



Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMDG-2/01-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0038**
2) Tipo: **Sections/Bars S235JR secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Bogdan Mikołajczyk
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk
Head of Quality Control – Longs

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profili I e H		EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a +20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N** : 0,012	
* Per spessori nominali > 40mm: C = 0,20% max . Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare					
** Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzi il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N					

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMDG-2/02-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0114**
2) Tipo: **Sections/Bars S235J0 secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Bogdan Mikołajczyk
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk
Head of Quality Control – Longs




Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profili I e H		EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a 0°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N** : 0,012	
* Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare.					
** Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzii il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N					



Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMDG-2/03-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0117**
2) Tipo: **Sections/Bars S235J2 secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Bogdan Mikołajczyk
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk
Head of Quality Control – Longs

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profili I e H		EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,030	Cu : 0,55 S : 0,030	
* Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare. Acciaio completamente calmato contenente elemento legante l'azoto in quantità sufficienti da legare l'azoto disponibile (per es. AL min. 0,02% Al)					



Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMDG-2/04-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0044**
2) Tipo: **Sections/Bars S275JR secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Bogdan Mikołajczyk
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk
Head of Quality Control – Longs

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profili I e H		EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	140	225		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
100	140	19			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a +20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
40	140	0,42			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,21 Mn : 1,50 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N** : 0,012	
* Per spessori nominali > 40mm: C = 0,22% max . Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare					
** Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzi il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N					



Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMDG-2/05-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0143**
2) Tipo: **Sections/Bars S275J0 secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Bogdan Mikołajczyk
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk
Head of Quality Control – Longs

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profili I e H		EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	140	225		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
100	140	19			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a 0°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
40	140	0,42			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N** : 0,012	
* Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare.					
** Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzi il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N					



Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMDG-2/06-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0145**
 2) Tipo: **Sections/Bars S275J2 secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.
 al. J. Piłsudskiego 92
 41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
 Tel: +48 32 776 66 66
 Fax: +48 32 776 82 00
 www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
 Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Bogdan Mikołajczyk
 Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk
 Head of Quality Control – Longs

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profili I e H		EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
100	140	225			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
100	140	19			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
40	140	0,42			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,030	Cu : 0,55 S : 0,030	
* Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare. Acciaio completamente calmato contenente elemento legante l'azoto in quantità sufficienti da legare l'azoto disponibile (per es. AL min. 0,02% Al)					



Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMDG-2/07-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0045**
2) Tipo: **Sections/Bars S355JR secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Bogdan Mikołajczyk
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk
Head of Quality Control – Longs

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profili I e H		EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	140	295		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a +20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,24	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,040	
		Mn : 1,60	N** : 0,012		
		P : 0,040			
* Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare.					
** Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzi il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N					



Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMDG-2/08-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0553**
 2) Tipo: **Sections/Bars S355J0 secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.
 al. J. Piłsudskiego 92
 41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
 Tel: +48 32 776 66 66
 Fax: +48 32 776 82 00
 www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
 Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Bogdan Mikołajczyk
 Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk
 Head of Quality Control – Longs

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profili I e H		EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	140	295		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a 0°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,035	
			Mn : 1,60	N** : 0,012	
		P : 0,035			
* Per spessori nominali > 30mm: C = 0,20% max . Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare					
** Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzi il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N					



Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMDG-2/09-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0577**
2) Tipo: **Sections/Bars S355J2 secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Bogdan Mikołajczyk
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk
Head of Quality Control – Longs

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profili I e H		EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	140	295		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60	Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030	
	* Per spessori nominali > 30mm: C = 0,22% max . Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare				
Acciaio completamente calmato contenente elemento legante l'azoto in quantità sufficienti da legare l'azoto disponibile (per es. AL min. 0,02% Al)					



Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMDG-2/10-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0596**
2) Tipo: **Sections/Bars S355K2 secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.
Firmato a nome e per conto di:

Bogdan Mikołajczyk
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk
Head of Quality Control – Longs

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profili I e H		EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	40 a -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60	Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030	
* Per spessori nominali > 30mm: C = 0,22% max . Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare					
Acciaio completamente calmato contenente elemento legante l'azoto in quantità sufficienti da legare l'azoto disponibile (per es. AL min. 0,02% Al)					



ArcelorMittal

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMDG-4/01-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.8818**
- 2) Tipo: **Sections/Bars S275M secondo EN 10025-4**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.
Firmato a nome e per conto di:

Bogdan Mikołajczyk
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk
Head of Quality Control –
Longs

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari	EN10056-2		
	Profili I e H	EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	245	
	100	140	240	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	370	530
	40	63	360	520
	63	80	350	510
	80	100	350	510
	100	140	350	510
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
		140	24	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
	140	40 a -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		16	0,34	
	16	40	0,34	
	40	63	0,35	
	63	140	0,38	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,15 Ti : 0,05 Mn : 1,50 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,10 P : 0,035 Ni : 0,30 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,08
			Al* : 0,02	

* Se sono presenti sufficienti elementi leganti l'azoto il requisito di contenuto minimo di alluminio non si applica

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMDG-4/02-CPR-13-1

1) Codice tipologia del prodotto: **1.8819**

2) Tipo: **Sections/Bars S275ML secondo EN 10025-4**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

3) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Bogdan Mikołajczyk
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk
Head of Quality Control – Longs

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari		EN10056-2	
	Profili I e H		EN 10034	
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Piatte / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	245	
	100	140	240	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	370	530
	40	63	360	520
	63	80	350	510
	80	100	350	510
	100	140	350	510
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
		140	24	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	27 a -50°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		16	0,34	
	16	40	0,34	
	40	63	0,35	
63	140	0,38		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,15 Ti : 0,05 Mn : 1,50 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,10 P : 0,030 Ni : 0,30 S : 0,025 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,08
			Al* : 0,02	
	* Se sono presenti sufficienti elementi leganti l'azoto il requisito di contenuto minimo di alluminio non si applica			

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Dichiarazione di Prestazione

(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMDG-4/03-CPR-13-1

1) Codice tipologia del prodotto: **1.8823**

2) Tipo: **Sections/Bars S355M secondo EN 10025-4**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

3) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Bogdan Mikołajczyk
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk
Head of Quality Control –
Longs

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari	EN10056-2		
	Profili I e H	EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	325	
	100	140	320	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	470	630
	40	63	450	610
	63	80	440	600
	80	100	440	600
	100	140	430	590
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
		140	22	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	40 a -20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		16	0,39	
	16	40	0,39	
	40	63	0,40	
	63	140	0,45	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,16 Ti : 0,05 Mn : 1,60 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,10 P : 0,035 Ni : 0,50 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,10
			Al* : 0,02	
	* Se sono presenti sufficienti elementi leganti l'azoto il requisito di contenuto minimo di alluminio non si applica			

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Dichiarazione di Prestazione

(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMDG-4/04-CPR-13-1

1) Codice tipologia del prodotto: **1.8834**

2) Tipo: **Sections/Bars S355ML secondo EN 10025-4**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

3) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Bogdan Mikołajczyk
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk
Head of Quality Control –
Longs

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari	EN10056-2		
	Profili I e H	EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	325	
	100	125	320	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	470	630
	40	63	450	610
	63	80	440	600
	80	100	440	600
	100	125	430	590
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
		140	22	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	27 a -50°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		16	0,39	
	16	40	0,39	
	40	63	0,40	
	63	140	0,45	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,16 Ti : 0,05 Mn : 1,60 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,10 P : 0,030 Ni : 0,50 S : 0,025 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,10
			Al* : 0,02	
	* Se sono presenti sufficienti elementi leganti l'azoto il requisito di contenuto minimo di alluminio non si applica			

EN 10025-1:2004