

Declaratie de Performanta
(in conformitate cu Regulamentul (UE) Nr 305/2011

Nr. AMHU-2/01-CPR-13-1

1) Codul tipului de produs: **1.0038**

2) Tip: **Sectiuni/Bare S235JR conform EN 10025-2**

Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru constructii, in conformitate cu specificatia tehnica armonizata aplicabila, astfel cum este prevazut de fabricant:

Pentru a fi folosite in structuri metalice si / sau structuri mixte oțel-beton

3) ArcelorMittal Hunedoara SA
Soseaua Hunedoara - Santuhalm, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania Tel
004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sectiuni

Sistem de evaluare si verificare a constantei performantei produsului:
Sistem 2+

Certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica Nr. 1823 emis de QUALITAS care a efectuat inspectia initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica, precum si supravegherea continua, evaluarea si evaluarea de control al productiei in fabrica si a emis certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica.

Performanta produsului identificat la punctele 1 si 2 este in conformitate cu performanta declarata in tabel.

Aceasta declaratie de performanta este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 3. Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Pawar, Dayananda-Rao
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager




Date : 01.02.2024

Caracteristici esentiale		Performanta		Specificatiile tehnice armonizate	
Tolerante la dimensiuni si forma	Corniere		EN 10056-2		EN 10025-1:2004
	Profile I si H		EN 10034		
	Profile I cu aripi inclinate IPN		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lat / Patrat / Rotund / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limita de curgere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
Rezistenta la rupere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Alungirea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
Energia de rupere la incovoiere prin soc	Grosimea nominala (mm)		Valorile (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at +20°C		
Sudabilitatea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
Durabilitatea (compozitia chimica)	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55	
			Mn : 1,40	S : 0,040	
			P : 0,040	N** : 0,012	
	* Pentru grosimea nominala > 40 mm C: 0,20. Pentru grosimea nominala >100 mm: continutul de C stabilit prin acord				
** Val. max. pentru azot nu se aplica daca %Al total=min 0,020 sau daca sunt prezente suficiente elemente de legare a azotului					



ArcelorMittal

Declaratie de Performanta

(in conformitate cu Regulamentul (UE) Nr 305/2011

Nr. AMHU-2/02-CPR-13-1

1) Codul tipului de produs: **1.0114**

2) Tip: **Sectiuni/Bare S235JO conform EN 10025-2**

Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru constructii, in conformitate cu specificatia tehnica armonizata aplicabila, astfel cum este prevazut de fabricant:

Pentru a fi folosite in structuri metalice si / sau structuri mixte oțel-beton

3) ArcelorMittal Hunedoara SA
Soseaua Hunedoara - Santuhalm, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania Tel
004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sectiuni

Sistem de evaluare si verificare a constantei performantei produsului:
Sistem 2+

Certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica Nr. 1823 emis de QUALITAS care a efectuat inspectia initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica, precum si supravegherea continua, evaluarea si evaluarea de control al productiei in fabrica si a emis certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica.

Performanta produsului identificat la punctele 1 si 2 este in conformitate cu performanta declarata in tabel.

Aceasta declaratie de performanta este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 3. Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Pawar, Dayananda-Rao
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager

Date : 01.02.2024

Caracteristici esentiale		Performanta		Specificatiile tehnice armonizate	
Tolerante la dimensiuni si forma	Corniere		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profile I si H		EN 10034		
	Profile I cu aripi inclinate IPN		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lat / Patrat / Rotund / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limita de curgere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
	100	140	195		
Rezistenta la rupere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Alungirea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
Energia de rupere la incovoiere prin soc	Grosimea nominala (mm)		Valorile (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at 0°C		
Sudabilitatea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
Durabilitatea (compozitia chimica)	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55	
			Mn : 1,40	S : 0,035	
			P : 0,035	N** : 0,012	
* Pentru grosimea nominala >100 mm: continutul de C stabilit prin acord					
** Val. max. pentru azot nu se aplica daca %Al total=min 0,020 sau daca sunt prezente suficiente elemente de legare a azotului					

Declaratie de Performanta

(in conformitate cu Regulamentul (UE) Nr 305/2011

Nr. AMHU-2/03-CPR-13-1

1) Codul tipului de produs: **1.0117**

2) Tip: **Sectiuni/Bare S235J2 conform EN 10025-2**

Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru constructii, in conformitate cu specificatia tehnica armonizata aplicabila, astfel cum este prevazut de fabricant:

Pentru a fi folosite in structuri metalice si / sau structuri mixte oțel-beton

3) ArcelorMittal Hunedoara SA
Soseaua Hunedoara - Santuhalm, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania Tel
004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sectiuni

Sistem de evaluare si verificare a constantei performantei produsului:
Sistem 2+

Certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica Nr. 1823 emis de QUALITAS care a efectuat inspectia initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica, precum si supravegherea continua, evaluarea si evaluarea de control al productiei in fabrica si a emis certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica.

Performanta produsului identificat la punctele 1 si 2 este in conformitate cu performanta declarata in tabel.

Aceasta declaratie de performanta este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 3. Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Pawar, Dayananda-Rao
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager




Date : 01.02.2024

Caracteristici esentiale		Performanta		Specificatiile tehnice armonizate	
Tolerante la dimensiuni si forma	Corniere		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profile I si H		EN 10034		
	Profile I cu aripi inclinate IPN		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lat / Patrat / Rotund / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limita de curgere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
	100	140	195		
Rezistenta la rupere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Alungirea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
Energia de rupere la incovoiere prin soc	Grosimea nominala (mm)		Valorile (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at -20°C		
Sudabilitatea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
Durabilitatea (compozitia chimica)	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55	
			Mn : 1,40	S : 0,030	
			P : 0,030		
	* Pentru grosimea nominala >100 mm: continutul de C stabilit prin acord				
Otel complet calmat care contine elemente de legare a azotului in cantitate suficienta pentru a lega azotul prezent (de exemplu min. 0,02% Al total)					



ArcelorMittal

Declaratie de Performanta
(in conformitate cu Regulamentul (UE) Nr 305/2011

Nr. AMHU-2/04-CPR-13-1

1) Codul tipului de produs: **1.0044**

2) Tip: **Sectiuni/Bare S275JR conform EN 10025-2**

Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru constructii, in conformitate cu specificatia tehnica armonizata aplicabila, astfel cum este prevazut de fabricant:

Pentru a fi folosite in structuri metalice si / sau structuri mixte oțel-beton

3) ArcelorMittal Hunedoara SA
Soseaua Hunedoara - Santuhalm, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania Tel
004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sectiuni

Sistem de evaluare si verificare a constantei performantei produsului:
Sistem 2+

Certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica Nr. 1823 emis de QUALITAS care a efectuat inspectia initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica, precum si supravegherea continua, evaluarea si evaluarea de control al productiei in fabrica si a emis certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica.

Performanta produsului identificat la punctele 1 si 2 este in conformitate cu performanta declarata in tabel.

Aceasta declaratie de performanta este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 3. Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Pawar, Dayananda-Rao
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager

Date : 01.02.2024

Caracteristici esentiale		Performanta		Specificatiile tehnice armonizate	
Tolerante la dimensiuni si forma	Corniere		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profile I si H		EN 10034		
	Profile I cu aripi inclinate IPN		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lat / Patrat / Rotund / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limita de curgere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	140	225		
Rezistenta la rupere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Alungirea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	140	19		
Energia de rupere la incovoiere prin soc	Grosimea nominala (mm)		Valorile (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at +20°C		
Sudabilitatea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	140	0,42		
Durabilitatea (compozitia chimica)	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,21	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,040	
			P : 0,040	N** : 0,012	
	* Pentru grosimea nominala > 40 mm C: 0,20. Pentru grosimea nominala >100 mm: continutul de C stabilit prin acord				
	** Val. max. pentru azot nu se aplica daca %Al total=min 0,020 sau daca sunt prezente suficiente elemente de legare a azotului				



ArcelorMittal

Declaratie de Performanta

(in conformitate cu Regulamentul (UE) Nr 305/2011

Nr. AMHU-2/05-CPR-13-1

1) Codul tipului de produs: **1.0143**

2) Tip: **Sectiuni/Bare S275JO conform EN 10025-2**

Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru constructii, in conformitate cu specificatia tehnica armonizata aplicabila, astfel cum este prevazut de fabricant:

Pentru a fi folosite in structuri metalice si / sau structuri mixte oțel-beton

3) ArcelorMittal Hunedoara SA
Soseaua Hunedoara - Santuhalm, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania Tel
004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sectiuni

Sistem de evaluare si verificare a constantei performantei produsului:
Sistem 2+

Certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica Nr. 1823 emis de QUALITAS care a efectuat inspectia initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica, precum si supravegherea continua, evaluarea si evaluarea de control al productiei in fabrica si a emis certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica.

Performanta produsului identificat la punctele 1 si 2 este in conformitate cu performanta declarata in tabel.

Aceasta declaratie de performanta este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 3. Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Pawar, Dayananda-Rao
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager

Date : 01.02.2024

Caracteristici esentiale		Performanta		Specificatiile tehnice armonizate	
Tolerante la dimensiuni si forma	Corniere		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profile I si H		EN 10034		
	Profile I cu aripi inclinate IPN		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lat / Patrat / Rotund / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limita de curgere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	225			
Rezistenta la rupere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Alungirea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	140	19		
Energia de rupere la incovoiere prin soc	Grosimea nominala (mm)		Valorile (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at 0°C		
Sudabilitatea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	140	0,42		
Durabilitatea (compozitia chimica)	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,18	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,035	
			P : 0,035	N** : 0,012	
	* Pentru grosimea nominala >100 mm: continutul de C stabilit prin acord.				
	** Val. max. pentru azot nu se aplica daca %Al total=min 0,020 sau daca sunt prezente suficiente elemente de legare a azotului				



ArcelorMittal

Declaratie de Performanta

(in conformitate cu Regulamentul (UE) Nr 305/2011

Nr. AMHU-2/06-CPR-13-1

1) Codul tipului de produs: **1.0145**

2) Tip: **Sectiuni/Bare S275J2 conform EN 10025-2**

Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru constructii, in conformitate cu specificatia tehnica armonizata aplicabila, astfel cum este prevazut de fabricant:

Pentru a fi folosite in structuri metalice si / sau structuri mixte oțel-beton

3) ArcelorMittal Hunedoara SA
Soseaua Hunedoara - Santuhalm, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania Tel
004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sectiuni

Sistem de evaluare si verificare a constantei performantei produsului:
Sistem 2+

Certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica Nr. 1823 emis de QUALITAS care a efectuat inspectia initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica, precum si supravegherea continua, evaluarea si evaluarea de control al productiei in fabrica si a emis certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica.

Performanta produsului identificat la punctele 1 si 2 este in conformitate cu performanta declarata in tabel.

Aceasta declaratie de performanta este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 3. Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Pawar, Dayananda-Rao
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager

Date : 01.02.2024

Caracteristici esentiale		Performanta		Specificatiile tehnice armonizate	
Tolerante la dimensiuni si forma	Corniere		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profile I si H		EN 10034		
	Profile I cu aripi inclinate IPN		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lat / Patrat / Rotund / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limita de curgere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	225			
Rezistenta la rupere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Alungirea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	19			
Energia de rupere la incovoiere prin soc	Grosimea nominala (mm)		Valorile (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at -20°C		
Sudabilitatea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	140	0,42		
Durabilitatea (compozitia chimica)	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,18	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,030	
			P : 0,030		
	* Pentru grosimea nominala >100 mm: continutul de C stabilit prin acord.				
Otel complet calmat care contine elemente de legare a azotului in cantitate suficienta pentru a lega azotul prezent (de exemplu min. 0,02% Al total)					



Declaratie de Performanta
(in conformitate cu Regulamentul (UE) Nr 305/2011

Nr. AMHU-2/07-CPR-13-1

1) Codul tipului de produs: **1.0045**

2) Tip: **Sectiuni/Bare S355JR conform EN 10025-2**

Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru constructii, in conformitate cu specificatia tehnica armonizata aplicabila, astfel cum este prevazut de fabricant:

Pentru a fi folosite in structuri metalice si / sau structuri mixte oțel-beton

3) ArcelorMittal Hunedoara SA
Soseaua Hunedoara - Santuhalm, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania Tel
004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sectiuni

Sistem de evaluare si verificare a constantei performantei produsului:
Sistem 2+

Certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica Nr. 1823 emis de QUALITAS care a efectuat inspectia initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica, precum si supravegherea continua, evaluarea si evaluarea de control al productiei in fabrica si a emis certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica.

Performanta produsului identificat la punctele 1 si 2 este in conformitate cu performanta declarata in tabel.

Aceasta declaratie de performanta este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 3. Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Pawar, Dayananda-Rao
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager

Date : 01.02.2024

Caracteristici esentiale		Performanta		Specificatiile tehnice armonizate	
Tolerante la dimensiuni si forma	Corniere		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profile I si H		EN 10034		
	Profile I cu aripi inclinate IPN		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lat / Patrat / Rotund / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limita de curgere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
Rezistenta la rupere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Alungirea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
Energia de rupere la incovoiere prin soc	Grosimea nominala (mm)		Valorile (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at +20°C		
Sudabilitatea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	140	0,47		
Durabilitatea (compozitia chimica)	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,040	
			Mn : 1,60	N** : 0,012	
			P : 0,040		
* Pentru grosimea nominala >100 mm: continutul de C stabilit prin acord.					
** Val. max. pentru azot nu se aplica daca %Al total=min 0,020 sau daca sunt prezente suficiente elemente de legare a azotului					

Declaratie de Performanta

(in conformitate cu Regulamentul (UE) Nr 305/2011

Nr. AMHU-2/08-CPR-13-1

1) Codul tipului de produs: **1.0553**

2) Tip: **Sectiuni/Bare S355JO conform EN 10025-2**

Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru constructii, in conformitate cu specificatia tehnica armonizata aplicabila, astfel cum este prevazut de fabricant:

Pentru a fi folosite in structuri metalice si / sau structuri mixte oțel-beton

3) ArcelorMittal Hunedoara SA
Soseaua Hunedoara - Santuhalm, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania Tel
004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sectiuni

Sistem de evaluare si verificare a constantei performantei produsului:
Sistem 2+

Certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica Nr. 1823 emis de QUALITAS care a efectuat inspectia initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica, precum si supravegherea continua, evaluarea si evaluarea de control al productiei in fabrica si a emis certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica.

Performanta produsului identificat la punctele 1 si 2 este in conformitate cu performanta declarata in tabel.

Aceasta declaratie de performanta este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 3. Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Pawar, Dayananda-Rao
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager




Date : 01.02.2024

Caracteristici esentiale		Performanta		Specificatiile tehnice armonizate	
Tolerante la dimensiuni si forma	Corniere		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profile I si H		EN 10034		
	Profile I cu aripi inclinate IPN		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lat / Patrat / Rotund / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limita de curgere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
Rezistenta la rupere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Alungirea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
Energia de rupere la incovoiere prin soc	Grosimea nominala (mm)		Valorile (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at 0°C		
Sudabilitatea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
Durabilitatea (compozitia chimica)	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,035	
			Mn : 1,60	N** : 0,012	
			P : 0,035		
* Pentru grosimea nominala > 30 mm C: 0,22. Pentru grosimea nominala >100 mm: continutul de carbon C stabilit prin acord					
** Val. max. pentru azot nu se aplica daca %Al total=min 0,020 sau daca sunt prezente suficiente elemente de legare a azotului					

Declaratie de Performanta

(in conformitate cu Regulamentul (UE) Nr 305/2011

Nr. AMHU-2/09-CPR-13-1

1) Codul tipului de produs: **1.0577**

2) Tip: **Sectiuni/Bare S355J2 conform EN 10025-2**

Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru constructii, in conformitate cu specificatia tehnica armonizata aplicabila, astfel cum este prevazut de fabricant:

Pentru a fi folosite in structuri metalice si / sau structuri mixte oțel-beton

3) ArcelorMittal Hunedoara SA
Soseaua Hunedoara - Santuhalm, no. 4
Cod 331111, Hunedoara – Romania Tel
004-0254712785
Fax 004-0254715311
www.arcelormittal.com/sectiuni

Sistem de evaluare si verificare a constantei performantei produsului:
Sistem 2+

Certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica Nr. 1823 emis de QUALITAS care a efectuat inspectia initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica, precum si supravegherea continua, evaluarea si evaluarea de control al productiei in fabrica si a emis certificatul de conformitate a controlului productiei in fabrica.

Performanta produsului identificat la punctele 1 si 2 este in conformitate cu performanta declarata in tabel.

Aceasta declaratie de performanta este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 3. Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Pawar, Dayananda-Rao
CEO

Cristea Ileana
Quality Manager




Date : 01.02.2024

Caracteristici esentiale		Performanta		Specificatiile tehnice armonizate	
Tolerante la dimensiuni si forma	Corniere		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profile I si H		EN 10034		
	Profile I cu aripi inclinate IPN		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Lat / Patrat / Rotund / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limita de curgere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
Rezistenta la rupere	Grosimea nominala (mm)		Valorile (N/mm²)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Alungirea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
Energia de rupere la incovoiere prin soc	Grosimea nominala (mm)		Valorile (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at -20°C		
Sudabilitatea	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	140	0,47		
Durabilitatea (compozitia chimica)	Grosimea nominala (mm)		Valorile (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,030	
			Mn : 1,60	P : 0,030	
	* Pentru grosimea nominala > 30 mm C: 0,22. Pentru grosimea nominala >100 mm: continutul de carbon C stabilit prin acord				
Otel complet calmat care contine elemente de legare a azotului in cantitate suficienta pentru a lega azotul prezent (de exemplu min. 0,02% Al total)					