

CERTYFIKAT ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

Nr 1436 – CPD – 0001

Zgodnie z Dyrektywą Rady 89/106/EWG z dnia 21 grudnia 1988 r. w sprawie zbliżenia przepisów ustawowych, wykonawczych i administracyjnych Państw Członkowskich odnoszących się do wyrobów budowlanych (Dyrektywa Wyroby Budowlane – CPD), znowelizowaną przez Dyrektywę Rady 93/68/EWG z dnia 22 lipca 1993 r., stwierdza się, że **hutniczy wyrób budowlany**:

Kształtowniki walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych:

kątowniki, ceowniki, dwuteowniki

wg PN-EN 10025-1:2007 i PN-EN 10025-2:2007

produkowany przez:

ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej

Al. J. Piłsudskiego 90, 41-308 Dąbrowa Górnicza

w zakładzie:

ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej

Al. J. Piłsudskiego 90, 41-308 Dąbrowa Górnicza

został poddany przez producenta wstępnym badaniom typu wyrobu i zakładowej kontroli produkcji oraz uzupełniającym badaniom próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań.

Jednostka notyfikowana – Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” imienia Profesora Fryderyka Stauba w Katowicach – przeprowadziła wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi ciągle nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji.

Certyfikat potwierdza, że wszystkie wymagania dotyczące zakładowej kontroli produkcji opisane w Załączniku ZA normy:

PN-EN 10025-1:2007 IDT EN 10025-1:2004

są spełnione.

Niniejszy certyfikat wydany w wyniku zmiany własności obejmuje okres od **2.10.2007 r.** i jest ważny dopóki wyrób spełnia wymagania określone w powołanej zharmonizowanej specyfikacji technicznej lub warunki produkcji w zakładzie albo sam system zakładowej kontroli produkcji nie ulegną znaczącym zmianom.

Data pierwszego wydania certyfikatu: 25.04.2006 r.

KIEROWNIK
ZAKŁADU CERTYFIKACJI

mgr inż. Edward Makiela



DYREKTOR OŚRODKA
BADAŃ I CERTYFIKACJI
ZAKŁADÓW „ZETOM” KATOWICE

mgr inż. Ewa Suchan

ZAKŁAD CERTYFIKACJI

ANEKS Nr 1436 – CPD – 0001/1
DO CERTYFIKATU ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI
Nr 1436 – CPD – 0001

Zgodnie z Dyrektywą Rady 89/106/EWG z dnia 21 grudnia 1988 r. w sprawie zbliżenia przepisów ustawowych, wykonawczych i administracyjnych Państw Członkowskich odnoszących się do wyrobów budowlanych (Dyrektywa Wyroby Budowlane – CPD), znowelizowaną przez Dyrektywę Rady 93/68/EWG z dnia 22 lipca 1993 r., stwierdza się, że **hutniczy wyrób budowlany**:

Kształtowniki walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych:
kątowniki, ceowniki, dwuteowniki
wg PN-EN 10025-1:2007 i PN-EN 10025-4:2007.

produkowany przez:

ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej
Al. J. Piłsudskiego 92, 41-308 Dąbrowa Górnicza

w zakładzie:

ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej
Al. J. Piłsudskiego 92, 41-308 Dąbrowa Górnicza

został poddany przez producenta wstępnym badaniom typu wyrobu i zakładowej kontroli produkcji oraz uzupełniającym badaniom próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań.

Jednostka notyfikowana – Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” imienia Profesora Fryderyka Stauba w Katowicach – przeprowadziła wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi ciągły nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji.

Niniejszy aneks do certyfikatu potwierdza, że wszystkie wymagania dotyczące zakładowej kontroli produkcji opisane w Załączniku ZA normy:

PN-EN 10025-1:2007 IDT EN 10025-1:2004

są spełnione.

Niniejszy aneks do certyfikatu wydany po raz pierwszy w dniu **25.04.2006 r.** jest ważny dopóki wyrób spełnia wymagania określone w powołanej zharmonizowanej specyfikacji technicznej lub warunki produkcji w zakładzie albo sam system zakładowej kontroli produkcji nie ulegną znaczącym zmianom.

KIEROWNIK
ZAKŁADU CERTYFIKACJI

mgr inż. Edward Makiela



DYREKTOR OŚRODKA
BADAŃ I CERTYFIKACJI
ZAKŁADÓW „ZETOM” KATOWICE

mgr inż. Ewa Suchan

ZAKŁAD CERTYFIKACJI**ANEKS Nr 1436 – CPR – 0036/A**
DO CERTYFIKATU ZGODNOŚCI
ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI Nr 1436 – CPR – 0001

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR - Dz.Urz. UE L88 z 4.04.2011 r.) niniejszy aneks do certyfikatu odnosi się do **wyrobu budowlanego**:

Wyroby walcowane na gorąco – kątowniki, ceowniki, dwuteowniki ze stali konstrukcyjnych trudnordzewiejących w gatunkach i wymiarach wg Załącznika nr 1, przeznaczone do stosowania w konstrukcjach metalowych lub konstrukcjach zespolonych metalowo-betonowych.

wyprodukowanego (-ych) przez lub dla:

ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej
Al. J. Piłsudskiego 92, 41-308 Dąbrowa Górnicza

w zakładzie (-ach) produkcyjnym (-ych):

ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej
Al. J. Piłsudskiego 92, 41-308 Dąbrowa Górnicza

Niniejszy aneks do certyfikatu potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy (norm):

PN-EN 10025-1:2007 (IDT EN 10025-1:2004)

w systemie 2⁺ w odniesieniu do właściwości użytkowych określonych w niniejszym aneksie do certyfikatu są stosowane oraz że

zakładowa kontrola produkcji spełnia wszystkie wymagania określone dla tych właściwości użytkowych.

Niniejszy aneks do certyfikatu obejmuje okres od **27.02.2015 r.** i pozostaje ważny dopóki nie zmienią się metody badań i/lub wymagania dotyczące zakładowej kontroli produkcji, zawarte w zharmonizowanej normie, zastosowane do oceny właściwości użytkowych zadeklarowanych zasadniczych charakterystyk oraz pod warunkiem, że certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji wydany po raz pierwszy w dniu **25.04.2006 r.** nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

DYREKTOR ds. CERTYFIKACJI

wz 
mgr inż. Ewa Suchan



PREZES ZARZĄDU

dr inż. Mateusz Górka

Katowice, dnia 27 lutego 2015 r.

**Załącznik nr 1
do Aneksu nr 1436-CPR-0036/A
do Certyfikatu nr 1436-CPR-0001
z dnia 27.02.2015 r.**

Wyroby ze stali konstrukcyjnych trudnordzewiejących walcowane na gorąco.

Wyrób	Norma klasyfikacyjna	Wymiar	Gatunek stali	Zasadnicze charakterystyki
kątowniki	PN-EN 10025-5:2007	grubość 4,0÷20,0 mm wysokość max 150,0 mm	S235J0W S235J2W S355J0W S355J2W	- wg PN-EN 10025-5:2007 <ul style="list-style-type: none"> • wydłużenie • wytrzymałość na rozciąganie • granica plastyczności • udarność • spawalność (skład chemiczny) • trwałość (skład chemiczny) - wg PN-EN 10056-1:2000, PN-EN 10056-2:1998, PN-EN 10056-2:1998/Ap1:2003 <ul style="list-style-type: none"> • tolerancje wymiarów i kształtu
ceowniki	PN-EN 10025-5:2007	grubość 7,0÷16,0 mm wysokość max 300,0 mm	S235J0W S235J2W S355J0W S355J2W	- wg PN-EN 10025-5:2007 <ul style="list-style-type: none"> • wydłużenie • wytrzymałość na rozciąganie • granica plastyczności • udarność • spawalność (skład chemiczny) • trwałość (skład chemiczny) - wg PN-EN 10279:2003 <ul style="list-style-type: none"> • tolerancje wymiarów i kształtu
dwuteowniki	PN-EN 10025-5:2007	grubość 2,8÷40,0 mm wysokość max 550,0 mm	S235J0W S235J2W S355J0W S355J2W	- wg PN-EN 10025-5:2007 <ul style="list-style-type: none"> • wydłużenie • wytrzymałość na rozciąganie • granica plastyczności • udarność • spawalność (skład chemiczny) • trwałość (skład chemiczny) - wg PN-EN 10034:1996, PN-NE 10034:1996/Ap1:1999 <ul style="list-style-type: none"> • tolerancje wymiarów i kształtu

DYREKTOR ds. CERTYFIKACJI

mgr inż. Ewa Suchan



PREZES ZARZĄDU

dr inż. Mateusz Górka