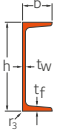
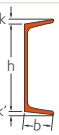




Tableau 15 Tolérances de laminage - profilés

Tableau 15 Rolling tolerances - channels & joists

Tabelle 15 Walztoleranzen - Formstahl

| Profils Sections Profile | | UPE, UPN, PFC | | UE | | C MC | | |
|--|---|--|--|--|--|--|--|---|
| | | EN 10279: 2000 | | GOST 8240-97 | | ASTM A 6/A 6M - 16 | | |
| Hauteur Depth Höhe |  | h (mm) [in] | h ≤ 65 65 < h ≤ 200 200 < h ≤ 400 h > 400 | ±1,5 ±2 ±3 ±4 | h ≤ 80 80 < h ≤ 200 200 < h ≤ 400 | ±1,5 ±2 ±3 | 75 ≤ h ≤ 180 [3 ≤ h ≤ 7] 180 < h ≤ 360 [7 < h ≤ 14] h > 360 [h > 14] | +3/-2 [+ ³ / ₃₂ /- ¹ / ₁₆] +3/-3 [+ ¹ / ₈ /- ³ / ₃₂] +5/-4 [+ ³ / ₁₆ /- ¹ / ₈] |
| Largeur d'aile Flange width Flanschbreite | | b (mm) [in] | b ≤ 50 50 < b ≤ 100 100 < b ≤ 125 b > 125 | ±1,5 ±2 ±2,5 ±3 | b ≤ 40 40 < b ≤ 89 b > 89 | ±1,5 ±2 ±3 | 75 ≤ h ≤ 180 [3 ≤ h ≤ 7] 180 < h ≤ 360 [7 < h ≤ 14] h > 360 [h > 14] | +3/-3 [+ ¹ / ₈ /- ¹ / ₈] +3/-4 [+ ¹ / ₈ /- ⁵ / ₃₂] +3/-5 [+ ¹ / ₈ /- ³ / ₁₆] |
| Epaisseur d'âme Web thickness Stegdicke | | t _w (mm) | t _w ≤ 10 10 < t _w ≤ 15 15 < t _w | ±0,5 ±0,7 ±1,0 | t _w ≤ 5,1 5,1 < t _w ≤ 6,0 6,0 < t _w | ±0,5 ±0,6 ±0,7 | | |
| Epaisseur d'aile Flange thickness Flanschdicke | | t _f (mm) | t _f ≤ 10 10 < t _f ≤ 15 15 < t _f | -0,5 ²⁾ -1 ²⁾ -1,5 ²⁾ | t _f ≤ 10 10 < t _f ≤ 11 11 < t _f | -0,5 ²⁾ -0,8 ²⁾ -1,0 ²⁾ | | |
| Rayon d'arrondi Heel radius Kantenradius | | r ₃ (mm) | | ≤ 0,3t _f | | | | |
| Défaut d'équerrage Out-of-square Flanschparallelität |  | k (k') (mm) [in] | b ≤ 100 b > 100 | k + k' ≤ 2 k + k' ≤ 0,025 b | b ≤ 95 b > 95 | k, k' ≤ 1,0 k, k' ≤ 0,015 b | | k + k' ≤ 0,03 b [k + k' ≤ 1/32 b] |
| Incurvation de l'âme Web deformation Stegausbiegung |  | f (mm) | h ≤ 100 100 < h ≤ 200 200 < h ≤ 400 400 < h | ±0,5 ±1 ±1,5 ±1,5 | h ≤ 100 100 < h ≤ 200 200 < h ≤ 400 | 0,5 1,0 1,5 | | |
| Rectitude Straightness Geradheit |  | q _{yy} /q _{zz} (mm) [in] | q _{zz} h ≤ 150 150 < h ≤ 300 300 < h q _{yy} h ≤ 150 150 < h ≤ 300 300 < h | ±0,0030 L ±0,0020 L ±0,0015 L ±0,0050 L ±0,0030 L ±0,0020 L | | | | q _{yy} ≤ 0,002 L [q _{yy} ≤ 1/8 x L(ft)/5] |
| Longueur Length Länge | | L (mm) [in] | | -0/+100 ¹⁾ ±50 ³⁾ | | | | -0/+100 ¹⁾ [-0/+4] ¹⁾ |
| Masse / Mass / Masse | | G (%) | h ≤ 125 h > 125 | ±6 ±4 | ±6 | | | ±2,5 |

¹⁾ Si une longueur minimale est spécifiée.

²⁾ Ecart en plus limité par la tolérance de masse.

³⁾ Tolérances usuelles.

¹⁾ When a minimum length is specified.

²⁾ Plus deviation limited by mass tolerance.

³⁾ Usual tolerances.

¹⁾ Wenn eine Mindestlänge gefordert wird.

²⁾ Plusabweichung durch die Massentoleranz begrenzt.

³⁾ Übliche Toleranzen.