



ArcelorMittal

Teljesítménynyilatkozat
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMRO-2/01-CPR-16-1

1) Termék-típus kódja: **S235JR**

Az EN 10025-2 szabványnak megfelelően

Az építési termékek a gyártó által meghatározott
rendeltetése vagy rendeltetési az alkalmazandó harmonizált
műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való
falhasználásra

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.

2, rue de l'Industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére
és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv –
0098 DNV GL SE – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi
gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés
folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének
alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés
megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a
táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban
mághatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről
aláíró személy:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Dátum : 17.06.2016

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Négyszög		EN 10059		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
	100	150	195		
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
Ütési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at +20°C		
Hegeszthetőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	



ArcelorMittal

Teljesítménynyilatkozat

(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMRO-2/02-CPR-16-1

1) Termék-típus kódja: **S235J0**

Az EN 10025-2 szabványnak megfelelően

Az építési termékek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv – 0098 DNV GL SE – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Datum : 17.06.2016

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2	
	Négyszög		EN 10059	
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
	100	150	195	
150	160	185		
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	360	510
	100	140	350	500
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
Útési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)	
	>	≤	min	
		140	27 at 0°C	
Hegesztethetőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,17	Cu : 0,55
			Mn : 1,40	S : 0,035
		P : 0,035	N : 0,012	

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Teljesítménynyilatkozat
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMRO-2/03-CPR-16-1

1) Termék-típus kódja: **S235J2**

Az EN 10025-2 szabványnak megfelelően

Az építési termékek a gyártó által meghatározott
rendeltetése vagy rendeltetése az alkalmazandó harmonizált
műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való
falhasználásra

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.

2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére
és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv –
0098 DNV GL SE – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi
gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés
folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének
alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés
megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a
táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban
mághatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről
aláíró személy :

Henri Reding
Site Manager Rodange

Dátum : 17.06.2016

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Négyszög		EN 10059		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
	Nyúlás		Érték (%)		
>	≤	min			
=3	40	26			
40	63	25			
63	100	24			
100	140	22			
Ütési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at -20°C		
Hegesztethetőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,030	Cu : 0,55 S : 0,030	



ArcelorMittal

Teljesítménynyilatkozat

(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMRO-2/04-CPR-16-1

1) Termék-típus kódja: **S275JR**

Az EN 10025-2 szabványnak megfelelően

Az építési termékek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendelései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv – 0098 DNV GL SE – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelési tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Henri Reding
Site Manager Rodange

Datum : 17.06.2016

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Négyszög		EN 10059		
Folyáshatár	Néveleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
Szakítószilárdság	Néveleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
	Nyúlás	Néveleges vastagság (mm)		Érték (%)	
>		≤	min		
=3		40	23		
40		63	22		
63		100	21		
100		140	19		
Útési szívósság	Néveleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
Hegeszthetőség	Néveleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
Tartósság (kémiai összetétel)	Néveleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,21	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,040	
			P : 0,040	N : 0,012	



ArcelorMittal

Teljesítménynyilatkozat
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMRO-2/05-CPR-16-1

1) Termék-típus kódja: **S275J0**

Az EN 10025-2 szabványnak megfelelően

Az építési termékek a gyártó által meghatározott
rendelgetése vagy rendelgetései az alkalmazandó harmonizált
műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való
falhasználásra

2)

ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére
és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv –
0098 DNV GL SE – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi
gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés
folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének
alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés
megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a
táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban
maghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről
aláíró személy :

Henri Reding
Site Manager Rodange

Datum : 17.06.2016

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Négyszög		EN 10059		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	150	225		
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	140	19		
Ütési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at 0°C		
Hegeszthetőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	140	0,42		
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,18	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,035	
		P : 0,035	N : 0,012		



ArcelorMittal

Teljesítménynyilatkozat

(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMRO-2/06-CPR-16-1

1) Termék-típus kódja: **S275J2**

Az EN 10025-2 szabványnak megfelelően

Az építési termékek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv – 0098 DNV GL SE – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfeleléségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Henri Reding
Site Manager Rodange

Datum : 17.06.2016

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alakműrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Négyszög		EN 10059		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
	Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)	
>		≤	min		
=3		40	23		
40		63	22		
63		100	21		
Útési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at -20°C		
Hegesztethetőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,18	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,030	
		P : 0,030			



ArcelorMittal

Teljesítménynyilatkozat
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMRO-2/07-CPR-16-1

1) Termék-típus kódja: **S355JR**

Az EN 10025-2 szabványnak megfelelően

Az építési termékek a gyártó által meghatározott
rendeltetése vagy rendeltetése az alkalmazandó harmonizált
műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való
falhasználásra

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.

2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére
és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv –
0098 DNV GL SE – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi
gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés
folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének
alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés
megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a
táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban
mághatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről
aláíró személy:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Datum : 17.06.2016

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Négyszög		EN 10059		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
	Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)	
>		≤	min		
=3		40	22		
40		63	21		
63		100	20		
100		140	18		
Ütési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
Hegeszthetőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	140	0,47		
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,24	Cu : 0,55	
		Si : 0,55	S : 0,040		
		Mn : 1,60	N : 0,012		
		P : 0,040			



ArcelorMittal

Teljesítménynyilatkozat

(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMRO-2/08-CPR-16-1

1) Termék-típus kódja: **S355J0**

Az EN 10025-2 szabványnak megfelelően

Az építési termékek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv – 0098 DNV GL SE – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Datum : 17.06.2016

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2	
	Négyszög		EN 10059	
Folyáshatár	Néveleges vastagság (mm)		Érték (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
	100	150	295	
Szakítószilárdság	Néveleges vastagság (mm)		Érték (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	470	630
	100	140	450	600
Nyúlás	Néveleges vastagság (mm)		Érték (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
	100	140	18	
Ütési szívósság	Néveleges vastagság (mm)		Érték (J)	
	>	≤	min	
		140	27 at 0°C	
Hegeszthetőség	Néveleges vastagság (mm)		Érték (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
	40	140	0,47	
Tartósság (kémiai összetétel)	Néveleges vastagság (mm)		Érték (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,20	Cu : 0,55
			Si : 0,55	S : 0,035
		Mn : 1,60	N : 0,012	
		P : 0,035		

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Teljesítménynyilatkozat
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMRO-2/09-CPR-16-1

1) Termék-típus kódja: **S355J2**

Az EN 10025-2 szabványnak megfelelően

Az építési terméknek a gyártó által meghatározott
rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált
műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való
falhasználásra

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.

2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére
és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv –
0098 DNV GL SE – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi
gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés
folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének
alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés
megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a
táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban
megtározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről
aláíró személy:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Datum : 17.06.2016

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Négyszög		EN 10059		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
Ütési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at -20°C		
Hegesztethetőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,030	
		Mn : 1,60	P : 0,030		



ArcelorMittal

Teljesítménynyilatkozat

(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMRO-2/10-CPR-16-1

1) Termék-típus kódja: **S355K2**

Az EN 10025-2 szabványnak megfelelően

Az építési termékek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv – 0098 DNV GL SE – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfeleléségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Henri Reding
Site Manager Rodange

Datum : 17.06.2016

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Négyszög		EN 10059		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	150	295		
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	140	18		
Ütési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
		140	40 at -20°C		
Hegesztethetőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,030	
		Mn : 1,60	P : 0,030		



ArcelorMittal

Teljesítménynyilatkozat
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMRO-2/11-CPR-16-1

1) Termék-típus kódja: **S450J0**

Az EN 10025-2 szabványnak megfelelően

Az építési termékek a gyártó által meghatározott
rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált
műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való
felhasználásra

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére
és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv –
0098 DNV GL SE – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi
gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés
folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének
alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés
megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a
táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban
mághatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről
aláíró személy :

Henri Reding
Site Manager Rodange

Datum : 17.06.2016

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	450		
	16	40	430		
	40	63	410		
	63	80	390		
	80	100	380		
100	140	380			
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	550	720	
	100	140	530	700	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	17		
	40	63			
	63	100			
100	140				
Ütési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
	140	27 at 0°C			
Hegesztethetőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
40	140	0,49			
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025	



ArcelorMittal

Teljesítménynyilatkozat
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMRO-4/03-CPR-16-1

1) Termék-típus kódja: **S355M**

Az EN 10025-4 szabványnak megfelelően

Az építési terméknek a gyártó által meghatározott
rendelgetése vagy rendelgetései az alkalmazandó harmonizált
műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való
falhasználásra

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.

2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére
és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv –
0098 DNV GL SE – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi
gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés
folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének
alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés
megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a
táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban
mághatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről
aláíró személy :

Henri Reding
Site Manager Rodange

Datum : 17.06.2016

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alakműresek	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	325		
	100	140		320	
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	470	630	
	40	63	450	610	
	63	80	440	600	
	80	100	440	600	
	100	140	430	590	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
		140	22		
Útési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
		140	40 at -20°C		
Hegesztetőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		16	0,39		
	16	40	0,39		
	40	63	0,40		
	63	140		0,45	
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,16 Ti : 0,05 Mn : 1,60 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,10 P : 0,035 Ni : 0,50 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,10	
			Al : 0,02		



ArcelorMittal

Teljesítménynyilatkozat
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMRO-4/05-CPR-16-1

1) Termék-típus kódja: **S420M**

Az EN 10025-4 szabványnak megfelelően

Az építési termékek a gyártó által meghatározott
rendelgetése vagy rendelgetései az alkalmazandó harmonizált
műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való
falhasználásra

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.

2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére
és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv –
0098 DNV GL SE – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi
gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés
folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének
alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés
megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a
táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban
mághatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről
aláíró személy :

Henri Reding
Site Manager Rodange

Datum : 17.06.2016

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		EN 10025-1:2004
	>	≤	min		
		16	420		
	16	40	400		
	40	63	390		
	63	80	380		
	80	100	370		
	100	365			
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	520	680	
	40	63	500	660	
	63	80	480	640	
	80	100	470	630	
	100	140	460	620	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
		140	19		
Ülési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
		140	40 at -20°C		
Hegesztethetőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		16	0,43		
	16	40	0,45		
	40	63	0,46		
	63	0,47			
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,18 Ti : 0,05 Mn : 1,70 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,20 P : 0,035 Ni : 0,80 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,025 V : 0,12	
			Al : 0,02		



ArcelorMittal

Teljesítménynyilatkozat
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMRO-4/07-CPR-16-1

1) Termék-típus kódja: **S460M**

Az EN 10025-4 szabványnak megfelelően

Az építési termékek a gyártó által meghatározott
rendelgetése vagy rendelgetései az alkalmazandó harmonizált
műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való
falhasználásra

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére
és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv –
0098 DNV GL SE – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi
gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés
folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének
alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés
megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a
táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban
maghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről
aláíró személy :

Henri Reding
Site Manager Rodange

Datum : 17.06.2016

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	430		
	63	80	410		
	80	100	400		
100	140	385			
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	540	720	
	40	63	530	710	
	63	80	510	690	
	80	100	500	680	
	100	140	490	660	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
		140	17		
Útési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
		140	40 at -20°C		
Hegesztetőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		16	0,45		
	16	40	0,46		
	40	63	0,47		
63	140	0,48			
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,18 Ti : 0,05 Mn : 1,70 Cr : 0,30 Si : 0,60 Mo : 0,20 P : 0,035 Ni : 0,80 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,025 V : 0,12	
			Al : 0,02		



ArcelorMittal

Teljesítménynyilatkozat
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMRO-5/01-CPR-16-1

1) Termék-típus kódja: **S355J0W**

Az EN 10025-5 szabványnak megfelelően

Az építési termékek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetési az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

2)

ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv – 0098 DNV GL SE – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Datum : 17.06.2016

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	40	470	630	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
Útési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
		40	27 at 0°C		
Hegeszthetőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		16	0,52		
		40	0,52		
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min	max	
		40	C : 0,16 S : 0,040 Si : 0,50 N : 0,009 P : 0,040		
			Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	Mn : 1,50 Cu : 0,55 Cr : 0,80	



ArcelorMittal

Teljesítménynyilatkozat

(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMRO-5/02-CPR-16-1

1) Termék-típus kódja: **S355J2W**

Az EN 10025-5 szabványnak megfelelően

Az építési termékeknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv – 0098 DNV GL SE – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 2. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Henri Reding
Site Manager Rodange

Datum : 17.06.2016

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
Méret- és alaktűrések	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
Folyáshatár	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
Szakítószilárdság	Névleges vastagság (mm)		Érték (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	40	470	630	
Nyúlás	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
Útési szívósság	Névleges vastagság (mm)		Érték (J)		
	>	≤	min		
		40	27 at -20°C		
Hegeszthetőség	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	max		
		16	0,52		
	16	40	0,52		
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság (mm)		Érték (%)		
	>	≤	min	max	
		40		C : 0,16 S : 0,035 Si : 0,50 N : 0,009 P : 0,035	
			Mn : 0,50	Mn : 1,50	
			Cu : 0,25	Cu : 0,55	
			Cr : 0,40	Cr : 0,80	