

Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

Č. AMHU-2/01-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **1.0038**
2) Typ: **Sections/Bars S235JR podle EN 10025-2**

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
DJ 687, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sections

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1823 QUALITAS provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Kumar Amit
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager




Datum: 01.07.2013

| Základní charakteristiky | | Vlastnosti | | Harmonizovaná technická specifikace | |
|---|--|------------|-------------------------------------|---------------------------------------|-----------------|
| Tolerance rozměrů a tvaru | Úhelníky | | EN10056-2 | | EN 10025-1:2004 |
| | Profily I (IPE) a H | | EN 10034 | | |
| | Profily IPN skloněné příruby | | EN 10024 | | |
| | UPE, UPN | | EN 10279 | | |
| | Tyče ploché / čtvercové / kruhové Profily T | | EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055 | | |
| Mez kluzu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 16 | 235 | | |
| | 16 | 40 | 225 | | |
| | 40 | 63 | 215 | | |
| | 63 | 80 | | | |
| | 80 | 100 | | | |
| 100 | 140 | 195 | | | |
| Pevnost v tahu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | max | |
| | ≥3 | 100 | 360 | 510 | |
| | 100 | 140 | 350 | 500 | |
| Tažnost | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | ≥3 | 40 | 26 | | |
| | 40 | 63 | 25 | | |
| | 63 | 100 | 24 | | |
| | 100 | 140 | 22 | | |
| Nárazová práce | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (J) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 140 | 27 při +20°C | | |
| Svařitelnost | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 30 | 0,35 | | |
| | 30 | 40 | 0,35 | | |
| | 40 | 140 | 0,38 | | |
| Chemické složení (tavební analýza) | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 140 | C* : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,040 | Cu : 0,55 S : 0,040 N** : 0,012 | |
| * Pro jmenovitou tloušťku > 40 mm C: 0,20. Pro jmenovitou tloušťku > 100 mm: Obsah C podle dohody ** Maximální hodnota pro dusík neplatí, jestliže obsah celkového Al je minimálně 0,020 %, nebo jsou přítomny jiné vhodné prvky, které vážou N. | | | | | |



Prohlášení o vlastnostech
(podle to regulation EU No 305/2011)

Č. AMHU-2/02-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **1.0114**
2) Typ: **Sections/Bars S235J0 podle EN 10025-2**

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
DJ 687, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sections

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1823 QUALITAS provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Kumar Amit
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager

Datum: 01.07.2013

| Základní charakteristiky | | Vlastnosti | | Harmonizovaná technická specifikace |
|--|--|------------|-------------------------------------|---------------------------------------|
| Tolerance rozměrů a tvaru | Úhelníky | | EN10056-2 | |
| | Profily I (IPE) a H | | EN 10034 | |
| | Profily IPN skloněné příruby | | EN 10024 | |
| | UPE, UPN | | EN 10279 | |
| | Tyče ploché / čtvercové / kruhové Profily T | | EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055 | |
| Mez kluzu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 16 | 235 | |
| | 16 | 40 | 225 | |
| | 40 | 63 | 215 | |
| | 63 | 80 | | |
| | 80 | 100 | | |
| 100 | 140 | 195 | | |
| Pevnost v tahu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | |
| | > | ≤ | min | max |
| | ≥3 | 100 | 360 | 510 |
| | 100 | 140 | 350 | 500 |
| Tažnost | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | |
| | > | ≤ | min | |
| | ≥3 | 40 | 26 | |
| | 40 | 63 | 25 | |
| | 63 | 100 | 24 | |
| | 100 | 140 | 22 | |
| Nárazová práce | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (J) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 140 | 27 při 0°C | |
| Svařitelnost | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 30 | 0,35 | |
| | 30 | 40 | 0,35 | |
| | 40 | 140 | 0,38 | |
| Chemické složení (tavební analýza) | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 140 | C* : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,035 | Cu : 0,55 S : 0,035 N** : 0,012 |
| *U profilů jmenovité tloušťky > 100 mm se obsah C dohodne. ** Maximální hodnota pro dusík neplatí, jestliže obsah celkového Al je minimálně 0,020 %, nebo jsou přítomny jiné vhodné prvky, které vážou N. | | | | |

EN 10025-1:2004



Prohlášení o vlastnostech
(podle to regulation EU No 305/2011)

Č. AMHU-2/03-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **1.0117**
2) Typ: **Sections/Bars S235J2 podle EN 10025-2**

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
DJ 687, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sections

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1823 QUALITAS provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Kumar Amit
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager

Datum: 01.07.2013

| Základní charakteristiky | | Vlastnosti | | Harmonizovaná technická specifikace |
|---|--|------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Tolerance rozměrů a tvaru | Úhelníky | | EN10056-2 | |
| | Profily I (IPE) a H | | EN 10034 | |
| | Profily IPN skloněné příruby | | EN 10024 | |
| | UPE, UPN | | EN 10279 | |
| | Tyče ploché / čtvercové / kruhové Profily T | | EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055 | |
| Mez kluzu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 16 | 235 | |
| | 16 | 40 | 225 | |
| | 40 | 63 | 215 | |
| | 63 | 80 | | |
| | 80 | 100 | | |
| 100 | 140 | 195 | | |
| Pevnost v tahu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | |
| | > | ≤ | min | max |
| | ≤3 | 100 | 360 | 510 |
| | 100 | 140 | 350 | 500 |
| Tažnost | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | |
| | > | ≤ | min | |
| | ≤3 | 40 | 26 | |
| | 40 | 63 | 25 | |
| | 63 | 100 | 24 | |
| | 100 | 140 | 22 | |
| Nárazová práce | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (J) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 140 | 27 při -20°C | |
| Svařitelnost | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 30 | 0,35 | |
| | 30 | 40 | 0,35 | |
| | 40 | 140 | 0,38 | |
| Chemické složení (tavební analýza) | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 140 | C* : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,030 | Cu : 0,55 S : 0,030 |
| *U profilů jmenovité tloušťky > 100 mm se obsah C dohodne. Plně uhlídněná ocel obsahuje prvky, které vážou dusík v množstvích dostatečných pro vázání dusíku (např. obsah celkového hliníku je min. 0,020 %) | | | | |

EN 10025-1:2004

Prohlášení o vlastnostech
(podle to regulation EU No 305/2011)

Č. AMHU-2/04-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **1.0044**
2) Typ: **Sections/Bars S275JR podle EN 10025-2**

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
DJ 687, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sections

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1823 QUALITAS provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Kumar Amit
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager




Datum: 01.07.2013

| Základní charakteristiky | | Vlastnosti | | Harmonizovaná technická specifikace |
|--|--|------------|-------------------------------------|---------------------------------------|
| Tolerance rozměrů a tvaru | Úhelníky | | EN10056-2 | |
| | Profily I (IPE) a H | | EN 10034 | |
| | Profily IPN skloněné příruby | | EN 10024 | |
| | UPE, UPN | | EN 10279 | |
| | Tyče ploché / čtvercové / kruhové Profily T | | EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055 | |
| Mez kluzu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 16 | 275 | |
| | 16 | 40 | 265 | |
| | 40 | 63 | 255 | |
| | 63 | 80 | 245 | |
| | 80 | 100 | 235 | |
| | 100 | 140 | 225 | |
| Pevnost v tahu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | |
| | > | ≤ | min | max |
| | ≤3 | 100 | 410 | 560 |
| | 100 | 140 | 400 | 540 |
| Tažnost | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | |
| | > | ≤ | min | |
| | ≤3 | 40 | 23 | |
| | 40 | 63 | 22 | |
| | 63 | 100 | 21 | |
| | 100 | 140 | 19 | |
| Nárazová práce | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (J) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 140 | 27 při +20°C | |
| Svařitelnost | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 30 | 0,40 | |
| | 30 | 40 | 0,40 | |
| | 40 | 140 | 0,42 | |
| Chemické složení (tavební analýza) | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 140 | C* : 0,21 Mn : 1,50 P : 0,040 | Cu : 0,55 S : 0,040 N** : 0,012 |
| * Pro jmenovitou tloušťku > 40 mm C: 0,22. Pro jmenovitou tloušťku >100 mm: obsah C dle dohody ** Maximální hodnota pro dusík neplatí, jestliže obsah celkového Al je minimálně 0,020 %, nebo jsou přítomny jiné vhodné prvky, které vážou N. | | | | |

EN 10025-1:2004

Prohlášení o vlastnostech
(podle to regulation EU No 305/2011)

Č. AMHU-2/05-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **1.0143**
2) Typ: **Sections/Bars S275J0 podle EN 10025-2**

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
DJ 687, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sections

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1823 QUALITAS provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Kumar Amit
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager




Datum: 01.07.2013

| Základní charakteristiky | | Vlastnosti | | Harmonizovaná technická specifikace |
|--|--|--------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Tolerance rozměrů a tvaru | Úhelníky | | EN10056-2 | |
| | Profily I (IPE) a H | | EN 10034 | |
| | Profily IPN skloněné příruby | | EN 10024 | |
| | UPE, UPN | | EN 10279 | |
| | Tyče ploché / čtvercové / kruhové Profily T | | EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055 | |
| Mez kluzu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 16 | 275 | |
| | 16 | 40 | 265 | |
| | 40 | 63 | 255 | |
| | 63 | 80 | 245 | |
| | 80 | 100 | 235 | |
| | 100 | 140 | 225 | |
| Pevnost v tahu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | |
| | > | ≤ | min | max |
| | ≤3 | 100 | 410 | 560 |
| | 100 | 140 | 400 | 540 |
| | Tažnost | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) |
| > | | ≤ | min | |
| ≤3 | | 40 | 23 | |
| 40 | | 63 | 22 | |
| 63 | | 100 | 21 | |
| 100 | | 140 | 19 | |
| Nárazová práce | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (J) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 140 | 27 při 0°C | |
| Svařitelnost | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 30 | 0,40 | |
| | 30 | 40 | 0,40 | |
| | 40 | 140 | 0,42 | |
| Chemické složení (tavební analýza) | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 140 | C* : 0,18 | Cu : 0,55 |
| | | | Mn : 1,50 | S : 0,035 |
| | | P : 0,035 | N** : 0,012 | |
| *U profilů jmenovité tloušťky > 100 mm se obsah C dohodne. | | | | |
| ** Maximální hodnota pro dusík neplatí, jestliže obsah celkového Al je minimálně 0,020 %, nebo jsou přítomny jiné vhodné prvky, které vážou N. | | | | |

EN 10025-1:2004

Prohlášení o vlastnostech
(podle to regulation EU No 305/2011)

Č. AMHU-2/06-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **1.0145**
2) Typ: **Sections/Bars S275J2 podle EN 10025-2**

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
DJ 687, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sections

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1823 QUALITAS provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Kumar Amit
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager




Datum: 01.07.2013

| Základní charakteristiky | | Vlastnosti | | Harmonizovaná technická specifikace |
|---|--|------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Tolerance rozměrů a tvaru | Úhelníky | | EN10056-2 | |
| | Profily I (IPE) a H | | EN 10034 | |
| | Profily IPN skloněné příruby | | EN 10024 | |
| | UPE, UPN | | EN 10279 | |
| | Tyče ploché / čtvercové / kruhové Profily T | | EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055 | |
| Mez kluzu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 16 | 275 | |
| | 16 | 40 | 265 | |
| | 40 | 63 | 255 | |
| | 63 | 80 | 245 | |
| | 80 | 100 | 235 | |
| | 100 | 140 | 225 | |
| Pevnost v tahu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | |
| | > | ≤ | min | max |
| | ≤3 | 100 | 410 | 560 |
| | 100 | 140 | 400 | 540 |
| Tažnost | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | |
| | > | ≤ | min | |
| | ≤3 | 40 | 23 | |
| | 40 | 63 | 22 | |
| | 63 | 100 | 21 | |
| | 100 | 140 | 19 | |
| Nárazová práce | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (J) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 140 | 27 při -20°C | |
| Svařitelnost | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 30 | 0,40 | |
| | 30 | 40 | 0,40 | |
| | 40 | 140 | 0,42 | |
| Chemické složení (tavební analýza) | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 140 | C* : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,030 | Cu : 0,55 S : 0,030 |
| *U profilů jmenovité tloušťky > 100 mm se obsah C dohodne. Plně uhlídněná ocel obsahuje prvky, které vážou dusík v množstvích dostatečných pro vázání dusíku (např. obsah celkového hliníku je min. 0,020 %) | | | | |

EN 10025-1:2004



Prohlášení o vlastnostech
(podle to regulation EU No 305/2011)

Č. AMHU-2/07-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **1.0045**
2) Typ: **Sections/Bars S355JR podle EN 10025-2**

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
DJ 687, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sections

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1823 QUALITAS provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Kumar Amit
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager

Datum: 01.07.2013

| Základní charakteristiky | | Vlastnosti | | Harmonizovaná technická specifikace | |
|--|--|--------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------|
| Tolerance rozměrů a tvaru | Úhelníky | | EN10056-2 | | EN 10025-1:2004 |
| | Profily I (IPE) a H | | EN 10034 | | |
| | Profily IPN skloněné příruby | | EN 10024 | | |
| | UPE, UPN | | EN 10279 | | |
| | Tyče ploché / čtvercové / kruhové Profily T | | EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055 | | |
| Mez kluzu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 16 | 355 | | |
| | 16 | 40 | 345 | | |
| | 40 | 63 | 335 | | |
| | 63 | 80 | 325 | | |
| | 80 | 100 | 315 | | |
| | 100 | 140 | 295 | | |
| Pevnost v tahu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | | |
| | > | ≤ | min | max | |
| | ≤3 | 100 | 470 | 630 | |
| | 100 | 140 | 450 | 600 | |
| | Tažnost | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | |
| > | | ≤ | min | | |
| ≤3 | | 40 | 22 | | |
| 40 | | 63 | 21 | | |
| 63 | | 100 | 20 | | |
| 100 | | 140 | 18 | | |
| Nárazová práce | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (J) | | |
| | > | ≤ | min | | |
| | | 140 | 27 při +20°C | | |
| Svařitelnost | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 30 | 0,45 | | |
| | 30 | 40 | 0,47 | | |
| | 40 | 140 | 0,47 | | |
| Chemické složení (tavební analýza) | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | | |
| | > | ≤ | max | | |
| | | 140 | C* : 0,24 | Cu : 0,55 | |
| | | | Si : 0,55 | S : 0,040 | |
| | | Mn : 1,60 | N** : 0,012 | | |
| | | P : 0,040 | | | |
| *U profilů jmenovité tloušťky > 100 mm se obsah C dohodne. | | | | | |
| ** Maximální hodnota pro dusík neplatí, jestliže obsah celkového Al je minimálně 0,020 %, nebo jsou přítomny jiné vhodné prvky, které vážou N. | | | | | |



Prohlášení o vlastnostech
(podle to regulation EU No 305/2011)

Č. AMHU-2/08-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **1.0553**
2) Typ: **Sections/Bars S355J0 podle EN 10025-2**

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
DJ 687, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sections

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1823 QUALITAS provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Kumar Amit
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager

Datum: 01.07.2013

| Základní charakteristiky | | Vlastnosti | | Harmonizovaná technická specifikace |
|--|--|--------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Tolerance rozměrů a tvaru | Úhelníky | | EN10056-2 | |
| | Profily I (IPE) a H | | EN 10034 | |
| | Profily IPN skloněné příruby | | EN 10024 | |
| | UPE, UPN | | EN 10279 | |
| | Tyče ploché / čtvercové / kruhové Profily T | | EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055 | |
| Mez kluzu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 16 | 355 | |
| | 16 | 40 | 345 | |
| | 40 | 63 | 335 | |
| | 63 | 80 | 325 | |
| | 80 | 100 | 315 | |
| | 100 | 140 | 295 | |
| Pevnost v tahu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | |
| | > | ≤ | min | max |
| | ≤3 | 100 | 470 | 630 |
| | 100 | 140 | 450 | 600 |
| | Tažnost | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) |
| > | | ≤ | min | |
| ≤3 | | 40 | 22 | |
| 40 | | 63 | 21 | |
| 63 | | 100 | 20 | |
| 100 | | 140 | 18 | |
| Nárazová práce | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (J) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 140 | 27 při 0°C | |
| Svařitelnost | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 30 | 0,45 | |
| | 30 | 40 | 0,47 | |
| | 40 | 140 | 0,47 | |
| Chemické složení (tavební analýza) | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 140 | C* : 0,20 | Cu : 0,55 |
| | | | Si : 0,55 | S : 0,035 |
| | | Mn : 1,60 | N** : 0,012 | |
| | | P : 0,035 | | |
| * Pro jmenovitou tloušťku > 30 mm C: 0,22. Pro jmenovitou tloušťku >100 mm se obsah C dohodne. | | | | |
| ** Maximální hodnota pro dusík neplatí, jestliže obsah celkového Al je minimálně 0,020 %, nebo jsou přítomny jiné vhodné prvky, které vážou N. | | | | |

EN 10025-1:2004



Prohlášení o vlastnostech
(podle to regulation EU No 305/2011)

Č. AMHU-2/09-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **1.0577**
2) Typ: **Sections/Bars S355J2 podle EN 10025-2**

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA
DJ 687, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania
Tel 004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sections

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1823 QUALITAS provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Kumar Amit
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager

Datum: 01.07.2013

| Základní charakteristiky | | Vlastnosti | | Harmonizovaná technická specifikace |
|---|--|------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Tolerance rozměrů a tvaru | Úhelníky | | EN10056-2 | |
| | Profily I (IPE) a H | | EN 10034 | |
| | Profily IPN skloněné příruby | | EN 10024 | |
| | UPE, UPN | | EN 10279 | |
| | Tyče ploché / čtvercové / kruhové Profily T | | EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055 | |
| Mez kluzu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 16 | 355 | |
| | 16 | 40 | 345 | |
| | 40 | 63 | 335 | |
| | 63 | 80 | 325 | |
| | 80 | 100 | 315 | |
| | 100 | 140 | 295 | |
| Pevnost v tahu | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (MPa) | |
| | > | ≤ | min | max |
| | ≤3 | 100 | 470 | 630 |
| | 100 | 140 | 450 | 600 |
| Tažnost | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | |
| | > | ≤ | min | |
| | ≤3 | 40 | 22 | |
| | 40 | 63 | 21 | |
| | 63 | 100 | 20 | |
| | 100 | 140 | 18 | |
| Nárazová práce | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (J) | |
| | > | ≤ | min | |
| | | 140 | 27 při -20°C | |
| Svařitelnost | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 30 | 0,45 | |
| | 30 | 40 | 0,47 | |
| | 40 | 140 | 0,47 | |
| Chemické složení (tavební analýza) | Jmenovitá tloušťka (mm) | | Hodnoty (%) | |
| | > | ≤ | max | |
| | | 140 | C* : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60 | Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030 |
| * Pro jmenovitou tloušťku > 30 mm C: 0,22. Pro jmenovitou tloušťku >100 mm se obsah C dohodne. Plně uhlídněná ocel obsahuje prvky, které vážou dusík v množstvích dostatečných pro vázání dusíku (např. obsah celkového hliníku je min. 0,020 %) | | | | |

EN 10025-1:2004