

Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

Č. AMOL-2/01-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **S235JR**
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Olaberria
Carretera Madrid - Irún, Km. 417
20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)
T +34 943 805 000
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0099 AENOR provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager



Datum: 03.05.2017

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	Profily I (IPE) a H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
	100	150	195		
150	160	185			
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		140	27 při +20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	

Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

Č. AMOL-2/02-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **S235J0**
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Olaberria
Carretera Madrid - Irún, Km. 417
20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)
T +34 943 805 000
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0099 AENOR provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager



Datum: 03.05.2017

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace
Tolerance rozměrů a tvaru	Profily I (IPE) a H		EN 10034	
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
	100	150	195	
150	160	185		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	360	510
	100	140	350	500
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)	
	>	≤	min	
		140	27 při 0°C	
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,17	Cu : 0,55
			Mn : 1,40	S : 0,035
		P : 0,035	N : 0,012	

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

Č. AMOL-2/03-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **S235J2**
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Olaberria
Carretera Madrid - Irún, Km. 417
20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)
T +34 943 805 000
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0099 AENOR provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

Datum: 03.05.2017

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace
Tolerance rozměrů a tvaru	Profily I (IPE) a H		EN 10034	
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
	100	150	195	
150	160	185		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	360	510
	100	140	350	500
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)	
	>	≤	min	
		140	27 při -20°C	
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,17	Cu : 0,55
			Mn : 1,40	S : 0,030
		P : 0,030		

EN 10025-1:2004

Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

Č. AMOL-2/04-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **S275JR**
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Olaberria
Carretera Madrid - Irún, Km. 417
20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)
T +34 943 805 000
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0099 AENOR provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager



Datum: 03.05.2017

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	Profily I (IPE) a H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	150	225		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	140	19		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		140	27 při +20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	140	0,42		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,21	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,040	
			P : 0,040	N : 0,012	

Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

Č. AMOL-2/05-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **S275J0**
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Olaberria
Carretera Madrid - Irún, Km. 417
20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)
T +34 943 805 000
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0099 AENOR provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager



Datum: 03.05.2017

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace
Tolerance rozměrů a tvaru	Profily I (IPE) a H		EN 10034	
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	150	225	
150	160	215		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	410	560
	100	140	400	540
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
	100	140	19	
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)	
	>	≤	min	
		140	27 při 0°C	
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
	40	140	0,42	
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,18	Cu : 0,55
			Mn : 1,50	S : 0,035
		P : 0,035	N : 0,012	

EN 10025-1:2004



Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

Č. AMOL-2/06-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **S235J2**
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Olaberria
Carretera Madrid - Irún, Km. 417
20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)
T +34 943 805 000
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0099 AENOR provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

Datum: 03.05.2017

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace
Tolerance rozměrů a tvaru	Profily I (IPE) a H		EN 10034	
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	150	225	
150	160	215		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	410	560
	100	140	400	540
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
100	140	19		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)	
	>	≤	min	
		140	27 při -20°C	
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
40	140	0,42		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
	>	≤	max	
		140	C : 0,18	Cu : 0,55
			Mn : 1,50	S : 0,030
		P : 0,030		

EN 10025-1:2004

Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

Č. AMOL-2/07-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **S355JR**
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Olaberria
Carretera Madrid - Irún, Km. 417
20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)
T +34 943 805 000
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0099 AENOR provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager



Datum: 03.05.2017

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	Profily I (IPE) a H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	150	295		
	150	285			
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	140	18		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		140	27 při +20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	140	0,47		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,24	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,040	
		Mn : 1,60	N : 0,012		
		P : 0,040			



ArcelorMittal

Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

Č. AMOL-2/08-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **S355J0**
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Olaberria
Carretera Madrid - Irún, Km. 417
20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)
T +34 943 805 000
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0099 AENOR provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

Datum: 03.05.2017

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	Profily I (IPE) a H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	150	295		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		140	27 při 0°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,035	
			Mn : 1,60	N : 0,012	
		P : 0,035			

Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

Č. AMOL-2/09-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **S355J2**
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Olaberria
Carretera Madrid - Irún, Km. 417
20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)
T +34 943 805 000
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0099 AENOR provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager



Datum: 03.05.2017

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	Profily I (IPE) a H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	150	295		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	140	18		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		140	27 při -20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	140	0,47		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,030	
		Mn : 1,60	P : 0,030		



ArcelorMittal

Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

Č. AMOL-2/10-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **S355K2**
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Olaberria
Carretera Madrid - Irún, Km. 417
20212 – Olaberria (Guipúzcoa – España)
T +34 943 805 000
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0099 AENOR provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Jose María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager

Datum: 03.05.2017

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	Profily I (IPE) a H		EN 10034		EN 10025-1:2004
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	150	295		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		140	40 při -20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,030	
			Mn : 1,60	P : 0,030	

Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMOL-5/01-CPR-13-1
1) Kód typu výrobku: **S355J0W**
podle EN 10025-5

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Olaberria
Carretera Madrid - Irún, Km. 417
20212 - Olaberria (Guipúzcoa) Spain
T +34 943 805 000
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0099
AENOR provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

José María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager



Datum: 28.02.2020

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	I / H	EN 10034		EN 10025-1:2004	
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	40	470	630	
	40	63	470	630	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		63	27 / 0°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		16	0,52		
	16	63	0,52		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		63	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Cr : 0,80 Si : 0,50 P : 0,040 S : 0,040 N : 0,012 Mn : 1,50 Cu : 0,55	

Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

No AMOL-5/02-CPR-13-1
1) Kód typu výrobku: **S355J2W**
podle EN 10025-5

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:
Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.
Fábrica de Olaberria
Carretera Madrid - Irún, Km. 417
20212 - Olaberria (Guipúzcoa) Spain
T +34 943 805 000
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0099
AENOR provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

José María Galindo
Quality and Technical Customer
Service Manager



Datum: 28.02.2020

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	I / H	EN 10034		EN 10025-1:2004	
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	40	470	630	
	40	63	470	630	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		63	27 / -20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		16	0,52		
	16	63	0,52		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		63	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Si : 0,50 P : 0,035 S : 0,035 Mn : 1,50 Cu : 0,55 Cr : 0,80	