



Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMHK-2/01-CPR-13-1

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0038**
- 2) Produkttyp: **Sections/Bars S235JR nach EN 10025-2**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
www.arcelormittal.com/sections

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 1458 SIMPTTEST stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Bogdan Mikołajczyk
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk
Head of Quality Control – Longs

Date : 01.07.2013

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Winkelstahl		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I und H -Träger		EN 10034		
	I -Träger mit geneigten		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Streckgrenze	 Nenndicke (mm)		 Werte (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
Zugfestigkeit	 Nenndicke (mm)		 Werte (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≥3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Bruchdehnung	 Nenndicke (mm)		 Werte (%)		
	>	≤	min		
	≥3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
Kerbschlagarbeit	 Nenndicke (mm)		 Werte (J)		
	>	≤	min		
	140	27 bei +20°C			
Schweißbeugung	 Nenndicke (mm)		 Werte (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	 Nenndicke (mm)		 Werte (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N** : 0,012	
* Max. 0,20% C bei Nenndicken >40 mm. Für Profile mit einer Nenndicke >100 mm, sind die Werte zu vereinbaren					
** Der Höchstwert für den Stickstoffgehalt gilt nicht, wenn der Stahl einen Gesamtgehalt an Aluminium von mindestens 0,020% oder genügend andere stickstoffabbindende Elemente enthält					



Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMHK-2/02-CPR-13-1

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0114**
- 2) Produkttyp: **Sections/Bars S235J0 nach EN 10025-2**

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
www.arcelormittal.com/sections

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 1458 SIMPTTEST stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Bogdan Mikołajczyk
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk
Head of Quality Control – Longs

Date : 01.07.2013

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Winkelstahl	EN10056-2		EN 10025-1:2004	
	I und H -Träger	EN 10034			
	I -Träger mit geneigten	EN 10024			
	UPE, UPN	EN 10279			
	Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe / T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055			
Streckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≥3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Bruchdehnung	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min		
	≥3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte (J)		
	>	≤	min		
	140	27 bei 0°C			
Schweißbeugung	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N** : 0,012	
* Für Profile mit einer Nenndicke >100 mm, sind die Werte zu vereinbaren					
** Der Höchstwert für den Stickstoffgehalt gilt nicht, wenn der Stahl einen Gesamtgehalt an Aluminium von mindestens 0,020% oder genügend andere stickstoffabbindende Elemente enthält					

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMHK-2/03-CPR-13-1

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0117**
- 2) Produkttyp: **Sections/Bars S235J2 nach EN 10025-2**

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
www.arcelormittal.com/sections

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 1458 SIMPTTEST stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Bogdan Mikołajczyk
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk
Head of Quality Control – Longs




Date : 01.07.2013

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Winkelstahl		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I und H -Träger		EN 10034		
	I -Träger mit geneigten		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Streckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≥3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Bruchdehnung	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min		
	≥3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte (J)		
	>	≤	min		
		140	27 bei -20°C		
Schweißbeugung	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,030	Cu : 0,55 S : 0,030	
* Für Profile mit einer Nenndicke >100 mm, sind die Werte zu vereinbaren. Vollberuhigter Stahl mit einem ausreichenden Gehalt an Stickstoff abbindenden Elementen (z.B. mindestens 0,02% Al).					



ArcelorMittal

Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMHK-2/04-CPR-15-1

- 1) Kenncode des Produkttyps: **S275JR**
Nach EN 10025-2

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 1458 "SIMPTEST" Zespół Ośrodków Kwalifikacji Jakości Wyrobów, Ośrodek Badań i Certyfikacji Sp z o.o. stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Wojciech Michalczyk
Quality Management Manager Longs

Date : 18.12.2015

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Winkelstahl	EN10056-2			EN 10025-1:2004
	I und H -Träger	EN 10034			
	I -Träger mit geneigten	EN 10024			
	UPE, UPN	EN 10279			
	Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe / T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055			
Streckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
100	140	225			
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≥3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Bruchdehnung	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min		
	≥3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	140	19		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte (J)		
	>	≤	min		
		140	27 bei +20°C		
Schweißbeugung	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	140	0,42		
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenndicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,21	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,040	
		P : 0,040	N : 0,012		



Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMHK-2/05-CPR-15-1

1) Kenncode des Produkttyps: **S275J0**

Nach EN 10025-2

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

2) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 1458 "SIMPTTEST" Zespół Ośrodków Kwalifikacji Jakości Wyrobów, Ośrodek Badań I Certyfikacji Sp z o.o. stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Wojciech Michalczyk
Quality Management Manager Longs

Date : 18.12.2015

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Winkelstahl		EN10056-2	
	I und H-Träger		EN 10034	
	I-Träger mit geneigten		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
Streckgrenze	Nenn Dicke (mm)		Werte (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
100	140	225		
Zugfestigkeit	Nenn Dicke (mm)		Werte (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	410	560
	100	140	400	540
Bruchdehnung	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
	100	140	19	
Kerbschlagarbeit	Nenn Dicke (mm)		Werte (J)	
	>	≤	min	
		140	27 bei 0°C	
Schweißbarkeit	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
	40	140	0,42	
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012

EN 10025-1:2004



Leistungserklärung
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMHK-2/06-CPR-15-1

1) Kenncode des Produkttyps: **S275J2**

Nach EN 10025-2

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

2)

ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
sections.arcelormittal.com

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 1458 "SIMPTTEST" Zespół Ośrodków Kwalifikacji Jakości Wyrobów, Ośrodek Badań i Certyfikacji Sp z o.o. stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 2. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Wojciech Michalczyk
Quality Management Manager Longs

Date : 18.12.2015

Wesentliche Merkmale		Performance		Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Winkelstahl		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I und H-Träger		EN 10034		
	I-Träger mit geneigten		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Streckgrenze	Nenn Dicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	225			
Zugfestigkeit	Nenn Dicke (mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Bruchdehnung	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	140	19		
Kerbschlagarbeit	Nenn Dicke (mm)		Werte (J)		
	>	≤	min		
		140	27 bei -20°C		
Schweißeignung	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	140	0,42		
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenn Dicke (mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,030	Cu : 0,55 S : 0,030	