



ArcelorMittal

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMRO-2/01-CPR-16-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **S235JR**
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0098 DNV GL SE abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.
Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Data: 17.06.2016

| Caratteristiche essenziali | | Prestazione | | Specifica tecnica armonizzata |
|--|-------------------------------|-------------|---------------------|-------------------------------|
| Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma | Angolari | EN10056-2 | | |
| | Quadri | EN 10059 | | |
| | | | | |
| | | | | |
| Limite elastico minimo | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 16 | 235 | |
| | 16 | 40 | 225 | |
| | 40 | 63 | 215 | |
| | 63 | 80 | | |
| | 80 | 100 | 195 | |
| | 100 | 150 | 185 | |
| Resistenza allo snervamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | max |
| | =3 | 100 | 360 | 510 |
| | 100 | 140 | 350 | 500 |
| Allungamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | min | |
| | =3 | 40 | 26 | |
| | 40 | 63 | 25 | |
| | 63 | 100 | 24 | |
| | 100 | 140 | 22 | |
| Resilienza | Spessore nominale (mm) | | Valori (J) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 140 | 27 a +20°C | |
| Saldabilità | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 30 | 0,35 | |
| | 30 | 40 | 0,35 | |
| | 40 | 140 | 0,38 | |
| Durabilità (Composizione chimica) | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 140 | C : 0,17 | Cu : 0,55 |
| | | | Mn : 1,40 | S : 0,040 |
| | | P : 0,040 | N : 0,012 | |

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMRO-2/02-CPR-16-1

1) Codice tipologia del prodotto: **S235J0**

Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0098 DNV GL SE abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.

Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Data: 17.06.2016

| Caratteristiche essenziali | | Prestazione | | Specifica tecnica armonizzata |
|--|-------------------------------|-------------|---------------------|-------------------------------|
| Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma | Angolari | | EN10056-2 | |
| | Quadri | | EN 10059 | |
| | | | | |
| | | | | |
| Limite elastico minimo | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 16 | 235 | |
| | 16 | 40 | 225 | |
| | 40 | 63 | 215 | |
| | 63 | 80 | | |
| | 80 | 100 | | |
| | 100 | 150 | 195 | |
| 150 | 160 | 185 | | |
| Resistenza allo snervamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | max |
| | =3 | 100 | 360 | 510 |
| | 100 | 140 | 350 | 500 |
| Allungamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | min | |
| | =3 | 40 | 26 | |
| | 40 | 63 | 25 | |
| | 63 | 100 | 24 | |
| | 100 | 140 | 22 | |
| Resilienza | Spessore nominale (mm) | | Valori (J) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 140 | 27 a 0°C | |
| Saldabilità | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 30 | 0,35 | |
| | 30 | 40 | 0,35 | |
| | 40 | 140 | 0,38 | |
| Durabilità (Composizione chimica) | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 140 | C : 0,17 | Cu : 0,55 |
| | | | Mn : 1,40 | S : 0,035 |
| | | P : 0,035 | N : 0,012 | |

EN 10025-1:2004



Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMRO-2/03-CPR-16-1

1) Codice tipologia del prodotto: **S235J2**

Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2)

ArcelorMittal Rodange and Schiffange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0098 DNV GL SE abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.

Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Data: 17.06.2016

| Caratteristiche essenziali | | Prestazione | | Specifica tecnica armonizzata |
|---|------------------------|-------------|------------------------------------|-------------------------------|
| Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma | Angolari | EN10056-2 | | |
| | Quadri | EN 10059 | | |
| | | | | |
| | | | | |
| Limite elastico minimo | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 16 | 235 | |
| | 16 | 40 | 225 | |
| | 40 | 63 | 215 | |
| | 63 | 80 | | |
| | 80 | 100 | | |
| | 100 | 150 | 195 | |
| 150 | 160 | 185 | | |
| Resistenza allo snervamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | max |
| | ≠3 | 100 | 360 | 510 |
| | 100 | 140 | 350 | 500 |
| Allungamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | min | |
| | ≠3 | 40 | 26 | |
| | 40 | 63 | 25 | |
| | 63 | 100 | 24 | |
| | 100 | 140 | 22 | |
| Resilienza | Spessore nominale (mm) | | Valori (J) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 140 | 27 a -20°C | |
| Saldabilità | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 30 | 0,35 | |
| | 30 | 40 | 0,35 | |
| | 40 | 140 | 0,38 | |
| Durabilità (Composizione chimica) | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 140 | C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,030 | Cu : 0,55 S : 0,030 |

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMRO-2/04-CPR-16-1

1) Codice tipologia del prodotto: **S275JR**

Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.

2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)

Tel: +352 5019 2366

sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:

Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0098 DNV GL SE abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.

Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Data: 17.06.2016

| Caratteristiche essenziali | | Prestazione | | Specifica tecnica armonizzata | |
|--|-------------------------------|---------------------|------------|-------------------------------|-----------------|
| Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma | Angolari | EN10056-2 | | | EN 10025-1:2004 |
| | Quadri | EN 10059 | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| Limite elastico minimo | Spessore nominale (mm) | Valori (MPa) | | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 16 | 275 | | |
| | 16 | 40 | 265 | | |
| | 40 | 63 | 255 | | |
| | 63 | 80 | 245 | | |
| | 80 | 100 | 235 | | |
| Resistenza allo snervamento | Spessore nominale (mm) | Valori (MPa) | | | |
| | > | ≤ | min | max | |
| | =3 | 100 | 410 | 560 | |
| | 100 | 140 | 400 | 540 | |
| | | | | | |
| Allungamento | Spessore nominale (mm) | Valori (%) | | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | =3 | 40 | 23 | | |
| | 40 | 63 | 22 | | |
| | 63 | 100 | 21 | | |
| Resilienza | Spessore nominale (mm) | Valori (J) | | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 140 | 27 a +20°C | | |
| | | | | | |
| Saldabilità | Spessore nominale (mm) | Valori (%) | | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 30 | 0,40 | | |
| | 30 | 40 | 0,40 | | |
| Durabilità (Composizione chimica) | Spessore nominale (mm) | Valori (%) | | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 140 | C : 0,21 | Cu : 0,55 | |
| | | | Mn : 1,50 | S : 0,040 | |
| | | P : 0,040 | N : 0,012 | | |

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMRO-2/05-CPR-16-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **S275J0**
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0098 DNV GL SE abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.
Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Data: 17.06.2016

| Caratteristiche essenziali | | Prestazione | | Specifiche tecniche armonizzate |
|---|------------------------|-------------|--------------|---------------------------------|
| Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma | Angolari | EN10056-2 | | |
| | Quadri | EN 10059 | | |
| | | | | |
| | | | | |
| Limite elastico minimo | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 16 | 275 | |
| | 16 | 40 | 265 | |
| | 40 | 63 | 255 | |
| | 63 | 80 | 245 | |
| | 80 | 100 | 235 | |
| 100 | 150 | 225 | | |
| 150 | 160 | 215 | | |
| Resistenza allo snervamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | max |
| | =3 | 100 | 410 | 560 |
| | 100 | 140 | 400 | 540 |
| Allungamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | min | |
| | =3 | 40 | 23 | |
| | 40 | 63 | 22 | |
| | 63 | 100 | 21 | |
| | 100 | 140 | 19 | |
| Resilienza | Spessore nominale (mm) | | Valori (J) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 140 | 27 a 0°C | |
| Saldabilità | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 30 | 0,40 | |
| | 30 | 40 | 0,40 | |
| | 40 | 140 | 0,42 | |
| Durabilità (Composizione chimica) | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 140 | C : 0,18 | Cu : 0,55 |
| | | | Mn : 1,50 | S : 0,035 |
| | | P : 0,035 | N : 0,012 | |

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMRO-2/06-CPR-16-1

1) Codice tipologia del prodotto: **S235J2**

Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0098 DNV GL SE abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.

Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Data: 17.06.2016

| Caratteristiche essenziali | | Prestazione | | Specifica tecnica armonizzata |
|--|-------------------------------|---------------------|------------|-------------------------------|
| Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma | Angolari | EN10056-2 | | |
| | Quadri | EN 10059 | | |
| | | | | |
| | | | | |
| Limite elastico minimo | Spessore nominale (mm) | Valori (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 16 | 275 | |
| | 16 | 40 | 265 | |
| | 40 | 63 | 255 | |
| | 63 | 80 | 245 | |
| | 80 | 100 | 235 | |
| | 100 | 150 | 225 | |
| Resistenza allo snervamento | Spessore nominale (mm) | Valori (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | max |
| | =3 | 100 | 410 | 560 |
| | 100 | 140 | 400 | 540 |
| Allungamento | Spessore nominale (mm) | Valori (%) | | |
| | > | ≤ | min | |
| | =3 | 40 | 23 | |
| | 40 | 63 | 22 | |
| | 63 | 100 | 21 | |
| 100 | 140 | 19 | | |
| Resilienza | Spessore nominale (mm) | Valori (J) | | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 140 | 27 a -20°C | |
| Saldabilità | Spessore nominale (mm) | Valori (%) | | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 30 | 0,40 | |
| | 30 | 40 | 0,40 | |
| 40 | 140 | 0,42 | | |
| Durabilità (Composizione chimica) | Spessore nominale (mm) | Valori (%) | | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 140 | C : 0,18 | Cu : 0,55 |
| | | Mn : 1,50 | S : 0,030 | |
| | | P : 0,030 | | |

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMRO-2/07-CPR-16-1

1) Codice tipologia del prodotto: **S355JR**

Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2)

ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'Industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0098 DNV GL SE abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.
Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Data: 17.06.2016

| Caratteristiche essenziali | | Prestazione | | Specifica tecnica armonizzata | |
|---|------------------------|-------------|--------------|-------------------------------|-----------------|
| Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma | Angolari | EN10056-2 | | | EN 10025-1:2004 |
| | Quadri | EN 10059 | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| Limite elastico minimo | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 16 | 355 | | |
| | 16 | 40 | 345 | | |
| | 40 | 63 | 335 | | |
| | 63 | 80 | 325 | | |
| | 80 | 100 | 315 | | |
| | 100 | 150 | 295 | | |
| Resistenza allo snervamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | max | |
| | =3 | 100 | 470 | 630 | |
| | 100 | 140 | 450 | 600 | |
| Allungamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | =3 | 40 | 22 | | |
| | 40 | 63 | 21 | | |
| | 63 | 100 | 20 | | |
| | 100 | 140 | 18 | | |
| Resilienza | Spessore nominale (mm) | | Valori (J) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 140 | 27 a +20°C | | |
| Saldabilità | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 30 | 0,45 | | |
| | 30 | 40 | 0,47 | | |
| | 40 | 140 | 0,47 | | |
| Durabilità (Composizione chimica) | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 140 | C : 0,24 | Cu : 0,55 | |
| | | Si : 0,55 | S : 0,040 | | |
| | | Mn : 1,60 | N : 0,012 | | |
| | | P : 0,040 | | | |



ArcelorMittal

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMRO-2/08-CPR-16-1

1) Codice tipologia del prodotto: **S355J0**

Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'Industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0098 DNV GL SE abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.
Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Data: 17.06.2016

| Caratteristiche essenziali | | Prestazione | | Specifica tecnica armonizzata |
|--|-------------------------------|-------------|---------------------|-------------------------------|
| Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma | Angolari | EN10056-2 | | |
| | Quadri | EN 10059 | | |
| | | | | |
| | | | | |
| Limite elastico minimo | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 16 | 355 | |
| | 16 | 40 | 345 | |
| | 40 | 63 | 335 | |
| | 63 | 80 | 325 | |
| | 80 | 100 | 315 | |
| | 100 | 150 | 295 | |
| Resistenza allo snervamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | max |
| | =3 | 100 | 470 | 630 |
| | 100 | 140 | 450 | 600 |
| Allungamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | min | |
| | =3 | 40 | 22 | |
| | 40 | 63 | 21 | |
| | 63 | 100 | 20 | |
| Resilienza | Spessore nominale (mm) | | Valori (J) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 140 | 27 a 0°C | |
| | | | | |
| Saldabilità | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 30 | 0,45 | |
| | 30 | 40 | 0,47 | |
| Durabilità (Composizione chimica) | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 140 | C : 0,20 | Cu : 0,55 |
| | | | Si : 0,55 | S : 0,035 |
| | | Mn : 1,60 | N : 0,012 | |
| | | P : 0,035 | | |

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMRO-2/09-CPR-16-1

1) Codice tipologia del prodotto: **S355J2**

Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2)

ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0098 DNV GL SE abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.
Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Data: 17.06.2016

| Caratteristiche essenziali | | Prestazione | | Specifica tecnica armonizzata |
|--|-------------------------------|-------------|---------------------|-------------------------------|
| Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma | Angolari | EN10056-2 | | |
| | Quadri | EN 10059 | | |
| | | | | |
| | | | | |
| Limite elastico minimo | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 16 | 355 | |
| | 16 | 40 | 345 | |
| | 40 | 63 | 335 | |
| | 63 | 80 | 325 | |
| | 80 | 100 | 315 | |
| | 100 | 150 | 295 | |
| 150 | 160 | 285 | | |
| Resistenza allo snervamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | max |
| | =3 | 100 | 470 | 630 |
| | 100 | 140 | 450 | 600 |
| Allungamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | min | |
| | =3 | 40 | 22 | |
| | 40 | 63 | 21 | |
| | 63 | 100 | 20 | |
| 100 | 140 | 18 | | |
| Resilienza | Spessore nominale (mm) | | Valori (J) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 140 | 27 a -20°C | |
| Saldabilità | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 30 | 0,45 | |
| | 30 | 40 | 0,47 | |
| | 40 | 140 | 0,47 | |
| Durabilità (Composizione chimica) | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 140 | C : 0,20 | Cu : 0,55 |
| | | | Si : 0,55 | S : 0,030 |
| | | Mn : 1,60 | P : 0,030 | |

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMRO-2/10-CPR-16-1

1) Codice tipologia del prodotto: **S355K2**

Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.

2, rue de l'industrie

L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)

Tel: +352 5019 2366

sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:

Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0098 DNV GL SE abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.

Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Data: 17.06.2016

| Caratteristiche essenziali | | Prestazione | | Specifica tecnica armonizzata |
|--|-------------------------------|-------------|------------------------------------|-------------------------------------|
| Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma | Angolari | EN10056-2 | | |
| | Quadri | EN 10059 | | |
| | | | | |
| | | | | |
| Limite elastico minimo | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 16 | 355 | |
| | 16 | 40 | 345 | |
| | 40 | 63 | 335 | |
| | 63 | 80 | 325 | |
| | 80 | 100 | 315 | |
| 100 | 150 | 295 | | |
| 150 | 160 | 285 | | |
| Resistenza allo snervamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | max |
| | =3 | 100 | 470 | 630 |
| | 100 | 140 | 450 | 600 |
| Allungamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | min | |
| | =3 | 40 | 22 | |
| | 40 | 63 | 21 | |
| | 63 | 100 | 20 | |
| 100 | 140 | 18 | | |
| Resilienza | Spessore nominale (mm) | | Valori (J) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 140 | 40 a -20°C | |
| Saldabilità | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 30 | 0,45 | |
| | 30 | 40 | 0,47 | |
| 40 | 140 | 0,47 | | |
| Durabilità (Composizione chimica) | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 140 | C : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60 | Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030 |

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMRO-2/11-CPR-16-1

1) Codice tipologia del prodotto: **S450J0**

Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2)

ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0098 DNV GL SE abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.

Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Data: 17.06.2016

| Caratteristiche essenziali | | Prestazione | | Specifica tecnica armonizzata |
|---|------------------------|-------------|--------------|-------------------------------|
| Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma | Angolari | | EN10056-2 | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| Limite elastico minimo | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 16 | 450 | |
| | 16 | 40 | 430 | |
| | 40 | 63 | 410 | |
| | 63 | 80 | 390 | |
| | 80 | 100 | 380 | |
| 100 | 140 | 380 | | |
| Resistenza allo snervamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | max |
| | =3 | 100 | 550 | 720 |
| | 100 | 140 | 530 | 700 |
| Allungamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | min | |
| | =3 | 40 | 17 | |
| | 40 | 63 | | |
| | 63 | 100 | | |
| | 100 | 140 | | |
| Resilienza | Spessore nominale (mm) | | Valori (J) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 140 | 27 a 0°C | |
| Saldabilità | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 30 | 0,47 | |
| | 30 | 40 | 0,49 | |
| 40 | 140 | 0,49 | | |
| Durabilità (Composizione chimica) | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 140 | C : 0,20 | Cu : 0,55 |
| | | | Si : 0,55 | S : 0,035 |
| | | Mn : 1,70 | N : 0,025 | |
| | | P : 0,035 | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

EN 10025-1:2004



Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMRO-4/03-CPR-16-1

1) Codice tipologia del prodotto: **S355M**

Secondo EN 10025-4

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0098 DNV GL SE abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.

Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Data: 17.06.2016

| Caratteristiche essenziali | | Prestazione | | Specifica tecnica armonizzata |
|---|------------------------|-------------|--------------|---|
| Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma | Angolari | | EN10056-2 | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| Limite elastico minimo | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 16 | 355 | |
| | 16 | 40 | 345 | |
| | 40 | 63 | 335 | |
| | 63 | 80 | 325 | |
| | 80 | 100 | 325 | |
| | 100 | 140 | | 320 |
| Resistenza allo snervamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | max |
| | | 40 | 470 | 630 |
| | 40 | 63 | 450 | 610 |
| | 63 | 80 | 440 | 600 |
| | 80 | 100 | 440 | 600 |
| | 100 | 140 | 430 | 590 |
| Allungamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 140 | 22 | |
| Resilienza | Spessore nominale (mm) | | Valori (J) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 140 | 40 a -20°C | |
| Saldabilità | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 16 | 0,39 | |
| | 16 | 40 | 0,39 | |
| | 40 | 63 | 0,40 | |
| | 63 | 140 | | 0,45 |
| Durabilità (Composizione chimica) | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | min | max |
| | | 140 | | C : 0,16 Ti : 0,05 Mn : 1,60 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,10 P : 0,035 Ni : 0,50 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,10 |
| | | | Al : 0,02 | |

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMRO-4/05-CPR-16-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **S420M**
Secondo EN 10025-4

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0098 DNV GL SE abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.
Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange



Data: 17.06.2016

| Caratteristiche essenziali | | Prestazione | | Specifica tecnica armonizzata |
|---|------------------------|-------------|--------------|---|
| Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma | Angolari | | EN10056-2 | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| Limite elastico minimo | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 16 | 420 | |
| | 16 | 40 | 400 | |
| | 40 | 63 | 390 | |
| | 63 | 80 | 380 | |
| | 80 | 100 | 370 | |
| 100 | 140 | 365 | | |
| Resistenza allo snervamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | max |
| | | 40 | 520 | 680 |
| | 40 | 63 | 500 | 660 |
| | 63 | 80 | 480 | 640 |
| | 80 | 100 | 470 | 630 |
| | 100 | 140 | 460 | 620 |
| Allungamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 140 | 19 | |
| Resilienza | Spessore nominale (mm) | | Valori (J) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 140 | 40 a -20°C | |
| Saldabilità | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 16 | 0,43 | |
| | 16 | 40 | 0,45 | |
| | 40 | 63 | 0,46 | |
| 63 | 140 | 0,47 | | |
| Durabilità (Composizione chimica) | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | min | max |
| | | 140 | | C : 0,18 Ti : 0,05 Mn : 1,70 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,20 P : 0,035 Ni : 0,80 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,025 V : 0,12 |
| | | | Al : 0,02 | |

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMRO-4/07-CPR-16-1

1) Codice tipologia del prodotto: **S460M**

Secondo EN 10025-4

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0098 DNV GL SE abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.

Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Data: 17.06.2016

| Caratteristiche essenziali | | Prestazione | | Specifica tecnica armonizzata |
|--|-------------------------------|-------------|---------------------|---|
| Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma | Angolari | | EN10056-2 | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| Limite elastico minimo | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 16 | 460 | |
| | 16 | 40 | 440 | |
| | 40 | 63 | 430 | |
| | 63 | 80 | 410 | |
| | 80 | 100 | 400 | |
| 100 | 140 | 385 | | |
| Resistenza allo snervamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | max |
| | | 40 | 540 | 720 |
| | 40 | 63 | 530 | 710 |
| | 63 | 80 | 510 | 690 |
| | 80 | 100 | 500 | 680 |
| | 100 | 140 | 490 | 660 |
| Allungamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 140 | 17 | |
| Resilienza | Spessore nominale (mm) | | Valori (J) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 140 | 40 a -20°C | |
| Saldabilità | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 16 | 0,45 | |
| | 16 | 40 | 0,46 | |
| | 40 | 63 | 0,47 | |
| 63 | 140 | 0,48 | | |
| Durabilità (Composizione chimica) | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | min | max |
| | | 140 | | C : 0,18 Ti : 0,05 Mn : 1,70 Cr : 0,30 Si : 0,60 Mo : 0,20 P : 0,035 Ni : 0,80 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,025 V : 0,12 |
| | | | Al : 0,02 | |

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMRO-5/01-CPR-16-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **S355J0W**
Secondo EN 10025-5

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Rodange and Schiffange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0098 DNV GL SE abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.
Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Data: 17.06.2016

| Caratteristiche essenziali | | Prestazione | | Specifica tecnica armonizzata |
|---|------------------------|-------------|-------------------------------------|--|
| Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma | Angolari | | EN10056-2 | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| Limite elastico minimo | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 16 | 355 | |
| | 16 | 40 | 345 | |
| Resistenza allo snervamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | max |
| | =3 | 40 | 470 | 630 |
| | | | | |
| Allungamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | min | |
| | =3 | 40 | 22 | |
| | | | | |
| Resilienza | Spessore nominale (mm) | | Valori (J) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 40 | 27 a 0°C | |
| | | | | |
| Saldabilità | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 16 | 0,52 | |
| | 16 | 40 | 0,52 | |
| Durabilità (Composizione chimica) | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | min | max |
| | | 40 | | C : 0,16 S : 0,040 Si : 0,50 N : 0,009 P : 0,040 |
| | | | Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40 | Mn : 1,50 Cu : 0,55 Cr : 0,80 |
| | | | | |
| | | | | |

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMRO-5/02-CPR-16-1

1) Codice tipologia del prodotto: **S355J2W**

Secondo EN 10025-5

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.
2, rue de l'industrie
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5019 2366
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0098 DNV GL SE abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2.

Firmato a nome e per conto di:

Henri Reding
Site Manager Rodange

Data: 17.06.2016

| Caratteristiche essenziali | | Prestazione | | Specifica tecnica armonizzata |
|--|-------------------------------|-------------|---------------------|--|
| Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma | Angolari | | EN10056-2 | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| Limite elastico minimo | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 16 | 355 | |
| | 16 | 40 | 345 | |
| Resistenza allo snervamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (MPa) | |
| | > | ≤ | min | max |
| | =3 | 40 | 470 | 630 |
| | | | | |
| Allungamento | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | min | |
| | =3 | 40 | 22 | |
| | | | | |
| Resilienza | Spessore nominale (mm) | | Valori (J) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 40 | 27 a -20°C | |
| | | | | |
| Saldabilità | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 16 | 0,52 | |
| | 16 | 40 | 0,52 | |
| Durabilità (Composizione chimica) | Spessore nominale (mm) | | Valori (%) | |
| | > | ≤ | min | max |
| | | 40 | | C : 0,16 S : 0,035 Si : 0,50 N : 0,009 P : 0,035 |
| | | | Mn : 0,50 | Mn : 1,50 |
| | | | Cu : 0,25 | Cu : 0,55 |
| | | | Cr : 0,40 | Cr : 0,80 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

EN 10025-1:2004