



ArcelorMittal

Prohlášení o vlastnostech
(podle to regulation EU No 305/2011)

Č. AMW-2/09-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **1.0577**
2) Typ: **Sections/Bars S355J2 podle EN 10025-2**

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 3) ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
Ul. Kasprowicza 132
01-949 Warsaw - Poland
Tel: +48 (22) 835 8000
Fax: +48 (22) 835 4222
www.arcelormittal-warszawa.com
www.arcelormittal.com/sections

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1436 ZETOM provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Dorota Pietrzyk
Head of Quality Control Dept.

Datum: 01.07.2013

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	Úhelniky		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profily I (IPE) a H		EN 10034		
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Tyče ploché / čtvercové / kruhové Profily T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	140	18		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		140	27 při -20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,030	
		Mn : 1,60	P : 0,030		
* Pro jmenovitou tloušťku > 30 mm C: 0,22 Pro jmenovitou tloušťku > 100 mm se obsah C dohodne Plně uhlíková ocel obsahuje prvky, které vážou dusík v množstvích dostatečných pro vázání dusíku (např. obsah celkového hliníku je min. 0,020 %)					



ArcelorMittal

Prohlášení o vlastnostech
(podle to regulation EU No 305/2011)

Č. AMW-2/08-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **1.0553**
2) Typ: **Sections/Bars S355J0 podle EN 10025-2**

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 3) ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
Ul. Kasprowicza 132
01-949 Warsaw - Poland
Tel: +48 (22) 835 8000
Fax: +48 (22) 835 4222
www.arcelormittal-warszawa.com
www.arcelormittal.com/sections

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1436 ZETOM provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Dorota Pietrzyk
Head of Quality Control Dept.

Datum: 01.07.2013

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	Úhelníky		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profily I (IPE) a H		EN 10034		
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Tyče ploché / čtvercové / kruhové Profily T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
	Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
>		≤	min		
=3		40	22		
40		63	21		
63		100	20		
100		140	18		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		140	27 při 0°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,035	
			Mn : 1,60	N** : 0,012	
		P : 0,035			
* Pro jmenovitou tloušťku > 30 mm C: 0,22. Pro jmenovitou tloušťku > 100 mm se obsah C dohodne					
** Maximální hodnota pro dusík nepatří, jestliže obsah celkového Al je minimálně 0,020 %, nebo jsou přítomny jiné vhodné prvky, které vážou N					



ArcelorMittal

Prohlášení o vlastnostech
(podle to regulation EU No 305/2011)

Č. AMW-2/07-CPR-13-1

1) Kód typu výrobku: 1.0045

2) Typ: Sections/Bars S355JR podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

3)

ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
Ul. Kasprowicza 132
01-949 Warsaw - Poland
Tel: +48 (22) 835 8000
Fax: +48 (22) 835 4222
www.arcelormittal-warszawa.com
www.arcelormittal.com/sections

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1436 ZETOM provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Dorota Pietrzyk
Head of Quality Control Dept.

Datum: 01.07.2013

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	Úhelníky		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profily I (IPE) a H		EN 10034		
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Tyče ploché / čtvercové / kruhové Profily T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	140	18		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		140	27 při +20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	140	0,47		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,24	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,040	
		Mn : 1,60	N** : 0,012		
		P : 0,040			
*U profilů jmenovité tloušťky > 100 mm se obsah C dohodne					
** Maximální hodnota pro dusík neplatí, jestliže obsah celkového Al je minimálně 0,020 %, nebo jsou přítomny jiné vhodné prvky, které vážou N					



ArcelorMittal

Prohlášení o vlastnostech
(podle to regulation EU No 305/2011)

Č. AMW-2/06-CPR-13-1

1) Kód typu výrobku: **1.0145**

2) Typ: **Sections/Bars S275J2 podle EN 10025-2**

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

3) ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
Ul. Kasprowicza 132
01-949 Warsaw - Poland
Tel: +48 (22) 835 8000
Fax: +48 (22) 835 4222
www.arcelormittal-warszawa.com
www.arcelormittal.com/sections

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastnosti výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1436 ZETOM provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Dorota Pietrzyk
Head of Quality Control Dept.

Datum: 01.07.2013

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	Úhelníky		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profily I (IPE) a H		EN 10034		
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Tyče ploché / čtvercové / kruhové Profily T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
	Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
>		≤	min		
=3		40	23		
40		63	22		
63		100	21		
100		140	19		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		140	27 při -20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,18	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,030	
			P : 0,030		
*U profilů jmenovitě tloušťky > 100 mm se obsah C dohodne Plně uhlídná ocel obsahuje prvky, které vážou dusík v množstvích dostatečných pro vázání dusíku (např. obsah celkového hliníku je min. 0,020 %)					



ArcelorMittal

Prohlášení o vlastnostech
(podle to regulation EU No 305/2011)

Č. AMW-2/05-CPR-13-1

1) Kód typu výrobku: 1.0143

2) Typ: Sections/Bars S275J0 podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

3)

ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
Ul. Kasprowicza 132
01-949 Warsaw - Poland
Tel: +48 (22) 835 8000
Fax: +48 (22) 835 4222
www.arcelormittal-warszawa.com
www.arcelormittal.com/sections

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1436 ZETOM provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Dorota Pietrzyk
Head of Quality Control Dept.

Datum: 01.07.2013

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	Úhelníky		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profily I (IPE) a H		EN 10034		
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Tyče ploché / čtvercové / kruhové Profily T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
	Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
>		≤	min		
=3		40	23		
40		63	22		
63		100	21		
100		140	19		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
	140	27 při 0°C			
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	140			
		0,42			
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,18	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,035	
		P : 0,035	N** : 0,012		
*U profilů jmenovité tloušťky > 100 mm se obsah C dohodne					
** Maximální hodnota pro dusík neplatí, jestliže obsah celkového Al je minimálně 0,020 %, nebo jsou přítomny jiné vhodné prvky, které vážou N					



ArcelorMittal

Prohlášení o vlastnostech
(podle to regulation EU No 305/2011)

Č. AMW-2/04-CPR-13-1

1) Kód typu výrobku: **1.0044**

2) Typ: **Sections/Bars S275JR podle EN 10025-2**

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

3) ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
Ul. Kasprowicza 132
01-949 Warsaw - Poland
Tel: +48 (22) 835 8000
Fax: +48 (22) 835 4222
www.arcelormittal-warszawa.com
www.arcelormittal.com/sections

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1436 ZETOM provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Dorota Pietrzyk
Head of Quality Control Dept.

Datum: 01.07.2013

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	Úhelníky		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profily I (IPE) a H		EN 10034		
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Tyče ploché / čtvercové / kruhové Profily T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
	Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)	
>		≤	min		
=3		40	23		
40		63	22		
63		100	21		
100		140	19		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		140	27 při +20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	140	0,42		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,21	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,040	
		P : 0,040	N** : 0,012		
* Pro jmenovitou tloušťku > 40 mm C: 0,22 Pro jmenovitou tloušťku > 100 mm obsah C dle dohody					
** Maximální hodnota pro dusík nepatří, jestliže obsah celkového Al je minimálně 0,020 %, nebo jsou přítomny jiné vhodné prvky, které vážou N					



ArcelorMittal

Prohlášení o vlastnostech
(podle to regulation EU No 305/2011)

Č. AMW-2/03-CPR-13-1

1) Kód typu výrobku: 1.0117

2) Typ: Sections/Bars S235J2 podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

3) ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
Ul. Kasprowicza 132
01-949 Warsaw - Poland
Tel: +48 (22) 835 8000
Fax: +48 (22) 835 4222
www.arcelormittal-warszawa.com
www.arcelormittal.com/sections

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1436 ZETOM provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Dorota Pietrzyk
Head of Quality Control Dept.

Datum: 01.07.2013

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	Úhelniky		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profily I (IPE) a H		EN 10034		
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Tyče ploché / čtvercové / kruhové Profily T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100	195		
100	140				
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		140	27 při -20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55	
			Mn : 1,40	S : 0,030	
		P : 0,030			
*U profilů jmenovité tloušťky > 100 mm se obsah C dohodne					
Plně uhlídná ocel obsahuje prvky, které vážou dusík v množstvích dostatečných pro vázání dusíku (např. obsah celkového hliníku je min. 0,020 %)					



ArcelorMittal

Prohlášení o vlastnostech
(podle to regulation EU No 305/2011)

Č. AMW-2/02-CPR-13-1

1) Kód typu výrobku: 1.0114

2) Typ: Sections/Bars S235J0 podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

3) ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
Ul. Kasprowicza 132
01-949 Warsaw - Poland
Tel: +48 (22) 835 8000
Fax: +48 (22) 835 4222
www.arcelormittal-warszawa.com
www.arcelormittal.com/sections

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1436 ZETOM provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Dorota Pietrzyk
Head of Quality Control Dept.

Datum: 01.07.2013

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	Úhelníky		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profily I (IPE) a H		EN 10034		
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Tyče ploché / čtvercové / kruhové Profily T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
	140	27 při 0°C			
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,035	Cu : 0,55 S : 0,035 N** : 0,012	
*U profilů jmenovité tloušťky > 100 mm se obsah C dohodne					
** Maximální hodnota pro dusík neplatí, jestliže obsah celkového Al je minimálně 0,020 %, nebo jsou přítomny jiné vhodné prvky, které vážou N					



ArcelorMittal

Prohlášení o vlastnostech
(podle směrnice EU No 305/2011)

Č. AMW-2/01-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: 1.0038
2) Typ: Sections/Bars S235JR podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 3) ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
Ul. Kasprowicza 132
01-949 Warsaw - Poland
Tel: +48 (22) 835 8000
Fax: +48 (22) 835 4222
www.arcelormittal-warszawa.com
www.arcelormittal.com/sections

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 1436 ZETOM provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 a 2 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 3. Podepsáno za a jménem výrobce:

Dorota Pietrzyk
Head of Quality Control Dept.

Datum: 01.07.2013

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	Úhelníky		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profily I (IPE) a H		EN 10034		
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Tyče ploché / čtvercové / kruhové Profily T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100	195		
100	140				
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
>	≤	min			
=3	40	26			
40	63	25			
63	100	24			
100	140	22			
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		140	27 při +20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55	
			Mn : 1,40	S : 0,040	
		P : 0,040	N** : 0,012		
* Pro jmenovitou tloušťku > 40 mm C: 0,20 Pro jmenovitou tloušťku > 100 mm Obsah C podle dohody ** Maximální hodnota pro dusík neplatí, jestliže obsah celkového Al je minimálně 0,020 %, nebo jsou přítomny jiné vhodné prvky, které vážou N					