

**Prohlášení o vlastnostech**  
(podle směrnice EU No 305/2011)

Č. AMBE-2/01-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **S235JR**  
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Bergara  
C/Ibarra,6  
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)  
T +34 943 76 19 40  
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0099 AENOR provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager



Datum: 03.05.2017

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
<b>Tolerance rozměrů a tvaru</b>	Úhelníky		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profily I (IPE) a H		EN 10034		
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
<b>Mez kluzu</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
	100	150	195		
150	160	185			
<b>Pevnost v tahu</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
<b>Tažnost</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
<b>Nárazová práce</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 při +20°C		
<b>Svařitelnost</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
40	140	0,38			
<b>Chemické složení</b> (tavební analýza)	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C : 0,17	Cu : 0,55	
			Mn : 1,40	S : 0,040	
		P : 0,040	N : 0,012		

**Prohlášení o vlastnostech**  
(podle směrnice EU No 305/2011)

Č. AMBE-2/02-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **S235J0**  
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Bergara  
C/Ibarra,6  
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)  
T +34 943 76 19 40  
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0099 AENOR provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager



Datum: 03.05.2017

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace
<b>Tolerance rozměrů a tvaru</b>	Úhelníky		EN10056-2	
	Profily I (IPE) a H		EN 10034	
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
<b>Mez kluzu</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
	100	150	195	
150	160	185		
<b>Pevnost v tahu</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
	=3	100	360	510
	100	140	350	500
<b>Tažnost</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>	
	>	≤	min	
	=3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
<b>Nárazová práce</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 při 0°C	
<b>Svařitelnost</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
<b>Chemické složení</b> (tavební analýza)	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C : 0,17	Cu : 0,55
			Mn : 1,40	S : 0,035
		P : 0,035	N : 0,012	

EN 10025-1:2004

**Prohlášení o vlastnostech**  
(podle směrnice EU No 305/2011)

Č. AMBE-2/03-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **S235J2**  
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Bergara  
C/Ibarra,6  
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)  
T +34 943 76 19 40  
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0099 AENOR provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager



Datum: 03.05.2017

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace
<b>Tolerance rozměrů a tvaru</b>	Úhelníky		EN10056-2	
	Profily I (IPE) a H		EN 10034	
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
<b>Mez kluzu</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80		
	80	100		
	100	150	195	
150	160	185		
<b>Pevnost v tahu</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
	≤3	100	360	510
	100	140	350	500
<b>Tažnost</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>	
	>	≤	min	
	≤3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
	100	140	22	
<b>Nárazová práce</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 při -20°C	
<b>Svařitelnost</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
<b>Chemické složení</b> (tavební analýza)	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C : 0,17	Cu : 0,55
			Mn : 1,40	S : 0,030
		P : 0,030		

EN 10025-1:2004

**Prohlášení o vlastnostech**  
(podle směrnice EU No 305/2011)

Č. AMBE-2/04-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **S275JR**  
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Bergara  
C/Ibarra,6  
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)  
T +34 943 76 19 40  
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0099 AENOR provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager



Datum: 03.05.2017

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace
<b>Tolerance rozměrů a tvaru</b>	Úhelníky		EN10056-2	
	Profily I (IPE) a H		EN 10034	
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
<b>Mez kluzu</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	150	225	
<b>Pevnost v tahu</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
	≤3	100	410	560
	100	140	400	540
	<b>Tažnost</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>
>		≤	min	
≤3		40	23	
40		63	22	
63		100	21	
100		140	19	
<b>Nárazová práce</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 při +20°C	
<b>Svařitelnost</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
	40	140	0,42	
<b>Chemické složení</b> (tavební analýza)	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C : 0,21 Mn : 1,50 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012

EN 10025-1:2004

**Prohlášení o vlastnostech**  
(podle směrnice EU No 305/2011)

Č. AMBE-2/05-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **S275J0**  
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Bergara  
C/Ibarra,6  
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)  
T +34 943 76 19 40  
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0099 AENOR provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager



Datum: 03.05.2017

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace
<b>Tolerance rozměrů a tvaru</b>	Úhelníky		EN10056-2	
	Profily I (IPE) a H		EN 10034	
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
<b>Mez kluzu</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	150	225	
150	160	215		
<b>Pevnost v tahu</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
	≤3	100	410	560
	100	140	400	540
<b>Tažnost</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>	
	>	≤	min	
	≤3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
100	140	19		
<b>Nárazová práce</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 při 0°C	
<b>Svařitelnost</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
40	140	0,42		
<b>Chemické složení</b> (tavební analýza)	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C : 0,18	Cu : 0,55
			Mn : 1,50	S : 0,035
		P : 0,035	N : 0,012	

EN 10025-1:2004



**Prohlášení o vlastnostech**  
(podle směrnice EU No 305/2011)

Č. AMBE-2/06-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **S235J2**  
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Bergara  
C/Ibarra,6  
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)  
T +34 943 76 19 40  
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0099 AENOR provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Datum: 03.05.2017

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace
<b>Tolerance rozměrů a tvaru</b>	Úhelníky		EN10056-2	
	Profily I (IPE) a H		EN 10034	
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
<b>Mez kluzu</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
	100	150	225	
150	160	215		
<b>Pevnost v tahu</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
	≤3	100	410	560
	100	140	400	540
<b>Tažnost</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>	
	>	≤	min	
	≤3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
100	140	19		
<b>Nárazová práce</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 při -20°C	
<b>Svařitelnost</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
40	140	0,42		
<b>Chemické složení</b> (tavební analýza)	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C : 0,18	Cu : 0,55
			Mn : 1,50	S : 0,030
		P : 0,030		

EN 10025-1:2004

**Prohlášení o vlastnostech**  
(podle směrnice EU No 305/2011)

Č. AMBE-2/07-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **S355JR**  
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Bergara  
C/Ibarra,6  
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)  
T +34 943 76 19 40  
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0099 AENOR provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager



Datum: 03.05.2017

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
<b>Tolerance rozměrů a tvaru</b>	Úhelníky		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profily I (IPE) a H		EN 10034		
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
<b>Mez kluzu</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	150	295		
<b>Pevnost v tahu</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	140	450	600	
<b>Tažnost</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
<b>Nárazová práce</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 při +20°C		
<b>Svařitelnost</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
<b>Chemické složení (tavební analýza)</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C : 0,24	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,040	
		Mn : 1,60	N : 0,012		
		P : 0,040			



# ArcelorMittal

**Prohlášení o vlastnostech**  
(podle směrnice EU No 305/2011)

Č. AMBE-2/08-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **S355J0**  
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Bergara  
C/Ibarra,6  
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)  
T +34 943 76 19 40  
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0099 AENOR provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Datum: 03.05.2017

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
<b>Tolerance rozměrů a tvaru</b>	Úhelníky		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profily I (IPE) a H		EN 10034		
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
<b>Mez kluzu</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	150	295		
<b>Pevnost v tahu</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
<b>Tažnost</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
<b>Nárazová práce</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 při 0°C		
<b>Svařitelnost</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
<b>Chemické složení (tavební analýza)</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,035	
		Mn : 1,60	N : 0,012		
		P : 0,035			



**Prohlášení o vlastnostech**  
(podle směrnice EU No 305/2011)

Č. AMBE-2/09-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **S355J2**  
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Bergara  
C/Ibarra,6  
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)  
T +34 943 76 19 40  
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0099 AENOR provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager



Datum: 03.05.2017

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace
<b>Tolerance rozměrů a tvaru</b>	Úhelníky		EN10056-2	
	Profily I (IPE) a H		EN 10034	
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
<b>Mez kluzu</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
	100	150	295	
<b>Pevnost v tahu</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
	≤3	100	470	630
	100	140	450	600
<b>Tažnost</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>	
	>	≤	min	
	≤3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
<b>Nárazová práce</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 při -20°C	
<b>Svařitelnost</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
<b>Chemické složení</b> (tavební analýza)	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>	
	>	≤	max	
		140	C : 0,20	Cu : 0,55
			Si : 0,55	S : 0,030
		Mn : 1,60	P : 0,030	

EN 10025-1:2004



# ArcelorMittal

**Prohlášení o vlastnostech**  
(podle směrnice EU No 305/2011)

Č. AMBE-2/10-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **S355K2**  
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Bergara  
C/Ibarra,6  
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)  
T +34 943 76 19 40  
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0099 AENOR provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Datum: 03.05.2017

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
<b>Tolerance rozměrů a tvaru</b>	Úhelníky		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profily I (IPE) a H		EN 10034		
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
<b>Mez kluzu</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	150	295		
<b>Pevnost v tahu</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
<b>Tažnost</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
<b>Nárazová práce</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	40 při -20°C		
<b>Svařitelnost</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
<b>Chemické složení (tavební analýza)</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,030	
		Mn : 1,60	P : 0,030		

**Prohlášení o vlastnostech**  
(podle směrnice EU No 305/2011)

Č. AMBE-2/11-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **S450J0**  
podle EN 10025-2

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Bergara  
C/Ibarra,6  
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)  
T +34 943 76 19 40  
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0099 AENOR provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager



Datum: 03.05.2017

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
<b>Tolerance rozměrů a tvaru</b>	Úhelníky		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profily I (IPE) a H		EN 10034		
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
<b>Mez kluzu</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	450		
	16	40	430		
	40	63	410		
	63	80	390		
	80	100	380		
100	140	380			
<b>Pevnost v tahu</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	550	720	
	100	140	530	700	
<b>Tažnost</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>		
	>	≤	min		
	≤3	40	17		
	40	63			
	63	100			
100	140				
<b>Nárazová práce</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 při 0°C		
<b>Svařitelnost</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
40	140	0,49			
<b>Chemické složení (tavební analýza)</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,035	
		Mn : 1,70	N : 0,025		
		P : 0,035			



**Prohlášení o vlastnostech**  
(podle směrnice EU No 305/2011)

Č. AMBE-4/05-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **S420M**  
podle EN 10025-4

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Bergara  
C/Ibarra,6  
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)  
T +34 943 76 19 40  
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0099 AENOR provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager

Datum: 03.05.2017

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	Úhelníky		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profily I (IPE) a H		EN 10034		
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	420		
	16	40	400		
	40	63	390		
	63	80	380		
	80	100	370		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	520	680	
	40	63	500	660	
	63	80	480	640	
	80	100	470	630	
	100	140	460	620	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
		140	19		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		140	40 při -20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		16	0,43		
	16	40	0,45		
	40	63	0,46		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,18    Ti : 0,05 Mn : 1,70    Cr : 0,30 Si : 0,50    Mo : 0,20 P : 0,035    Ni : 0,80 S : 0,030    Cu : 0,55 Nb : 0,05    N : 0,025 V : 0,12	
			Al : 0,02		

**Prohlášení o vlastnostech**  
(podle směrnice EU No 305/2011)

Č. AMBE-4/07-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **S460M**  
podle EN 10025-4

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Bergara  
C/Ibarra,6  
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)  
T +34 943 76 19 40  
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0099 AENOR provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager



Datum: 03.05.2017

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
Tolerance rozměrů a tvaru	Úhelníky		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profily I (IPE) a H		EN 10034		
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
Mez kluzu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	430		
	63	80	410		
	80	100	400		
Pevnost v tahu	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	540	720	
	40	63	530	710	
	63	80	510	690	
	80	100	500	680	
	100	140	490	660	
Tažnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min		
		140	17		
Nárazová práce	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (J)		
	>	≤	min		
		140	40 při -20°C		
Svařitelnost	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	max		
		16	0,45		
	16	40	0,46		
	40	63	0,47		
Chemické složení (tavební analýza)	Jmenovitá tloušťka (mm)		Hodnoty (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,18    Ti : 0,05 Mn : 1,70    Cr : 0,30 Si : 0,60    Mo : 0,20 P : 0,035    Ni : 0,80 S : 0,030    Cu : 0,55 Nb : 0,05    N : 0,025 V : 0,12	
			Al : 0,02		

**Prohlášení o vlastnostech**  
(podle směrnice EU No 305/2011)

Č. AMBE-5/01-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **S355J0W**  
podle EN 10025-5

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Bergara  
C/Ibarra,6  
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)  
T +34 943 76 19 40  
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0099 AENOR provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager



Datum: 03.05.2017

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace	
<b>Tolerance rozměrů a tvarů</b>	Úhelníky		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profily I (IPE) a H		EN 10034		
	Profily IPN skloněné příruby		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
<b>Mez kluzu</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (MPa)</b>		
	>	≤	min		
	16	40	355 345		
<b>Pevnost v tahu</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	40	470	630	
<b>Tažnost</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
<b>Nárazová práce</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (J)</b>		
	>	≤	min		
		40	27 při 0°C		
<b>Svařitelnost</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>		
	>	≤	max		
		16	0,52		
	16	40	0,52		
<b>Chemické složení</b> (tavební analýza)	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>		<b>Hodnoty (%)</b>		
	>	≤	min	max	
		40	C : 0,16 S : 0,040 Si : 0,50 N : 0,009 P : 0,040		
			Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	Mn : 1,50 Cu : 0,55 Cr : 0,80	

**Prohlášení o vlastnostech**  
(podle směrnice EU No 305/2011)

Č. AMBE-5/02-CPR-13-1

- 1) Kód typu výrobku: **S355J2W**  
podle EN 10025-5

Určeno pro použití v konstrukcích, v souladu s aplikovatelnou harmonizovanou technickou specifikací, jak je stanoveno výrobcem:

Určeno pro použití v konstrukcích spojených svařováním, šrouby a nýty

- 2) ArcelorMittal Gipuzkoa, S.L.U.  
Fábrica de Bergara  
C/Ibarra,6  
20570 – Bergara (Guipúzcoa – España)  
T +34 943 76 19 40  
sections.arcelormittal.com

Systém hodnocení a ověřování stálosti vlastností výrobku:  
Systém 2+

Notifikovaný certifikační orgán pro kontrolu produkce závodu č. 0099 AENOR provedl úvodní kontrolu výrobního závodu a řízení výroby tohoto závodu a nepřetržitého sledování, posuzování a hodnocení řízení výroby závodu a vydal osvědčení o shodě řízení výroby závodu.

Vlastnosti výrobku uvedené v bodech 1 jsou v souladu s vlastnostmi deklarovanými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce, uvedeného v bodě 2. Podepsáno za a jménem výrobce:

Jose María Galindo  
Quality and Technical Customer  
Service Manager



Datum: 03.05.2017

Základní charakteristiky		Vlastnosti		Harmonizovaná technická specifikace
<b>Tolerance rozměrů a tvarů</b>	Úhelníky	EN10056-2		
	Profily I (IPE) a H	EN 10034		
	Profily IPN skloněné příruby	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
<b>Mez kluzu</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>	<b>Hodnoty (MPa)</b>		
	>      ≤	min		
	16      40	355 345		
<b>Pevnost v tahu</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>	<b>Hodnoty (MPa)</b>		
	>      ≤	min	max	
	=3      40	470	630	
<b>Tažnost</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>	<b>Hodnoty (%)</b>		
	>      ≤	min		
	=3      40	22		
<b>Nárazová práce</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>	<b>Hodnoty (J)</b>		
	>      ≤	min		
	40	27 při -20°C		
<b>Svařitelnost</b>	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>	<b>Hodnoty (%)</b>		
	>      ≤	max		
	16	0,52		
	16	0,52		
<b>Chemické složení</b> (tavební analýza)	<b>Jmenovitá tloušťka (mm)</b>	<b>Hodnoty (%)</b>		
	>      ≤	min	max	
	40	C : 0,16    S : 0,035 Si : 0,50    N : 0,009 P : 0,035		
		Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	Mn : 1,50 Cu : 0,55 Cr : 0,80	