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,10 P : 0,035 Ni : 0,30 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,08	
			Al : 0,02		



Teljesítménynyilatkozat
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMEB-4/03-CPR-13-1

1) Termék-típus kódja: **1.8823**

2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S355M az EN 10025-4 szabványnak megfelelően**

Az építési termékeknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv –
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) n° 0769 – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Roland Bastian
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux
Quality Manager

Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyzet / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	325		
	100	140		320	
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	470	630	
	40	63	450	610	
	63	80	440	600	
	80	100	440	600	
	100	140	430	590	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
		140	22		
Ütési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
		140	40 at -20°C		
Hegesztethetőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		16	0,39		
	16	40	0,39		
	40	63	0,40		
	63	140		0,45	
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,16 Ti : 0,05 Mn : 1,60 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,10 P : 0,035 Ni : 0,50 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,10	
			Al : 0,02		

Teljesítménynyilatkozat

(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMEB-4/04-CPR-13-1

1) Termék-típus kódja: **1.8834**

2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S355ML az EN 10025-4 szabványnak megfelelően**

Az építési termékek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv –
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) n° 0769 – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Roland Bastian
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux
Quality Manager




Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyyszög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	325		
	100	125		320	
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	470	630	
	40	63	450	610	
	63	80	440	600	
	80	100	440	600	
	100	125	430	590	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
		140	22		
Ütési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at -50°C		
Hegesztethetőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		16	0,39		
	16	40	0,39		
	40	63	0,40		
	63	140		0,45	
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,16 Ti : 0,05 Mn : 1,60 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,10 P : 0,030 Ni : 0,50 S : 0,025 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,10	
			Al : 0,02		



Teljesítménynyilatkozat
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMEB-4/07-CPR-13-1

- 1) Termék-típus kódja: **1.8827**
- 2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S460M az EN 10025-4 szabványnak megfelelően**
- Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:
- Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra
- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
www.arcelormittal.com/sections
- Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv –
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) n° 0769 – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfeleléségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Roland Bastian
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux
Quality Manager

Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyszög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	430		
	63	80	410		
	80	100	400		
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	540	720	
	40	63	530	710	
	63	80	510	690	
	80	100	500	680	
	100	140	490	660	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
		140	17		
Ütési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
		140	40 at -20°C		
Hegeszthetőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		16	0,45		
	16	40	0,46		
	40	63	0,47		
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,18 Ti : 0,05 Mn : 1,70 Cr : 0,30 Si : 0,60 Mo : 0,20 P : 0,035 Ni : 0,80 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,025 V : 0,12	
			Al : 0,02		



Teljesítménynyilatkozat

(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMEB-5/01-CPR-13-1

- 1) Termék-típus kódja: **1.8959**
- 2) **Típus: hengerelt gerendák/rúdidomok S355J0W az EN 10025-5 szabványnak megfelelően**

Az építési termékek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv –
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) n° 0769 – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Roland Bastian
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux
Quality Manager

Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyyszög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
	16		355		
	16		40		
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	40	470	630	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
Ütési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
	40		27 at 0°C		
Hegesztethetőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	NPD		
	16				
	16				
16		40			
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min	max	
	40		C : 0,16 S : 0,040 Si : 0,50 N : 0,009 P : 0,040		
			Mn : 0,50 Mn : 1,50 Cu : 0,25 Cu : 0,55 Cr : 0,40 Cr : 0,80		

Teljesítménynyilatkozat

(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMEB-5/02-CPR-13-1

- 1) Termék-típus kódja: **1.8965**
- 2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S355J2W az EN 10025-5 szabványnak megfelelően**

Az építési termékeknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv –
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) n° 0769 – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Roland Bastian
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux
Quality Manager




Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyyszög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
	16		355		
	16		40		
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	40	470	630	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
Útési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
	40		27 at -20°C		
Hegesztethetőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	NPD		
	16				
	16				
16		40			
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min	max	
	40		C : 0,16 S : 0,035 Si : 0,50 N : 0,009 P : 0,035		
			Mn : 0,50 Mn : 1,50 Cu : 0,25 Cu : 0,55 Cr : 0,40 Cr : 0,80		

Teljesítménynyilatkozat
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMEB-5/03-CPR-13-1

1) Termék-típus kódja: **1.8967**

2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S355K2W az EN 10025-5 szabványnak megfelelően**

Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv –
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) n° 0769 – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Roland Bastian
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux
Quality Manager




Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyyszög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
	16		355		
	16		40		
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	40	470	630	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
Útési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
	40		40 at -20°C		
Hegesztethetőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	NPD		
	16				
	16				40
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min	max	
	40		C : 0,16 S : 0,035 Si : 0,50 N : 0,009 P : 0,035		
			Mn : 0,50 Mn : 1,50 Cu : 0,25 Cu : 0,55 Cr : 0,40 Cr : 0,80		