

## Tableau 16

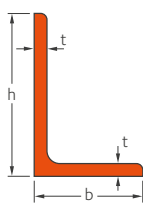
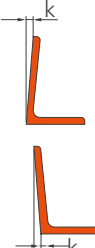
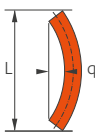
### Tolérances de laminage - cornières à ailes égales et inégales

## Tableau 16

### Rolling tolerances - equal and unequal leg angles

## Tabelle 16

### Walztoleranzen - gleich- und ungleichschenkliger Winkelstahl

Profils Sections Profil		L		L		
		ailes égales et inégales equal and unequal legs gleich- und ungleichschenkl		ailes égales et inégales equal and unequal legs gleich- und ungleichschenkl		
Normes / Standards / Normen		EN 10056-2: 1993		ASTM A 6/A 6M - 16		
Largeur d'aile Leg width Schenkelbreite		h, b <sup>5)</sup> (mm) [in]	ailes égales/equal legs/ gleichschenkl:		h, b ≤ 25 25 < h, b ≤ 51 51 < h, b ≤ 64 64 < h, b ≤ 102 102 < h, b ≤ 152 152 < h, b ≤ 203 203 < h, b ≤ 254 h, b > 254	+1/-1 +1/-1 +2/-2 +3/-2 +3/-3 +5/-3 +6/-6 <sup>4)</sup> +6/-10
			ailes inégales/unequal legs/ungleichschenkl:			
Epaisseur d'aile Leg thickness Schenkeldicke		t (mm) [in]	t ≤ 5	± 0.50	h, b ≤ 25 25 < h, b ≤ 51 51 < h, b ≤ 64 [h, b ≤ 1] [1 < h, b ≤ 2] [2 < h, b ≤ 2,5]	t ≤ 10; ±0.2
			5 < t ≤ 10	± 0.75		t ≤ 10; ±0.2; t > 10; ±0.3
Défaut d'équerrage Out-of-square Rechtwinkligkeit		k (mm) [in]	h ≤ 100	1	0,026 h [ <sup>3</sup> / <sub>128</sub> h]	
			100 < h ≤ 150	1,5		
Rectitude Straightness Geradheit		q <sub>yy</sub> /q <sub>zz</sub> (mm) [in]	h ≤ 150	0,004 L	h < 75 [h < 3]	q <sub>yy</sub> ≤ 0,004 L [q <sub>yy</sub> ≤ <sup>1</sup> / <sub>4</sub> inch per any 5ft or <sup>1</sup> / <sub>4</sub> x L (ft)/5]
			150 < h ≤ 200	0,002 L		
Longueur Length Länge		L (mm) [in]	-0/+100 <sup>1)</sup> ±50 <sup>3)</sup>		-0/+100 <sup>1)</sup> [-0/+4] <sup>1)</sup>	
			Masse Mass Masse	G (%)	t ≤ 4	±6
t > 4	±4					

<sup>1)</sup> Si une longueur minimale est spécifiée.

<sup>2)</sup> L' = longueur considérée d'une partie quelconque.

<sup>3)</sup> Tolérances usuelles.

<sup>4)</sup> Pour L 254 x 254 x 19,1 [L 10 x 10 x <sup>3</sup>/<sub>4</sub>] tolérances sur la largeur d'aile +6 / -10 [+<sup>1</sup>/<sub>4</sub> / -<sup>3</sup>/<sub>8</sub>]

<sup>5)</sup> Pour les cornières à ailes inégales, on déterminera la plage de tolérance sur l'aile la plus grande (h).

<sup>1)</sup> When a minimum length is specified.

<sup>2)</sup> L' = length considered over any part.

<sup>3)</sup> Usual tolerances.

<sup>4)</sup> For L 254 x 254 x 19,1 [L 10 x 10 x <sup>3</sup>/<sub>4</sub>] tolerance on leg length +6 / -10 [+<sup>1</sup>/<sub>4</sub> / -<sup>3</sup>/<sub>8</sub>]

<sup>5)</sup> For unequal leg angles, the longer leg length (h) shall be used to determine the tolerance band.

<sup>1)</sup> Wenn eine Mindestlänge gefordert wird.

<sup>2)</sup> L' = Messlänge jeder Teillänge.

<sup>3)</sup> Übliche Toleranzen.

<sup>4)</sup> Für L 254 x 254 x 19,1 [L 10 x 10 x <sup>3</sup>/<sub>4</sub>] Toleranzen der Schenkellänge +6 / -10 [+<sup>1</sup>/<sub>4</sub> / -<sup>3</sup>/<sub>8</sub>]

<sup>5)</sup> Für die Stufung der Werte in Abhängigkeit von den Nennmaßen gilt bei ungleichschenkligen Winkeln die Breite h des breiteren Schenkels.