



**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMDG-2/01-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **1.0038**  
2) Tipo: **Sections/Bars S235JR according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción: Sistema 2+

El organismo notificado No. 1436 ZETOM ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs

Fecha : 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
<b>Tolerancias dimensionales y de forma</b>	Angulares	EN10056-2		EN 10025-1:2004	
	Perfiles I y H	EN 10034			
	I de alas inclinadas	EN 10024			
	UPE, UPN	EN 10279			
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055			
<b>Límite elástico</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
	100	140	195		
<b>Resistencia a la tracción</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	360	510	
	100	140	350	500	
<b>Alargamiento</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
<b>Resistencia a la flexión por choque</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 a +20°C		
<b>Soldabilidad</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
<b>Durabilidad (Composición química)</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55	
			Mn : 1,40	S : 0,040	
			P : 0,040	N** : 0,012	
* Para espesores nominales > 40 mm C: 0,20. Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo					
** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N					



**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMDG-2/02-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **1.0114**  
2) Tipo: **Sections/Bars S235J0 according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción: Sistema 2+

El organismo notificado No. 1436 ZETOM ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs

Fecha : 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
<b>Tolerancias dimensionales y de forma</b>	Angulares	EN10056-2		EN 10025-1:2004	
	Perfiles I y H	EN 10034			
	I de alas inclinadas	EN 10024			
	UPE, UPN	EN 10279			
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055			
<b>Límite elástico</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
	100	140	195		
<b>Resistencia a la tracción</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	360	510	
	100	140	350	500	
<b>Alargamiento</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
<b>Resistencia a la flexión por choque</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 a 0°C		
<b>Soldabilidad</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
<b>Durabilidad (Composición química)</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55	
			Mn : 1,40	S : 0,035	
		P : 0,035	N** : 0,012		
* Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo.					
** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N					



**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMDG-2/03-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **1.0117**  
 2) Tipo: **Sections/Bars S235J2 according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
 al. J. Piłsudskiego 92  
 41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
 Tel: +48 32 776 66 66  
 Fax: +48 32 776 82 00  
 www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción: Sistema 2+

El organismo notificado No. 1436 ZETOM ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Bogdan Mikołajczyk  
 Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
 Head of Quality Control – Longs

Fecha : 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
<b>Tolerancias dimensionales y de forma</b>	Angulares	EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Perfiles I y H	EN 10034		
	I de alas inclinadas	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Límite elástico</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
	100	140	195	
<b>Resistencia a la tracción</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>	
	>	≤	min      max	
	≤3	100	360      510	
	100	140	350      500	
<b>Alargamiento</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	min	
	≤3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
<b>Resistencia a la flexión por choque</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 a -20°C	
<b>Soldabilidad</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
<b>Durabilidad (Composición química)</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,17      Cu : 0,55 Mn : 1,40      S : 0,030 P : 0,030	
	* Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo. Acero totalmente calmado con presencia de elementos que fijan el N en cantidades suficientes para fijar el N presente (por ejemplo mín. 0,02 % Al)			



**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMDG-2/04-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **1.0044**  
2) Tipo: **Sections/Bars S275JR according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción: Sistema 2+

El organismo notificado No. 1436 ZETOM ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs

Fecha : 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
<b>Tolerancias dimensionales y de forma</b>	Angulares	EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Perfiles I y H	EN 10034		
	I de alas inclinadas	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Límite elástico</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	140	225	
<b>Resistencia a la tracción</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>	
	>	≤	min      max	
	≤3	100	410      560	
	100	140	400      540	
<b>Alargamiento</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	min	
	≤3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
	100	140	19	
<b>Resistencia a la flexión por choque</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 a +20°C	
<b>Soldabilidad</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
	40	140	0,42	
<b>Durabilidad (Composición química)</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,21      Cu : 0,55 Mn : 1,50      S : 0,040 P : 0,040      N** : 0,012	
	* Para espesores nominales > 40 mm C: 0,22. Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo			
	** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N			



**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMDG-2/05-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **1.0143**  
2) Tipo: **Sections/Bars S275J0 according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción: Sistema 2+

El organismo notificado No. 1436 ZETOM ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs

Fecha : 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
<b>Tolerancias dimensionales y de forma</b>	Angulares	EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Perfiles I y H	EN 10034		
	I de alas inclinadas	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Límite elástico</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	140	225	
<b>Resistencia a la tracción</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>	
	>	≤	min      max	
	≤3	100	410      560	
	100	140	400      540	
<b>Alargamiento</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	min	
	≤3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
	100	140	19	
<b>Resistencia a la flexión por choque</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>	
	>	≤	min	
	140	27 a 0°C		
<b>Soldabilidad</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
	40	140	0,42	
<b>Durabilidad (Composición química)</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,18      Cu : 0,55 Mn : 1,50      S : 0,035 P : 0,035      N** : 0,012	
	* Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo. ** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N			



**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMDG-2/06-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **1.0145**  
2) Tipo: **Sections/Bars S275J2 according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
Sistema 2+

El organismo notificado No. 1436 ZETOM ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs

Fecha : 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
<b>Tolerancias dimensionales y de forma</b>	Angulares	EN10056-2		EN 10025-1:2004	
	Perfiles I y H	EN 10034			
	I de alas inclinadas	EN 10024			
	UPE, UPN	EN 10279			
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055			
<b>Límite elástico</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	140	225		
<b>Resistencia a la tracción</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	410	560	
	100	140	400	540	
<b>Alargamiento</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	140	19		
<b>Resistencia a la flexión por choque</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 a -20°C		
<b>Soldabilidad</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	140	0,42		
<b>Durabilidad (Composición química)</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,18	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,030	
		P : 0,030			
* Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo.					
Acero totalmente calmado con presencia de elementos que fijan el N en cantidades suficientes para fijar el N presente (por ejemplo mín. 0,02 % Al)					



**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMDG-2/07-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **1.0045**  
2) Tipo: **Sections/Bars S355JR according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción: Sistema 2+

El organismo notificado No. 1436 ZETOM ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs

Fecha : 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
<b>Tolerancias dimensionales y de forma</b>	Angulares	EN10056-2		EN 10025-1:2004	
	Perfiles I y H	EN 10034			
	I de alas inclinadas	EN 10024			
	UPE, UPN	EN 10279			
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055			
<b>Límite elástico</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	140	295		
<b>Resistencia a la tracción</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	140	450	600	
<b>Alargamiento</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	140	18		
<b>Resistencia a la flexión por choque</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 a +20°C		
<b>Soldabilidad</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	140	0,47		
<b>Durabilidad (Composición química)</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,24	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,040	
		Mn : 1,60	N** : 0,012		
		P : 0,040			
* Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo.					
** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N					



**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMDG-2/08-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **1.0553**  
 2) Tipo: **Sections/Bars S355J0 according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
 al. J. Piłsudskiego 92  
 41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
 Tel: +48 32 776 66 66  
 Fax: +48 32 776 82 00  
 www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción: Sistema 2+

El organismo notificado No. 1436 ZETOM ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Bogdan Mikołajczyk  
 Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
 Head of Quality Control – Longs

Fecha : 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
<b>Tolerancias dimensionales y de forma</b>	Angulares	EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Perfiles I y H	EN 10034		
	I de alas inclinadas	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Límite elástico</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
	100	140	295	
<b>Resistencia a la tracción</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>	
	>	≤	min max	
	≤3	100	470 630	
	100	140	450 600	
<b>Alargamiento</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
	100	140	18	
<b>Resistencia a la flexión por choque</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 a 0°C	
<b>Soldabilidad</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
	40	140	0,47	
<b>Durabilidad (Composición química)</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,20 Cu : 0,55 Si : 0,55 S : 0,035 Mn : 1,60 N** : 0,012 P : 0,035	
	* Para espesores nominales > 30 mm C: 0,22. Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo			
** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N				





**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMDG-2/09-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **1.0577**  
2) Tipo: **Sections/Bars S355J2 according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción: Sistema 2+

El organismo notificado No. 1436 ZETOM ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs

Fecha : 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
<b>Tolerancias dimensionales y de forma</b>	Angulares	EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Perfiles I y H	EN 10034		
	I de alas inclinadas	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Límite elástico</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
	100	140	295	
<b>Resistencia a la tracción</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>	
	>	≤	min max	
	≤3	100	470 630	
	100	140	450 600	
<b>Alargamiento</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
	100	140	18	
<b>Resistencia a la flexión por choque</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 a -20°C	
<b>Soldabilidad</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
	40	140	0,47	
<b>Durabilidad (Composición química)</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,20 Cu : 0,55 Si : 0,55 S : 0,030 Mn : 1,60 P : 0,030	
	* Para espesores nominales > 30 mm C: 0,22. Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo			
	Acero totalmente calmado con presencia de elementos que fijan el N en cantidades suficientes para fijar el N presente (por ejemplo mín. 0,02 % Al)			



**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMDG-2/10-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **1.0596**  
2) Tipo: **Sections/Bars S355K2 according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción: Sistema 2+

El organismo notificado No. 1436 ZETOM ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs

Fecha : 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
<b>Tolerancias dimensionales y de forma</b>	Angulares	EN10056-2		EN 10025-1:2004	
	Perfiles I y H	EN 10034			
	I de alas inclinadas	EN 10024			
	UPE, UPN	EN 10279			
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055			
<b>Límite elástico</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	140	295		
<b>Resistencia a la tracción</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	140	450	600	
<b>Alargamiento</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	18			
<b>Resistencia a la flexión por choque</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	40 a -20°C		
<b>Soldabilidad</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	0,47			
<b>Durabilidad (Composición química)</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,030	
		Mn : 1,60	P : 0,030		
* Para espesores nominales > 30 mm C: 0,22. Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo					
Acero totalmente calmado con presencia de elementos que fijan el N en cantidades suficientes para fijar el N presente (por ejemplo mín. 0,02 % Al)					



# ArcelorMittal

## Declaración de Prestaciones (de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMDG-4/01-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **1.8818**  
 2) Tipo: **Sections/Bars S275M according EN 10025-4**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
 al. J. Piłsudskiego 92  
 41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
 Tel: +48 32 776 66 66  
 Fax: +48 32 776 82 00  
 www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
 Sistema 2+

El organismo notificado No. 1436 ZETOM ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Bogdan Mikołajczyk  
 Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
 Head of Quality Control – Longs

Fecha : 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares		EN10056-2	
	Perfiles I y H		EN 10034	
	I de alas inclinadas		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
Límite elástico	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	245	
100	140	240		
Resistencia a la tracción	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
		40	370	530
	40	63	360	520
	63	80	350	510
	80	100	350	510
	100	140	350	510
Alargamiento	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	min	
		140	24	
Resistencia a la flexión por choque	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	40 a -20°C	
Soldabilidad	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	max	
		16	0,34	
	16	40	0,34	
	40	63	0,35	
	63	140	0,38	
Durabilidad (Composición química)	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	min	max
		140	C : 0,15 Ti : 0,05 Mn : 1,50 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,10 P : 0,035 Ni : 0,30 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,08	
			Al* : 0,02	

EN 10025-1:2004

\* Cuando estén presentes elementos que fijan el nitrógeno en cantidad suficiente, el requisito de contenido mínimo de aluminio no es aplicable



# ArcelorMittal

## Declaración de Prestaciones (de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMDG-4/02-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **1.8819**
- 2) Tipo: **Sections/Bars S275ML according EN 10025-4**  
 Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:  
 Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas
- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
 al. J. Piłsudskiego 92  
 41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
 Tel: +48 32 776 66 66  
 Fax: +48 32 776 82 00  
 www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
 Sistema 2+

El organismo notificado No. 1436 ZETOM ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Bogdan Mikołajczyk  
 Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
 Head of Quality Control – Longs

Fecha : 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Perfiles I y H		EN 10034		
	I de alas inclinadas		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Límite elástico	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	245		
100	140	240			
Resistencia a la tracción	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
		40	370	530	
	40	63	360	520	
	63	80	350	510	
	80	100	350	510	
	100	140	350	510	
Alargamiento	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	min		
		140	24		
Resistencia a la flexión por choque	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 a -50°C		
Soldabilidad	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		16	0,34		
	16	40	0,34		
	40	63	0,35		
63	140	0,38			
Durabilidad (Composición química)	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	min	max	
		140	C : 0,15    Ti : 0,05 Mn : 1,50    Cr : 0,30 Si : 0,50    Mo : 0,10 P : 0,030    Ni : 0,30 S : 0,025    Cu : 0,55 Nb : 0,05    N : 0,015 V : 0,08		
			Al* : 0,02		

\* Cuando estén presentes elementos que fijan el nitrógeno en cantidad suficiente, el requisito de contenido mínimo de aluminio no es aplicable



# ArcelorMittal

## Declaración de Prestaciones (de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMDG-4/03-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **1.8823**
- 2) Tipo: **Sections/Bars S355M according EN 10025-4**  
 Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:  
 Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas
- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
 al. J. Piłsudskiego 92  
 41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
 Tel: +48 32 776 66 66  
 Fax: +48 32 776 82 00  
 www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
 Sistema 2+

El organismo notificado No. 1436 ZETOM ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Bogdan Mikołajczyk  
 Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
 Head of Quality Control – Longs

Fecha : 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
<b>Tolerancias dimensionales y de forma</b>	Angulares	EN10056-2		EN 10025-1:2004	
	Perfiles I y H	EN 10034			
	I de alas inclinadas	EN 10024			
	UPE, UPN	EN 10279			
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055			
<b>Límite elástico</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	325		
100	140	320			
<b>Resistencia a la tracción</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
		40	470	630	
	40	63	450	610	
	63	80	440	600	
	80	100	440	600	
	100	140	430	590	
<b>Alargamiento</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	min		
		140	22		
<b>Resistencia a la flexión por choque</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	40 a -20°C		
<b>Soldabilidad</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		16	0,39		
	16	40	0,39		
	40	63	0,40		
63	140	0,45			
<b>Durabilidad (Composición química)</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	min	max	
		140	C : 0,16    Ti : 0,05 Mn : 1,60    Cr : 0,30 Si : 0,50    Mo : 0,10 P : 0,035    Ni : 0,50 S : 0,030    Cu : 0,55 Nb : 0,05    N : 0,015 V : 0,10		
			Al* : 0,02		
* Cuando estén presentes elementos que fijan el nitrógeno en cantidad suficiente, el requisito de contenido mínimo de aluminio no es aplicable					



# ArcelorMittal

## Declaración de Prestaciones (de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMDG-4/04-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **1.8834**
- 2) Tipo: **Sections/Bars S355ML according EN 10025-4**  
 Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:  
 Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas
- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
 al. J. Piłsudskiego 92  
 41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
 Tel: +48 32 776 66 66  
 Fax: +48 32 776 82 00  
 www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
Sistema 2+

El organismo notificado No. 1436 ZETOM ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs

Fecha : 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
<b>Tolerancias dimensionales y de forma</b>	Angulares	EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Perfiles I y H	EN 10034		
	I de alas inclinadas	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Límite elástico</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	325	
100	125	320		
<b>Resistencia a la tracción</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
		40	470	630
	40	63	450	610
	63	80	440	600
	80	100	440	600
	100	125	430	590
<b>Alargamiento</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	min	
		140	22	
<b>Resistencia a la flexión por choque</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 a -50°C	
<b>Soldabilidad</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	max	
		16	0,39	
	16	40	0,39	
	40	63	0,40	
63	140	0,45		
<b>Durabilidad (Composición química)</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>	
	>	≤	min	max
		140	C : 0,16 Ti : 0,05 Mn : 1,60 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,10 P : 0,030 Ni : 0,50 S : 0,025 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,10	
			Al* : 0,02	

\* Cuando estén presentes elementos que fijan el nitrógeno en cantidad suficiente, el requisito de contenido mínimo de aluminio no es aplicable