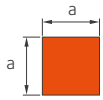
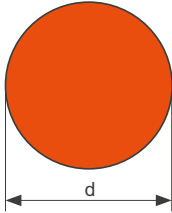
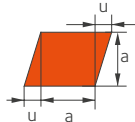
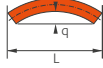



## Tableau 18 Tolérances de laminage - aciers marchands

## Tableau 18 Rolling tolerances - Merchant Bars

## Tabelle 18 Walztoleranzen - Stabstahl

Profils Sections Profile		SQ Fers carrés Square shapes Vierkantstahl	R Ronds laminés à chaud Round bars Rundstahl
Normes / Standards / Normen		EN 10059: 2003	EN 10060: 2003
Largeur Width Breite		b (mm)	35<a≤50 ±0,8 50<a≤90 ±1,0 90<a≤100 ±1,3 100<a≤120 ±1,5 120<a≤150 ±1,8
Épaisseur / Diamètre Thickness / Diameter Dicke / Durchmesser		a, d (mm)	10≤d≤15 ±0,4 15<d≤25 ±0,5 25<d≤35 ±0,6 35<d≤50 ±0,8 50<d≤80 ±1,0 80<d≤100 ±1,3 100<d≤120 ±1,5
Défaut d'équerrage Out-of-square Rechtwinkligkeit		u (mm)	50<a≤75 ±1,5 75<a≤100 ±2,25 100<a≤150 ±3,0 ±4,5
Rectitude Straightness Geradheit		q (mm)	25<a≤80 0,0040 L 80<a 0,0025 L 25<d≤80 q≤0,0040L 80<d≤250 q≤0,0025L
Rayon d'arrondi Heel radius Kantenradius		r (mm)	30<a≤50 ≤2,5 50<a≤100 ≤3 a>100 ≤4 AM standard for SQ: 140≤a ≤160 +3 / -5
Longueur Length Länge		L (mm)	±100
Masse Mass Masse		G (%)	±4

<sup>1)</sup> L' = longueur considérée d'une partie quelconque.

<sup>1)</sup> L' = length considered over any part.

<sup>1)</sup> L' = Messlänge jeder Teillänge.