

**Déclaration des Performances**  
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMHU-2/01-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.0038**  
2) Type: **Sections/bars S235JR selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA  
Soseaua Hunedoara - Santuhalm, no. 4  
Cod 331111, Hunedoara – Romania Tel  
004-0254712785  
Fax 004-0254715311  
www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1823 QUALITAS a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Pawar, Dayananda-Rao  
CEO

Cristea Ileana  
Quality Manager




Date : 01.02.2024

Caractéristiques essentielles		Performances		Spécification technique harmonisée	
<b>Tolérances sur les dimensions et la forme</b>	Cornières		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Poutrelles I et H		EN 10034		
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Plats / Carrés / Ronds / T bars		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Limite d'élasticité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
<b>Résistance à la traction</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	360	510	
	100	140	350	500	
<b>Elongation</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
<b>Résistance au choc</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 à +20°C		
<b>Soudabilité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
<b>Durabilité (composition chimique)</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N** : 0,012	
* Pour les épaisseurs nominales > 40 mm C: 0,20. Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord					
** La valeur maximale exigée pour l'azote ne s'applique pas lorsque la composition chimique présente une teneur minimale en Al total de 0,020% ou lorsque d'autres éléments fixant l'azote sont présents en quantité suffisante					

**Déclaration des Performances**  
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMHU-2/02-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.0114**  
2) Type: **Sections/Bars S235J0 selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA  
Soseaua Hunedoara - Santuhaln, no. 4  
Cod 331111, Hunedoara – Romania Tel  
004-0254712785  
Fax 004-0254715311  
www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1823 QUALITAS a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Pawar, Dayananda-Rao  
CEO

Cristea Ileana  
Quality Manager




Date : 01.02.2024

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
<b>Tolérances sur les dimensions et la forme</b>	Cornières		EN10056-2	
	Poutrelles I et H		EN 10034	
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Plats / Carrés / Ronds / T bars		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
<b>Limite d'élasticité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
100	140	195		
<b>Résistance à la traction</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
	≤3	100	360	510
	100	140	350	500
<b>Elongation</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>	
	>	≤	min	
	≤3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
<b>Résistance au choc</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 à 0°C	
<b>Soudabilité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
<b>Durabilité</b> (Composition chimique)	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N** : 0,012
	* Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord			
** La valeur maximale exigée pour l'azote ne s'applique pas lorsque la composition chimique présente une teneur minimale en Al total de 0,020% ou lorsque d'autres éléments fixant l'azote sont présents en quantité suffisante				

EN 10025-1:2004

**Déclaration des Performances**  
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMHU-2/03-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.0117**  
2) Type: **Sections/Bars S235J2 selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA  
Soseaua Hunedoara - Santuhaln, no. 4  
Cod 331111, Hunedoara – Romania Tel  
004-0254712785  
Fax 004-0254715311  
www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1823 QUALITAS a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Pawar, Dayananda-Rao  
CEO

Cristea Ileana  
Quality Manager




Date : 01.02.2024

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
<b>Tolérances sur les dimensions et la forme</b>	Cornières		EN10056-2	
	Poutrelles I et H		EN 10034	
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Plats / Carrés / Ronds / T bars		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
<b>Limite d'élasticité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
100	140	195		
<b>Résistance à la traction</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
	≤3	100	360	510
	100	140	350	500
<b>Elongation</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>	
	>	≤	min	
	≤3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
<b>Résistance au choc</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 à -20°C	
<b>Soudabilité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
40	140	0,38		
<b>Durabilité</b> (Composition chimique)	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,030	Cu : 0,55 S : 0,030
* Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord				
Acier totalement calme contenant en quantité suffisante des éléments fixant complètement l'azote présent (par exemple min. 0,02% Al)				

EN 10025-1:2004



**Déclaration des Performances**  
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMHU-2/04-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.0044**  
2) Type: **Sections/Bars S275JR selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA  
Soseaua Hunedoara - Santuhalm, no. 4  
Cod 331111, Hunedoara – Romania Tel  
004-0254712785  
Fax 004-0254715311  
www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1823 QUALITAS a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Pawar, Dayananda-Rao  
CEO

Cristea Ileana  
Quality Manager

Date : 01.02.2024

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
<b>Tolérances sur les dimensions et la forme</b>	Cornières	EN10056-2		
	Poutrelles I et H	EN 10034		
	Poutrelles à ailes inclinées I	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Plats / Carrés / Ronds / T bars	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Limite d'élasticité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	140	225	
<b>Résistance à la traction</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min max	
	≤3	100	410 560	
	100	140	400 540	
<b>Elongation</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	min	
	≤3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
	100	140	19	
<b>Résistance au choc</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (J)</b>		
	>	≤	min	
		140	27 à +20°C	
<b>Soudabilité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
40	140	0,42		
<b>Durabilité (Composition chimique)</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max	
		140	C* : 0,21 Cu : 0,55 Mn : 1,50 S : 0,040 P : 0,040 N** : 0,012	
* Pour les épaisseurs nominales > 40 mm C: 0,22. Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord				
** La valeur maximale exigée pour l'azote ne s'applique pas lorsque la composition chimique présente une teneur minimale en Al total de 0,020% ou lorsque d'autres éléments fixant l'azote sont présents en quantité suffisante				

**Déclaration des Performances**  
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMHU-2/05-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.0143**  
2) Type: **Sections/Bars S275J0 selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA  
Soseaua Hunedoara - Santuhalm, no. 4  
Cod 331111, Hunedoara – Romania Tel  
004-0254712785  
Fax 004-0254715311  
www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1823 QUALITAS a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Pawar, Dayananda-Rao  
CEO

Cristea Ileana  
Quality Manager




Date : 01.02.2024

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée	
<b>Tolérances sur les dimensions et la forme</b>	Cornières		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Poutrelles I et H		EN 10034		
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Plats / Carrés / Ronds / T bars		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Limite d'élasticité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
100	140	225			
<b>Résistance à la traction</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	410	560	
	100	140	400	540	
<b>Elongation</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	140	19		
<b>Résistance au choc</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 à 0°C		
<b>Soudabilité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	140	0,42		
<b>Durabilité (Composition chimique)</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N** : 0,012	
* Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord					
** La valeur maximale exigée pour l'azote ne s'applique pas lorsque la composition chimique présente une teneur minimale en Al total de 0,020% ou lorsque d'autres éléments fixant l'azote sont présents en quantité suffisante					



**Déclaration des Performances**  
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMHU-2/06-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.0145**  
 2) Type: **Sections/Bars S275J2 selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA  
 Soseaua Hunedoara - Santuhaln, no. 4  
 Cod 331111, Hunedoara – Romania Tel  
 004-0254712785  
 Fax 004-0254715311  
 www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
 System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1823 QUALITAS a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Pawar, Dayananda-Rao  
 CEO

Cristea Ileana  
 Quality Manager

Date : 01.02.2024

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
<b>Tolérances sur les dimensions et la forme</b>	Cornières	EN10056-2		
	Poutrelles I et H	EN 10034		
	Poutrelles à ailes inclinées I	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Plats / Carrés / Ronds / T bars	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Limite d'élasticité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
100	140	225		
<b>Résistance à la traction</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min max	
	≤3	100	410 560	
	100	140	400 540	
<b>Elongation</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	min	
	≤3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
100	140	19		
<b>Résistance au choc</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (J)</b>		
	>	≤	min	
		140	27 à -20°C	
<b>Soudabilité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
40	140	0,42		
<b>Durabilité (Composition chimique)</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max	
		140	C* : 0,18 Cu : 0,55 Mn : 1,50 S : 0,030 P : 0,030	
* Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord				
Acier totalement calme contenant en quantité suffisante des éléments fixant complètement l'azote présent (par exemple min. 0,02% Al)				

**Déclaration des Performances**  
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMHU-2/07-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.0045**  
2) Type: **Sections/Bars S355JR selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA  
Soseaua Hunedoara - Santuhalm, no. 4  
Cod 331111, Hunedoara – Romania Tel  
004-0254712785  
Fax 004-0254715311  
www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1823 QUALITAS a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Pawar, Dayananda-Rao  
CEO

Cristea Ileana  
Quality Manager




Date : 01.02.2024

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
<b>Tolérances sur les dimensions et la forme</b>	Cornières	EN10056-2		
	Poutrelles I et H	EN 10034		
	Poutrelles à ailes inclinées I	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Plats / Carrés / Ronds / T bars	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Limite d'élasticité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
100	140	295		
<b>Résistance à la traction</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min max	
	≤3	100	470 630	
	100	140	450 600	
<b>Elongation</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
100	140	18		
<b>Résistance au choc</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (J)</b>		
	>	≤	min	
		140	27 à +20°C	
<b>Soudabilité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
40	140	0,47		
<b>Durabilité (Composition chimique)</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>	<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max	
		140	C* : 0,24 Cu : 0,55 Si : 0,55 S : 0,040 Mn : 1,60 N** : 0,012 P : 0,040	
* Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord				
** La valeur maximale exigée pour l'azote ne s'applique pas lorsque la composition chimique présente une teneur minimale en Al total de 0,020% ou lorsque d'autres éléments fixant l'azote sont présents en quantité suffisante				





**Déclaration des Performances**  
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMHU-2/08-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.0553**  
2) Type: **Sections/Bars S355J0 selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA  
Soseaua Hunedoara - Santuhaln, no. 4  
Cod 331111, Hunedoara – Romania Tel  
004-0254712785  
Fax 004-0254715311  
www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1823 QUALITAS a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Pawar, Dayananda-Rao  
CEO

Cristea Ileana  
Quality Manager

Date : 01.02.2024

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée
<b>Tolérances sur les dimensions et la forme</b>	Cornières		EN10056-2	
	Poutrelles I et H		EN 10034	
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Plats / Carrés / Ronds / T bars		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
<b>Limite d'élasticité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
	100	140	295	
<b>Résistance à la traction</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
	≤3	100	470	630
	100	140	450	600
<b>Elongation</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
	100	140	18	
<b>Résistance au choc</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 à 0°C	
<b>Soudabilité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
40	140	0,47		
<b>Durabilité (Composition chimique)</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N** : 0,012
* Pour les épaisseurs nominales > 30 mm C: 0,22. Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord				
** La valeur maximale exigée pour l'azote ne s'applique pas lorsque la composition chimique présente une teneur minimale en Al total de 0,020% ou lorsque d'autres éléments fixant l'azote sont présents en quantité suffisante				

EN 10025-1:2004



**Déclaration des Performances**  
(d'après le règlement UE No 305/2011)

No. AMHU-2/09-CPR-13-1

- 1) Code du produit type: **1.0577**  
2) Type: **Sections/Bars S355J2 selon EN 10025-2**

Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Destinés à la fabrication d'éléments de construction soudés ou assembles par rivets ou boulons

- 3) ArcelorMittal Hunedoara SA  
Soseaua Hunedoara - Santuhaln, no. 4  
Cod 331111, Hunedoara – Romania Tel  
004-0254712785  
Fax 004-0254715311  
www.arcelormittal.com/sections

Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit:  
System 2+

Organisme notifié de la certification du contrôle de la production en usine 1823 QUALITAS a réalisé une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées dans le tableau.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Pawar, Dayananda-Rao  
CEO

Cristea Ileana  
Quality Manager




Date : 01.02.2024

Caractéristiques essentielles		Performance		Spécification technique harmonisée	
<b>Tolérances sur les dimensions et la forme</b>	Cornières		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Poutrelles I et H		EN 10034		
	Poutrelles à ailes inclinées I		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Plats / Carrés / Ronds / T bars		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
<b>Limite d'élasticité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
<b>Résistance à la traction</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	140	450	600	
<b>Elongation</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
<b>Résistance au choc</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 à -20°C		
<b>Soudabilité</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
<b>Durabilité (Composition chimique)</b>	<b>Epaisseur nominale (mm)</b>		<b>Valeurs (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,20 Si : 0,55 Mn : 1,60	Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030	
* Pour les épaisseurs nominales > 30 mm C: 0,22. Pour une épaisseur nominale >100 mm : teneur en C selon accord					
Acier totalement calme contenant en quantité suffisante des éléments fixant complètement l'azote présent (par exemple min. 0,02% Al)					