

**Teljesítménynyilatkozat**  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMDG-2/01-CPR-13-1

- 1) Termék-típus kódja: **1.0038**
- 2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S235JR az EN 10025-2 szabványnak megfelelően**

Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv – ZETOM (n° 1436) – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs




Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyzet / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 at +20°C		
<b>Hegesztethetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
<b>Tartósság</b> (kémiai összetétel)	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	

**Teljesítménynyilatkozat**  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMDG-2/02-CPR-13-1

- 1) Termék-típus kódja: **1.0114**
- 2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S235J0 az EN 10025-2 szabványnak megfelelően**

Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv – ZETOM (n° 1436) – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs




Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyyszög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
	140	27 at 0°C			
<b>Hegeszthetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
<b>Tartósság</b> (kémiai összetétel)	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012	

**Teljesítménynyilatkozat**  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMDG-2/03-CPR-13-1

- 1) Termék-típus kódja: **1.0117**
- 2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S235J2 az EN 10025-2 szabványnak megfelelően**

Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv – ZETOM (n° 1436) – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs




Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyyszög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
	140	27 at -20°C			
<b>Hegesztethetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
<b>Tartósság</b> (kémiai összetétel)	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,030	Cu : 0,55 S : 0,030	

**Teljesítménynyilatkozat**  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMDG-2/04-CPR-13-1

- 1) Termék-típus kódja: **1.0044**
- 2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S275JR az EN 10025-2 szabványnak megfelelően**

Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv – ZETOM (n° 1436) – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs




Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyyszög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
100	140	225			
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
100	140	19			
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
	140	27 at +20°C			
<b>Hegesztetheőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
40	140	0,42			
<b>Tartósság</b> (kémiai összetétel)	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C : 0,21 Mn : 1,50 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	

**Teljesítménynyilatkozat**  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMDG-2/05-CPR-13-1

- 1) Termék-típus kódja: **1.0143**
- 2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S275J0 az EN 10025-2 szabványnak megfelelően**

Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv – ZETOM (n° 1436) – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs




Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyyszög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	225			
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	19			
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
	140	27 at 0°C			
<b>Hegesztethetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	0,42			
<b>Tartósság</b> (kémiai összetétel)	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012	

**Teljesítménynyilatkozat**  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMDG-2/06-CPR-13-1

- 1) Termék-típus kódja: **1.0145**
- 2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S275J2 az EN 10025-2 szabványnak megfelelően**

Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv – ZETOM (n° 1436) – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs




Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyyszög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
100	140	225			
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
100	140	19			
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
	140	27 at -20°C			
<b>Hegesztethetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
40	140	0,42			
<b>Tartósság</b> (kémiai összetétel)	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,030	Cu : 0,55 S : 0,030	

**Teljesítménynyilatkozat**  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMDG-2/07-CPR-13-1

- 1) Termék-típus kódja: **1.0045**
- 2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S355JR az EN 10025-2 szabványnak megfelelően**

Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv – ZETOM (n° 1436) – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs




Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyyszög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 at +20°C		
<b>Hegesztetheőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
<b>Tartósság (kémiai összetétel)</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C : 0,24 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	

**Teljesítménynyilatkozat**  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMDG-2/08-CPR-13-1

- 1) Termék-típus kódja: **1.0553**
- 2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S355J0 az EN 10025-2 szabványnak megfelelően**

Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv – ZETOM (n° 1436) – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs




Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyyszög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
	140	27 at 0°C			
<b>Hegeszthetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
<b>Tartósság</b> (kémiai összetétel)	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012	



**Teljesítménynyilatkozat**  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMDG-2/09-CPR-13-1

- 1) Termék-típus kódja: **1.0577**
- 2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S355J2 az EN 10025-2 szabványnak megfelelően**

Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv – ZETOM (n° 1436) – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs




Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyyszög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
	140	27 at -20°C			
<b>Hegesztetheőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
<b>Tartósság</b> (kémiai összetétel)	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60	Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030	

**Teljesítménynyilatkozat**  
(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMDG-2/10-CPR-13-1

- 1) Termék-típus kódja: **1.0596**
- 2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S355K2 az EN 10025-2 szabványnak megfelelően**

Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való felhasználásra

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

Az üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv – ZETOM (n° 1436) – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs




Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyyszög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	40 at -20°C		
<b>Hegesztethetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
<b>Tartósság</b> (kémiai összetétel)	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60	Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030	



# ArcelorMittal

## Teljesítménynyilatkozat

(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMDG-4/01-CPR-13-1

1) Termék-típus kódja: **1.8818**

2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S275M az EN 10025-4 szabványnak megfelelően**

Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való falhasználásra

3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv – ZETOM (n° 1436) – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs

Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyyszög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	245		
	100	140		240	
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
		40	370	530	
	40	63	360	520	
	63	80	350	510	
	80	100	350	510	
	100	140	350	510	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
		140	24		
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	40 at -20°C		
<b>Hegeszthetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		16	0,34		
	16	40	0,34		
	40	63	0,35		
	63	140		0,38	
<b>Tartósság (kémiai összetétel)</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,15 Ti : 0,05 Mn : 1,50 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,10 P : 0,035 Ni : 0,30 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,08	
			Al : 0,02		



# ArcelorMittal

## Teljesítménynyilatkozat

(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMDG-4/02-CPR-13-1

- 1) Termék-típus kódja: **1.8819**
- 2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S275ML az EN 10025-4 szabványnak megfelelően**

Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való falhasználatra

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv – ZETOM (n° 1436) – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy :

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs

Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyyszög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	245		
	100	140		240	
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
		40	370	530	
	40	63	360	520	
	63	80	350	510	
	80	100	350	510	
	100	140	350	510	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
		140	24		
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 at -50°C		
<b>Hegeszthetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		16	0,34		
	16	40	0,34		
	40	63	0,35		
	63	140		0,38	
<b>Tartósság (kémiai összetétel)</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,15 Ti : 0,05 Mn : 1,50 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,10 P : 0,030 Ni : 0,30 S : 0,025 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,08	
			Al : 0,02		



# ArcelorMittal

## Teljesítménynyilatkozat

(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMDG-4/03-CPR-13-1

1) Termék-típus kódja: **1.8823**

2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S355M az EN 10025-4 szabványnak megfelelően**

Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való falhasználásra

3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv – ZETOM (n° 1436) – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Bogdan Mikołajczyk  
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk  
Head of Quality Control – Longs

Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyzet / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	325		
	100	140		320	
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
		40	470	630	
	40	63	450	610	
	63	80	440	600	
	80	100	440	600	
	100	140	430	590	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
	140	22			
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
	140	40 at -20°C			
<b>Hegeszthetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		16	0,39		
	16	40	0,39		
	40	63	0,40		
	63	140		0,45	
<b>Tartósság (kémiai összetétel)</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,16 Ti : 0,05 Mn : 1,60 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,10 P : 0,035 Ni : 0,50 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,10	
			Al : 0,02		



# ArcelorMittal

## Teljesítménynyilatkozat

(az EU 305/2011 számú rendeletének megfelelően)

No. AMDG-4/04-CPR-13-1

- 1) Termék-típus kódja: **1.8834**
- 2) Típus: **hengerelt gerendák/rúdidomok S355ML az EN 10025-4 szabványnak megfelelően**

Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

Hegesztett, csavarozott és szegecselt szerkezetekben való falhasználásra

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
www.arcelormittal.com/sections

Az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:  
2+ rendszer

A z üzemi gyártásellenőrzést tanúsító bejelentett szerv – ZETOM (n° 1436) – elvégezte a gyártóüzem és az üzemi gyártásellenőrzés, valamint az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletének, vizsgálatának és értékelésének alapvizsgálatát és kiállította az üzemi gyártásellenőrzés megfelelő tanúsítványát.

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a táblázatban feltüntetett teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiállításáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős. A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Roland Bastian  
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux  
Quality Manager

Datum : 01.07.2013

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény		Harmonizált műszaki előírás	
<b>Méret- és alaktűrések</b>	L acél		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I és H gerenda		EN 10034		
	IPN gerenda		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lapos / Négyzög / Kör / T idomok		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Folyáshatár</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	325		
	100	125		320	
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
		40	470	630	
	40	63	450	610	
	63	80	440	600	
	80	100	440	600	
	100	125	430	590	
<b>Nyúlás</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min		
	140	22			
<b>Ütési szívósság</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (J)</b>		
	>	≤	min		
	140	27 at -50°C			
<b>Hegeszthetőség</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	max		
		16	0,39		
	16	40	0,39		
	40	63	0,40		
	63	140		0,45	
<b>Tartósság (kémiai összetétel)</b>	<b>Névleges vastagság (mm)</b>		<b>Érték (%)</b>		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,16 Ti : 0,05 Mn : 1,60 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,10 P : 0,030 Ni : 0,50 S : 0,025 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,10	
			Al : 0,02		