

## Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**0769 – CPR – VAS – 00427 – 6**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt diese Bescheinigung für die Bauprodukte

### Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen

Technische Lieferbedingung	Bauprodukt	Werkstoff
EN 10025-2	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Parallelfansch I-Profil IPE 450-750 nach EN 10365</li> <li>• Breitflanschträger HE 220-1000 nach EN 10365</li> <li>• Extra Breitflanschträger HL und HLZ nach EN 10365</li> <li>• Breitflansch-Stützenprofile HD nach EN 10365</li> </ul>	S235 JR;J0;J2 S275 JR;J0;J2 S355 JR;J0;J2;K2 S460 JR;J0;J2;K2 S500 J0
EN 10025-4	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Breitflanschpfähle HP 220-440 und UBP 254x254 -356x368 nach EN 10365</li> <li>• Universalträger UB 533x210 -1016x305 nach EN10365</li> <li>• Universalstützen UC 254x254 – 356x406 nach EN 10365</li> </ul>	S275 M S355 M/ML S420 M/ML S460 M/ML S500/S500 ML
EN 10025-5	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Breitflanschträger W 10x10 – W44x16 nach ASTM A6/A6M</li> <li>• H-Spundbohlen HZ 575-1180 nach EN 10248-2</li> <li>• Nach Maß gewalzte Träger, basierend auf den o.g. Profil-Familien</li> </ul>	S235 J0W S355 J0W; J2W; K2W S460 J0W;J2W;K2W

in Verkehr gebracht unter dem eigenen Namen oder der eigenen Marke durch

### ArcelorMittal Belval & Differdange

66, rue de Luxembourg, 4009 Esch-sur-Alzette, Luxemburg

und hergestellt im Herstellwerk

### Differdange

Rue Emile Mark, 4503 Differdange, Luxemburg

Diese Bescheinigung bestätigt, dass alle Bestimmungen über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, beschrieben im Anhang ZA der Norm

### EN 10025-1:2004

unter System 2+, angewendet werden und

### die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Diese Bescheinigung wurde erstmals am 10. April 2006 ausgestellt und bleibt gültig, solange weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, die AVCP Methoden noch die Herstellbedingungen in dem Werk wesentlich verändert werden, außer wenn sie von der notifizierten Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle ausgesetzt oder zurückgezogen wird, längstens jedoch bis 18. Februar 2025.

Karlsruhe, 19. Februar 2020

Leiter der Zertifizierungsstelle

Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummenhofer

