



ArcelorMittal

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMRO-2/01-CPR-16-1

- 1) Code du produit type: **S235JR**
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'Industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0098 DNV GL SE a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Date : 17.06.2016

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2	
	Carrés		EN 10059	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
100	150	195		
150	160	185		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	360	510
	100	140	350	500
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
	140	27 à +20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
40	140	0,38		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMRO-2/02-CPR-16-1

1) Code du produit type: **S235J0**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0098 DNV GL SE a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Date : 17.06.2016

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2	
	Carrés		EN 10059	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100	195	
	100	150		
150	160	185		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	360	510
	100	140	350	500
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 à 0°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,17	Cu : 0,55
			Mn : 1,40	S : 0,035
		P : 0,035	N : 0,012	

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMRO-2/03-CPR-16-1

- 1) Code du produit type: **S235J2**
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0098 DNV GL SE a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Date : 17.06.2016

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2	
	Carrés		EN 10059	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
	100	150	195	
150	160	185		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	≠3	100	360	510
	100	140	350	500
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	≠3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 à -20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,030	Cu : 0,55 S : 0,030

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMRO-2/04-CPR-16-1

1) Code du produit type: **S275JR**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Rodange and Schiffange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0098 DNV GL SE a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Date : 17.06.2016

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2	
	Carrés		EN 10059	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	150	195	
150	160	185		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	410	560
	100	140	400	540
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
	100	140	19	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 à +20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
	40	140	0,42	
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,21	Cu : 0,55
			Mn : 1,50	S : 0,040
		P : 0,040	N : 0,012	

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMRO-2/05-CPR-16-1

- 1) Code du produit type: **S275J0**
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0098 DNV GL SE a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Date : 17.06.2016

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières	EN10056-2			EN 10025-1:2004
	Carrés	EN 10059			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		140	27 à 0°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,18	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,035	
		P : 0,035	N : 0,012		



ArcelorMittal

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMRO-2/06-CPR-16-1

1) Code du produit type: **S275J2**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0098 DNV GL SE a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Date : 17.06.2016

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2	
	Carrés		EN 10059	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	150	195	
150	160	185		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	410	560
	100	140	400	540
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
100	140	19		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 à -20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
40	140	0,42		
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,030	Cu : 0,55 S : 0,030

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Déclaration des Performances (d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMRO-2/07-CPR-16-1

- 1) Code du produit type: **S355JR**
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0098 DNV GL SE a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Date : 17.06.2016

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2	
	Carrés		EN 10059	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	470	630
	100	140	450	600
	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
40	63	21		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 à +20°C	
	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,24	Cu : 0,55
			Si : 0,55	S : 0,040
			Mn : 1,60	N : 0,012
			P : 0,040	

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMRO-2/08-CPR-16-1

1) Code du produit type: **S355J0**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0098 DNV GL SE a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Date : 17.06.2016

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2	
	Carrés		EN 10059	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
100	150	195		
150	160	185		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	470	630
	100	140	450	600
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
100	140	18		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
	140	27 à 0°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
40	140	0,47		
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,20	Cu : 0,55
		Si : 0,55	S : 0,035	
		Mn : 1,60	N : 0,012	
		P : 0,035		

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMRO-2/09-CPR-16-1

- 1) Code du produit type: **S355J2**
Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'Industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0098 DNV GL SE a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Date : 17.06.2016

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2	
	Carrés		EN 10059	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	470	630
	100	140	450	600
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 à -20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60	Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMRO-2/10-CPR-16-1

1) Code du produit type: **S355K2**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0098 DNV GL SE a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Date : 17.06.2016

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières	EN10056-2			EN 10025-1:2004
	Carrés	EN 10059			
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	150	195			
150	160	185			
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
	140	40 à -20°C			
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60	Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030	



ArcelorMittal

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMRO-2/11-CPR-16-1

1) Code du produit type: **S450J0**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction,
conformément à la spécification technique harmonisée
applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés
ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des
performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la
production en usine 0098 DNV GL SE a réalisé une
inspection initiale de l'établissement de fabrication et du
contrôle de la production en usine, une surveillance, une
évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la
production en usine et a délivré le certificat de conformité du
contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont
conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la
seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Date : 17.06.2016

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	450	
	16	40	430	
	40	63	410	
	63	80	390	
	80	100	380	
100	140	380		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	550	720
	100	140	530	700
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	17	
	40	63		
	63	100		
100	140			
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 à 0°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,47	
	30	40	0,49	
40	140	0,49		
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMRO-4/03-CPR-16-1

1) Code du produit type: **S355M**

Selon EN 10025-4

Usage ou usages prévus du produit de construction,
conformément à la spécification technique harmonisée
applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés
ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des
performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la
production en usine 0098 DNV GL SE a réalisé une
inspection initiale de l'établissement de fabrication et du
contrôle de la production en usine, une surveillance, une
évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la
production en usine et a délivré le certificat de conformité du
contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont
conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la
seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Date : 17.06.2016

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	325	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	470	630
	40	63	450	610
	63	80	440	600
	80	100	440	600
	100	140	430	590
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
		140	22	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	40 à -20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		16	0,39	
	16	40	0,39	
	40	63	0,40	
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,16 Ti : 0,05 Mn : 1,60 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,10 P : 0,035 Ni : 0,50 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,10
			Al : 0,02	

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMRO-4/05-CPR-16-1

1) Code du produit type: **S420M**

Selon EN 10025-4

Usage ou usages prévus du produit de construction,
conformément à la spécification technique harmonisée
applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés
ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des
performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la
production en usine 0098 DNV GL SE a réalisé une
inspection initiale de l'établissement de fabrication et du
contrôle de la production en usine, une surveillance, une
évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la
production en usine et a délivré le certificat de conformité du
contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont
conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la
seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Date : 17.06.2016

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	420	
	16	40	400	
	40	63	390	
	63	80	380	
	80	100	370	
	100	140		365
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	520	680
	40	63	500	660
	63	80	480	640
	80	100	470	630
	100	140	460	620
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
		140	19	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	40 à -20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		16	0,43	
	16	40	0,45	
	40	63	0,46	
	63	140		0,47
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,18 Ti : 0,05 Mn : 1,70 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,20 P : 0,035 Ni : 0,80 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,025 V : 0,12
			Al : 0,02	

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMRO-4/07-CPR-16-1

1) Code du produit type: **S460M**

Selon EN 10025-4

Usage ou usages prévus du produit de construction,
conformément à la spécification technique harmonisée
applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés
ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des
performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la
production en usine 0098 DNV GL SE a réalisé une
inspection initiale de l'établissement de fabrication et du
contrôle de la production en usine, une surveillance, une
évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la
production en usine et a délivré le certificat de conformité du
contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont
conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la
seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Date : 17.06.2016

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2		EN 10025-1:2004
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	430		
	63	80	410		
	80	100	400		
100	140	385			
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	540	720	
	40	63	530	710	
	63	80	510	690	
	80	100	500	680	
100	140	490	660		
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
		140	17		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		140	40 à -20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		16	0,45		
	16	40	0,46		
	40	63	0,47		
63	140	0,48			
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,18 Ti : 0,05 Mn : 1,70 Cr : 0,30 Si : 0,60 Mo : 0,20 P : 0,035 Ni : 0,80 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,025 V : 0,12	
			Al : 0,02		



ArcelorMittal

Déclaration des Performances (d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMRO-5/01-CPR-16-1

- 1) Code du produit type: **S355J0W**
Selon EN 10025-5

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 2) ArcelorMittal Rodange and Schiffange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0098 DNV GL SE a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Date : 17.06.2016

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	40	470	630
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
		40	22	
	=3	40	22	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		40	27 à 0°C	
		40	27	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		16	0,52	
	16	40	0,52	
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
		40		C : 0,16 S : 0,040 Si : 0,50 N : 0,009 P : 0,040
		40	Mn : 0,50 Mn : 1,50 Cu : 0,25 Cu : 0,55 Cr : 0,40 Cr : 0,80	

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMRO-5/02-CPR-16-1

1) Code du produit type: **S355J2W**

Selon EN 10025-5

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0098 DNV GL SE a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Date : 17.06.2016

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40		345
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	40	470	630
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	22	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		40	27 à -20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		16	0,52	
		16	40	
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
		40		C : 0,16 S : 0,035 Si : 0,50 N : 0,009 P : 0,035
			Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	Mn : 1,50 Cu : 0,55 Cr : 0,80

EN 10025-1:2004