



# ArcelorMittal

## Leistungserklärung (nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMDG-2/01-CPR-13-1

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0038**
- 2) Produkttyp: **Sections/Bars S235JR nach EN 10025-2**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 1436 ZETOM stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control –  
Longs

Date : 01.07.2013

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation	
<b>Grenzabmaße und Formtoleranzen</b>	Winkelstahl		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I und H -Träger		EN 10034		
	I -Träger mit geneigten		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Streckgrenze</b>	<b> Nenndicke (mm)</b>		<b> Werte (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
<b>Zugfestigkeit</b>	<b> Nenndicke (mm)</b>		<b> Werte (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≥3	100	360	510	
	100	140	350	500	
<b>Bruchdehnung</b>	<b> Nenndicke (mm)</b>		<b> Werte (%)</b>		
	>	≤	min		
	≥3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b> Nenndicke (mm)</b>		<b> Werte (J)</b>		
	>	≤	min		
	140	27 bei +20°C			
<b>Schweißbeugung</b>	<b> Nenndicke (mm)</b>		<b> Werte (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
<b>Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)</b>	<b> Nenndicke (mm)</b>		<b> Werte (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N** : 0,012	
* Max. 0,20% C bei Nenndicken >40 mm. Für Profile mit einer Nenndicke >100 mm, sind die Werte zu vereinbaren					
** Der Höchstwert für den Stickstoffgehalt gilt nicht, wenn der Stahl einen Gesamtgehalt an Aluminium von mindestens 0,020% oder genügend andere stickstoffabbindende Elemente enthält					



**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMDG-2/02-CPR-13-1

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0114**
- 2) Produkttyp: **Sections/Bars S235J0 nach EN 10025-2**

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 1436 ZETOM stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs

Date : 01.07.2013

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation	
<b>Grenzabmaße und Formtoleranzen</b>	Winkelstahl		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I und H -Träger		EN 10034		
	I -Träger mit geneigten		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Streckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≥3	100	360	510	
	100	140	350	500	
<b>Bruchdehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>		
	>	≤	min		
	≥3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (J)</b>		
	>	≤	min		
	140	27 bei 0°C			
<b>Schweißbeugung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
<b>Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N** : 0,012	
* Für Profile mit einer Nenndicke >100 mm, sind die Werte zu vereinbaren					
** Der Höchstwert für den Stickstoffgehalt gilt nicht, wenn der Stahl einen Gesamtgehalt an Aluminium von mindestens 0,020% oder genügend andere stickstoffabbindende Elemente enthält					

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMDG-2/03-CPR-13-1

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0117**
- 2) Produkttyp: **Sections/Bars S235J2 nach EN 10025-2**

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 1436 ZETOM stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs




Date : 01.07.2013

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation	
<b>Grenzabmaße und Formtoleranzen</b>	Winkelstahl	EN10056-2		EN 10025-1:2004	
	I und H -Träger	EN 10034			
	I -Träger mit geneigten	EN 10024			
	UPE, UPN	EN 10279			
	Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe / T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055			
<b>Streckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≥3	100	360	510	
	100	140	350	500	
<b>Bruchdehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>		
	>	≤	min		
	≥3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (J)</b>		
	>	≤	min		
	140	27 bei -20°C			
<b>Schweißbeugung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
<b>Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,030	Cu : 0,55 S : 0,030	
* Für Profile mit einer Nenndicke >100 mm, sind die Werte zu vereinbaren. Vollberuhigter Stahl mit einem ausreichenden Gehalt an Stickstoff abbindenden Elementen (z.B. mindestens 0,02% Al).					



**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMDG-2/04-CPR-13-1

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0044**  
2) Produkttyp: **Sections/Bars S275JR nach EN 10025-2**

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 1436 ZETOM stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs

Date : 01.07.2013

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation	
<b>Grenzabmaße und Formtoleranzen</b>	Winkelstahl		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I und H -Träger		EN 10034		
	I -Träger mit geneigten		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Streckgrenze</b>	<b> Nenndicke (mm)</b>		<b> Werte (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	275		
		40	265		
		63	255		
		80	245		
		100	235		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b> Nenndicke (mm)</b>		<b> Werte (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≥3	100	410	560	
	100	140	400	540	
	<b>Bruchdehnung</b>	<b> Nenndicke (mm)</b>		<b> Werte (%)</b>	
>		≤	min		
≥3		40	23		
40		63	22		
63		100	21		
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b> Nenndicke (mm)</b>		<b> Werte (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 bei +20°C		
	<b>Schweißbeugung</b>	<b> Nenndicke (mm)</b>		<b> Werte (%)</b>	
>		≤	max		
		30	0,40		
30		40	0,40		
<b>Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)</b>	<b> Nenndicke (mm)</b>		<b> Werte (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,21	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,040	
		P : 0,040	N** : 0,012		
* Max. 0,22% C bei Nenndicken >40 mm. Für Profile mit einer Nenndicke >100 mm, sind die Werte zu vereinbaren					
** Der Höchstwert für den Stickstoffgehalt gilt nicht, wenn der Stahl einen Gesamtgehalt an Aluminium von mindestens 0,020% oder genügend andere stickstoffabbindende Elemente enthält					



**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMDG-2/05-CPR-13-1

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0143**
- 2) Produkttyp: **Sections/Bars S275J0 nach EN 10025-2**

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 1436 ZETOM stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs

Date : 01.07.2013

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation	
<b>Grenzabmaße und Formtoleranzen</b>	Winkelstahl		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I und H -Träger		EN 10034		
	I -Träger mit geneigten		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Streckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
100	140	225			
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≥3	100	410	560	
	100	140	400	540	
<b>Bruchdehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>		
	>	≤	min		
	≥3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
100	140	19			
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 bei 0°C		
<b>Schweißbeugung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
40	140	0,42			
<b>Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N** : 0,012	
* Für Profile mit einer Nenndicke >100 mm, sind die Werte zu vereinbaren					
** Der Höchstwert für den Stickstoffgehalt gilt nicht, wenn der Stahl einen Gesamtgehalt an Aluminium von mindestens 0,020% oder genügend andere stickstoffabbindende Elemente enthält					



**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)  
No. AMDG-2/06-CPR-13-1

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0145**
- 2) Produkttyp: **Sections/Bars S275J2 nach EN 10025-2**

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 1436 ZETOM stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs

Date : 01.07.2013

Wesentliche Merkmale		Performance		Harmonisierte technische Spezifikation	
<b>Grenzabmaße und Formtoleranzen</b>	Winkelstahl		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I und H -Träger		EN 10034		
	I -Träger mit geneigten		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Streckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	140	225		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≥3	100	410	560	
	100	140	400	540	
<b>Bruchdehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>		
	>	≤	min		
	≥3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
100	140	19			
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (J)</b>		
	>	≤	min		
	140	27 bei -20°C			
<b>Schweißbeugung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
40	140	0,42			
<b>Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,030	Cu : 0,55 S : 0,030	
* Für Profile mit einer Nenndicke >100 mm, sind die Werte zu vereinbaren. Vollberuhigter Stahl mit einem ausreichenden Gehalt an Stickstoff abbindenden Elementen (z.B. mindestens 0,02% Al).					



**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMDG-2/07-CPR-13-1

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0045**
- 2) Produkttyp: **Sections/Bars S355JR nach EN 10025-2**

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 1436 ZETOM stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs

Date : 01.07.2013

Wesentliche Merkmale		Performance		Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabmaße und Formtoleranzen</b>	Winkelstahl		EN10056-2	
	I und H -Träger		EN 10034	
	I -Träger mit geneigten		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
<b>Streckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
	100	140	295	
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
	≥3	100	470	630
	100	140	450	600
<b>Bruchdehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>	
	>	≤	min	
	≥3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
100	140	18		
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (J)</b>	
	>	≤	min	
	140	27 bei +20°C		
<b>Schweißbeugung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
40	140	0,47		
<b>Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,24 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N** : 0,012

EN 10025-1:2004

\* Für Profile mit einer Nenndicke >100 mm, sind die Werte zu vereinbaren

\*\* Der Höchstwert für den Stickstoffgehalt gilt nicht, wenn der Stahl einen Gesamtgehalt an Aluminium von mindestens 0,020% oder genügend andere stickstoffabbindende Elemente enthält



**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMDG-2/08-CPR-13-1

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0553**  
 2) Produkttyp: **Sections/Bars S355J0 nach EN 10025-2**

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
 al. J. Piłsudskiego 92  
 41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
 Tel: +48 32 776 66 66  
 Fax: +48 32 776 82 00  
 www.arcelormittal.com/sections

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
 System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 1436 ZETOM stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Bogdan Mikołajczyk  
 Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
 Head of Quality Control – Longs




Date : 01.07.2013

Wesentliche Merkmale		Performance		Harmonisierte technische Spezifikation	
<b>Grenzabmaße und Formtoleranzen</b>	Winkelstahl	EN10056-2		EN 10025-1:2004	
	I und H -Träger	EN 10034			
	I -Träger mit geneigten	EN 10024			
	UPE, UPN	EN 10279			
	Flachstahl/Vierkantstahl/Rundstäbe /T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055			
<b>Streckgrenze</b>	<b> Nenndicke (mm)</b>		<b> Werte (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	140	295		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b> Nenndicke (mm)</b>		<b> Werte (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	140	450	600	
<b>Bruchdehnung</b>	<b> Nenndicke (mm)</b>		<b> Werte (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b> Nenndicke (mm)</b>		<b> Werte (J)</b>		
	>	≤	min		
	140	27 bei 0°C			
<b>Schweißignung</b>	<b> Nenndicke (mm)</b>		<b> Werte (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
<b>Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)</b>	<b> Nenndicke (mm)</b>		<b> Werte (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N** : 0,012	
* Max. 0,22% C bei Nenndicken >30 mm. Für Profile mit einer Nenndicke >100 mm, sind die Werte zu vereinbaren					
** Der Höchstwert für den Stickstoffgehalt gilt nicht, wenn der Stahl einen Gesamtgehalt an Aluminium von mindestens 0,020% oder genügend andere stickstoffabbindende Elemente enthält					



**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMDG-2/09-CPR-13-1

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0577**  
2) Produkttyp: **Sections/Bars S355J2 nach EN 10025-2**

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 1436 ZETOM stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs




Date : 01.07.2013

Wesentliche Merkmale		Performance		Harmonisierte technische Spezifikation	
<b>Grenzabmaße und Formtoleranzen</b>	Winkelstahl		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I und H -Träger		EN 10034		
	I -Träger mit geneigten		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Streckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	140	295		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≥3	100	470	630	
	100	140	450	600	
<b>Bruchdehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>		
	>	≤	min		
	≥3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (J)</b>		
	>	≤	min		
	140	27 bei -20°C			
<b>Schweißbeugung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
<b>Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60	Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030	
* Für Profile mit einer Nenndicke >100 mm, sind die Werte zu vereinbaren. Vollberuhigter Stahl mit einem ausreichenden Gehalt an Stickstoff abbindenden Elementen (z.B. mindestens 0,02% Al).					



**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMDG-2/10-CPR-13-1

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0596**
- 2) Produkttyp: **Sections/Bars S355K2 nach EN 10025-2**

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 1436 ZETOM stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs

Date : 01.07.2013

Wesentliche Merkmale		Performance		Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabmaße und Formtoleranzen</b>	Winkelstahl		EN10056-2	
	I und H -Träger		EN 10034	
	I -Träger mit geneigten		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
<b>Streckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
100	140	295		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
	≥3	100	470	630
	100	140	450	600
<b>Bruchdehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>	
	>	≤	min	
	≥3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
100	140	18		
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (J)</b>	
	>	≤	min	
	140	40 bei -20°C		
<b>Schweißbeugung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
40	140	0,47		
<b>Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,20	Cu : 0,55
			Si : 0,55	S : 0,030
		Mn : 1,60	P : 0,030	
* Max. 0,22% C bei Nenndicken >30 mm. Für Profile mit einer Nenndicke >100 mm, sind die Werte zu vereinbaren				
Vollberuhigter Stahl mit einem ausreichenden Gehalt an Stickstoff abbindenden Elementen (z.B. mindestens 0,02% Al).				

EN 10025-1:2004



# ArcelorMittal

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)  
No. AMDG-4/01-CPR-13-1

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.8818**
- 2) Produkttyp: **Sections/Bars S275M nach EN 10025-4**  
Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:  
Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen
- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 1436 ZETOM stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs

Date : 01.07.2013

Wesentliche Merkmale		Performance		Harmonisierte technische Spezifikation	
<b>Grenzabmaße und Formtoleranzen</b>	Winkelstahl		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I und H -Träger		EN 10034		
	I -Träger mit geneigten		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Streckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	245		
100	140	240			
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
		40	370	530	
	40	63	360	520	
	63	80	350	510	
	80	100	350	510	
	100	140	350	510	
<b>Bruchdehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>		
	>	≤	min		
		140	24		
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	40 bei -20°C		
<b>Schweißignung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>		
	>	≤	max		
		16	0,34		
	16	40	0,34		
	40	63	0,35		
63	140	0,38			
<b>Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,15    Ti : 0,05 Mn : 1,50    Cr : 0,30 Si : 0,50    Mo : 0,10 P : 0,035    Ni : 0,30 S : 0,030    Cu : 0,55 Nb : 0,05    N : 0,015 V : 0,08	
			Al* : 0,02		

\* Der Mindestwert für den Aluminiumanteil gilt nicht, wenn ausreichend andere Anteile an stickstoffabbindenden Elementen vorhanden sind



# ArcelorMittal

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)  
No. AMDG-4/02-CPR-13-1

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.8819**  
2) Produkttyp: **Sections/Bars S275ML nach EN 10025-4**

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 1436 ZETOM stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs

Date : 01.07.2013

Wesentliche Merkmale		Performance		Harmonisierte technische Spezifikation	
<b>Grenzabmaße und Formtoleranzen</b>	Winkelstahl		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I und H -Träger		EN 10034		
	I -Träger mit geneigten		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Streckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	245		
100	140	240			
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
		40	370	530	
	40	63	360	520	
	63	80	350	510	
	80	100	350	510	
	100	140	350	510	
<b>Bruchdehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>		
	>	≤	min		
		140	24		
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 bei -50°C		
<b>Schweißeignung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>		
	>	≤	max		
		16	0,34		
	16	40	0,34		
	40	63	0,35		
63	140	0,38			
<b>Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,15    Ti : 0,05 Mn : 1,50    Cr : 0,30 Si : 0,50    Mo : 0,10 P : 0,030    Ni : 0,30 S : 0,025    Cu : 0,55 Nb : 0,05    N : 0,015 V : 0,08	
			Al* : 0,02		
* Der Mindestwert für den Aluminiumanteil gilt nicht, wenn ausreichend andere Anteile an stickstoffabbindenden Elementen vorhanden sind					



# ArcelorMittal

## Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMDG-4/03-CPR-13-1

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.8823**
- 2) Produkttyp: **Sections/Bars S355M nach EN 10025-4**

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 1436 ZETOM stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs

Date : 01.07.2013

Wesentliche Merkmale		Performance		Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabmaße und Formtoleranzen</b>	Winkelstahl		EN10056-2	
	I und H -Träger		EN 10034	
	I -Träger mit geneigten		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
<b>Streckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	325	
	100	140	320	
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
		40	470	630
	40	63	450	610
	63	80	440	600
	80	100	440	600
	100	140	430	590
	<b>Bruchdehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>
>		≤	min	
		140	22	
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	40 bei -20°C	
<b>Schweißbeignung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>	
	>	≤	max	
		16	0,39	
	16	40	0,39	
	40	63	0,40	
63	140	0,45		
<b>Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,16    Ti : 0,05 Mn : 1,60    Cr : 0,30 Si : 0,50    Mo : 0,10 P : 0,035    Ni : 0,50 S : 0,030    Cu : 0,55 Nb : 0,05    N : 0,015 V : 0,10
			Al* : 0,02	

EN 10025-1:2004

\* Der Mindestwert für den Aluminiumanteil gilt nicht, wenn ausreichend andere Anteile an stickstoffabbindenden Elementen vorhanden sind



# ArcelorMittal

## Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMDG-4/04-CPR-13-1

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.8834**
- 2) Produkttyp: **Sections/Bars S355ML nach EN 10025-4**

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 1436 ZETOM stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs

Date : 01.07.2013

Wesentliche Merkmale		Performance		Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabmaße und Formtoleranzen</b>	Winkelstahl		EN10056-2	
	I und H -Träger		EN 10034	
	I -Träger mit geneigten		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
<b>Streckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	325	
	100	125	320	
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
		40	470	630
	40	63	450	610
	63	80	440	600
	80	100	440	600
	100	125	430	590
<b>Bruchdehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>	
	>	≤	min	
		140	22	
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 bei -50°C	
<b>Schweißbeignung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>	
	>	≤	max	
		16	0,39	
	16	40	0,39	
	40	63	0,40	
63	140	0,45		
<b>Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte (%)</b>	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,16    Ti : 0,05 Mn : 1,60    Cr : 0,30 Si : 0,50    Mo : 0,10 P : 0,030    Ni : 0,50 S : 0,025    Cu : 0,55 Nb : 0,05    N : 0,015 V : 0,10
			Al* : 0,02	

EN 10025-1:2004

\* Der Mindestwert für den Aluminiumanteil gilt nicht, wenn ausreichend andere Anteile an stickstoffabbindenden Elementen vorhanden sind