



Déclaration des Performances
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMGD-2/01-CPR-13-1

1) Code du produit type: **1.0038**

2) Type: **Sections/bars S235JR selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

3) ArcelorMittal Gandrange
BP3 - F57360 Amneville
France
Tel: +33 3 87 72 46 00
www.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0333 AFNOR Certification a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Laurent Gless
Chief Executive Officer

Date : 07.05.2014

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Barres rondes		EN10060	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
100	150	195		
150	160	185		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	360	510
	100	140	350	500
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
100	140	22		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 à +20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
40	140	0,38		
Durabilité (composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N** : 0,012
* Pour les épaisseurs nominales > 40 mm C: 0,20. Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord				
** La valeur maximale exigée pour l'azote ne s'applique pas lorsque la composition chimique présente une teneur minimale en Al total de 0,020% ou lorsque d'autres éléments fixant l'azote sont présents en quantité suffisante				

EN 10025-1:2004



Déclaration des Performances
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMGD-2/02-CPR-13-1

1) Code du produit type: **1.0114**

2) Type: **Sections/Bars S235J0 selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

3) ArcelorMittal Gandrange
BP3 - F57360 Amneville
France
Tel: +33 3 87 72 46 00
www.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0333 AFNOR Certification a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Laurent Gless
Chief Executive Officer

Date : 07.05.2014

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Barres rondes		EN10060	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63		
	63	80	215	
	80	100		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	360	510
	100	140	350	500
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 à 0°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55
			Mn : 1,40	S : 0,035
		P : 0,035	N** : 0,012	
* Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord				
** La valeur maximale exigée pour l'azote ne s'applique pas lorsque la composition chimique présente une teneur minimale en Al total de 0,020% ou lorsque d'autres éléments fixant l'azote sont présents en quantité suffisante				

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMGD-2/03-CPR-13-1

1) Code du produit type: **1.0117**

2) Type: **Sections/Bars S235J2 selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

3) ArcelorMittal Gandrange
BP3 - F57360 Amneville
France
Tel: +33 3 87 72 46 10
www.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0333 AFNOR Certification a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Laurent Gless
Chief Executive Officer



Date : 07.05.2014

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Barres rondes		EN10060	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63		
	63	80	215	
	80	100		
	100	195		
	150	185		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	360	510
	100	140	350	500
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	22		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
	140	27 à -20°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	0,38		
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
	140	C* : 0,17	Cu : 0,55	
		Mn : 1,40	S : 0,030	
		P : 0,030		
* Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord				
Acier totalement calme contenant en quantité suffisante des éléments fixant complètement l'azote présent (par exemple min. 0,02% Al)				

EN 10025-1:2004



Déclaration des Performances
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMGD-2/04-CPR-13-1

1) Code du produit type: **1.0044**

2) Type: **Sections/Bars S275JR selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

3) ArcelorMittal Gandrange
BP3 - F57360 Amneville
France
Tel: +33 3 87 72 46 00
www.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0333 AFNOR Certification a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Laurent Gless
Chief Executive Officer

Date : 07/05/2014

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Barres rondes		EN10060	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	195		
	150	185		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	410	560
	100	140	400	540
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
	100	19		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 à +20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
	40	0,42		
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,21 Mn : 1,50 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N** : 0,012
* Pour les épaisseurs nominales > 40 mm C: 0,22. Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord				
** La valeur maximale exigée pour l'azote ne s'applique pas lorsque la composition chimique présente une teneur minimale en Al total de 0,020% ou lorsque d'autres éléments fixant l'azote sont présents en quantité suffisante				

EN 10025-1:2004



Déclaration des Performances
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMGD-2/05-CPR-13-1

1) Code du produit type: **1.0143**

2) Type: **Sections/Bars S275J0 selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

3) ArcelorMittal Gandrange
BP3 - F57360 Amneville
France
Tel: +33 3 87 72 46 00
www.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0333 AFNOR Certification a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Laurent Gless
Chief Executive Officer

Date : 07/05/2014

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Barres rondes		EN10060	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	195		
	150	185		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	410	560
	100	140	400	540
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
	100	19		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 à 0°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
	40	0,42		
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N** : 0,012
* Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord				
** La valeur maximale exigée pour l'azote ne s'applique pas lorsque la composition chimique présente une teneur minimale en Al total de 0,020% ou lorsque d'autres éléments fixant l'azote sont présents en quantité suffisante				

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMGD-2/06-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.0145**
2) Type: **Sections/Bars S275J2 selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Gandrange
BP3 - F57360 Amneville
France
Tel: +33 3 87 72 46 00
www.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0333 AFNOR Certification a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Laurent Gless
Chief Executive Officer



Date : 07/05/2014

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Barres rondes		EN10060	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	195		
	150	185		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	410	560
	100	140	400	540
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
	100	19		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 à -20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
	40	0,42		
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,030	Cu : 0,55 S : 0,030
* Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord				
Acier totalement calme contenant en quantité suffisante des éléments fixant complètement l'azote présent (par exemple min. 0,02% Al)				

EN 10025-1:2004



Déclaration des Performances
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMGD-2/07-CPR-13-1

1) Code du produit type: **1.0045**

2) Type: **Sections/Bars S355JR selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

3) ArcelorMittal Gandrange
BP3 - F57360 Amneville
France
Tel: +33 3 87 72 46 00
www.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0333 AFNOR Certification a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Laurent Gless
Chief Executive Officer

Date : 07/05/2014

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Barres rondes		EN10060	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
100	150	195		
150	160	185		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	470	630
	100	140	450	600
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
100	140	18		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 à +20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
40	140	0,47		
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
	140	C* : 0,24	Cu : 0,55	
		Si : 0,55	S : 0,040	
		Mn : 1,60	N** : 0,012	
		P : 0,040		
* Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord				
** La valeur maximale exigée pour l'azote ne s'applique pas lorsque la composition chimique présente une teneur minimale en Al total de 0,020% ou lorsque d'autres éléments fixant l'azote sont présents en quantité suffisante				

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMGD-2/08-CPR-13-1

1) Code du produit type: **1.0553**

2) Type: **Sections/Bars S355J0 selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assemblés par rivets ou boulons

3) ArcelorMittal Gandrange
BP3 - F57360 Amneville
France
Tel: +33 3 87 72 46 00
www.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0333 AFNOR Certification a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Laurent Gless
Chief Executive Officer



Date : 07//05/2014

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Barres rondes		EN10060	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
100	150	195		
150	160	185		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	470	630
	100	140	450	600
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
100	140	18		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
	140	27 à 0°C		
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
40	140	0,47		
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
	140	C* : 0,20	Cu : 0,55	
		Si : 0,55	S : 0,035	
		Mn : 1,60	N** : 0,012	
		P : 0,035		
* Pour les épaisseurs nominales > 30 mm C: 0,22. Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord				
** La valeur maximale exigée pour l'azote ne s'applique pas lorsque la composition chimique présente une teneur minimale en Al total de 0,020% ou lorsque d'autres éléments fixant l'azote sont présents en quantité suffisante				

EN 10025-1:2004

Déclaration des Performances
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMGD-2/09-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.0577**
2) Type: **Sections/Bars S355J2 selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Gandrange
BP3 - F57360 Amneville
France
Tel: +33 3 87 72 46 00
www.arcelormittal.com

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 0333 AFNOR Certification a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Laurent Gless
Chief Executive Officer



Date : 07/05/2014

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
Tolérances sur les dimensions et la forme	Barres rondes		EN10060	
Limite d'élasticité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
100	150	195		
150	160	185		
Résistance à la traction	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	470	630
	100	140	450	600
Elongation	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
100	140	18		
Résistance au choc	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (J)	
	>	≤	min	
		140	27 à -20°C	
Soudabilité	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
40	140	0,47		
Durabilité (Composition chimique)	Epaisseur nominale (mm)		Valeurs (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60	Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030
* Pour les épaisseurs nominales > 30 mm C: 0,22. Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord				
Acier totalement calme contenant en quantité suffisante des éléments fixant complètement l'azote présent (par exemple min. 0,02% Al)				

EN 10025-1:2004