



**Déclaration des Performances**  
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMDG-2/01-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.0038**  
2) Type: **Sections/bars S235JR selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs

Date : 01.07.2013

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
<b>Tolérances sur les dimensions et la forme</b>	Cornières	EN10056-2		
	Poutrelles I et H	EN 10034		
	Poutrelles à ailes inclinées I	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Plats / Carrés / Ronds / T bars	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Limite d'élasticité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
	100	140	195	
<b>Résistance à la traction</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min      max	
	≤3	100	360      510	
	100	140	350      500	
<b>Elongation</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	min	
	≤3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
<b>Résistance au choc</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (J)</b>		
	>	≤	min	
		140	27 à +20°C	
<b>Soudabilité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
<b>Durabilité (composition chimique)</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max	
		140	C* : 0,17      Cu : 0,55 Mn : 1,40      S : 0,040 P : 0,040      N** : 0,012	
	* Pour les épaisseurs nominales > 40 mm C: 0,20. Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord			
	** La valeur maximale exigée pour l'azote ne s'applique pas lorsque la composition chimique présente une teneur minimale en Al total de 0,020% ou lorsque d'autres éléments fixant l'azote sont présents en quantité suffisante			



**Déclaration des Performances**  
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMDG-2/02-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.0114**  
2) Type: **Sections/Bars S235J0 selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs

Date : 01.07.2013

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
<b>Tolérances sur les dimensions et la forme</b>	Cornières	EN10056-2		
	Poutrelles I et H	EN 10034		
	Poutrelles à ailes inclinées I	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Plats / Carrés / Ronds / T bars	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Limite d'élasticité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
	100	140	195	
<b>Résistance à la traction</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min   max	
	≤3	100	360   510	
	100	140	350   500	
<b>Elongation</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	min	
	≤3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
<b>Résistance au choc</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (J)</b>		
	>	≤	min	
		140	27 à 0°C	
<b>Soudabilité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
<b>Durabilité (Composition chimique)</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max	
		140	C* : 0,17   Cu : 0,55 Mn : 1,40   S : 0,035 P : 0,035   N** : 0,012	
	* Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord			
	** La valeur maximale exigée pour l'azote ne s'applique pas lorsque la composition chimique présente une teneur minimale en Al total de 0,020% ou lorsque d'autres éléments fixant l'azote sont présents en quantité suffisante			



**Déclaration des Performances**  
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMDG-2/03-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.0117**  
2) Type: **Sections/Bars S235J2 selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs

Date : 01.07.2013

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
<b>Tolérances sur les dimensions et la forme</b>	Cornières		EN10056-2	
	Poutrelles I et H		EN 10034	
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Plats / Carrés / Ronds / T bars		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
<b>Limite d'élasticité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
	100	140	195	
<b>Résistance à la traction</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
	≤3	100	360	510
	100	140	350	500
<b>Elongation</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>	
	>	≤	min	
	≤3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
<b>Résistance au choc</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 à -20°C	
<b>Soudabilité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
<b>Durabilité</b> (Composition chimique)	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55
			Mn : 1,40	S : 0,030
			P : 0,030	
* Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord				
Acier totalement calme contenant en quantité suffisante des éléments fixant complètement l'azote présent (par exemple min. 0,02% Al)				

EN 10025-1:2004



**Déclaration des Performances**  
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMDG-2/04-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.0044**  
2) Type: **Sections/Bars S275JR selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs

Date : 01.07.2013

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
<b>Tolérances sur les dimensions et la forme</b>	Cornières	EN10056-2		
	Poutrelles I et H	EN 10034		
	Poutrelles à ailes inclinées I	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Plats / Carrés / Ronds / T bars	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Limite d'élasticité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	140	225	
<b>Résistance à la traction</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min max	
	≤3	100	410 560	
	100	140	400 540	
<b>Elongation</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	min	
	≤3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
	100	140	19	
<b>Résistance au choc</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (J)</b>		
	>	≤	min	
		140	27 à +20°C	
<b>Soudabilité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
	40	140	0,42	
<b>Durabilité (Composition chimique)</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max	
		140	C* : 0,21 Cu : 0,55 Mn : 1,50 S : 0,040 P : 0,040 N** : 0,012	
	* Pour les épaisseurs nominales > 40 mm C: 0,22. Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord			
	** La valeur maximale exigée pour l'azote ne s'applique pas lorsque la composition chimique présente une teneur minimale en Al total de 0,020% ou lorsque d'autres éléments fixant l'azote sont présents en quantité suffisante			



**Déclaration des Performances**  
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMDG-2/05-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.0143**  
 2) Type: **Sections/Bars S275J0 selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
 al. J. Piłsudskiego 92  
 41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
 Tel: +48 32 776 66 66  
 Fax: +48 32 776 82 00  
 www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
 System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Bogdan Mikołajczyk  
 Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
 Head of Quality Control – Longs

Date : 01.07.2013

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
<b>Tolérances sur les dimensions et la forme</b>	Cornières	EN10056-2		
	Poutrelles I et H	EN 10034		
	Poutrelles à ailes inclinées I	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Plats / Carrés / Ronds / T bars	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Limite d'élasticité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	140	225	
<b>Résistance à la traction</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min max	
	≤3	100	410 560	
	100	140	400 540	
<b>Elongation</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	min	
	≤3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
	100	140	19	
<b>Résistance au choc</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (J)</b>		
	>	≤	min	
		140	27 à 0°C	
<b>Soudabilité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
	40	140	0,42	
<b>Durabilité (Composition chimique)</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max	
		140	C* : 0,18 Cu : 0,55 Mn : 1,50 S : 0,035 P : 0,035 N** : 0,012	
	* Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord			
	** La valeur maximale exigée pour l'azote ne s'applique pas lorsque la composition chimique présente une teneur minimale en Al total de 0,020% ou lorsque d'autres éléments fixant l'azote sont présents en quantité suffisante			



**Déclaration des Performances**  
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMDG-2/06-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.0145**  
2) Type: **Sections/Bars S275J2 selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs

Date : 01.07.2013

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
<b>Tolérances sur les dimensions et la forme</b>	Cornières	EN10056-2		
	Poutrelles I et H	EN 10034		
	Poutrelles à ailes inclinées I	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Plats / Carrés / Ronds / T bars	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Limite d'élasticité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	140	225	
<b>Résistance à la traction</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min   max	
	≤3	100	410   560	
	100	140	400   540	
<b>Elongation</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	min	
	≤3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
	100	140	19	
<b>Résistance au choc</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (J)</b>		
	>	≤	min	
		140	27 à -20°C	
<b>Soudabilité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
40	140	0,42		
<b>Durabilité (Composition chimique)</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max	
		140	C* : 0,18   Cu : 0,55 Mn : 1,50   S : 0,030 P : 0,030	
			* Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord	
Acier totalement calme contenant en quantité suffisante des éléments fixant complètement l'azote présent (par exemple min. 0,02% Al)				



**Déclaration des Performances**  
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMDG-2/07-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.0045**  
2) Type: **Sections/Bars S355JR selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs

Date : 01.07.2013

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
<b>Tolérances sur les dimensions et la forme</b>	Cornières	EN10056-2		
	Poutrelles I et H	EN 10034		
	Poutrelles à ailes inclinées I	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Plats / Carrés / Ronds / T bars	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Limite d'élasticité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
	100	140	295	
<b>Résistance à la traction</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min max	
	≤3	100	470 630	
	100	140	450 600	
<b>Elongation</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
100	140	18		
<b>Résistance au choc</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (J)</b>		
	>	≤	min	
		140	27 à +20°C	
<b>Soudabilité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
40	140	0,47		
<b>Durabilité</b> (Composition chimique)	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max	
		140	C* : 0,24 Cu : 0,55 Si : 0,55 S : 0,040 Mn : 1,60 N** : 0,012 P : 0,040	
* Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord				
** La valeur maximale exigée pour l'azote ne s'applique pas lorsque la composition chimique présente une teneur minimale en Al total de 0,020% ou lorsque d'autres éléments fixant l'azote sont présents en quantité suffisante				





**Déclaration des Performances**  
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMDG-2/08-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.0553**  
2) Type: **Sections/Bars S355J0 selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs

Date : 01.07.2013

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
<b>Tolérances sur les dimensions et la forme</b>	Cornières	EN10056-2		
	Poutrelles I et H	EN 10034		
	Poutrelles à ailes inclinées I	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Plats / Carrés / Ronds / T bars	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Limite d'élasticité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
	100	140	295	
<b>Résistance à la traction</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min   max	
	≤3	100	470   630	
	100	140	450   600	
<b>Elongation</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
	100	140	18	
<b>Résistance au choc</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (J)</b>		
	>	≤	min	
		140	27 à 0°C	
<b>Soudabilité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
	40	140	0,47	
<b>Durabilité (Composition chimique)</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max	
		140	C* : 0,20   Cu : 0,55 Si : 0,55   S : 0,035 Mn : 1,60   N** : 0,012 P : 0,035	

\* Pour les épaisseurs nominales > 30 mm C: 0,22. Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord

\*\* La valeur maximale exigée pour l'azote ne s'applique pas lorsque la composition chimique présente une teneur minimale en Al total de 0,020% ou lorsque d'autres éléments fixant l'azote sont présents en quantité suffisante





**Déclaration des Performances**  
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMDG-2/09-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.0577**  
2) Type: **Sections/Bars S355J2 selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs

Date : 01.07.2013

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
<b>Tolérances sur les dimensions et la forme</b>	Cornières	EN10056-2		
	Poutrelles I et H	EN 10034		
	Poutrelles à ailes inclinées I	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Plats / Carrés / Ronds / T bars	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Limite d'élasticité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
	100	140	295	
<b>Résistance à la traction</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min      max	
	≤3	100	470      630	
	100	140	450      600	
<b>Elongation</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
100	140	18		
<b>Résistance au choc</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (J)</b>		
	>	≤	min	
		140	27 à -20°C	
<b>Soudabilité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
40	140	0,47		
<b>Durabilité (Composition chimique)</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max	
		140	C* : 0,20      Cu : 0,55 Si : 0,55      S : 0,030 Mn : 1,60      P : 0,030	
	* Pour les épaisseurs nominales > 30 mm C: 0,22. Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord			
	Acier totalement calme contenant en quantité suffisante des éléments fixant complètement l'azote présent (par exemple min. 0,02% Al)			



**Déclaration des Performances**  
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMDG-2/10-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.0596**  
2) Type: **Sections/Bars S355K2 selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs

Date : 01.07.2013

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
<b>Tolérances sur les dimensions et la forme</b>	Cornières		EN10056-2	
	Poutrelles I et H		EN 10034	
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Plats / Carrés / Ronds / T bars		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
<b>Limite d'élasticité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
	100	140	295	
<b>Résistance à la traction</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
	≤3	100	470	630
	100	140	450	600
<b>Elongation</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
100	140	18		
<b>Résistance au choc</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	40 à -20°C	
<b>Soudabilité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
40	140	0,47		
<b>Durabilité (Composition chimique)</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,20	Cu : 0,55
			Si : 0,55	S : 0,030
			Mn : 1,60	P : 0,030
* Pour les épaisseurs nominales > 30 mm C: 0,22. Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord				
Acier totalement calme contenant en quantité suffisante des éléments fixant complètement l'azote présent (par exemple min. 0,02% Al)				

EN 10025-1:2004



# ArcelorMittal

## Déclaration des Performances (d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMDG-4/01-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.8818**
- 2) Type: **Sections/Bars S275M selon EN 10025-4**
- Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:  
Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons
- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs

Date : 01.07.2013

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Poutrelles I et H		EN 10034		
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Plats / Carrés / Ronds / T bars		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite d'élasticité	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	245		
100	140	240			
Résistance à la traction	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
		40	370	530	
	40	63	360	520	
	63	80	350	510	
	80	100	350	510	
	100	140	350	510	
Elongation	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	min		
		140	24		
Résistance au choc	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	40 à -20°C		
Soudabilité	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max		
		16	0,34		
	16	40	0,34		
	40	63	0,35		
63	140	0,38			
Durabilité (Composition chimique)	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	min	max	
		140	C : 0,15 Ti : 0,05 Mn : 1,50 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,10 P : 0,035 Ni : 0,30 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,08		
			Al* : 0,02		
* S'il existe suffisamment d'autres éléments fixant l'azote, la teneur minimale en Al n'est pas applicable					



# ArcelorMittal

## Déclaration des Performances (d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMDG-4/02-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.8819**  
 2) Type: **Sections/Bars S275ML selon EN 10025-4**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
 al. J. Piłsudskiego 92  
 41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
 Tel: +48 32 776 66 66  
 Fax: +48 32 776 82 00  
 www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
 System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Bogdan Mikołajczyk  
 Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
 Head of Quality Control – Longs

Date : 01.07.2013

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Poutrelles I et H		EN 10034		
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Plats / Carrés / Ronds / T bars		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite d'élasticité	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	245		
100	140	240			
Résistance à la traction	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
		40	370	530	
	40	63	360	520	
	63	80	350	510	
	80	100	350	510	
	100	140	350	510	
Elongation	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	min		
		140	24		
Résistance au choc	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 à -50°C		
Soudabilité	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max		
		16	0,34		
	16	40	0,34		
	40	63	0,35		
63	140	0,38			
Durabilité (Composition chimique)	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,15 Ti : 0,05 Mn : 1,50 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,10 P : 0,030 Ni : 0,30 S : 0,025 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,08	
			Al* : 0,02		
* S'il existe suffisamment d'autres éléments fixant l'azote, la teneur minimale en Al n'est pas applicable					



# ArcelorMittal

## Déclaration des Performances (d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMDG-4/03-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.8823**
- 2) Type: **Sections/Bars S355M selon EN 10025-4**  
 Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:  
 Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons
- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
 al. J. Piłsudskiego 92  
 41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
 Tel: +48 32 776 66 66  
 Fax: +48 32 776 82 00  
 www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
 System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Bogdan Mikołajczyk  
 Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
 Head of Quality Control – Longs

Date : 01.07.2013

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Poutrelles I et H		EN 10034		
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Plats / Carrés / Ronds / T bars		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite d'élasticité	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	325		
	100	140		320	
Résistance à la traction	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
		40	470	630	
	40	63	450	610	
	63	80	440	600	
	80	100	440	600	
	100	140	430	590	
Elongation	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	min		
		140	22		
Résistance au choc	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	40 à -20°C		
Soudabilité	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max		
		16	0,39		
	16	40	0,39		
	40	63	0,40		
	63	140		0,45	
Durabilité (Composition chimique)	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,16 Ti : 0,05 Mn : 1,60 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,10 P : 0,035 Ni : 0,50 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,10	
			Al* : 0,02		

\* S'il existe suffisamment d'autres éléments fixant l'azote, la teneur minimale en Al n'est pas applicable



# ArcelorMittal

## Déclaration des Performances (d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMDG-4/04-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.8834**  
 2) Type: **Sections/Bars S355ML selon EN 10025-4**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
 al. J. Piłsudskiego 92  
 41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
 Tel: +48 32 776 66 66  
 Fax: +48 32 776 82 00  
 www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
 System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1436 ZETOM a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Bogdan Mikołajczyk  
 Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
 Head of Quality Control – Longs

Date : 01.07.2013

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée	
Tolérances sur les dimensions et la forme	Cornières		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Poutrelles I et H		EN 10034		
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Plats / Carrés / Ronds / T bars		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite d'élasticité	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	325		
	100	125	320		
Résistance à la traction	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
		40	470	630	
	40	63	450	610	
	63	80	440	600	
	80	100	440	600	
	100	125	430	590	
Elongation	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	min		
		140	22		
Résistance au choc	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 à -50°C		
Soudabilité	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max		
		16	0,39		
	16	40	0,39		
	40	63	0,40		
	63	140	0,45		
Durabilité (Composition chimique)	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,16 Ti : 0,05 Mn : 1,60 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,10 P : 0,030 Ni : 0,50 S : 0,025 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,10	
			Al* : 0,02		

\* S'il existe suffisamment d'autres éléments fixant l'azote, la teneur minimale en Al n'est pas applicable