



ArcelorMittal

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMBE-2/01-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S235JR**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.

Fábrica de Bergara

C/Ibarra,6

20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)

T +34 943 76 19 40

sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:

System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo

Quality and Technical Customer

Service Manager

Date : 03.05.2017

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2	
	Poutrelles I et H		EN 10034	
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
	100	150	195	
150	160	185		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	360	510
	100	140	350	500
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
100	140	22		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 à +20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
40	140	0,38		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMBE-2/02-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S235J0**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.

Fábrica de Bergara

C/Ibarra,6

20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)

T +34 943 76 19 40

sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:

System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo

Quality and Technical Customer

Service Manager

Date : 03.05.2017

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2	
	Poutrelles I et H		EN 10034	
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
	100	150	195	
150	160	185		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	360	510
	100	140	350	500
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
100	140	22		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 à 0°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
40	140	0,38		
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMBE-2/03-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S235J2**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.

Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6

20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)

T +34 943 76 19 40

sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo

Quality and Technical Customer

Service Manager

Date : 03.05.2017

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2	
	Poutrelles I et H		EN 10034	
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
	100	150	195	
150	160	185		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	360	510
	100	140	350	500
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 à -20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,030	Cu : 0,55 S : 0,030

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMBE-2/04-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S275JR**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.

Fábrica de Bergara

C/Ibarra,6

20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)

T +34 943 76 19 40

sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo

Quality and Technical Customer

Service Manager

Date : 03.05.2017

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2	
	Poutrelles I et H		EN 10034	
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	150	195	
	150	185		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	410	560
	100	140	400	540
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
	100	19		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 à +20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
	40	0,42		
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,21 Mn : 1,50 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMBE-2/05-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S275J0**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.

Fábrica de Bergara

C/Ibarra,6

20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)

T +34 943 76 19 40

sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo

Quality and Technical Customer

Service Manager

Date : 03.05.2017

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2	
	Poutrelles I et H		EN 10034	
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	150	195	
150	160	185		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	410	560
	100	140	400	540
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
100	140	19		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 à 0°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
40	140	0,42		
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,18	Cu : 0,55
			Mn : 1,50	S : 0,035
		P : 0,035	N : 0,012	

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMBE-2/06-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S275J2**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.

Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6

20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)

T +34 943 76 19 40

sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:

System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo

Quality and Technical Customer

Service Manager

Date : 03.05.2017

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2	
	Poutrelles I et H		EN 10034	
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	150	195	
	150	185		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	410	560
	100	140	400	540
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
	100	140	19	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 à -20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
	40	0,42		
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,030	Cu : 0,55 S : 0,030

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMBE-2/07-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S355JR**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.

Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6

20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)

T +34 943 76 19 40

sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo

Quality and Technical Customer

Service Manager

Date : 03.05.2017

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Poutrelles I et H		EN 10034		
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	150	195		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		140	27 à +20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,24	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,040	
		Mn : 1,60	N : 0,012		
		P : 0,040			



ArcelorMittal

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMBE-2/08-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S355J0**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.

Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6

20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)

T +34 943 76 19 40

sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:

System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo

Quality and Technical Customer

Service Manager

Date : 03.05.2017

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Poutrelles I et H		EN 10034		
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	150	195		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		140	27 à 0°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,035	
		Mn : 1,60	N : 0,012		
		P : 0,035			

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMBE-2/09-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S355J2**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.

Fábrica de Bergara

C/Ibarra,6

20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)

T +34 943 76 19 40

sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo

Quality and Technical Customer

Service Manager



Date : 03.05.2017

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2	
	Poutrelles I et H		EN 10034	
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
	100	150	195	
	150	185		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	470	630
	100	140	450	600
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
	100	18		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 à -20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
	40	0,47		
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,20	Cu : 0,55
			Si : 0,55	S : 0,030
		Mn : 1,60	P : 0,030	

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMBE-2/10-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S355K2**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.

Fábrica de Bergara

C/Ibarra,6

20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)

T +34 943 76 19 40

sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:

System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo

Quality and Technical Customer

Service Manager

Date : 03.05.2017

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Poutrelles I et H		EN 10034		
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	150	195		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		140	40 à -20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,030	
		Mn : 1,60	P : 0,030		



ArcelorMittal

Déclaration des Performances (d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMBE-2/11-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S450J0**

Selon EN 10025-2

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.

Fábrica de Bergara

C/Ibarra,6

20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)

T +34 943 76 19 40

sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo

Quality and Technical Customer

Service Manager

Date : 03.05.2017

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2	
	Poutrelles I et H		EN 10034	
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	450	
	16	40	430	
	40	63	410	
	63	80	390	
	80	100	380	
100	140	380		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	≥3	100	550	720
	100	140	530	700
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	≥3	40	17	
	40	63		
	63	100		
100	140			
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 à 0°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,47	
	30	40	0,49	
40	140	0,49		
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMBE-4/05-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S420M**

Selon EN 10025-4

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.

Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6

20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)

T +34 943 76 19 40

sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo

Quality and Technical Customer
Service Manager



Date : 03.05.2017

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Poutrelles I et H		EN 10034		
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	420		
	16	40	400		
	40	63	390		
	63	80	380		
	80	100	370		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	520	680	
	40	63	500	660	
	63	80	480	640	
	80	100	470	630	
	100	140	460	620	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
		140	19		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		140	40 à -20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		16	0,43		
	16	40	0,45		
	40	63	0,46		
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,18 Ti : 0,05 Mn : 1,70 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,20 P : 0,035 Ni : 0,80 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,025 V : 0,12	
			Al : 0,02		



Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMBE-4/07-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S460M**

Selon EN 10025-4

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Bergara

C/Ibarra,6
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)
T +34 943 76 19 40
sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2	
	Poutrelles I et H		EN 10034	
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	430	
	63	80	410	
	80	100	400	
100	140	385		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	540	720
	40	63	530	710
	63	80	510	690
	80	100	500	680
	100	140	490	660
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
		140	17	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	40 à -20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		16	0,45	
	16	40	0,46	
	40	63	0,47	
63	140	0,48		
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,18 Ti : 0,05 Mn : 1,70 Cr : 0,30 Si : 0,60 Mo : 0,20 P : 0,035 Ni : 0,80 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,025 V : 0,12
			Al : 0,02	

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMBE-5/01-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S355J0W**

Selon EN 10025-5

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.

Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6

20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)

T +34 943 76 19 40

sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo

Quality and Technical Customer

Service Manager

Date : 03.05.2017

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Poutrelles I et H		EN 10034		
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	40	470	630	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		40	27 à 0°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		16	0,52		
	16	40	0,52		
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
		40		C : 0,16 S : 0,040 Si : 0,50 N : 0,009 P : 0,040	
			Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	Mn : 1,50 Cu : 0,55 Cr : 0,80	



ArcelorMittal

Déclaration des Performances
(d'après le Règlement UE No 305/2011)

No. AMBE-5/02-CPR-13-1

1) Code du produit type: **S355J2W**

Selon EN 10025-5

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.

Fábrica de Bergara
C/Ibarra,6

20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)

T +34 943 76 19 40

sections.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:

System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0099 AENOR a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Jose María Galindo

Quality and Technical Customer
Service Manager

Date : 03.05.2017

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Poutrelles I et H		EN 10034		
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	40	470	630	
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)		
	>	≤	min		
		40	27 à -20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	max		
		16	0,52		
	16	40	0,52		
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)		
	>	≤	min	max	
		40		C : 0,16 S : 0,035 Si : 0,50 N : 0,009 P : 0,035	
			Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	Mn : 1,50 Cu : 0,55 Cr : 0,80	