



# ArcelorMittal

**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMW-2/07-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **1.0045**
- 2) Tipo: **Sections/Bars S355JR according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 3) ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.  
Ul. Kasprowicza 132  
01-949 Warsaw - Poland  
Tel: +48 (22) 835 8000  
Fax: +48 (22) 835 4222  
www.arcelormittal-warszawa.com  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
Sistema 2+

El organismo notificado No. 1436 ZETOM ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Dorota Pietrzyk  
Head of Quality Control Dept.

Fecha : 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Perfiles I y H		EN 10034		
	I de alas inclinadas		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Alargamiento	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)		Valores (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a +20°C		
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,24	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,040	
		Mn : 1,60	N** : 0,012		
		P : 0,040			
* Para espesores nominales >100 mm contenido de C según acuerdo					
** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N					



ArcelorMittal

**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMW-2/06-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **1.0145**  
2) Tipo: **Sections/Bars S275J2 according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 3) ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.  
Ul. Kasprowicza 132  
01-949 Warsaw - Poland  
Tel: +48 (22) 835 8000  
Fax: +48 (22) 835 4222  
www.arcelormittal-warszawa.com  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
Sistema 2+

El organismo notificado No. 1436 ZETOM ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Dorota Pietrzyk  
Head of Quality Control Dept.

Fecha : 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Perfiles I y H		EN 10034		
	I de alas inclinadas		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Límite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Alargamiento	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)		Valores (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a -20°C		
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,18	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,030	
		P : 0,030			
* Para espesores nominales >100 mm contenido de C según acuerdo					
Acero totalmente calmado con presencia de elementos que fijan el N en cantidades suficientes para fijar el N presente (por ejemplo min. 0,02 % Al)					



ArcelorMittal

**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMW-2/05-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **1.0143**  
2) Tipo: **Sections/Bars S275J0 according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 3) ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.  
Ul. Kasprowicza 132  
01-949 Warsaw - Poland  
Tel: +48 (22) 835 8000  
Fax: +48 (22) 835 4222  
www.arcelormittal-warszawa.com  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
Sistema 2+

El organismo notificado No. 1436 ZETOM ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Dorota Pietrzyk  
Head of Quality Control Dept.

Fecha : 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Perfiles I y H		EN 10034		
	I de alas inclinadas		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Límite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	140	225		
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Alargamiento	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
100	140	19			
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)		Valores (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a 0°C		
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
40	140	0,42			
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,18	Cu : 0,55	
			Mn : 1,50	S : 0,035	
		P : 0,035	N** : 0,012		
* Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo					
** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N					



ArcelorMittal

**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMW-2/04-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **1.0044**  
2) Tipo: **Sections/Bars S275JR according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 3) ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.  
Ul. Kasprowicza 132  
01-949 Warsaw - Poland  
Tel: +48 (22) 835 8000  
Fax: +48 (22) 835 4222  
www.arcelormittal-warszawa.com  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
Sistema 2+

El organismo notificado No. 1436 ZETOM ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Dorota Pietrzyk  
Head of Quality Control Dept.

Fecha : 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Perfiles I y H		EN 10034		
	I de alas inclinadas		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Alargamiento	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)		Valores (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a +20°C		
	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
Soldabilidad	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	140	0,42		
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,21 Mn : 1,50 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N** : 0,012	
* Para espesores nominales > 40 mm C: 0,22 Para espesores nominales >100 mm contenido de C según acuerdo					
** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0.020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N					



# ArcelorMittal

**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMW-2/03-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: 1.0117  
2) Tipo: Sections/Bars S235J2 according EN 10025-2

Usos o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 3) ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.  
Ul. Kasprzycza 132  
01-949 Warsaw - Poland  
Tel: +48 (22) 835 8000  
Fax: +48 (22) 835 4222  
www.arcelormittal-warszawa.com  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
Sistema 2+

El organismo notificado No. 1436 ZETOM ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Dorota Pietrzyk  
Head of Quality Control Dept.

Fecha : 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares	EN10056-2		EN 10025-1:2004	
	Perfiles I y H	EN 10034			
	I de alas inclinadas	EN 10024			
	UPE, UPN	EN 10279			
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055			
Límite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100	195		
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Alargamiento	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)		Valores (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a -20°C		
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)		Valores (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,030	Cu : 0,55 S : 0,030	
* Para espesores nominales >100 mm contenido de C según acuerdo					
Acero totalmente calmado con presencia de elementos que fijan el N en cantidades suficientes para fijar el N presente (por ejemplo min 0,02 % Al)					



ArcelorMittal

**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMW-2/02-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **1.0114**  
2) Tipo: **Sections/Bars S235J0 according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 3) ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.  
Ul. Kasprowicza 132  
01-949 Warsaw - Poland  
Tel: +48 (22) 835 8000  
Fax: +48 (22) 835 4222  
www.arcelormittal-warszawa.com  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
Sistema 2+

El organismo notificado No. 1436 ZETOM ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Dorota Pierzyk  
Head of Quality Control Dept.

Fecha : 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares		EN10056-2	
	Perfiles I y H		EN 10034	
	I de alas inclinadas		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
Limite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100	195	
100	140			
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	360	510
	100	140	350	500
Alargamiento	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
100	140	22		
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)		Valores (J)	
	>	≤	min	
		140	27 a 0°C	
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
40	140	0,38		
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55
			Mn : 1,40	S : 0,035
		P : 0,035	N** : 0,012	
* Para espesores nominales >100 mm, contenido de C según acuerdo				
** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N				

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMW-2/01-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **1.0038**  
2) Tipo: **Sections/Bars S235JR according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 3) ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.  
Ul. Kasprowicza 132  
01-949 Warsaw - Poland  
Tel: +48 (22) 835 8000  
Fax: +48 (22) 835 4222  
www.arcelormittal-warszawa.com  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
Sistema 2+

El organismo notificado No. 1436 ZETOM ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Dorota Pietrzyk  
Head of Quality Control Dept.

Fecha : 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares		EN10056-2	
	Perfiles I y H		EN 10034	
	I de alas inclinadas		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
Limite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
100	140	195		
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	360	510
	100	140	350	500
Alargamiento	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
100	140	22		
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)		Valores (J)	
	>	≤	min	
		140	27 a +20°C	
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
40	140	0,38		
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,17	Cu : 0,55
			Mn : 1,40	S : 0,040
		P : 0,040	N** : 0,012	
* Para espesores nominales > 40 mm C: 0,20 Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo				
** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N				

EN 10025-1:2004



ArcelorMittal

**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMW-2/08-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **1.0553**  
2) Tipo: **Sections/Bars S355J0 according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 3) ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.  
Ul. Kasprowicza 132  
01-949 Warsaw - Poland  
Tel: +48 (22) 835 8000  
Fax: +48 (22) 835 4222  
www.arcelormittal-warszawa.com  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
Sistema 2+

El organismo notificado No. 1436 ZETOM ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Dorota Pietrzyk  
Head of Quality Control Dept.

Fecha : 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada	
<b>Tolerancias dimensionales y de forma</b>	Angulares	EN10056-2		EN 10025-1:2004	
	Perfiles I y H	EN 10034			
	I de alas inclinadas	EN 10024			
	UPE, UPN	EN 10279			
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T	EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055			
<b>Límite elástico</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
<b>Resistencia a la tracción</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
<b>Alargamiento</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
<b>Resistencia a la flexión por choque</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 a 0°C		
<b>Soldabilidad</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
40	140	0,47			
<b>Durabilidad (Composición química)</b>	<b>Espesor nominal (mm)</b>		<b>Valores (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,035	
		Mn : 1,60	N** : 0,012		
		P : 0,035			
* Para espesores nominales > 30 mm C: 0,22 Para espesores nominales >100 mm: contenido de C según acuerdo					
** El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N					





ArcelorMittal

**Declaración de Prestaciones**  
(de acuerdo al reglamento UE No 305/2011)

No. AMW-2/09-CPR-13-1

- 1) Código de identificación: **1.0577**  
2) Tipo: **Sections/Bars S355J2 according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

- 3) ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.  
Ul. Kasprowicza 132  
01-949 Warsaw - Poland  
Tel: +48 (22) 835 8000  
Fax: +48 (22) 835 4222  
www.arcelormittal-warszawa.com  
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:  
Sistema 2+

El organismo notificado No. 1436 ZETOM ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3. Firmado por y en nombre del fabricante por:

Dorota Pietrzyk  
Head of Quality Control Dept.

Fecha : 01.07.2013

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
Tolerancias dimensionales y de forma	Angulares		EN10056-2	
	Perfiles I y H		EN 10034	
	I de alas inclinadas		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	Pletina / Cuadrado / Redondo / T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055	
Limite elástico	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
	100	140	295	
Resistencia a la tracción	Espesor nominal (mm)		Valores (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	470	630
	100	140	450	600
Alargamiento	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
	100	140	18	
Resistencia a la flexión por choque	Espesor nominal (mm)		Valores (J)	
	>	≤	min	
		140	27 a -20°C	
Soldabilidad	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
40	140	0,47		
Durabilidad (Composición química)	Espesor nominal (mm)		Valores (%)	
	>	≤	max	
		140	C* : 0,20	Cu : 0,55
			Si : 0,55	S : 0,030
		Mn : 1,60	P : 0,030	
* Para espesores nominales > 30 mm C: 0,22 Para espesores nominales >100 mm contenido de C según acuerdo				
Acero totalmente calmado con presencia de elementos que fijan el N en cantidades suficientes para fijar el N presente (por ejemplo mín. 0,02 % Al)				

EN 10025-1:2004