



# ArcelorMittal

**IZJAVA O LASTNOSTIH**  
( Uredbo EU št. 305/2011)

Št. AMRO-2/01-CPR-16-1

- 1) Oznaka tipa proizvoda: **S235JR**  
Harmonizirani standard: EN 10025-2

Predvidena uporaba:  
varjene, vijalne in kovični strukture

- 2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.  
2, rue de l'industrie  
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)  
Tel: +352 5019 2366  
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti  
lastnosti:  
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole  
proizvodnje Zaklad Badař i Atestacji No. 0098 DNV GL SE je  
izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje  
kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in  
ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal  
certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z  
navedenimi lastnostmi k tabeli .

Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno  
proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu  
proizvajalca:

Henri Reding  
Site Manager Rodange

Datum : 16.06.2017

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija	
Tolerance pri dimenzijah in obliki	koti	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	kvadratne palice	EN 10059			
Napetost tečenja	<b>Imenska debelina (mm)</b>		<b>Vrednost (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
Natezna trdnost	<b>Imenska debelina (mm)</b>		<b>Vrednost (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Raztezek	<b>Imenska debelina (mm)</b>		<b>Vrednost (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
Udarna trdnost	<b>Imenska debelina (mm)</b>		<b>Vrednost (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 at +20°C		
Varivost	<b>Imenska debelina (mm)</b>		<b>Vrednost (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
Trajnost (kemična sestava)	<b>Imenska debelina (mm)</b>		<b>Vrednost (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C : 0,17	Cu : 0,55	
			Mn : 1,40	S : 0,040	
		P : 0,040	N : 0,012		



# ArcelorMittal

## IZJAVA O LASTNOSTIH ( Uredbo EU št. 305/2011)

Št. AMRO-2/02-CPR-16-1

- 1) Oznaka tipa proizvoda: **S235J0**  
Harmonizirani standard: EN 10025-2

Predvidena uporaba:  
varjene, vijajčne in kovičeni strukture

- 2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.  
2, rue de l'industrie  
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)  
Tel: +352 5019 2366  
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti  
lastnosti:  
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole  
proizvodnje Zaklad Badař i Atestacji No. 0098 DNV GL SE je  
izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje  
kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in  
ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal  
certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z  
navedenimi lastnostmi k tabeli .

Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno  
proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu  
proizvajalca:

Henri Reding  
Site Manager Rodange

Datum : 16.06.2017

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija	
Tolerance pri dimenzijah in obliki	koti		EN 10056-2		EN 10025-1:2004
	kvadratne palice		EN 10059		
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
80	100	195			
100	140				
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Raztezek	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at 0°C		
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012	



# ArcelorMittal

## IZJAVA O LASTNOSTIH ( Uredbo EU št. 305/2011)

Št. AMRO-2/03-CPR-16-1

- 1) Oznaka tipa proizvoda: **S235J2**  
Harmonizirani standard: EN 10025-2  
Predvidena uporaba:  
varjene, vijačne in kovičeni strukture
- 2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.  
2, rue de l'industrie  
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)  
Tel: +352 5019 2366  
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti:  
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole proizvodnje Zaklad Badař i Atestaciji No. 0098 DNV GL SE je izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z navedenimi lastnostmi k tabeli .

Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Henri Reding  
Site Manager Rodange

Datum : 16.06.2017

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija
Tolerance pri dimenzijah in obliki	koti		EN 10056-2	
	kvadratne palice		EN 10059	
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
100	140	195		
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	360	510
	100	140	350	500
Raztezek	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)	
	>	≤	min	
		140	27 at -20°C	
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,17	Cu : 0,55
			Mn : 1,40	S : 0,030
		P : 0,030		

EN 10025-1:2004



# ArcelorMittal

## IZJAVA O LASTNOSTIH ( Uredbo EU št. 305/2011)

Št. AMRO-2/04-CPR-16-1

- 1) Oznaka tipa proizvoda: **S275JR**  
Harmonizirani standard: EN 10025-2

Predvidena uporaba:  
varjene, vijalne in kovičeni strukture

- 2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.  
2, rue de l'industrie  
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)  
Tel: +352 5019 2366  
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti  
lastnosti:  
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole  
proizvodnje Zaklad Badař i Atestacj No. 0098 DNV GL SE je  
izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje  
kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in  
ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal  
certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z  
navedenimi lastnostmi k tabeli .

Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno  
proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu  
proizvajalca:

Henri Reding  
Site Manager-Rodange

Datum : 16.06.2017

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija
Tolerance pri dimenzijah in obliki	koti		EN 10056-2	
	kvadratne palice		EN 10059	
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	410	560
	100	140	400	540
Raztezek	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
	100	140	19	
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)	
	>	≤	min	
		140	27 at +20°C	
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
	40	140	0,42	
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,21	Cu : 0,55
			Mn : 1,50	S : 0,040
		P : 0,040	N : 0,012	

EN 10025-1:2004

**IZJAVA O LASTNOSTIH**  
( Uredbo EU št. 305/2011)

Št. AMRO-2/05-CPR-16-1

- 1) Oznaka tipa proizvoda: **S275J0**  
Harmonizirani standard: EN 10025-2

Predvidena uporaba:  
varjene, vijake in kovičeni strukture

- 2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.  
2, rue de l'industrie  
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)  
Tel: +352 5019 2366  
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti  
lastnosti:  
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole  
proizvodnje Zaklad Badař i Atestacji No. 0098 DNV GL SE je  
izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje  
kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in  
ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal  
certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z  
navedenimi lastnostmi k tabeli .

Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno  
proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu  
proizvajalca:

Henri Reding  
Site Manager Rodange

  
Datum : 16.06.2017

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija	
Tolerance pri dimenzijah in obliki	koti	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	kvadratne palice	EN 10059			
Napetost tečenja	<b>Imenska debelina (mm)</b>		<b>Vrednost (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
100	140	225			
Natezna trdnost	<b>Imenska debelina (mm)</b>		<b>Vrednost (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Raztezek	<b>Imenska debelina (mm)</b>		<b>Vrednost (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	140	19		
Udarna trdnost	<b>Imenska debelina (mm)</b>		<b>Vrednost (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 at 0°C		
Varivost	<b>Imenska debelina (mm)</b>		<b>Vrednost (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
40	140	0,42			
Trajnost (kemična sestava)	<b>Imenska debelina (mm)</b>		<b>Vrednost (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012	



# ArcelorMittal

## IZJAVA O LASTNOSTIH ( Uredbo EU št. 305/2011)

Št. AMRO-2/06-CPR-16-1

- 1) Oznaka tipa proizvoda: **S275J2**  
Harmonizirani standard: EN 10025-2

Predvidena uporaba:  
varjene, vijalne in kovičeni strukture

- 2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.  
2, rue de l'industrie  
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)  
Tel: +352 5019 2366  
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nesprenmenljivosti  
lastnosti:  
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole  
proizvodnje Zaklad Badař i Atestaciji No. 0098 DNV GL SE je  
izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje  
kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in  
ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal  
certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z  
navedenimi lastnostmi k tabeli .

Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno  
proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu  
proizvajalca:

Henri Reding  
Site Manager Rodange

Datum : 16.06.2017

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija	
Tolerance pri dimenzijah in obliki	koti	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	kvadratne palice	EN 10059			
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Raztezek	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	140	19		
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at -20°C		
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	140	0,42		
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,030	Cu : 0,55 S : 0,030	



# ArcelorMittal

## IZJAVA O LASTNOSTIH ( Uredbo EU št. 305/2011)

Št. AMRO-2/07-CPR-16-1

- 1) Oznaka tipa proizvoda: **S355JR**  
Harmonizirani standard: EN 10025-2

Predvidena uporaba:  
varjene, vijajčne in kovičeni strukture

- 2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.  
2, rue de l'Industrie  
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)  
Tel: +352 5019 2366  
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti  
lastnosti:  
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole  
proizvodnje Zaklad Badař i Atestacji No. 0098 DNV GL SE je izvršil  
začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole  
proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema  
notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema  
notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z  
navedenimi lastnostmi k tabeli .

Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec,  
naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Henri Reding  
Site Manager Rodange

Datum : 16.06.2017

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija	
Tolerance pri dimenzijah in obliki	koti	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	kvadratne palice	EN 10059			
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Raztezek	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	140	18		
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at +20°C		
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	140	0,47		
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,24	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,040	
		Mn : 1,60	N : 0,012		
		P : 0,040			



# ArcelorMittal

**IZJAVA O LASTNOSTIH**  
( Uredbo EU št. 305/2011)

Št. AMRO-2/08-CPR-16-1

1) Oznaka tipa proizvoda: **S355J0**

Harmonizirani standard: EN 10025-2

Predvidena uporaba:

varjene, vijačne in kovičeni strukture

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.

2, rue de l'industrie

L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)

Tel: +352 5019 2366

sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti  
lastnosti:  
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole  
proizvodnje Zakład Badań i Atestacji No. 0098 DNV GL SE je izvršil  
začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole  
proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema  
notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema  
notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z  
navedenimi lastnostmi k tabeli .

Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec,  
naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Henri Reding  
Site Manager Rodange

Datum : 16.06.2017

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija	
Tolerance pri dimenzijah in obliki	koti	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	kvadratne palice	EN 10059			
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
	Raztezek	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
>		≤	min		
=3		40	22		
40		63	21		
63		100	20		
100		140	18		
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at 0°C		
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	140	0,47		
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,035	
		Mn : 1,60	N : 0,012		
		P : 0,035			





# ArcelorMittal

## IZJAVA O LASTNOSTIH

( Uredbo EU št. 305/2011)

Št. AMRO-2/09-CPR-16-1

- 1) Oznaka tipa proizvoda: **S355J2**  
Harmonizirani standard: EN 10025-2

Predvidena uporaba:  
varjene, vijajčne in kovičeni strukture

- 2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.  
2, rue de l'industrie  
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)  
Tel: +352 5019 2366  
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti  
lastnosti:  
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole  
proizvodnje Zaktad Badañ i Atestaciji No. 0098 DNV GL SE je izvršil  
začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole  
proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema  
notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema  
notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z  
navedenimi lastnostmi k tabeli .

Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec,  
naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Henri Reding  
Site Manager Rodange

Datum : 16.06.2017

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija
Tolerance pri dimenzijah in obliki	koti		EN 10056-2	
	kvadratne palice		EN 10059	
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
100	140	295		
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	470	630
	100	140	450	600
Raztezek	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
	100	140	18	
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)	
	>	≤	min	
		140	27 at -20°C	
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
	40	140	0,47	
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,20	Cu : 0,55
			Si : 0,55	S : 0,030
		Mn : 1,60	P : 0,030	

EN 10025-1:2004



# ArcelorMittal

**IZJAVA O LASTNOSTIH**  
( Uredbo EU št. 305/2011)

Št. AMRO-2/10-CPR-16-1

- 1) Oznaka tipa proizvoda: **S355K2**  
Harmonizirani standard: EN 10025-2

Predvidena uporaba:  
varjene, vijalne in kovičeni strukture

- 2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.  
2, rue de l'industrie  
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)  
Tel: +352 5019 2366  
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti  
lastnosti:  
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole  
proizvodnje Zaklad Badañ i Atestaciji No. 0098 DNV GL SE je izvršil  
začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole  
proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema  
notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema  
notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z  
navedenimi lastnostmi k tabeli .

Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec,  
naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Henri Reding  
Site Manager Rodange

Datum : 16.06.2017

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija
Tolerance pri dimenzijah in obliki	koti		EN 10056-2	
	kvadratne palice		EN 10059	
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
100	140	295		
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	470	630
	100	140	450	600
Raztezek	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
	100	140	18	
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)	
	>	≤	min	
		140	40 at -20°C	
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
	40	140	0,47	
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,20	Cu : 0,55
			Si : 0,55	S : 0,030
		Mn : 1,60	P : 0,030	

EN 10025-1:2004



# ArcelorMittal

## IZJAVA O LASTNOSTIH

( Uredbo EU št. 305/2011)

Št. AMRO-2/11-CPR-16-1

1) Oznaka tipa proizvoda: **S450J0**

Harmonizirani standard: EN 10025-2

Predvidena uporaba:

varjene, vijalne in kovičeni strukture

2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.

2, rue de l'industrie

L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)

Tel: +352 5019 2366

sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti:

Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole proizvodnje Zaklad Badañ i Atestacjì No. 0098 DNV GL SE je izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z navedenimi lastnostmi k tabeli .

Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Henri Reding  
Site Manager Rodange

Datum : 16.06.2017

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija	
Tolerance pri dimenzijah in obliki	koti	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	kvadratne palice	EN 10059			
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min		
		16	450		
	16	40	430		
	40	63	410		
	63	80	390		
	80	100	380		
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	550	720	
	100	140	530	700	
Raztezek	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	17		
	40	63			
	63	100			
100	140				
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)		
	>	≤	min		
	140	27 at 0°C			
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
40	140	0,49			
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,035	
		Mn : 1,70	N : 0,025		
		P : 0,035			

**IZJAVA O LASTNOSTIH**  
( Uredbo EU št. 305/2011)

Št. AMRO-4/03-CPR-16-1

- 1) Oznaka tipa proizvoda: **S355M**  
Harmonizirani standard: EN 10025-4

Predvidena uporaba:  
varjene, vijačne in kovičeni strukture

- 2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.  
2, rue de l'industrie  
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)  
Tel: +352 5019 2366  
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti  
lastnosti:  
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole  
proizvodnje Zaklad Badař i Atestacji No. 0098 DNV GL SE je  
izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje  
kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in  
ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal  
certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z  
navedenimi lastnostmi k tabeli .

Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno  
proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu  
proizvajalca:

Henri Reding  
Site Manager Rodange



Datum : 16.06.2017

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija	
Tolerance pri dimenzijah in obliki	koti	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	kvadratne palice	EN 10059			
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	325		
100	140	320			
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	470	630	
	40	63	450	610	
	63	80	440	600	
	80	100	440	600	
	100	140	430	590	
Raztezek	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min		
	140	22			
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)		
	>	≤	min		
	140	40 at -20°C			
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	max		
		16	0,39		
	16	40	0,39		
	40	63	0,40		
63	140	0,45			
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,16    Ti : 0,05 Mn : 1,60    Cr : 0,30 Si : 0,50    Mo : 0,10 P : 0,035    Ni : 0,50 S : 0,030    Cu : 0,55 Nb : 0,05    N : 0,015 V : 0,10	
			Al : 0,02		



# ArcelorMittal

**IZJAVA O LASTNOSTIH**  
( Uredbo EU št. 305/2011)

Št. AMRO-4/05-CPR-16-1

- 1) Oznaka tipa proizvoda: **S420M**  
Harmonizirani standard: EN 10025-4

Predvidena uporaba:  
varjene, vijačne in kovičeni strukture

- 2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.  
2, rue de l'Industrie  
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)  
Tel: +352 5019 2366  
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti  
lastnosti:  
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole proizvodnje Zaklad Badañ i Atestaciji No. 0098 DNV GL SE je izvršil začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z navedenimi lastnostmi k tabeli .

Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Henri Reding  
Site Manager Rodange

Datum : 16.06.2017

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija
Tolerance pri dimenzijah in obliki	koti		EN 10056-2	
	kvadratne palice		EN 10059	
Napetost tečenja	<b>Imenska debelina (mm)</b>		<b>Vrednost (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	420	
	16	40	400	
	40	63	390	
	63	80	380	
	80	100	370	
100	140	365		
Natezna trdnost	<b>Imenska debelina (mm)</b>		<b>Vrednost (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
		40	520	680
	40	63	500	660
	63	80	480	640
	80	100	470	630
	100	140	460	620
Raztezek	<b>Imenska debelina (mm)</b>		<b>Vrednost (%)</b>	
	>	≤	min	
		140	19	
Udarna trdnost	<b>Imenska debelina (mm)</b>		<b>Vrednost (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	40 at -20°C	
Varivost	<b>Imenska debelina (mm)</b>		<b>Vrednost (%)</b>	
	>	≤	max	
		16	0,43	
	16	40	0,45	
	40	63	0,46	
63	140	0,47		
Trajnost (kemična sestava)	<b>Imenska debelina (mm)</b>		<b>Vrednost (%)</b>	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,18    Ti : 0,05 Mn : 1,70    Cr : 0,30 Si : 0,50    Mo : 0,20 P : 0,035    Ni : 0,80 S : 0,030    Cu : 0,55 Nb : 0,05    N : 0,025 V : 0,12
			Al : 0,02	

EN 10025-1:2004

**IZJAVA O LASTNOSTIH**  
( Uredbo EU št. 305/2011)

Št. AMRO-4/07-CPR-16-1

- 1) Oznaka tipa proizvoda: **S460M**  
Harmonizirani standard: EN 10025-4

Predvidena uporaba:  
varjene, vijačne in kovičeni strukture

- 2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.  
2, rue de l'industrie  
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)  
Tel: +352 5019 2366  
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti  
lastnosti:  
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole  
proizvodnje Zaklad Badañ i Atestaciji No. 0098 DNV GL SE je izvršil  
začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole  
proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema  
notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema  
notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z  
navedenimi lastnostmi k tabeli .

Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec,  
naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Henri Reding  
Site Manager Rodange



Datum : 16.06.2017

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija	
Tolerance pri dimenzijah in obliki	koti	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	kvadratne palice	EN 10059			
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	430		
	63	80	410		
	80	100	400		
	100	140	385		
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	540	720	
	40	63	530	710	
	63	80	510	690	
	80	100	500	680	
	100	140	490	660	
Raztezek	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min		
		140	17		
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)		
	>	≤	min		
		140	40 at -20°C		
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	max		
		16	0,45		
	16	40	0,46		
	40	63	0,47		
	63	140	0,48		
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,18    Ti : 0,05 Mn : 1,70    Cr : 0,30 Si : 0,60    Mo : 0,20 P : 0,035    Ni : 0,80 S : 0,030    Cu : 0,55 Nb : 0,05    N : 0,025 V : 0,12	
			Al : 0,02		

**IZJAVA O LASTNOSTIH**  
( Uredbo EU št. 305/2011)

Št. AMRO-5/01-CPR-16-1

- 1) Oznaka tipa proizvoda: **S355J0W**  
Harmonizirani standard: EN 10025-5

Predvidena uporaba:  
varjene, vijalne in kovičeni strukture

- 2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.  
2, rue de l'industrie  
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)  
Tel: +352 5019 2366  
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nesprenljivosti  
lastnosti:  
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole  
proizvodnje Zaklad Badañ i Atestacjì No. 0098 DNV GL SE je izvršil  
začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole  
proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema  
notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema  
notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z  
navedenimi lastnostmi k tabeli .

Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec,  
naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Henri Reding  
Site Manager Rodange



Datum : 16.06.2017

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija
<b>Tolerance pri dimenzijah in obliki</b>	koti	EN 10056-2		
	kvadratne palice	EN 10059		
<b>Napetost tečenja</b>	<b>Imenska debelina (mm)</b>		<b>Vrednost (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
<b>Natezna trdnost</b>	<b>Imenska debelina (mm)</b>		<b>Vrednost (MPa)</b>	
	>	≤	min max	
	≈3	40	470 630	
<b>Raztezek</b>	<b>Imenska debelina (mm)</b>		<b>Vrednost (%)</b>	
	>	≤	min	
	≈3	40	22	
<b>Udarna trdnost</b>	<b>Imenska debelina (mm)</b>		<b>Vrednost (J)</b>	
	>	≤	min	
		40	27 at 0°C	
<b>Varivost</b>	<b>Imenska debelina (mm)</b>		<b>Vrednost (%)</b>	
	>	≤	0,52	
		16	0,52	
	16	40	0,52	
<b>Trajnost (kemična sestava)</b>	<b>Imenska debelina (mm)</b>		<b>Vrednost (%)</b>	
	>	≤	min max	
		40	C : 0,16 S : 0,040 Si : 0,50 N : 0,009 P : 0,040	
			Mn : 0,50 Mn : 1,50 Cu : 0,25 Cu : 0,55 Cr : 0,40 Cr : 0,80	

EN 10025-1:2004



# ArcelorMittal

**IZJAVA O LASTNOSTIH**  
( Uredbo EU št. 305/2011)

Št. AMRO-5/02-CPR-16-1

- 1) Oznaka tipa proizvoda: **S355J2W**  
Harmonizirani standard: EN 10025-5

Predvidena uporaba:  
varjene, vijake in kovičeni strukture

- 2) ArcelorMittal Rodange and Schifflange S.A.  
2, rue de l'industrie  
L-4823 Rodange (G.D. of Luxembourg)  
Tel: +352 5019 2366  
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nesprenljivosti  
lastnosti:  
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole  
proizvodnje Zaklad Badañ i Atestacjì No. 0098 DNV GL SE je izvršil  
začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole  
proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema  
notranje kontrole proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema  
notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z  
navedenimi lastnostmi k tabeli .

Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec,  
naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Henri Reding  
Site Manager Rodange

Datum : 16.06.2017

Glavne karakteristike		Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija	
Tolerance pri dimenzijah in obliki	koti	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	kvadratne palice	EN 10059			
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	40	470	630	
Raztezek	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)		
	>	≤	min		
		40	27 at -20°C		
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	0,52		
		16	0,52		
	16	40	0,52		
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min	max	
		40	C : 0,16 S : 0,035 Si : 0,50 N : 0,009 P : 0,035		
			Mn : 0,50	Mn : 1,50	
			Cu : 0,25	Cu : 0,55	
			Cr : 0,40	Cr : 0,80	