

**ZAKŁAD CERTYFIKACJI****CERTYFIKAT ZGODNOŚCI**  
**ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI****Nr 1436 – CPR – 0001**

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) NR 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR) niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

**Wyroby walcowane na gorąco – kątowniki, ceowniki i dwuteowniki ze stali konstrukcyjnych w gatunkach i wymiarach wg Załącznika nr 1, przeznaczone do stosowania w konstrukcjach metalowych lub konstrukcjach zespolonych metalowo-betonowych.**

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

**ArcelorMittal Poland S.A.**  
**Oddział w Dąbrowie Górniczej**  
**Al. J. Piłsudskiego 92**  
**41-308 Dąbrowa Górnicza**

i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

**ArcelorMittal Poland S.A.**  
**Oddział w Dąbrowie Górniczej**  
**Al. J. Piłsudskiego 92**  
**41-308 Dąbrowa Górnicza**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy:

**EN 10025-1:2004**

w ramach systemu 2+ są stosowane oraz że

**zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.**

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu **25.04.2006 r.** i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

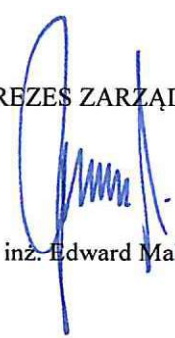
DYREKTOR DS. CERTYFIKACJI



dr inż. Tomasz Włodek



PREZES ZARZĄDU

  
mgr inż. Edward Makiela

Katowice, dnia 28 lutego 2020 r.

Wyroby ze stali konstrukcyjnych walcowane na gorąco

Wyrób Wymiary	Gatunek stali	Norma klasyfikacyjna	Zasadnicze charakterystyki
<p>Kątowniki: grubość 4,0÷20,0 mm wysokość max 150,0 mm</p> <p>Ceowniki: grubość 7,0÷16,0 mm wysokość max 300,0 mm</p> <p>Dwuteowniki: grubość 2,8÷40,0 mm wysokość max 550,0 mm</p>	<p>S235JR S235J0 S235J2 S275JR S275J0 S275J2 S355JR S355J0 S355J2 S355K2 S460JR S460J0 S460J2 S460K2</p>	EN 10025-2:2019	<ul style="list-style-type: none"> <li>• wydłużenie</li> <li>• wytrzymałość na rozciąganie</li> <li>• granica plastyczności</li> <li>• udarność</li> <li>• spawalność (skład chemiczny)</li> <li>• trwałość (skład chemiczny)</li> <li>• tolerancje wymiarów i kształtu</li> </ul>
	<p>S275M S275ML S355M S355ML S420M S420ML S460M S460ML</p>	EN 10025-4:2019	
	<p>S235J0W S235J2W S355J0W S355J2W</p>	EN 10025-5:2019	

DYREKTOR DS. CERTYFIKACJI



dr inż. Tomasz Włodek



PREZES ZARZĄDU



mgr inż. Edward Makiela