



Dichiarazione di Prestazione  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDG-2/01-CPR-13-1  
1) Codice tipologia del prodotto: **S235JR**  
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:  
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.  
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80	215		
	80	100	215		
100	140	195			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
100	140	22			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / 20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,17-0,20 Mn : 1,40 P : 0,040 Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	



Dichiarazione di Prestazione  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDG-2/02-CPR-13-1  
1) Codice tipologia del prodotto: **S235J0**  
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:  
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.  
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		
	I / H	EN 10034		
	IPN	EN 10024		
	U	EN 10279		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80	215	
	80	100	215	
100	140	195		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	360	510
	100	140	350	500
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
100	140	22		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / 0°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- No AMDG-2/03-CPR-13-1  
1) Codice tipologia del prodotto: **S235J2**  
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:  
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.  
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		
	I / H	EN 10034		
	IPN	EN 10024		
	U	EN 10279		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	235	
	16	40	225	
	40	63	215	
	63	80	215	
	80	100	215	
100	140	195		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	360	510
	100	140	350	500
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	26	
	40	63	25	
	63	100	24	
100	140	22		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / -20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,35	
	30	40	0,35	
	40	140	0,38	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,030 Cu : 0,55 S : 0,030

EN 10025-1:2004



Dichiarazione di Prestazione  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- No AMDG-2/04-CPR-13-1  
1) Codice tipologia del prodotto: **S275JR**  
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:  
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.  
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		
	I / H	EN 10034		
	IPN	EN 10024		
	U	EN 10279		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
100	140	225		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	410	560
	100	140	400	540
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
100	140	19		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / 20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
	40	140	0,42	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,21-0,22 Mn : 1,50 P : 0,040 Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012

EN 10025-1:2004



Dichiarazione di Prestazione  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- No AMDG-2/05-CPR-13-1  
1) Codice tipologia del prodotto: **S275J0**  
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:  
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.  
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
100	140	225			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
100	140	19			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / 0°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	140	0,42		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012	



Dichiarazione di Prestazione  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- No AMDG-2/06-CPR-13-1  
1) Codice tipologia del prodotto: **S275J2**  
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:  
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.  
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
100	140	225			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
100	140	19			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	140	0,42		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,18 Mn : 1,50 P : 0,030 Cu : 0,55 S : 0,030	



Dichiarazione di Prestazione  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDG-2/07-CPR-13-1  
1) Codice tipologia del prodotto: **S355JR**  
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:  
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.  
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		
	I / H	EN 10034		
	IPN	EN 10024		
	U	EN 10279		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
100	140	295		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	470	630
	100	140	450	600
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
100	140	18		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / 20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
	40	140	0,47	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,24 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,040 Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012

EN 10025-1:2004



Dichiarazione di Prestazione  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- No AMDG-2/08-CPR-13-1  
1) Codice tipologia del prodotto: **S355J0**  
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:  
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.  
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		
	I / H	EN 10034		
	IPN	EN 10024		
	U	EN 10279		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
100	140	295		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	470	630
	100	140	450	600
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
100	140	18		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / 0°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
40	140	0,47		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,60 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,012

EN 10025-1:2004





Dichiarazione di Prestazione  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- No AMDG-2/09-CPR-13-1  
1) Codice tipologia del prodotto: **S355J2**  
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:  
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.  
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		
	I / H	EN 10034		
	IPN	EN 10024		
	U	EN 10279		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
100	140	295		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	470	630
	100	140	450	600
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	22	
	40	63	21	
	63	100	20	
100	140	18		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	27 / -20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		30	0,45	
	30	40	0,47	
40	140	0,47		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,60 Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030

EN 10025-1:2004



Dichiarazione di Prestazione  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDG-2/10-CPR-13-1  
1) Codice tipologia del prodotto: **S355K2**  
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:  
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.  
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
100	140	295			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
100	140	18			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	40 / -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	140	0,47		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,60 Cu : 0,55 S : 0,030 P : 0,030	



**Declaration of Performance**  
(according to regulation EU No 305/2011)

**Nr AMDG-2/11-CPR-15-1**

1) Code of the product type: **S450J0**

**According EN 10025-2**

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

**To be used in welded, bolted and riveted structures**

2) **ArcelorMittal Poland S.A.**  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

System of assessment and verification of constancy of performance of the product:

**System 2+**

Notified factory production control certification body No. 1436 Zakład Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach sp. z o.o. performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment, and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control.

The performance of the product identified in points 1 is in conformity with the declared performance in the table.

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 2.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

**Wojciech Michalczyk**  
Quality Management Manager  
Longs

Date : 18.12.2015

Essential characteristic		Performance		Harmonised technical specification	
<b>Tolerances on dimensions and shape</b>	Angles		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I and H sections		EN 10034		
	Tapered Flange I		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
<b>Yield strength</b>	<b>Nominal thickness (mm)</b>		<b>Values (MPa)</b>		
	>	≤	min		
		16	450		
	16	40	430		
	40	63	410		
	63	80	390		
	80	100	380		
100	140	380			
<b>Tensile strength</b>	<b>Nominal thickness (mm)</b>		<b>Values (MPa)</b>		
	>	≤	min	max	
	=3	100	550	720	
	100	140	530	700	
<b>Elongation</b>	<b>Nominal thickness (mm)</b>		<b>Values (%)</b>		
	>	≤	min		
	=3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
100	140	17			
<b>Impact strength</b>	<b>Nominal thickness (mm)</b>		<b>Values (J)</b>		
	>	≤	min		
		140	27 at 0°C		
<b>Weldability</b>	<b>Nominal thickness (mm)</b>		<b>Values (%)</b>		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
40	140	0,49			
<b>Durability</b> (Chemical composition)	<b>Nominal thickness (mm)</b>		<b>Values (%)</b>		
	>	≤	max		
		140	C*: 0,23 Si: 0,60 Mn : 1,80 P: 0,045	Cu: 0,60 S: 0,045 N**: 0,027 Inne***	
* For nominal thickness > 30 mm C: 0,24. For nominal thickness >100 mm: C content upon agreement					
** The max. value for nitrogen does not apply if the chemical composition shows a minimum total Al content of 0,015% or if sufficient other N binding elements are present					
*** steel can use content: max Nb 0,06%, max. content V 0,15% and max content Ti 0,06%					



Dichiarazione di Prestazione  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDG-2/12-CPR-20-1  
1) Codice tipologia del prodotto: **S460JR**  
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:  
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.  
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	420		
	63	80	400		
	80	100	390		
100	140	390			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	550	720	
	100	140	530	700	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
100	140	17			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / 20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
	40	140	0,49		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025	

Dichiarazione di Prestazione  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- No AMDG-2/13-CPR-20-1  
1) Codice tipologia del prodotto: **S460J0**  
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:  
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.  
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	l/H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	420		
	63	80	400		
	80	100	390		
100	140	390			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	550	720	
	100	140	530	700	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
100	140	17			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / 0°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
40	140	0,49			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025	



Dichiarazione di Prestazione  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDG-2/14-CPR-20-1  
1) Codice tipologia del prodotto: **S460J2**  
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:  
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.  
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	420		
	63	80	400		
	80	100	390		
100	140	390			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	550	720	
	100	140	530	700	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
100	140	17			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
	40	140	0,49		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025	



Dichiarazione di Prestazione  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- No AMDG-2/15-CPR-20-1  
1) Codice tipologia del prodotto: **S460K2**  
Secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:  
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.  
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	420		
	63	80	400		
	80	100	390		
100	140	390			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	550	720	
	100	140	530	700	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	17		
	40	63	17		
	63	100	17		
100	140	17			
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	40 / -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,47		
	30	40	0,49		
40	140	0,49			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		140		C : 0,20-0,22 Si : 0,55 Mn : 1,70 P : 0,035 Cu : 0,55 S : 0,035 N : 0,025	



Dichiarazione di Prestazione  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- No AMDG-4/01-CPR-13-1  
1) Codice tipologia del prodotto: **S275M**  
Secondo EN 10025-4

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:  
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.  
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	245		
100	140	240			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	370	530	
	40	63	360	520	
	63	80	350	510	
	80	100	350	510	
	100	140	350	510	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
		140	24		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	40 / -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		16	0,34		
	16	40	0,34		
	40	63	0,35		
63	140	0,38			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		140	Al : 0,02	C : 0,15    Ti : 0,05 Mn : 1,50    Cr : 0,30 Si : 0,50    Mo : 0,10 P : 0,030    Ni : 0,30 S : 0,030    Cu : 0,55 Nb : 0,05    N : 0,015 V : 0,08	





Dichiarazione di Prestazione  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- No AMDG-4/02-CPR-13-1  
1) Codice tipologia del prodotto: **S275ML**  
Secondo EN 10025-4

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:  
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.  
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	245		
100	140	240			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	370	530	
	40	63	360	520	
	63	80	350	510	
	80	100	350	510	
	100	140	350	510	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
		140	24		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 / -50°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		16	0,34		
	16	40	0,34		
	40	63	0,35		
63	140	0,38			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		140	Al : 0,02	C : 0,15    Ti : 0,05 Mn : 1,50    Cr : 0,30 Si : 0,50    Mo : 0,10 P : 0,030    Ni : 0,30 S : 0,025    Cu : 0,55 Nb : 0,05    N : 0,015 V : 0,08	



Dichiarazione di Prestazione  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- No AMDG-4/03-CPR-13-1  
1) Codice tipologia del prodotto: **S355M**  
Secondo EN 10025-4

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:  
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.  
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		
	I / H	EN 10034		
	IPN	EN 10024		
	U	EN 10279		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	325	
100	140	320		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	470	630
	40	63	450	610
	63	80	440	600
	80	100	440	600
	100	140	430	590
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
		140	22	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		140	40 / -20°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		16	0,39	
	16	40	0,39	
	40	63	0,40	
63	140	0,45		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		140	Al : 0,02	C : 0,16    Ti : 0,05 Mn : 1,60    Cr : 0,30 Si : 0,50    Mo : 0,10 P : 0,030    Ni : 0,50 S : 0,030    Cu : 0,55 Nb : 0,05    N : 0,015 V : 0,10

EN 10025-1:2004



Dichiarazione di Prestazione  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- No AMDG-4/04-CPR-13-1  
1) Codice tipologia del prodotto: **S355ML**  
Secondo EN 10025-4

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:  
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.  
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		
	I / H	EN 10034		
	IPN	EN 10024		
	U	EN 10279		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	325	
100	125	320		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	470	630
	40	63	450	610
	63	80	440	600
	80	100	440	600
	100	125	430	590
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
		125	22	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		125	27 / -50°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		16	0,39	
	16	40	0,39	
	40	63	0,40	
63	125	0,45		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		125	Al : 0,02	C : 0,16    Ti : 0,05 Mn : 1,60    Cr : 0,30 Si : 0,50    Mo : 0,10 P : 0,030    Ni : 0,50 S : 0,025    Cu : 0,55 Nb : 0,05    N : 0,015 V : 0,10

EN 10025-1:2004

Dichiarazione di Prestazione  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- No AMDG-4/05-CPR-15-1  
1) Codice tipologia del prodotto: **S420M**  
Secondo EN 10025-4

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:  
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.  
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		EN 10025-1:2004	
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	420		
	16	40	400		
	40	63	390		
	63	80	380		
	80	100	370		
100	140	365			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	520	680	
	40	63	500	660	
	63	80	480	640	
	80	100	470	630	
	100	140	460	620	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
		140	19		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	40 / -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		16	0,43		
	16	40	0,45		
	40	63	0,46		
63	140	0,47			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		140	Al : 0,02	C : 0,18    Ti : 0,05 Mn : 1,70    Cr : 0,30 Si : 0,50    Mo : 0,20 P : 0,035    Ni : 0,80 S : 0,030    Cu : 0,55 Nb : 0,05    N : 0,025 V : 0,12	

Dichiarazione di Prestazione  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- No AMDG-4/06-CPR-15-1  
1) Codice tipologia del prodotto: **S420ML**  
Secondo EN 10025-4

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:  
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.  
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	420		
	16	40	400		
	40	63	390		
	63	80	380		
	80	100	370		
100	125	365			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	520	680	
	40	63	500	660	
	63	80	480	640	
	80	100	470	630	
	100	125	460	620	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
		125	19		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		125	27 / -50°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		16	0,43		
	16	40	0,45		
	40	63	0,46		
63	125	0,47			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		125	Al : 0,02	C : 0,18    Ti : 0,05 Mn : 1,70    Cr : 0,30 Si : 0,60    Mo : 0,20 P : 0,030    Ni : 0,80 S : 0,025    Cu : 0,55 Nb : 0,05    N : 0,025 V : 0,12	



Dichiarazione di Prestazione  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- No AMDG-4/07-CPR-15-1  
1) Codice tipologia del prodotto: **S460M**  
Secondo EN 10025-4

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:  
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.  
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	460		
	16	40	440		
	40	63	430		
	63	80	410		
	80	100	400		
100	140	385			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
		40	540	720	
	40	63	530	710	
	63	80	510	690	
	80	100	500	680	
	100	140	490	660	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
		140	17		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	40 / -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		16	0,45		
	16	40	0,46		
	40	63	0,47		
63	140	0,48			
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		140	Al : 0,02	C : 0,18    Ti : 0,05 Mn : 1,70    Cr : 0,30 Si : 0,60    Mo : 0,20 P : 0,035    Ni : 0,80 S : 0,030    Cu : 0,55 Nb : 0,05    N : 0,025 V : 0,12	

Dichiarazione di Prestazione  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- No AMDG-4/08-CPR-15-1  
1) Codice tipologia del prodotto: **S460ML**  
Secondo EN 10025-4

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:  
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.  
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs



Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		
	I / H	EN 10034		
	IPN	EN 10024		
	U	EN 10279		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	460	
	16	40	440	
	40	63	430	
	63	80	410	
	80	100	400	
100	125	385		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
		40	540	720
	40	63	530	710
	63	80	510	690
	80	100	500	680
	100	125	490	660
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
		125	17	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		125	27 / -50°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		16	0,45	
	16	40	0,46	
	40	63	0,47	
63	125	0,48		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		125	Al : 0,02	C : 0,18    Ti : 0,05 Mn : 1,70    Cr : 0,30 Si : 0,60    Mo : 0,20 P : 0,030    Ni : 0,80 S : 0,025    Cu : 0,55 Nb : 0,05    N : 0,025 V : 0,12

EN 10025-1:2004



Dichiarazione di Prestazione  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- No AMDG-5/04-CPR-15-1  
1) Codice tipologia del prodotto: **S235J0W**  
Secondo EN 10025-5

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:  
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.  
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	40	360	510	
	40	63	360	510	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		63	27 / 0°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		16	0,44		
	16	63	0,44		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		63	Mn: 0,20 Cu: 0,25 Cr: 0,40	C : 0,13 P : 0,040 Si : 0,40 Mn: 0,60 Cu: 0,55 Cr: 0,80 S : 0,040 N : 0,012	





Dichiarazione di Prestazione  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- No AMDG-5/05-CPR-15-1  
1) Codice tipologia del prodotto: **S235J2W**  
Secondo EN 10025-5

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:  
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.  
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	40	360	510	
	40	63	360	510	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		63	27 / -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		16	0,44		
	16	63	0,44		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		63	Mn: 0,20 Cu: 0,25 Cr: 0,40	C : 0,13 Si : 0,40 Mn: 0,60 Cu: 0,55 Cr: 0,80 S : 0,035 P : 0,040	



Dichiarazione di Prestazione  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

- No AMDG-5/01-CPR-15-1  
1) Codice tipologia del prodotto: **S355J0W**  
Secondo EN 10025-5

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:  
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.  
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2		
	l/H	EN 10034		
	IPN	EN 10024		
	U	EN 10279		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	40	470	630
	40	63	470	630
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	22	
	40	63	21	
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)	
	>	≤	min	
		63	27 / 0°C	
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	max	
		16	0,52	
	16	63	0,52	
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)	
	>	≤	min	max
		63	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Cr : 0,80 Si : 0,50 P : 0,040 S : 0,040 N : 0,012 Mn : 1,50 Cu : 0,55

EN 10025-1:2004



Dichiarazione di Prestazione  
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No AMDG-5/02-CPR-15-1  
1) Codice tipologia del prodotto: **S355J2W**  
Secondo EN 10025-5

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:  
Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

2) ArcelorMittal Poland S.A.  
al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza - Poland  
Tel: +48 32 776 66 66  
Fax: +48 32 776 82 00  
sections.arcelormittal.com

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 1436 ZETOM abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.  
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 2. Firmato a nome e per conto di:

Tomasz Szafranski  
Manager of Quality  
Management – Longs

Data: 28.02.2020

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	L	EN 10056-2			EN 10025-1:2004
	I / H	EN 10034			
	IPN	EN 10024			
	U	EN 10279			
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	40	470	630	
	40	63	470	630	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		63	27 / -20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		16	0,52		
	16	63	0,52		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min	max	
		63	Mn : 0,50 Cu : 0,25 Cr : 0,40	C : 0,16 Si : 0,50 P : 0,035 S : 0,035 Mn : 1,50 Cu : 0,55 Cr : 0,80	