

Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

Č. AMGD-2/01-CPR-13-1

Kód typu výrobku: **1.0038**

1)

2) Typ: **Sections/Bars S235JR podle EN 10025-2**

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

3)

ArcelorMittal Gandrange
BP3 - F57360 Amneville
France

Tel: +33 3 87 72 46 00

www.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0333 AFNOR Certification provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Laurent Gless
Chief Executive Officer



Datum: 07.05.2014

| Základní charakteristiky | | Vlastnosti | | Harmonizovaná technická specifikace | |
|--|--------------------------------|------------|----------------------|-------------------------------------|-----------------|
| Tolerance rozměrů a tvaru | Tyče kruhové | | EN10060 | | EN 10025-1:2004 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| Mez kluzu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 16 | 235 | | |
| | 16 | 40 | 225 | | |
| | 40 | 63 | 215 | | |
| | 63 | 80 | | | |
| | 80 | 100 | | | |
| | 100 | 150 | 195 | | |
| 150 | 160 | 185 | | | |
| Pevnost v tahu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | max | |
| | =3 | 100 | 360 | 510 | |
| | 100 | 140 | 350 | 500 | |
| Tažnost | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | =3 | 40 | 26 | | |
| | 40 | 63 | 25 | | |
| | 63 | 100 | 24 | | |
| | 100 | 140 | 22 | | |
| Nárazová práce | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (J) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 140 | 27 při +20°C | | |
| Svařitelnost | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 30 | 0,35 | | |
| | 30 | 40 | 0,35 | | |
| 40 | 140 | 0,38 | | | |
| Chemické složení (tavební analýza) | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 140 | C* : 0,17 | Cu : 0,55 | |
| | | | Mn : 1,40 | S : 0,040 | |
| | | P : 0,040 | N** : 0,012 | | |
| * Pro jmenovitou tloušťku > 40 mm C: 0,20. Pro jmenovitou tloušťku >100 mm: Obsah C podle dohody | | | | | |
| ** Maximální hodnota pro dusík neplatí, jestliže obsah celkového Al je minimálně 0,020 %, nebo jsou přítomny jiné vhodné prvky, které vážou N. | | | | | |

Prohlášení o vlastnostech
(podle to regulation EU No 305/2011)

Č. AMG2-2/02-CPR-13-1

Kód typu výrobku: **1.0114**

- 1) **Typ: Sections/Bars S235J0 podle EN 10025-2**

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 3) ArcelorMittal Gandrange
BP3 - F57360 Amneville
France
Tel: +33 3 87 72 46 00
www.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0333 AFNOR Certification provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Laurent Gless
Chief Executive Officer



Datum: 07.05.2014

| Základní charakteristiky | | Vlastnosti | | Harmonizovaná technická specifikace | |
|--|--------------------------------|------------|----------------------|-------------------------------------|-----------------|
| Tolerance rozměrů a tvaru | Tyče kruhové | | EN10060 | | EN 10025-1:2004 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| Mez kluzu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 16 | 235 | | |
| | 16 | 40 | 225 | | |
| | 40 | 63 | 215 | | |
| | 63 | 80 | | | |
| | 80 | 100 | | | |
| | 100 | 150 | 195 | | |
| 150 | 160 | 185 | | | |
| Pevnost v tahu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | max | |
| | =3 | 100 | 360 | 510 | |
| | 100 | 140 | 350 | 500 | |
| Tažnost | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | =3 | 40 | 26 | | |
| | 40 | 63 | 25 | | |
| | 63 | 100 | 24 | | |
| | 100 | 140 | 22 | | |
| Nárazová práce | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (J) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 140 | 27 při 0°C | | |
| Svařitelnost | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 30 | 0,35 | | |
| | 30 | 40 | 0,35 | | |
| 40 | 140 | 0,38 | | | |
| Chemické složení (tavební analýza) | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 140 | C* : 0,17 | Cu : 0,55 | |
| | | | Mn : 1,40 | S : 0,035 | |
| | | P : 0,035 | N** : 0,012 | | |
| *U profilů jmenovité tloušťky > 100 mm se obsah C dohodne. | | | | | |
| ** Maximální hodnota pro dusík neplatí, jestliže obsah celkového Al je minimálně 0,020 %, nebo jsou přítomny jiné vhodné prvky, které vážou N. | | | | | |

Prohlášení o vlastnostech
(podle to regulation EU No 305/2011)

Č. AMG2-2/03-CPR-13-1

Kód typu výrobku: **1.0117**

1)

2)

Typ: **Sections/Bars S235J2 podle EN 10025-2**

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

3)

ArcelorMittal Gandrange
BP3 - F57360 Amneville
France

Tel: +33 3 87 72 46 00

www.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0333 AFNOR Certification provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Laurent Gless
Chief Executive Officer



Datum: 07.05.2014

| Základní charakteristiky | | Vlastnosti | | Harmonizovaná technická specifikace | |
|---|--------------------------------|------------|----------------------|-------------------------------------|-----------------|
| Tolerance rozměrů a tvaru | Tyče kruhové | | EN10060 | | EN 10025-1:2004 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| Mez kluzu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 16 | 235 | | |
| | 16 | 40 | 225 | | |
| | 40 | 63 | 215 | | |
| | 63 | 80 | | | |
| | 80 | 100 | | | |
| | 100 | 150 | 195 | | |
| 150 | 160 | 185 | | | |
| Pevnost v tahu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | max | |
| | =3 | 100 | 360 | 510 | |
| | 100 | 140 | 350 | 500 | |
| Tažnost | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | =3 | 40 | 26 | | |
| | 40 | 63 | 25 | | |
| | 63 | 100 | 24 | | |
| | 100 | 140 | 22 | | |
| Nárazová práce | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (J) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 140 | 27 při -20°C | | |
| Svařitelnost | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 30 | 0,35 | | |
| | 30 | 40 | 0,35 | | |
| 40 | 140 | 0,38 | | | |
| Chemické složení (tavební analýza) | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 140 | C* : 0,17 | Cu : 0,55 | |
| | | Mn : 1,40 | S : 0,030 | | |
| | | P : 0,030 | | | |
| *U profilů jmenovité tloušťky > 100 mm se obsah C dohodne. | | | | | |
| Plně uhlídněná ocel obsahuje prvky, které vážou dusík v množstvích dostatečných pro vázání dusíku (např. obsah celkového hliníku je min. 0,020 %) | | | | | |

Prohlášení o vlastnostech
(podle to regulation EU No 305/2011)

Č. AMG2-2/04-CPR-13-1

Kód typu výrobku: **1.0044**

- 1) **Typ: Sections/Bars S275JR podle EN 10025-2**

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 3) ArcelorMittal Gandrange
BP3 - F57360 Amneville
France
Tel: +33 3 87 72 46 00
www.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0333 AFNOR Certification provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Laurent Gless
Chief Executive Officer



Datum: 07.05.2014

| Základní charakteristiky | | Vlastnosti | | Harmonizovaná technická specifikace | |
|--|--------------------------------|------------|----------------------|-------------------------------------|-----------------|
| Tolerance rozměrů a tvaru | Tyče kruhové | | EN10060 | | EN 10025-1:2004 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| Mez kluzu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 16 | 275 | | |
| | 16 | 40 | 265 | | |
| | 40 | 63 | 255 | | |
| | 63 | 80 | 245 | | |
| | 80 | 100 | 235 | | |
| | 100 | 150 | 225 | | |
| 150 | 160 | 215 | | | |
| Pevnost v tahu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | max | |
| | =3 | 100 | 410 | 560 | |
| | 100 | 140 | 400 | 540 | |
| Tažnost | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | =3 | 40 | 23 | | |
| | 40 | 63 | 22 | | |
| | 63 | 100 | 21 | | |
| | 100 | 140 | 19 | | |
| Nárazová práce | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (J) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 140 | 27 při +20°C | | |
| Svařitelnost | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 30 | 0,40 | | |
| | 30 | 40 | 0,40 | | |
| 40 | 140 | 0,42 | | | |
| Chemické složení (tavební analýza) | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 140 | C* : 0,21 | Cu : 0,55 | |
| | | | Mn : 1,50 | S : 0,040 | |
| | | P : 0,040 | N** : 0,012 | | |
| * Pro jmenovitou tloušťku > 40 mm C: 0,22. Pro jmenovitou tloušťku > 100 mm: obsah C dle dohody | | | | | |
| ** Maximální hodnota pro dusík neplatí, jestliže obsah celkového Al je minimálně 0,020 %, nebo jsou přítomny jiné vhodné prvky, které vážou N. | | | | | |

Prohlášení o vlastnostech
(podle to regulation EU No 305/2011)

Č. AMGD-2/05-CPR-13-1

Kód typu výrobku: **1.0143**

1)

2)

Typ: **Sections/Bars S275J0 podle EN 10025-2**

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

3)

ArcelorMittal Gandrange
BP3 - F57360 Amneville
France

Tel: +33 3 87 72 46 00

www.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0333 AFNOR Certification provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Laurent Gless
Chief Executive Officer



Datum: 07.05.2014

| Základní charakteristiky | | Vlastnosti | | Harmonizovaná technická specifikace | |
|--|--------------------------------|------------|----------------------|-------------------------------------|-----------------|
| Tolerance rozměrů a tvaru | Tyče kruhové | | EN10060 | | EN 10025-1:2004 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| Mez kluzu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 16 | 275 | | |
| | 16 | 40 | 265 | | |
| | 40 | 63 | 255 | | |
| | 63 | 80 | 245 | | |
| | 80 | 100 | 235 | | |
| | 100 | 150 | 225 | | |
| 150 | 160 | 215 | | | |
| Pevnost v tahu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | max | |
| | =3 | 100 | 410 | 560 | |
| | 100 | 140 | 400 | 540 | |
| Tažnost | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | =3 | 40 | 23 | | |
| | 40 | 63 | 22 | | |
| | 63 | 100 | 21 | | |
| 100 | 140 | 19 | | | |
| Nárazová práce | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (J) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 140 | 27 při 0°C | | |
| Svařitelnost | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 30 | 0,40 | | |
| | 30 | 40 | 0,40 | | |
| 40 | 140 | 0,42 | | | |
| Chemické složení (tavební analýza) | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 140 | C* : 0,18 | Cu : 0,55 | |
| | | | Mn : 1,50 | S : 0,035 | |
| | | P : 0,035 | N** : 0,012 | | |
| *U profilů jmenovitě tloušťky > 100 mm se obsah C dohodne. | | | | | |
| ** Maximální hodnota pro dusík neplatí, jestliže obsah celkového Al je minimálně 0,020 %, nebo jsou přítomny jiné vhodné prvky, které vážou N. | | | | | |

Prohlášení o vlastnostech
(podle to regulation EU No 305/2011)

Č. AMG-D-2/06-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **1.0145**
2) Typ: **Sections/Bars S275J2 podle EN 10025-2**

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 3) ArcelorMittal Gandrange
BP3 - F57360 Amneville
France
Tel: +33 3 87 72 46 00
www.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0333 AFNOR Certification provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Laurent Gless
Chief Executive Officer



Datum: 07.05.2014

| Základní charakteristiky | | Vlastnosti | | Harmonizovaná technická specifikace | |
|---|--------------------------------|------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------|
| Tolerance rozměrů a tvaru | Tyče kruhové | | EN10060 | | EN 10025-1:2004 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| Mez kluzu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 16 | 275 | | |
| | 16 | 40 | 265 | | |
| | 40 | 63 | 255 | | |
| | 63 | 80 | 245 | | |
| | 80 | 100 | 235 | | |
| | 100 | 150 | 225 | | |
| 150 | 160 | 215 | | | |
| Pevnost v tahu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | max | |
| | =3 | 100 | 410 | 560 | |
| | 100 | 140 | 400 | 540 | |
| Tažnost | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | =3 | 40 | 23 | | |
| | 40 | 63 | 22 | | |
| | 63 | 100 | 21 | | |
| 100 | 140 | 19 | | | |
| Nárazová práce | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (J) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 140 | 27 při -20°C | | |
| Svařitelnost | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 30 | 0,40 | | |
| | 30 | 40 | 0,40 | | |
| 40 | 140 | 0,42 | | | |
| Chemické složení (tavební analýza) | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 140 | C* : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,030 | Cu : 0,55 S : 0,030 | |
| *U profilů jmenovité tloušťky > 100 mm se obsah C dohodne. | | | | | |
| Plně uhlídněná ocel obsahuje prvky, které vážou dusík v množstvích dostatečných pro vázání dusíku (např. obsah celkového hliníku je min. 0,020 %) | | | | | |

Prohlášení o vlastnostech
(podle to regulation EU No 305/2011)

Č. AMGD-2/07-CPR-13-1

Kód typu výrobku: **1.0045**

- 1) **Typ: Sections/Bars S355JR podle EN 10025-2**

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 3) ArcelorMittal Gandrange
BP3 - F57360 Amneville
France
Tel: +33 3 87 72 46 00
www.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0333 AFNOR Certification provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Laurent Gless
Chief Executive Officer



Datum: 07.05.2014

| Základní charakteristiky | | Vlastnosti | | Harmonizovaná technická specifikace | |
|--|--------------------------------|------------|--|---------------------------------------|-----------------|
| Tolerance rozměrů a tvaru | Tyče kruhové | | EN10060 | | EN 10025-1:2004 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| Mez kluzu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 16 | 355 | | |
| | 16 | 40 | 345 | | |
| | 40 | 63 | 335 | | |
| | 63 | 80 | 325 | | |
| | 80 | 100 | 315 | | |
| | 100 | 150 | 295 | | |
| 150 | 160 | 285 | | | |
| Pevnost v tahu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | max | |
| | =3 | 100 | 470 | 630 | |
| | 100 | 140 | 450 | 600 | |
| Tažnost | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | =3 | 40 | 22 | | |
| | 40 | 63 | 21 | | |
| | 63 | 100 | 20 | | |
| 100 | 140 | 18 | | | |
| Nárazová práce | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (J) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 140 | 27 při +20°C | | |
| Svařitelnost | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 30 | 0,45 | | |
| | 30 | 40 | 0,47 | | |
| 40 | 140 | 0,47 | | | |
| Chemické složení (tavební analýza) | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 140 | C* : 0,24 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,040 | Cu : 0,55 S : 0,040 N** : 0,012 | |
| *U profilů jmenovité tloušťky > 100 mm se obsah C dohodne. | | | | | |
| ** Maximální hodnota pro dusík neplatí, jestliže obsah celkového Al je minimálně 0,020 %, nebo jsou přítomny jiné vhodné prvky, které vážou N. | | | | | |

Prohlášení o vlastnostech
(podle to regulation EU No 305/2011)

Č. AMGD-2/08-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **1.0553**
2) Typ: **Sections/Bars S355J0 podle EN 10025-2**

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 3) ArcelorMittal Gandrange
BP3 - F57360 Amneville
France
Tel: +33 3 87 72 46 00
www.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0333 AFNOR Certification provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Laurent Gless
Chief Executive Officer



Datum: 07.05.2014

| Základní charakteristiky | | Vlastnosti | | Harmonizovaná technická specifikace | |
|--|--------------------------------|------------|----------------------|-------------------------------------|-----------------|
| Tolerance rozměrů a tvaru | Tyče kruhové | | EN10060 | | EN 10025-1:2004 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| Mez kluzu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 16 | 355 | | |
| | 16 | 40 | 345 | | |
| | 40 | 63 | 335 | | |
| | 63 | 80 | 325 | | |
| | 80 | 100 | 315 | | |
| | 100 | 150 | 295 | | |
| Pevnost v tahu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | max | |
| | =3 | 100 | 470 | 630 | |
| | 100 | 140 | 450 | 600 | |
| | | | | | |
| Tažnost | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | =3 | 40 | 22 | | |
| | 40 | 63 | 21 | | |
| | 63 | 100 | 20 | | |
| Nárazová práce | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (J) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 140 | 27 při 0°C | | |
| Svařitelnost | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 30 | 0,45 | | |
| | 30 | 40 | 0,47 | | |
| Chemické složení (tavební analýza) | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 140 | C* : 0,20 | Cu : 0,55 | |
| | | | Si : 0,55 | S : 0,035 | |
| | | Mn : 1,60 | N** : 0,012 | | |
| | | P : 0,035 | | | |
| * Pro jmenovitou tloušťku > 30 mm C: 0,22. Pro jmenovitou tloušťku > 100 mm se obsah C dohodne. | | | | | |
| ** Maximální hodnota pro dusík neplatí, jestliže obsah celkového Al je minimálně 0,020 %, nebo jsou přítomny jiné vhodné prvky, které vážou N. | | | | | |



Prohlášení o vlastnostech
(podle to regulation EU No 305/2011)

Č. AMGD-2/09-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **1.0577**
2) Typ: **Sections/Bars S355J2 podle EN 10025-2**

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 3) ArcelorMittal Gandrange
BP3 - F57360 Amneville
France
Tel: +33 3 87 72 46 00
www.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0333 AFNOR Certification provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Laurent Gless
Chief Executive Officer

Datum: 07.05.2014

| Základní charakteristiky | | Vlastnosti | | Harmonizovaná technická specifikace | |
|---|--------------------------------|------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------|
| Tolerance rozměrů a tvaru | Tyče kruhové | | EN10060 | | EN 10025-1:2004 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| Mez kluzu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 16 | 355 | | |
| | 16 | 40 | 345 | | |
| | 40 | 63 | 335 | | |
| | 63 | 80 | 325 | | |
| | 80 | 100 | 315 | | |
| Pevnost v tahu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | max | |
| | =3 | 100 | 470 | 630 | |
| | 100 | 140 | 450 | 600 | |
| | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | =3 | 40 | 22 | | |
| 40 | 63 | 21 | | | |
| 63 | 100 | 20 | | | |
| 100 | 140 | 18 | | | |
| Nárazová práce | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (J) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 140 | 27 při -20°C | | |
| Svařitelnost | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 30 | 0,45 | | |
| | 30 | 40 | 0,47 | | |
| | 40 | 140 | 0,47 | | |
| Chemické složení (tavební analýza) | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 140 | C* : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60 | Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030 | |
| * Pro jmenovitou tloušťku > 30 mm C: 0,22. Pro jmenovitou tloušťku >100 mm se obsah C dohodne. Plně uklidněná ocel obsahuje prvky, které vážou dusík v množstvích dostatečných pro vázání dusíku (např. obsah celkového hliníku je min. 0,020 %) | | | | | |