



**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)  
No. AMEB-2/01-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0038**  
2) Tipo: **Sections/Bars S235JR secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A  
Site of Esch-Belval  
Boulevard Charles de Gaulle  
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)  
Tel: +352 5820 2870  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 KIT abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Roland Bastian  
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux  
Quality Manager

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Angolari		EN10056-2	
	Profili I e H		EN 10034	
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
100	140	195		
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
	=3	100	360	510
	100	140	350	500
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	min	
	=3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 a +20°C	
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
<b>Durabilità (Composizione chimica)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N** : 0,012
* Per spessori nominali > 40mm: C = 0,20% max . Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare				
** Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzi il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N				

EN 10025-1:2004



**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)  
No. AMEB-2/02-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0114**  
2) Tipo: **Sections/Bars S235J0 secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A  
Site of Esch-Belval  
Boulevard Charles de Gaulle  
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)  
Tel: +352 5820 2870  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 KIT abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Roland Bastian  
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux  
Quality Manager

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Angolari		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profili I e H		EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 a 0°C		
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
<b>Durabilità (Composizione chimica)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N** : 0,012	
* Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare.					
** Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzii il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N					



**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)  
No. AMEB-2/03-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0117**  
2) Tipo: **Sections/Bars S235J2 secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A  
Site of Esch-Belval  
Boulevard Charles de Gaulle  
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)  
Tel: +352 5820 2870  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 KIT abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Roland Bastian  
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux  
Quality Manager

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Angolari	EN10056-2		
	Profili I e H	EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
100	140	195		
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min max	
	=3	100	360 510	
	100	140	350 500	
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	min	
	=3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori (J)</b>		
	>	≤	min	
		140	27 a -20°C	
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
<b>Durabilità (Composizione chimica)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max	
		140	C* : 0,17 Cu : 0,55 Mn : 1,40 S : 0,030 P : 0,030	
* Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare. Acciaio completamente calmato contenente elemento legante l'azoto in quantità sufficienti da legare l'azoto disponibile (per es. AL min. 0,02% Al)				

EN 10025-1:2004



**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)  
No. AMEB-2/04-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0044**  
2) Tipo: **Sections/Bars S275JR secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A  
Site of Esch-Belval  
Boulevard Charles de Gaulle  
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)  
Tel: +352 5820 2870  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 KIT abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Roland Bastian  
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux  
Quality Manager

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Angolari		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profili I e H		EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
100	140	225			
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
100	140	19			
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 a +20°C		
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
40	140	0,42			
<b>Durabilità (Composizione chimica)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,21 Mn : 1,50 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N** : 0,012	
* Per spessori nominali > 40mm: C = 0,22% max . Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare					
** Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzi il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N					



**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)  
No. AMEB-2/05-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0143**  
2) Tipo: **Sections/Bars S275J0 secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A  
Site of Esch-Belval  
Boulevard Charles de Gaulle  
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)  
Tel: +352 5820 2870  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 KIT abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Roland Bastian  
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux  
Quality Manager

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Angolari		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profili I e H		EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
	<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
>		≤	min		
=3		40	23		
40		63	22		
63		100	21		
100		140	19		
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 a 0°C		
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	140	0,42		
<b>Durabilità</b> (Composizione chimica)	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,18	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,035	
		P : 0,035	N** : 0,012		
* Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare.					
** Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzi il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N					



**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)  
No. AMEB-2/06-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0145**  
2) Tipo: **Sections/Bars S275J2 secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A  
Site of Esch-Belval  
Boulevard Charles de Gaulle  
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)  
Tel: +352 5820 2870  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 KIT abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Roland Bastian  
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux  
Quality Manager

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Angolari	EN10056-2		
	Profili I e H	EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
100	140	225		
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min max	
	=3	100	410 560	
	100	140	400 540	
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	min	
	=3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
100	140	19		
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori (J)</b>		
	>	≤	min	
		140	27 a -20°C	
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
40	140	0,42		
<b>Durabilità (Composizione chimica)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max	
		140	C* : 0,18 Cu : 0,55 Mn : 1,50 S : 0,030 P : 0,030	
* Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare.				
Acciaio completamente calmato contenente elemento legante l'azoto in quantità sufficienti da legare l'azoto disponibile (per es. AL min. 0,02% Al)				



**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)  
No. AMEB-2/07-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0045**  
2) Tipo: **Sections/Bars S355JR secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A  
Site of Esch-Belval  
Boulevard Charles de Gaulle  
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)  
Tel: +352 5820 2870  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 KIT abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Roland Bastian  
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux  
Quality Manager

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Angolari		EN10056-2	
	Profili I e H		EN 10034	
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
100	140	295		
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
	=3	100	470	630
	100	140	450	600
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	min	
	=3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
	100	140	18	
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 a +20°C	
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
	40	140	0,47	
<b>Durabilità (Composizione chimica)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,24	Cu : 0,55
			Si : 0,55	S : 0,040
		Mn : 1,60	N** : 0,012	
		P : 0,040		
* Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare.				
** Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzii il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N				

EN 10025-1:2004



**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)  
No. AMEB-2/08-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0553**  
2) Tipo: **Sections/Bars S355J0 secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A  
Site of Esch-Belval  
Boulevard Charles de Gaulle  
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)  
Tel: +352 5820 2870  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 KIT abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Roland Bastian  
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux  
Quality Manager

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Angolari		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profili I e H		EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 a 0°C		
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
<b>Durabilità (Composizione chimica)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N** : 0,012	
* Per spessori nominali > 30mm: C = 0,20% max . Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare					
** Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzi il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N					



**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)  
No. AMEB-2/09-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0577**  
2) Tipo: **Sections/Bars S355J2 secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A  
Site of Esch-Belval  
Boulevard Charles de Gaulle  
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)  
Tel: +352 5820 2870  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 KIT abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Roland Bastian  
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux  
Quality Manager

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Angolari		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profili I e H		EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	140	18		
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 a -20°C		
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	140	0,47		
<b>Durabilità (Composizione chimica)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60	Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030	
* Per spessori nominali > 30mm: C = 0,22% max . Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare					
Acciaio completamente calmato contenente elemento legante l'azoto in quantità sufficienti da legare l'azoto disponibile (per es. AL min. 0,02% Al)					



**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)  
No. AMEB-2/10-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0596**  
2) Tipo: **Sections/Bars S355K2 secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A  
Site of Esch-Belval  
Boulevard Charles de Gaulle  
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)  
Tel: +352 5820 2870  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 KIT abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Roland Bastian  
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux  
Quality Manager

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Angolari		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profili I e H		EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	40 a -20°C		
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
<b>Durabilità (Composizione chimica)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60	Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030	
* Per spessori nominali > 30mm: C = 0,22% max . Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare					
Acciaio completamente calmato contenente elemento legante l'azoto in quantità sufficienti da legare l'azoto disponibile (per es. AL min. 0,02% Al)					



**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)  
No. AMEB-2/11-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0590**
  - 2) Tipo: **Sections/Bars S450J0 secondo EN 10025-2**
- Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
- Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate
- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A  
Site of Esch-Belval  
Boulevard Charles de Gaulle  
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)  
Tel: +352 5820 2870  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 KIT abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.  
Firmato a nome e per conto di:

Roland Bastian  
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux  
Quality Manager

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Angolari		EN10056-2	
	Profili I e H		EN 10034	
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	450	
	16	40	430	
	40	63	410	
	63	80	390	
	80	100	380	
	100	140		
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
	=3	100	550	720
	100	140	530	700
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	min	
	=3	40	17	
	40	63		
	63	100		
100	140			
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 a 0°C	
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,47	
	30	40	0,49	
	40	140		
<b>Durabilità (Composizione chimica)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,20	Cu : 0,55
			Si : 0,55	S : 0,035
			Mn : 1,70	N** : 0,025
		P : 0,035		
* For Spessore nominale > 30 mm C: 0,22. For Spessore nominale >100 mm: C content upon agreement				
** Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzi il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N				
L'acciaio può presentare un tenore massimo di Nb dello 0,05%, un tenore massimo di V dello 0,13%, un tenore massimo di Ti dello 0,05%				
Acciaio completamente calmato contenente elemento legante l'azoto in quantità sufficienti da legare l'azoto disponibile (per es. AL min. 0,02% Al)				

EN 10025-1:2004



**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)  
No. AMEB-4/01-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.8818**
- 2) Tipo: **Sections/Bars S275M secondo EN 10025-4**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A  
Site of Esch-Belval  
Boulevard Charles de Gaulle  
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)  
Tel: +352 5820 2870  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 KIT abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.  
Firmato a nome e per conto di:

Roland Bastian  
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux  
Quality Manager

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Angolari		EN10056-2	
	Profili I e H		EN 10034	
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	245	
	100	140	240	
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
		40	370	530
	40	63	360	520
	63	80	350	510
	80	100	350	510
	100	140	350	510
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	min	
		140	24	
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	40 a -20°C	
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	max	
		16	0,34	
	16	40	0,34	
	40	63	0,35	
	63	140	0,38	
<b>Durabilità</b> (Composizione chimica)	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,15    Ti : 0,05 Mn : 1,50    Cr : 0,30 Si : 0,50    Mo : 0,10 P : 0,035    Ni : 0,30 S : 0,030    Cu : 0,55 Nb : 0,05    N : 0,015 V : 0,08
			Al* : 0,02	

\* Se sono presenti sufficienti elementi leganti l'azoto il requisito di contenuto minimo di alluminio non si applica

EN 10025-1:2004



# ArcelorMittal

## Dichiarazione di Prestazione

(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMEB-4/03-CPR-13-1

- Codice tipologia del prodotto: **1.8823**
- Tipo: **Sections/Bars S355M secondo EN 10025-4**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- ArcelorMittal Belval and Differdange S.A  
Site of Esch-Belval  
Boulevard Charles de Gaulle  
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)  
Tel: +352 5820 2870  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 KIT abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Roland Bastian  
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux  
Quality Manager

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Angolari		EN10056-2	
	Profili I e H		EN 10034	
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Piatte / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	325	
	100	140	320	
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
		40	470	630
	40	63	450	610
	63	80	440	600
	80	100	440	600
	100	140	430	590
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	min	
		140	22	
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	40 a -20°C	
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	max	
		16	0,39	
	16	40	0,39	
	40	63	0,40	
	63	140	0,45	
<b>Durabilità (Composizione chimica)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,16    Ti : 0,05 Mn : 1,60    Cr : 0,30 Si : 0,50    Mo : 0,10 P : 0,035    Ni : 0,50 S : 0,030    Cu : 0,55 Nb : 0,05    N : 0,015 V : 0,10
			Al* : 0,02	
	* Se sono presenti sufficienti elementi leganti l'azoto il requisito di contenuto minimo di alluminio non si applica			

EN 10025-1:2004



# ArcelorMittal

## Dichiarazione di Prestazione

(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMEB-4/04-CPR-13-1

- Codice tipologia del prodotto: **1.8834**
- Tipo: **Sections/Bars S355ML secondo EN 10025-4**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- ArcelorMittal Belval and Differdange S.A  
Site of Esch-Belval  
Boulevard Charles de Gaulle  
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)  
Tel: +352 5820 2870  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 KIT abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Roland Bastian  
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux  
Quality Manager

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Angolari		EN10056-2	
	Profili I e H		EN 10034	
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Piatte / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	325	
	100	125	320	
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
		40	470	630
	40	63	450	610
	63	80	440	600
	80	100	440	600
	100	125	430	590
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	min	
		140	22	
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 a -50°C	
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	max	
		16	0,39	
	16	40	0,39	
	40	63	0,40	
	63	140	0,45	
<b>Durabilità (Composizione chimica)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,16    Ti : 0,05 Mn : 1,60    Cr : 0,30 Si : 0,50    Mo : 0,10 P : 0,030    Ni : 0,50 S : 0,025    Cu : 0,55 Nb : 0,05    N : 0,015 V : 0,10
			Al* : 0,02	

\* Se sono presenti sufficienti elementi leganti l'azoto il requisito di contenuto minimo di alluminio non si applica

EN 10025-1:2004



# ArcelorMittal

## Dichiarazione di Prestazione

(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMEB-4/07-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.8827**
- 2) Tipo: **Sections/Bars S460M secondo EN 10025-4**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A  
Site of Esch-Belval  
Boulevard Charles de Gaulle  
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)  
Tel: +352 5820 2870  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 KIT abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Roland Bastian  
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux  
Quality Manager

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari		EN10056-2	
	Profili I e H		EN 10034	
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	430	
	63	80	410	
	80	100	400	
	100	140	385	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	540	720
	40	63	530	710
	63	80	510	690
	80	100	500	680
	100	140	490	660
	Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)
>		≤	min	
		140	17	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	40 a -20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		16	0,45	
	16	40	0,46	
	40	63	0,47	
63	140	0,48		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,18    Ti : 0,05 Mn : 1,70    Cr : 0,30 Si : 0,60    Mo : 0,20 P : 0,035    Ni : 0,80 S : 0,030    Cu : 0,55 Nb : 0,05    N : 0,025 V : 0,12
			Al* : 0,02	
	* Se sono presenti sufficienti elementi leganti l'azoto il requisito di contenuto minimo di alluminio non si applica			

EN 10025-1:2004



**Dichiarazione di Prestazione**

(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMEB-5/01-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.8959**
- 2) Tipo: **Sections/Bars S355J0W secondo EN 10025-5**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A  
Site of Esch-Belval  
Boulevard Charles de Gaulle  
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)  
Tel: +352 5820 2870  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 KIT abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Roland Bastian  
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux  
Quality Manager

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Angolari		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profili I e H		EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	40	470	630	
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (J)</b>		
	>	≤	min		
		40	27 a 0°C		
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	NPD		
		16			
	16	40			
<b>Durabilità</b> (Composizione chimica)	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	min	max	
		40		C : 0,16 S : 0,040 Si : 0,50 N* : 0,009 P : 0,040	
			Mn : 0,50 Mn : 1,50 Cu : 0,25 Cu : 0,55 Cr : 0,40 Cr : 0,80		
	* È ammesso superare i valori indicati, sempre che per ogni aumento del 0,001% di N il contenuto di Pmax venga ridotto del 0,005%; il contenuto N dell'analisi di colata non dovrà comunque superare lo 0,012%. Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzii il contenuto minimo totale di Al pari a 0,020% oppure quando siano sufficienti altri elementi leganti N				
	Questi acciai possono presentare un tenore massimo di Nb dello 0,65%. Gli acciai possono contenere un massimo di 0,30% Mo e un massimo di 0,15% Zr.				



**Dichiarazione di Prestazione**

(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMEB-5/02-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.8965**
- 2) Tipo: **Sections/Bars S355J2W secondo EN 10025-5**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A  
Site of Esch-Belval  
Boulevard Charles de Gaulle  
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)  
Tel: +352 5820 2870  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 KIT abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Roland Bastian  
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux  
Quality Manager

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Angolari		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profili I e H		EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	40	470	630	
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (J)</b>		
	>	≤	min		
		40	27 a -20°C		
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	NPD		
		16			
	16	40			
<b>Durabilità</b> (Composizione chimica)	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	min	max	
		40		C : 0,16 S : 0,035 Si : 0,50 N* : 0,009 P : 0,035	
			Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	Mn : 1,50 Cu : 0,55 Cr : 0,80	
	* È ammesso superare i valori indicati, sempre che per ogni aumento del 0,001% di N il contenuto di Pmax venga ridotto del 0,005%; il contenuto N dell'analisi di colata non dovrà comunque superare lo 0,012%. Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzi il contenuto minimo totale di Al pari a 0,020% oppure quando siano sufficienti altri elementi leganti N				
	Aggiunta di elementi leganti l'azoto: gli acciai devono contenere almeno uno dei seguenti elementi: Al totale ≥ 0,020%, Nb: 0,015 - 0,060%, V: 0,02-0,12%, Ti: 0,02 - 0,10%. Se questi elementi sono usati in combinazione, almeno uno di loro dovrà essere presente con il contenuto minimo indicato.				
Questi acciai possono presentare un tenore massimo di Nb dello 0,65%. Gli acciai possono contenere un massimo di 0,30% Mo e un massimo di 0,15% Zr.					
Acciaio completamente calmato contenente elemento legante l'azoto in quantità sufficienti da legare l'azoto disponibile (per es. AL min. 0,02% Al)					



**Dichiarazione di Prestazione**

(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMEB-5/03-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.8967**
- 2) Tipo: **Sections/Bars S355K2W secondo EN 10025-5**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A  
Site of Esch-Belval  
Boulevard Charles de Gaulle  
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)  
Tel: +352 5820 2870  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 KIT abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Roland Bastian  
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux  
Quality Manager

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Angolari		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profili I e H		EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	40	470	630	
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (J)</b>		
	>	≤	min		
		40	40 a -20°C		
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	NPD		
		16			
	16	40			
<b>Durabilità</b> (Composizione chimica)	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>		
	>	≤	min	max	
		40		C : 0,16 S : 0,035 Si : 0,50 N* : 0,009 P : 0,035	
			Mn : 0,50 Mn : 1,50 Cu : 0,25 Cu : 0,55 Cr : 0,40 Cr : 0,80		
	* È ammesso superare i valori indicati, sempre che per ogni aumento del 0,001% di N il contenuto di Pmax venga ridotto del 0,005%; il contenuto N dell'analisi di colata non dovrà comunque superare lo 0,012%. Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzi il contenuto minimo totale di Al pari a 0,020% oppure quando siano sufficienti altri elementi leganti N				
	Aggiunta di elementi leganti l'azoto: gli acciai devono contenere almeno uno dei seguenti elementi: Al totale ≥ 0,020%, Nb: 0,015 - 0,060%, V: 0,02-0,12%, Ti: 0,02 - 0,10%. Se questi elementi sono usati in combinazione, almeno uno di loro dovrà essere presente con il contenuto minimo indicato.				
Questi acciai possono presentare un tenore massimo di Nb dello 0,65%. Gli acciai possono contenere un massimo di 0,30% Mo e un massimo di 0,15% Zr.					
Acciaio completamente calmato contenente elemento legante l'azoto in quantità sufficienti da legare l'azoto disponibile (per es. AL min. 0,02% Al)					