

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- 1) No AMEB-2/01-CPR-13-1
Codice tipologia del prodotto: **S235JR**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 14.02.2022

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L		EN 10056-2		EN 10025-1:2004
	I / H		EN 10034		
	I		EN 10024		
	U		EN 10279		
	-l ₀ /O/T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80	215		
	80	100	215		
100	140	195			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / 20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,17-0,20 Mn : 1,40 P : 0,040 Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- 1) No AMEB-2/02-CPR-13-1
Codice tipologia del prodotto: **S235J0**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 14.02.2022

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L		EN 10056-2		EN 10025-1:2004
	I / H		EN 10034		
	I		EN 10024		
	U		EN 10279		
	-l ₀ /O/T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80	215		
	80	100	215		
100	140	195			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / 0°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012	

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- 1) No AMEB-2/03-CPR-13-1
Codice tipologia del prodotto: **S235J2**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 14.02.2022

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L		EN 10056-2		EN 10025-1:2004
	I / H		EN 10034		
	I		EN 10024		
	U		EN 10279		
	-l ₀ /O/T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80	215		
	80	100	215		
100	140	195			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,030 Cu : 0,55 S : 0,030	

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- 1) No AMEB-2/04-CPR-13-1
Codice tipologia del prodotto: **S275JR**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 14.02.2022

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L		EN 10056-2		EN 10025-1:2004
	I / H		EN 10034		
	I		EN 10024		
	U		EN 10279		
	-l ₀ /O/T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
100	140	225			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
100	140	19			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / 20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
40	140	0,42			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,21-0,22 Mn : 1,50 P : 0,040 Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- 1) No AMEB-2/05-CPR-13-1
Codice tipologia del prodotto: **S275J0**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 14.02.2022

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L		EN 10056-2		EN 10025-1:2004
	I / H		EN 10034		
	I		EN 10024		
	U		EN 10279		
	-l ₀ /O/T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
100	140	225			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
100	140	19			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / 0°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
40	140	0,42			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012	

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- 1) No AMEB-2/06-CPR-13-1
Codice tipologia del prodotto: **S275J2**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 14.02.2022

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L		EN 10056-2		EN 10025-1:2004
	I / H		EN 10034		
	I		EN 10024		
	U		EN 10279		
	-l ₀ /O/T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
100	140	225			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
100	140	19			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
40	140	0,42			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,030 Cu : 0,55 S : 0,030	

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- 1) No AMEB-2/07-CPR-13-1
Codice tipologia del prodotto: **S355JR**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 14.02.2022

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L		EN 10056-2		EN 10025-1:2004
	I / H		EN 10034		
	I		EN 10024		
	U		EN 10279		
	-l ₀ /O/T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / 20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
	140		C : 0,24 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,040 Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012		

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- 1) No AMEB-2/08-CPR-13-1
Codice tipologia del prodotto: **S355J0**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 14.02.2022

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L		EN 10056-2		EN 10025-1:2004
	I / H		EN 10034		
	I		EN 10024		
	U		EN 10279		
	-l ₀ /O/T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	140	18		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / 0°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012	

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- 1) No AMEB-2/09-CPR-13-1
Codice tipologia del prodotto: **S355J2**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 14.02.2022

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L		EN 10056-2		EN 10025-1:2004
	I / H		EN 10034		
	I		EN 10024		
	U		EN 10279		
	-l ₀ /O/T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,60 Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030	

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- 1) No AMEB-2/10-CPR-13-1
Codice tipologia del prodotto: **S355K2**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 14.02.2022

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L		EN 10056-2		EN 10025-1:2004
	I / H		EN 10034		
	I		EN 10024		
	U		EN 10279		
	-l ₀ /O/T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	40 / -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,60 Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030	



Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)
No. AMEB-2/11-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: **1.0590**
 - 2) Tipo: **Sections/Bars S450J0 secondo EN 10025-2**
- Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
- Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate
- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 KIT abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.
Firmato a nome e per conto di:

Roland Bastian
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux
Quality Manager

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari		EN10056-2	
	Profili I e H		EN 10034	
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	450	
	16	40	430	
	40	63	410	
	63	80	390	
	80	100	380	
	100	140	380	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	550	720
	100	140	530	700
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	17	
	40	63		
	63	100		
	100	140		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	27 a 0°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,47	
	30	40	0,49	
40	140	0,49		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,20	Cu : 0,55
			Si : 0,55	S : 0,035
			Mn : 1,70	N** : 0,025
		P : 0,035		
* For Spessore nominale > 30 mm C: 0,22. For Spessore nominale >100 mm: C content upon agreement				
** Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzi il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N				
L'acciaio può presentare un tenore massimo di Nb dello 0,05%, un tenore massimo di V dello 0,13%, un tenore massimo di Ti dello 0,05%				
Acciaio completamente calmato contenente elemento legante l'azoto in quantità sufficienti da legare l'azoto disponibile (per es. AL min. 0,02% Al)				

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMEB-2/12-CPR-20-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S460JR**
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I/H	EN 10034			
	I	EN 10024			
	U	EN 10279			
	-I ₀ /O/T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	420		
	63	80	400		
	80	100	390		
	100	140	390		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	550	720	
	100	140	530	700	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
	100	140		17	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / 20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
	40	140	0,49		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025	

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMEB-2/13-CPR-20-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S460J0**
Secondo EN 10025-2

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I/H	EN 10034			
	I	EN 10024			
	U	EN 10279			
	-I ₀ /O/T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	420		
	63	80	400		
	80	100	390		
	100	140	390		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	550	720	
	100	140	530	700	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
	100	140		17	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / 0°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
	40	140	0,49		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025	

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- No AMEB-2/14-CPR-20-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S460J2**
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L		EN 10056-2	
	I/H		EN 10034	
	I		EN 10024	
	U		EN 10279	
	-I ₀ /O/T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056	
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	420	
	63	80	400	
	80	100	390	
	100	140	390	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	≤3	100	550	720
	100	140	530	700
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	≤3	40	17	
	40	63	17	
	63	100	17	
	100	140		17
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / -20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,47	
	30	40	0,49	
	40	140	0,49	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- No AMEB-2/15-CPR-20-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S460K2**
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I/H	EN 10034			
	I	EN 10024			
	U	EN 10279			
	-I ₀ /O/T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	420		
	63	80	400		
	80	100	390		
	100	140	390		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	550	720	
	100	140	530	700	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
	100	140		17	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	40 / -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
	40	140	0,49		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025	

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- 1) No AMEB-4/01-CPR-13-1
Codice tipologia del prodotto: **S275M**
Secondo EN 10025-4

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 14.02.2022

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L		EN 10056-2		EN 10025-1:2004
	I / H		EN 10034		
	I		EN 10024		
	U		EN 10279		
	-□/O/T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	245		
100	140	240			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	370	530	
	40	63	360	520	
	63	80	350	510	
	80	100	350	510	
	100	140	350	510	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
		140	24		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	40 / -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		16	0,34		
	16	40	0,34		
	40	63	0,35		
63	140	0,38			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		140	Al : 0,02	C : 0,15 Ti : 0,05 Mn : 1,50 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,10 P : 0,030 Ni : 0,30 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,08	

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- 1) No AMEB-4/03-CPR-13-1
Codice tipologia del prodotto: **S355M**
Secondo EN 10025-4

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 14.02.2022

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L		EN 10056-2		EN 10025-1:2004
	I / H		EN 10034		
	I		EN 10024		
	U		EN 10279		
	-□/O/T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	325		
100	140	320			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	470	630	
	40	63	450	610	
	63	80	440	600	
	80	100	440	600	
	100	140	430	590	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
		140	22		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	40 / -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		16	0,39		
	16	40	0,39		
	40	63	0,40		
63	140	0,45			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		140	Al : 0,02	C : 0,16 Ti : 0,05 Mn : 1,60 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,10 P : 0,030 Ni : 0,50 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,10	

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- 1) No AMEB-4/04-CPR-13-1
Codice tipologia del prodotto: **S355ML**
Secondo EN 10025-4

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 14.02.2022

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L		EN 10056-2		EN 10025-1:2004
	I / H		EN 10034		
	I		EN 10024		
	U		EN 10279		
	-□/O/T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	325		
100	125	320			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	470	630	
	40	63	450	610	
	63	80	440	600	
	80	100	440	600	
	100	125	430	590	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
		125	22		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		125	27 / -50°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		16	0,39		
	16	40	0,39		
	40	63	0,40		
63	125	0,45			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		125	Al : 0,02	C : 0,16 Ti : 0,05 Mn : 1,60 Cr : 0,30 Si : 0,50 Mo : 0,10 P : 0,030 Ni : 0,50 S : 0,025 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,015 V : 0,10	

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- 1) No AMEB-4/07-CPR-13-1
Codice tipologia del prodotto: **S460M**
Secondo EN 10025-4

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 14.02.2022

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L		EN 10056-2		EN 10025-1:2004
	I / H		EN 10034		
	I		EN 10024		
	U		EN 10279		
	-□/○/T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	430		
	63	80	410		
	80	100	400		
100	140	385			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	540	720	
	40	63	530	710	
	63	80	510	690	
	80	100	500	680	
	100	140	490	660	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
		140	17		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	40 / -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		16	0,45		
	16	40	0,46		
	40	63	0,47		
63	140	0,48			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		140	Al : 0,02	C : 0,18 Ti : 0,05 Mn : 1,70 Cr : 0,30 Si : 0,60 Mo : 0,20 P : 0,035 Ni : 0,80 S : 0,030 Cu : 0,55 Nb : 0,05 N : 0,025 V : 0,12	

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMEB-5/01-CPR-13-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S355J0W**
Secondo EN 10025-5

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I/H	EN 10034			
	I	EN 10024			
	U	EN 10279			
	-I ₀ /O/T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	40	470	630	
	40	63	470	630	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		63	27 / 0°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		16	0,52		
	16	63	0,52		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
	63	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Si : 0,50 P : 0,040 S : 0,040 N : 0,012 Mn : 1,50 Cu : 0,55	Cr : 0,80	

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMEB-5/02-CPR-13-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S355J2W**
Secondo EN 10025-5

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I/H	EN 10034			
	I	EN 10024			
	U	EN 10279			
	-I ₀ /O/T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	40	470	630	
	40	63	470	630	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		63	27 / -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		16	0,52		
	16	63	0,52		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		63	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Si : 0,50 P : 0,035 S : 0,035 Mn : 1,50 Cu : 0,55 Cr : 0,80	

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- No AMEB-5/03-CPR-13-1
1) Codice tipologia del prodotto: **S355K2W**
Secondo EN 10025-5

Usò o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 Karlsruher Institut für Technologie (KIT) - Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Christophe Houyoux
Quality Manager



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I/H	EN 10034			
	I	EN 10024			
	U	EN 10279			
	-I ₀ /O/T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10056			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	40	470	630	
	40	63	470	630	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		63	40 / -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		16	0,52		
	16	63	0,52		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		63	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Si : 0,50 P : 0,035 S : 0,035 Mn : 1,50 Cu : 0,55 Cr : 0,80	