



Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMBE-2/01-CPR-13-1

1) Código de identificación: **S235JR**

Según EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.

Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6

20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)

T +34 943 76 19 40

sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares		EN10056-2	
	Perfiles I y H		EN 10034	
	I de alas inclinadas		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
Límite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
100	140	195		
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	360	510
	100	140	350	500
Alargamiento	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)		Valores (J)	
	>	≤	min	
		140	27 a +20°C	
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55
			Mn : 1,40	S : 0,040
			P : 0,040	N** : 0,012
	* Para espesores nominales > 40 mm C: 0,20. Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo			
** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N				

EN 10025-1:2004



Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMBE-2/02-CPR-13-1

1) Código de identificación: **S235J0**

Según EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.

Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6

20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)

T +34 943 76 19 40

sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares		EN10056-2	
	Perfiles I y H		EN 10034	
	I de alas inclinadas		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
Límite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
100	140	195		
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	360	510
	100	140	350	500
Alargamiento	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)		Valores (J)	
	>	≤	min	
		140	27 a 0°C	
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55
			Mn : 1,40	S : 0,035
			P : 0,035	N** : 0,012
	* Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo. ** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N			

EN 10025-1:2004



Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMBE-2/03-CPR-13-1

1) Código de identificación: **S235J2**

Según EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares		EN10056-2	
	Perfiles I y H		EN 10034	
	I de alas inclinadas		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
Límite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
100	140	195		
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	360	510
	100	140	350	500
Alargamiento	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)		Valores (J)	
	>	≤	min	
		140	27 a -20°C	
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55
			Mn : 1,40	S : 0,030
			P : 0,030	
			* Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo.	
Acero totalmente calmado con presencia de elementos que fijan el N en cantidades suficientes para fijar el N presente (por ejemplo min. 0,02 % Al)				

EN 10025-1:2004

Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMBE-2/04-CPR-13-1

1) Código de identificación: **S275JR**

Según EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.

Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6

20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)

T +34 943 76 19 40

sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager



Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares	EN10056-2		EN 10025-1:2004	
	Perfiles I y H	EN 10034			
	I de alas inclinadas	EN 10024			
	UPE, UPN	EN 10279			
Límite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
100	140	225			
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Alargamiento	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
100	140	19			
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)		Valores (J)		
	>	≤	min		
	140	27 a +20°C			
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
40	140	0,42			
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,21	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,040	
			P : 0,040	N** : 0,012	
* Para espesores nominales > 40 mm C: 0,22. Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo					
** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N					



Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMBE-2/05-CPR-13-1

1) Código de identificación: **S275J0**

Según EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.

Fábrica de Bergara

C/Ibarra,6

20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)

T +34 943 76 19 40

sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares		EN10056-2	
	Perfiles I y H		EN 10034	
	I de alas inclinadas		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
Límite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
100	140	225		
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	410	560
	100	140	400	540
Alargamiento	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
	100	140	19	
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)		Valores (J)	
	>	≤	min	
		140	27 a 0°C	
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
40	140	0,42		
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,18	Cu : 0,55
			Mn : 1,50	S : 0,035
			P : 0,035	N** : 0,012
* Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo.				
** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N				

EN 10025-1:2004



Declaración de Prestaciones

(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMBE-2/06-CPR-13-1

1) Código de identificación: **S275J2**

Según EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.

Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6

20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)

T +34 943 76 19 40

sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares		EN10056-2	
	Perfiles I y H		EN 10034	
	I de alas inclinadas		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
Límite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
100	140	225		
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	410	560
	100	140	400	540
Alargamiento	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
	100	140	19	
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)		Valores (J)	
	>	≤	min	
		140	27 a -20°C	
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
40	140	0,42		
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,18	Cu : 0,55
			Mn : 1,50	S : 0,030
			P : 0,030	
* Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo. Acero totalmente calmado con presencia de elementos que fijan el N en cantidades suficientes para fijar el N presente (por ejemplo min. 0,02 % Al)				

EN 10025-1:2004



Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMBE-2/07-CPR-13-1

1) Código de identificación: **S355JR**

Según EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.

Fábrica de Bergara

C/Ibarra,6

20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)

T +34 943 76 19 40

sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares		EN10056-2	
	Perfiles I y H		EN 10034	
	I de alas inclinadas		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
Límite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
100	140	295		
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	470	630
	100	140	450	600
Alargamiento	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
	100	140	18	
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)		Valores (J)	
	>	≤	min	
		140	27 a +20°C	
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
	40	140	0,47	
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,24	Cu : 0,55
			Si : 0,55	S : 0,040
			Mn : 1,60	N** : 0,012
			P : 0,040	
* Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo.				
** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N				

EN 10025-1:2004

Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMBE-2/08-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **S355J0**
Según EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager



Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares	EN10056-2		EN 10025-1:2004	
	Perfiles I y H	EN 10034			
	I de alas inclinadas	EN 10024			
	UPE, UPN	EN 10279			
Límite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Alargamiento	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	140	18		
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)		Valores (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a 0°C		
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	140	0,47		
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,035	
			Mn : 1,60	N** : 0,012	
			P : 0,035		
* Para espesores nominales > 30 mm C: 0,22. Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo					
** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N					



Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMBE-2/09-CPR-13-1

1) Código de identificación: **S355J2**

Según EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.

Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6

20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)

T +34 943 76 19 40

sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares		EN10056-2	
	Perfiles I y H		EN 10034	
	I de alas inclinadas		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
Límite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
100	140	295		
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	470	630
	100	140	450	600
Alargamiento	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
	100	140	18	
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)		Valores (J)	
	>	≤	min	
		140	27 a -20°C	
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
40	140	0,47		
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,20	Cu : 0,55
			Si : 0,55	S : 0,030
			Mn : 1,60	P : 0,030
* Para espesores nominales > 30 mm C: 0,22. Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo				
Acero totalmente calmado con presencia de elementos que fijan el N en cantidades suficientes para fijar el N presente (por ejemplo mín. 0,02 % Al)				

EN 10025-1:2004



Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMBE-2/10-CPR-13-1

1) Código de identificación: **S355K2**

Según EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.

Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6

20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)

T +34 943 76 19 40

sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares		EN10056-2	
	Perfiles I y H		EN 10034	
	I de alas inclinadas		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
Límite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
100	140	295		
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	470	630
	100	140	450	600
Alargamiento	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
	100	140	18	
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)		Valores (J)	
	>	≤	min	
		140	40 a -20°C	
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
40	140	0,47		
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,20	Cu : 0,55
			Si : 0,55	S : 0,030
			Mn : 1,60	P : 0,030
* Para espesores nominales > 30 mm C: 0,22. Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo				
Acero totalmente calmado con presencia de elementos que fijan el N en cantidades suficientes para fijar el N presente (por ejemplo mín. 0,02 % Al)				

EN 10025-1:2004

Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMBE-2/11-CPR-13-1

1) Código de identificación: **S450J0**

Según EN 10025-2

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6

20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager



Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares		EN10056-2	
	Perfiles I y H		EN 10034	
	I de alas inclinadas		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
Límite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	
		16	450	
	16	40	430	
	40	63	410	
	63	80	390	
	80	100	380	
100	140	380		
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	max
	≥3	100	550	720
	100	140	530	700
Alargamiento	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	min	
	≥3	40	17	
	40	63		
	63	100		
100	140			
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)		Valores (J)	
	>	≤	min	
		140	27 a 0°C	
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		30	0,47	
	30	40	0,49	
40	140	0,49		
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
	140	C* : 0,20	Cu : 0,55	
		Si : 0,55	S : 0,035	
		Mn : 1,70	N** : 0,025	
		P : 0,035		
* Para espesores nominales > 30 mm C: 0,22. Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo				
** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N				
Los contenidos máximos que puede presentar el acero son 0,05% de Nb, 0,13% de V y 0,05% de Ti				
Acero totalmente calmado con presencia de elementos que fijan el N en cantidades suficientes para fijar el N presente (por ejemplo min. 0,02 % Al)				

EN 10025-1:2004



Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMBE-4/05-CPR-13-1

1) Código de identificación: **S420M**

Según EN 10025-4

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.

Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6

20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)

T +34 943 76 19 40

sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares		EN10056-2	
	Perfiles I y H		EN 10034	
	I de alas inclinadas		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
Límite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	
		16	420	
	16	40	400	
	40	63	390	
	63	80	380	
	80	100	370	
	100	140	365	
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	520	680
	40	63	500	660
	63	80	480	640
	80	100	470	630
	100	140	460	620
Alargamiento	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	min	
		140	19	
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)		Valores (J)	
	>	≤	min	
		140	40 a -20°C	
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		16	0,43	
	16	40	0,45	
	40	63	0,46	
	63	140	0,47	
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,18 Ti : 0,05 Mn : 1,70 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,20 P : 0,035 Ni : 0,80 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,025 V : 0,12
			Al* : 0,02	

EN 10025-1:2004

* Cuando estén presentes elementos que fijan el nitrógeno en cantidad suficiente, el requisito de contenido mínimo de aluminio no es aplicable



Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMBE-4/07-CPR-13-1

1) Código de identificación: **S460M**

Según EN 10025-4

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.

Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6

20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)

T +34 943 76 19 40

sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares		EN10056-2	
	Perfiles I y H		EN 10034	
	I de alas inclinadas		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
Límite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	430	
	63	80	410	
	80	100	400	
	100	140	385	
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	540	720
	40	63	530	710
	63	80	510	690
	80	100	500	680
	100	140	490	660
Alargamiento	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	min	
		140	17	
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)		Valores (J)	
	>	≤	min	
		140	40 a -20°C	
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		16	0,45	
	16	40	0,46	
	40	63	0,47	
	63	140	0,48	
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,18 Ti : 0,05 Mn : 1,70 Cr : 0,30 Si : 0,60 Mo : 0,20 P : 0,035 Ni : 0,80 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,025 V : 0,12
			Al* : 0,02	

EN 10025-1:2004

* Cuando estén presentes elementos que fijan el nitrógeno en cantidad suficiente, el requisito de contenido mínimo de aluminio no es aplicable

Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMBE-5/01-CPR-13-1

1) Código de identificación: **S355J0W**

Según EN 10025-5

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.

Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6

20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40

sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager



Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Perfiles I y H		EN 10034		
	I de alas inclinadas		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
Límite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	40	470	630	
Alargamiento	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)		Valores (J)		
	>	≤	min		
		40	27 a 0°C		
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		16	0,52		
	16	40	0,52		
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	min	max	
		40		C : 0,16 S : 0,040 Si : 0,50 N* : 0,009 P : 0,040	
			Mn : 0,50 Mn : 1,50 Cu : 0,25 Cu : 0,55 Cr : 0,40 Cr : 0,80		
* Se permite superar los valores especificados siempre que por cada incremento de N del 0,001% el contenido máximo de P se reduzca en 0,005%; el contenido de N en el análisis de colada, no obstante, no podrá superar el 0,012%. El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N. El documento de control mencionará los elementos que fijan el N.					
Los aceros pueden contener como máximo un 0,65% de Ni. Los aceros pueden contener como máximo un 0,30% de Mo y un 0,15% de Zr.					



Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al Reglamento UE No 305/2011)

No. AMBE-5/02-CPR-13-1

1) Código de identificación: **S355J2W**

Según EN 10025-5

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.

Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6

20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)

T +34 943 76 19 40

sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:
Sistema 2+

El organismo notificado No. 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 2. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Jose María Galindo

Quality and Technical Customer
Service Manager

Fecha : 03.05.2017

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares	EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Perfiles I y H	EN 10034		
	I de alas inclinadas	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
Límite elástico	Espesor nominal (mm)	Valores (MPa)		
	> ≤	min		
	16 40	355 345		
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)	Valores (MPa)		
	> ≤	min	max	
	=3 40	470	630	
Alargamiento	Espesor nominal (mm)	Valores (%)		
	> ≤	min		
	=3 40	22		
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)	Valores (J)		
	> ≤	min		
	40	27 a -20°C		
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)	Valores (%)		
	> ≤	max		
	16 40	0,52 0,52		
	Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)	Valores (%)	
> ≤		min	max	
40		C : 0,16 Si : 0,50 P : 0,035	S : 0,035 N* : 0,009	
		Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	Mn : 1,50 Cu : 0,55 Cr : 0,80	
* Se permite superar los valores especificados siempre que por cada incremento de N del 0,001% el contenido máximo de P se reduzca en 0,005%; el contenido de N en el análisis de colada, no obstante, no podrá superar el 0,012%. El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N.				
Adición de elementos fijadores de nitrógeno: los aceros deben contener al menos uno de los elementos siguientes: Al total : 0,020%, Nb: 0,015 - 0,060%, V: 0,02-0,12%, Ti: 0,02 - 0,10%. Si estos elementos están combinados, al menos uno de ellos debe estar presente en la cantidad mínima indicada.				
Los aceros pueden contener como máximo un 0,65% de Ni. Los aceros pueden contener como máximo un 0,30% de Mo y un 0,15% de Zr.				
Acero totalmente calmado con presencia de elementos que fijan el N en cantidades suficientes para fijar el N presente (por ejemplo mín. 0,02 % Al)				