



ArcelorMittal

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMRO-2/01-CPR-16-1

- 1) Kenncode des Produkttyps: **S235JR**
Nach EN 10025-2

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0098 DNV GL SE stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Date : 17.06.2016

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Winkelstahl		EN10056-2	
	Vierkantstahl		EN 10059	
Streckgrenze	Nenn Dicke (mm)		Werte (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
	100	150	195	
150	160	185		
Zugfestigkeit	Nenn Dicke (mm)		Werte (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	360	510
	100	140	350	500
Bruchdehnung	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
100	140	22		
Kerbschlagarbeit	Nenn Dicke (mm)		Werte (J)	
	>	≤	min	
		140	27 bei +20°C	
Schweißbeugung	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
40	140	0,38		
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMRO-2/02-CPR-16-1

1) Kenncode des Produkttyps: **S235J0**

Nach EN 10025-2

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0098 DNV GL SE stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Date : 17.06.2016

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Winkelstahl	EN10056-2			EN 10025-1:2004
	Vierkantstahl	EN 10059			
Streckgrenze	Nenn dicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
	100	150	195		
150	160	185			
Zugfestigkeit	Nenn dicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Bruchdehnung	Nenn dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
Kerbschlagarbeit	Nenn dicke (mm)		Werte (J)		
	>	≤	min		
		140	27 bei 0°C		
Schweißseignung	Nenn dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	0,38			
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenn dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,17	Cu : 0,55	
			Mn : 1,40	S : 0,035	
		P : 0,035	N : 0,012		



ArcelorMittal

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMRO-2/03-CPR-16-1

- 1) Kenncode des Produkttyps: **S235J2**
Nach EN 10025-2

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0098 DNV GL SE stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Date : 17.06.2016

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Winkelstahl		EN10056-2	
	Vierkantstahl		EN 10059	
Streckgrenze	Nenn Dicke (mm)		Werte (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
	100	150	195	
150	160	185		
Zugfestigkeit	Nenn Dicke (mm)		Werte (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	360	510
	100	140	350	500
Bruchdehnung	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
Kerbschlagarbeit	Nenn Dicke (mm)		Werte (J)	
	>	≤	min	
		140	27 bei -20°C	
Schweißbeugung	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,030	Cu : 0,55 S : 0,030

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMRO-2/04-CPR-16-1

1) Kenncode des Produkttyps: **S275JR**

Nach EN 10025-2

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0098 DNV GL SE stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Date : 17.06.2016

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Winkelstahl		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Vierkantstahl		EN 10059		
Streckgrenze	Nenn dicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
Zugfestigkeit	Nenn dicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
	Bruchdehnung		Werte (%)		
>	≤	min			
=3	40	23			
40	63	22			
63	100	21			
100	140	19			
Kerbschlagarbeit	Nenn dicke (mm)		Werte (J)		
	>	≤	min		
	140	27 bei +20°C			
Schweißeignung	Nenn dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
40	140	0,42			
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenn dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,21	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,040	
		P : 0,040	N : 0,012		



ArcelorMittal

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMRO-2/05-CPR-16-1

1) Kenncode des Produkttyps: **S275J0**

Nach EN 10025-2

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

2)

ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0098 DNV GL SE stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Date : 17.06.2016

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Winkelstahl	EN10056-2			EN 10025-1:2004
	Vierkantstahl	EN 10059			
Streckgrenze	Nenn Dicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	150	225		
Zugfestigkeit	Nenn Dicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Bruchdehnung	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
Kerbschlagarbeit	Nenn Dicke (mm)		Werte (J)		
	>	≤	min		
		140	27 bei 0°C		
	Schweißbeugung	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)	
>		≤	max		
		30	0,40		
30		40	0,40		
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,18	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,035	
		P : 0,035	N : 0,012		



ArcelorMittal

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMRO-2/06-CPR-16-1

1) Kenncode des Produkttyps: **S275J2**

Nach EN 10025-2

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweißten, geschraubten und genieteten Strukturen

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0098 DNV GL SE stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Date : 17.06.2016

Wesentliche Merkmale		Performance		Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Winkelstahl		EN10056-2	
	Vierkantstahl		EN 10059	
Streckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	150	225	
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	410	560
	100	140	400	540
Bruchdehnung	Nenndicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
	100	140	19	
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte (J)	
	>	≤	min	
		140	27 bei -20°C	
Schweißignung	Nenndicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
	40	140	0,42	
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenndicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,18	Cu : 0,55
			Mn : 1,50	S : 0,030
			P : 0,030	

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMRO-2/07-CPR-16-1

- 1) Kenncode des Produkttyps: **S355JR**
Nach EN 10025-2

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelomittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0098 DNV GL SE stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Date : 17.06.2016

Wesentliche Merkmale		Performance		Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Winkelstahl	EN10056-2		EN 10025-1:2004	
	Vierkantstahl	EN 10059			
Streckgrenze	Nenn Dicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	150	295		
Zugfestigkeit	Nenn Dicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Bruchdehnung	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
Kerbschlagarbeit	Nenn Dicke (mm)		Werte (J)		
	>	≤	min		
		140	27 bei +20°C		
Schweißeignung	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,24	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,040	
			Mn : 1,60	N : 0,012	
		P : 0,040			



ArcelorMittal

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMRO-2/08-CPR-16-1

1) Kenncode des Produkttyps: **S355J0**

Nach EN 10025-2

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0098 DNV GL SE stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Date : 17.06.2016

Wesentliche Merkmale		Performance		Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Winkelstahl	EN10056-2		
	Vierkantstahl	EN 10059		
Streckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
100	150	295		
150	160	285		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	470	630
	100	140	450	600
Bruchdehnung	Nenndicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
100	140	18		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte (J)	
	>	≤	min	
	140	27 bei 0°C		
Schweißseignung	Nenndicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
40	140	0,47		
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenndicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,20	Cu : 0,55
			Si : 0,55	S : 0,035
		Mn : 1,60	N : 0,012	
		P : 0,035		



ArcelorMittal

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMRO-2/09-CPR-16-1

- 1) Kenncode des Produkttyps: **S355J2**
Nach EN 10025-2

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0098 DNV GL SE stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Date : 17.06.2016

Wesentliche Merkmale		Performance		Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Winkelstahl	EN10056-2		EN 10025-1:2004	
	Vierkantstahl	EN 10059			
Streckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	150	295		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Bruchdehnung	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte (J)		
	>	≤	min		
		140	27 bei -20°C		
Schweißeignung	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,030	
		Mn : 1,60	P : 0,030		



ArcelorMittal

Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMRO-2/10-CPR-16-1

1) Kenncode des Produkttyps: **S355K2**

Nach EN 10025-2

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0098 DNV GL SE stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Date : 17.06.2016

Wesentliche Merkmale		Performance		Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Winkelstahl		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Vierkantstahl		EN 10059		
Streckgrenze	Nenn Dicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	150	295			
150	160	285			
Zugfestigkeit	Nenn Dicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Bruchdehnung	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
Kerbschlagarbeit	Nenn Dicke (mm)		Werte (J)		
	>	≤	min		
		140	40 bei -20°C		
Schweißseignung	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,030	
		Mn : 1,60	P : 0,030		



ArcelorMittal

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMRO-2/11-CPR-16-1

1) Kenncode des Produkttyps: **S450J0**

Nach EN 10025-2

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.

2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0098 DNV GL SE stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Date : 17.06.2016

Wesentliche Merkmale		Performance		Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Winkelstahl		EN10056-2		EN 10025-1:2004
Streckgrenze	Nenn Dicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min		
		16	450		
	16	40	430		
	40	63	410		
	63	80	390		
	80	100	380		
100	140	380			
Zugfestigkeit	Nenn Dicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	550	720	
	100	140	530	700	
Bruchdehnung	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	17		
	40	63			
	63	100			
100	140				
Kerbschlagarbeit	Nenn Dicke (mm)		Werte (J)		
	>	≤	min		
		140	27 bei 0°C		
Schweißeignung	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
40	140	0,49			
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,035	
		Mn : 1,70	N : 0,025		
		P : 0,035			



ArcelorMittal

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMRO-4/03-CPR-16-1

1) Kenncode des Produkttyps: **S355M**

Nach EN 10025-4

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0098 DNV GL SE stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Date : 17.06.2016

Wesentliche Merkmale		Performance		Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Winkelstahl		EN10056-2		EN 10025-1:2004
Streckgrenze	Nenn Dicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	325		
Zugfestigkeit	Nenn Dicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	470	630	
	40	63	450	610	
	63	80	440	600	
	80	100	440	600	
	100	140	430	590	
Bruchdehnung	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min		
		140	22		
Kerbschlagarbeit	Nenn Dicke (mm)		Werte (J)		
	>	≤	min		
		140	40 bei -20°C		
Schweißbeignung	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		16	0,39		
	16	40	0,39		
	40	63	0,40		
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,16 Ti : 0,05	
				Mn : 1,60 Cr : 0,30	
				Si : 0,50 Mo : 0,10	
				P : 0,035 Ni : 0,50	
			S : 0,030 Cu : 0,55		
			Nb : 0,05 N : 0,015		
			V : 0,10		
		Al : 0,02			



ArcelorMittal

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMRO-4/05-CPR-16-1

1) Kenncode des Produkttyps: **S420M**

Nach EN 10025-4

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0098 DNV GL SE stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Date : 17.06.2016

Wesentliche Merkmale		Performance		Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Winkelstahl		EN10056-2	
Streckgrenze	Nenn Dicke (mm)		Werte (MPa)	
	>	≤	min	
		16	420	
	16	40	400	
	40	63	390	
	63	80	380	
	80	100	370	
	100	140		
		365		
Zugfestigkeit	Nenn Dicke (mm)		Werte (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	520	680
	40	63	500	660
	63	80	480	640
	80	100	470	630
		100	460	620
Bruchdehnung	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	min	
		140	19	
Kerbschlagarbeit	Nenn Dicke (mm)		Werte (J)	
	>	≤	min	
		140	40 bei -20°C	
Schweißbeignung	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	max	
		16	0,43	
	16	40	0,45	
	40	63	0,46	
	63	140		
		0,47		
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,18 Ti : 0,05 Mn : 1,70 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,20 P : 0,035 Ni : 0,80 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,025 V : 0,12
			Al : 0,02	

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMRO-4/07-CPR-16-1

1) Kenncode des Produkttyps: **S460M**

Nach EN 10025-4

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0098 DNV GL SE stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Date : 17.06.2016

Wesentliche Merkmale		Performance		Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Winkelstahl		EN10056-2	
Streckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	430	
	63	80	410	
	80	100	400	
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	540	720
	40	63	530	710
	63	80	510	690
	80	100	500	680
	100	140	490	660
Bruchdehnung	Nenndicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	min	
		140	17	
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte (J)	
	>	≤	min	
		140	40 bei -20°C	
Schweißseignung	Nenndicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	max	
		16	0,45	
	16	40	0,46	
	40	63	0,47	
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenndicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,18 Ti : 0,05 Mn : 1,70 Cr : 0,30 Si : 0,60 Mo : 0,20 P : 0,035 Ni : 0,80 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,025 V : 0,12
			Al : 0,02	

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMRO-5/01-CPR-16-1

- 1) Kenncode des Produkttyps: **S355J0W**
Nach EN 10025-5

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0098 DNV GL SE stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Date : 17.06.2016

Wesentliche Merkmale		Performance		Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Winkelstahl		EN10056-2	
Streckgrenze	Nennstärke (mm)		Werte (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
Zugfestigkeit	Nennstärke (mm)		Werte (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	40	470	630
Bruchdehnung	Nennstärke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	22	
Kerbschlagarbeit	Nennstärke (mm)		Werte (J)	
	>	≤	min	
		40	27 bei 0°C	
Schweißtauglichkeit	Nennstärke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	max	
		16	0,52	
	16	40	0,52	
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nennstärke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	min	max
		40		C : 0,16 S : 0,040 Si : 0,50 N : 0,009 P : 0,040
			Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	Mn : 1,50 Cu : 0,55 Cr : 0,80

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMRO-5/02-CPR-16-1

1) Kenncode des Produkttyps: **S355J2W**

Nach EN 10025-5

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0098 DNV GL SE stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Date : 17.06.2016

Wesentliche Merkmale		Performance		Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Winkelstahl		EN10056-2	
Streckgrenze	Nenn dicke (mm)		Werte (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40		345
Zugfestigkeit	Nenn dicke (mm)		Werte (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	40	470	630
Bruchdehnung	Nenn dicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	22	
Kerbschlagarbeit	Nenn dicke (mm)		Werte (J)	
	>	≤	min	
		40	27 bei -20°C	
Schweiß eignung	Nenn dicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	max	
		16	0,52	
	16	40	0,52	
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenn dicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	min	max
		40	C : 0,16 S : 0,035 Si : 0,50 N : 0,009 P : 0,035	
			Mn : 0,50	Mn : 1,50
			Cu : 0,25	Cu : 0,55
		Cr : 0,40	Cr : 0,80	

EN 10025-1:2004