



Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMHK-2/01-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0038**
2) Tipo: **Sections/Bars S235JR secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1458 SIMPTTEST abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Bogdan Mikołajczyk
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk
Head of Quality Control – Longs

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari	EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profili I e H	EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)	Valori (MPa)		
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
100	140	195		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)	Valori (MPa)		
	>	≤	min max	
	=3	100	360 510	
	100	140	350 500	
Allungamento	Spessore nominale (mm)	Valori (%)		
	>	≤	min	
	=3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
Resilienza	Spessore nominale (mm)	Valori (J)		
	>	≤	min	
		140	27 a +20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)	Valori (%)		
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)	Valori (%)		
	>	≤	max	
		140	C* : 0,17 Cu : 0,55 Mn : 1,40 S : 0,040 P : 0,040 N** : 0,012	
* Per spessori nominali > 40mm: C = 0,20% max . Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare				
** Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzi il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N				



Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMHK-2/02-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0114**
2) Tipo: **Sections/Bars S235J0 secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
Tel: +48 32 776 66 66
Fax: +48 32 776 82 00
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1458 SIMPTTEST abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Bogdan Mikołajczyk
Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk
Head of Quality Control – Longs

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profili I e H		EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a 0°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N** : 0,012	
* Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare.					
** Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzi il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N					



Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMHK-2/03-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0117**
 2) Tipo: **Sections/Bars S235J2 secondo EN 10025-2**

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Poland S.A.
 al. J. Piłsudskiego 92
 41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland
 Tel: +48 32 776 66 66
 Fax: +48 32 776 82 00
 www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
 Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1458 SIMPTTEST abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Bogdan Mikołajczyk
 Executive Director – Longs

Wojciech Michalczyk
 Head of Quality Control – Longs

Data: 01.07.2013

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profili I e H		EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,030	Cu : 0,55 S : 0,030	
* Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare.					
Acciaio completamente calmato contenente elemento legante l'azoto in quantità sufficienti da legare l'azoto disponibile (per es. AL min. 0,02% Al)					