



# ArcelorMittal

**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMW-2/09-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0577**  
2) Tipo: **Sections/Bars S355J2 secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.  
Ul. Kasprowicza 132  
01-949 Warsaw - Poland  
Tel: +48 (22) 835 8000  
Fax: +48 (22) 835 4222  
www.arcelormittal-warszawa.com  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Dorota Pietrzyk  
Head of Quality Control Dept.

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari		EN10056-2		EN 10025-1.2004
	Profili I e H		EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,030	
		Mn : 1,60	P : 0,030		
* Per spessori nominali > 30mm C = 0,22% max. Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare					
Acciaio completamente calmato contenente elemento legante l'azoto in quantità sufficienti da legare l'azoto disponibile (per es. AL min 0,02% Al)					



# ArcelorMittal

**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMW-2/08-CPR-13-1

- Codice tipologia del prodotto: **1.0553**
- Tipo: **Sections/Bars S355J0 secondo EN 10025-2**

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.  
Ul. Kasprówicza 132  
01-949 Warsaw - Poland  
Tel: +48 (22) 835 8000  
Fax: +48 (22) 835 4222  
www.arcelormittal-warszawa.com  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Dorota Pietrzyk  
Head of Quality Control Dept.

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profili I e H		EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Piatte / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a 0°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,035	
			Mn : 1,60	N** : 0,012	
		P : 0,035			
* Per spessori nominali > 30mm C = 0,20% max Per spessori nominali > 100mm Contenuto di C da concordare					
** il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzi il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N					



# ArcelorMittal

**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMW-2/07-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0045**  
2) Tipo: **Sections/Bars S355JR secondo EN 10025-2**

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.  
Ul. Kasprowicza 132  
01-949 Warsaw - Poland  
Tel: +48 (22) 835 8000  
Fax: +48 (22) 835 4222  
www.arcelormittal-warszawa.com  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Dorota Pietrzyk  
Head of Quality Control Dept.

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari		EN10056-2	
	Profili I e H		EN 10034	
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
	100	140	295	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	470	630
	100	140	450	600
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
	100	140	18	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	27 a +20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
	40	140	0,47	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,24 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N** : 0,012
* Per spessori nominali > 100mm. Contenuto di C da concordare				
** Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzii il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N				

EN 10025-1:2004





# ArcelorMittal

**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMW-2/06-CPR-13-1

- Codice tipologia del prodotto: **1.0145**
- Tipo: **Sections/Bars S275J2 secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.  
Ul. Kasprowiczka 132  
01-949 Warsaw - Poland  
Tel: +48 (22) 835 8000  
Fax: +48 (22) 835 4222  
www.arcelormittal-warszawa.com  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Dorota Pietrzyk  
Head of Quality Control Dept.

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profili I e H		EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
	Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
>		≤	min		
=3		40	23		
40		63	22		
63		100	21		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,030	Cu : 0,55 S : 0,030	
	* Per spessori nominali > 100mm. Contenuto di C da concordare Acciaio completamente calmato contenente elemento legante l'azoto in quantità sufficienti da legare l'azoto disponibile (per es. AL min. 0,02% Al)				



# ArcelorMittal

**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMW-2/05-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0143**  
2) Tipo: **Sections/Bars S275J0 secondo EN 10025-2**

Usi o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.  
Ul. Kasprowicza 132  
01-949 Warsaw - Poland  
Tel: +48 (22) 835 8000  
Fax: +48 (22) 835 4222  
www.arcelormittal-warszawa.com  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.  
Firmato a nome e per conto di:

Dorota Pietrzyk  
Head of Quality Control Dept.

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profili I e H		EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a 0°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,18	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,035	
		P : 0,035	N** : 0,012		
* Per spessori nominali > 100mm. Contenuto di C da concordare.					
** Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzii il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N					



# ArcelorMittal

**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMW-2/04-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0044**  
2) Tipo: **Sections/Bars S275JR secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.  
Ul. Kasprowicza 132  
01-949 Warsaw - Poland  
Tel: +48 (22) 835 8000  
Fax: +48 (22) 835 4222  
www.arcelormittal-warszawa.com  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Dorota Pietrzyk  
Head of Quality Control Dept.

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari	EN10056-2		
	Profili I e H	EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
100	140	225		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	410	560
	100	140	400	540
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
100	140	19		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	27 a +20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
40	140	0,42		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,21 Mn : 1,50 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N** : 0,012
* Per spessori nominali > 40mm: C = 0,22% max. Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare				
** Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzii il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N				

EN 10025-1:2004





# ArcelorMittal

**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMW-2/03-CPR-13-1

- Codice tipologia del prodotto: **1.0117**
- Tipo: **Sections/Bars S235J2 secondo EN 10025-2**

Usi o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.  
Ul. Kasprowicza 132  
01-949 Warsaw - Poland  
Tel: +48 (22) 835 8000  
Fax: +48 (22) 835 4222  
www.arcelormittal-warszawa.com  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.  
Firmato a nome e per conto di:

Dorota Pietrzyk  
Head of Quality Control Dept.

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari		EN10056-2	
	Profili I e H		EN 10034	
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
100	140	195		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	360	510
	100	140	350	500
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	27 a -20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
40	140	0,38		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,030	Cu : 0,55 S : 0,030
* Per spessori nominali > 100mm. Contenuto di C da concordare. Acciaio completamente calmato contenente elemento legante l'azoto in quantità sufficienti da legare l'azoto disponibile (per es. AL min 0,02% Al)				

EN 10025-1:2004



# ArcelorMittal

**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMW-2/02-CPR-13-1

- Codice tipologia del prodotto: **1.0114**
- Tipo: **Sections/Bars S235J0 secondo EN 10025-2**

Usi o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.  
Ul. Kasprowicza 132  
01-949 Warsaw - Poland  
Tel: +48 (22) 835 8000  
Fax: +48 (22) 835 4222  
www.arcelormittal-warszawa.com  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Dorota Pietrzyk  
Head of Quality Control Dept.

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
<b>Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma</b>	Angolari	EN10056-2		
	Profili I e H	EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Limite elastico minimo</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
100	140	195		
<b>Resistenza allo snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (MPa)</b>	
	>	≤	min max	
	=3	100	360 510	
	100	140	350 500	
<b>Allungamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	min	
	=3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
<b>Resilienza</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 a 0°C	
<b>Saldabilità</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
<b>Durabilità (Composizione chimica)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>		<b>Valori (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,17 Cu : 0,55 Mn : 1,40 S : 0,035 P : 0,035 N** : 0,012	

EN 10025-1:2004

\* Per spessori nominali > 100mm. Contenuto di C da concordare.

\*\* Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzii il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N





# ArcelorMittal

**Dichiarazione di Prestazione**  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMW-2/01-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: 1.0038
- 2) Tipo: Sections/Bars S235JR secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.  
Ul. Kasprowicza 132  
01-949 Warsaw - Poland  
Tel: +48 (22) 835 8000  
Fax: +48 (22) 835 4222  
www.arcelormittal-warszawa.com  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Dorota Pietrzyk  
Head of Quality Control Dept.

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari		EN10056-2	
	Profili I e H		EN 10034	
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
100	140	195		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	360	510
	100	140	350	500
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
100	140	22		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	27 a +20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
40	140	0,38		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55
		Mn : 1,40	S : 0,040	
		P : 0,040	N** : 0,012	
* Per spessori nominali > 40mm C = 0,20% max. Per spessori nominali > 100mm. Contenuto di C da concordare				
** Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzii il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N				

EN 10025-1:2004